

Les *métiers continus* à anneaux, de la même firme, sont de deux modèles :

1° *Métiers* à broches verticales pour filer la chaîne ou la trame;

2° *Métiers* à broches inclinées pour filer la trame.

Les métiers à broches verticales comportent un laminage fixé sur un porte-cylindre et dont l'inclinaison est variable. Le système de pression appartient à trois genres. Le premier comprend des poids agissant directement par crochets sur le premier rang de cylindres de pression recouverts de

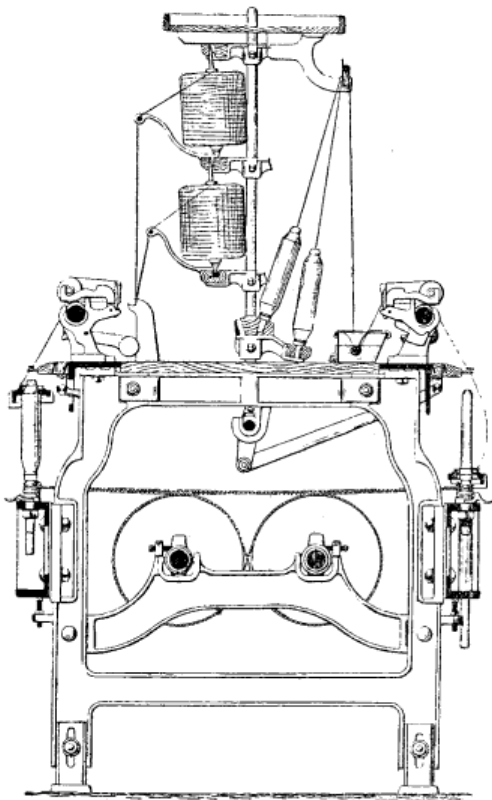


Fig. 16. — Métier continu à filer à anneaux pour coton, à broches inclinées.

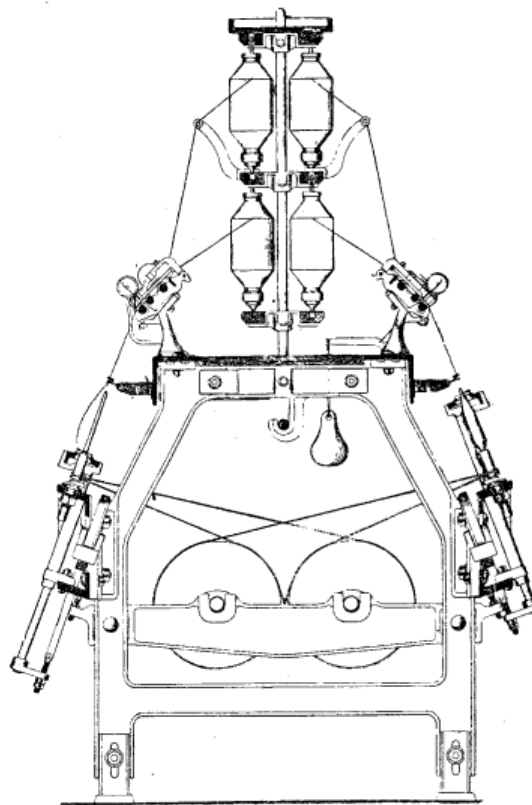


Fig. 16 bis. — Métier continu à retordre les fils de coton, sur le côté (à gauche le système au sec, à droite le retordage au mouillé).

drap et cuir; les deux autres rangs en fonte lisse reposent sur les cylindres cannelés de leur propre poids (pression libre). Le deuxième genre comporte un poids agissant par un levier, un tirant et une sellette, sur le premier et le troisième rangs de cylindres de pression recouverts de drap et cuir; le deuxième rang en fonte lisse reposant sur le cylindre cannelé par son propre poids. Enfin dans le troisième genre les cylindres de pression recouverts de drap et cuir reçoivent la pression d'un poids dont la charge se répartit sur les trois rangs par l'intermédiaire d'un système de sellettes.

Droits réservés - CNAM