

Echelle: 1/190 et

1/150

12 DMC 182 a 194

D.M.C

— Teinturerie I

Machines à teindre - Cuves à teindre

Teinturerie de la soie artificielle

Réception du fil

Désignation des plan contenus dans ce dossier -

Numéros d'ordre	Numéros des plans	Désignation	Date d'exécution
1	24779	Installation d'une machine à teindre	Sept. 1930
2	25.284	Machine à teindre à levage hydraulique	Mai 1931
3	22.845	Machine à teindre à levage à main	Aout 1928
4	24.990	Dispositif de levage du fil, dans Les cuves à teindre (1000 litres), par pont-roulant	Décem. 1930
5	13.294	Dispositif de levage du fil, dans Les cuves à teindre (400 litres), par pont-roulant	Mars 1917
6	13.011	Dispositif de levage du fil, dans Les cuves à teindre, par treuil à main	Sept. 1916
7	12.915	Disposition des conduites de cuve à teindre	Mai 1916
8	24.765	Teinturerie de soie artificielle - Ensemble -	Sept. 1930
9		Réception du fil - Ensemble.	
10	24734	Armoire pour glace	Aout. 1930
11	25284	Changement de vitesse pour mach à teindre	sept. 1931
12	25248	Séchoir pour soie artificielle	Avril 1931

12.DMC 192

DOLLEUS-MIEU & C^o

Société Anonyme

Teinturerie I.

Armoire pour glace.

Dessiné par

W.

Date:

19-8-30

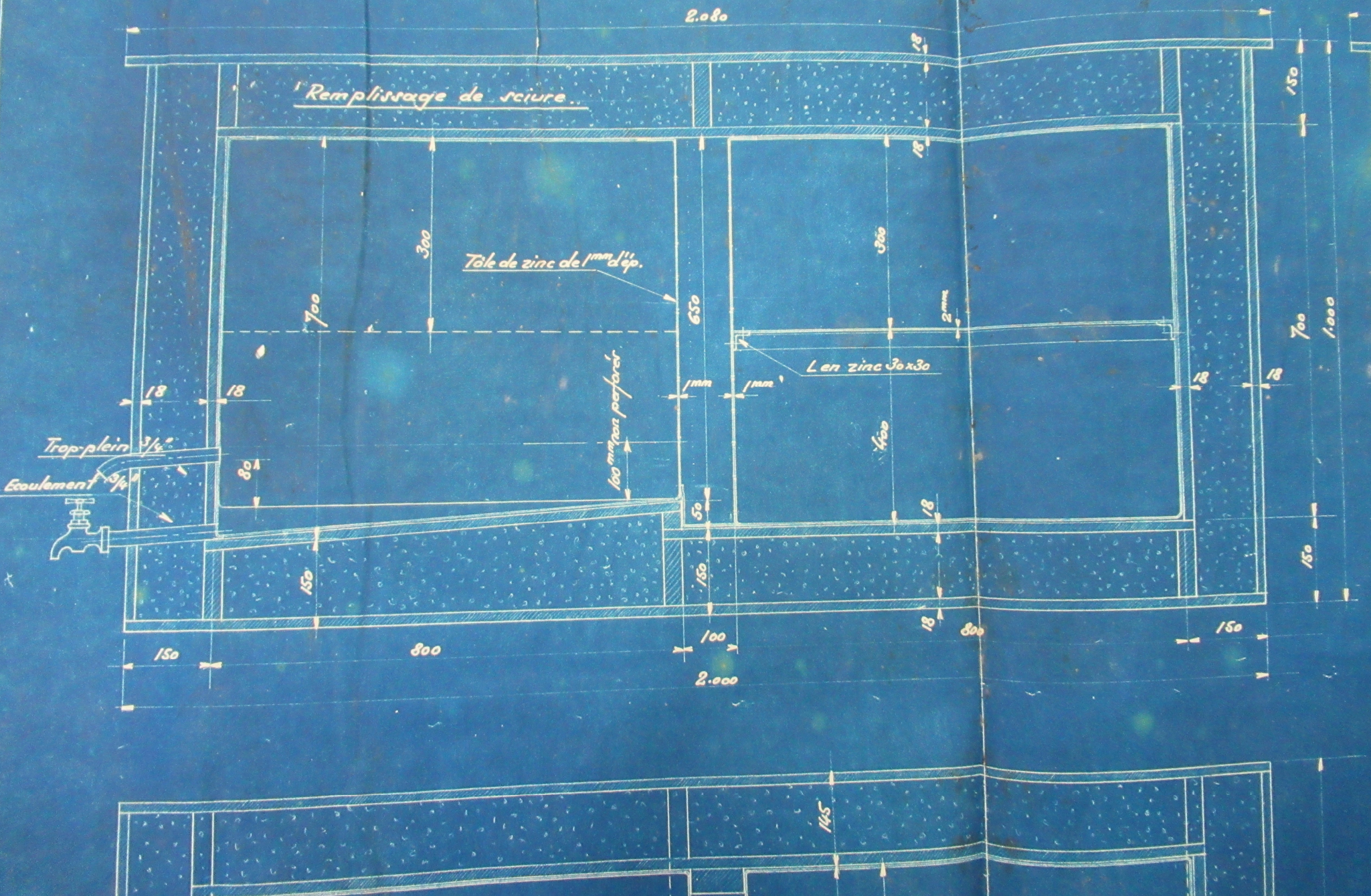
Compte:

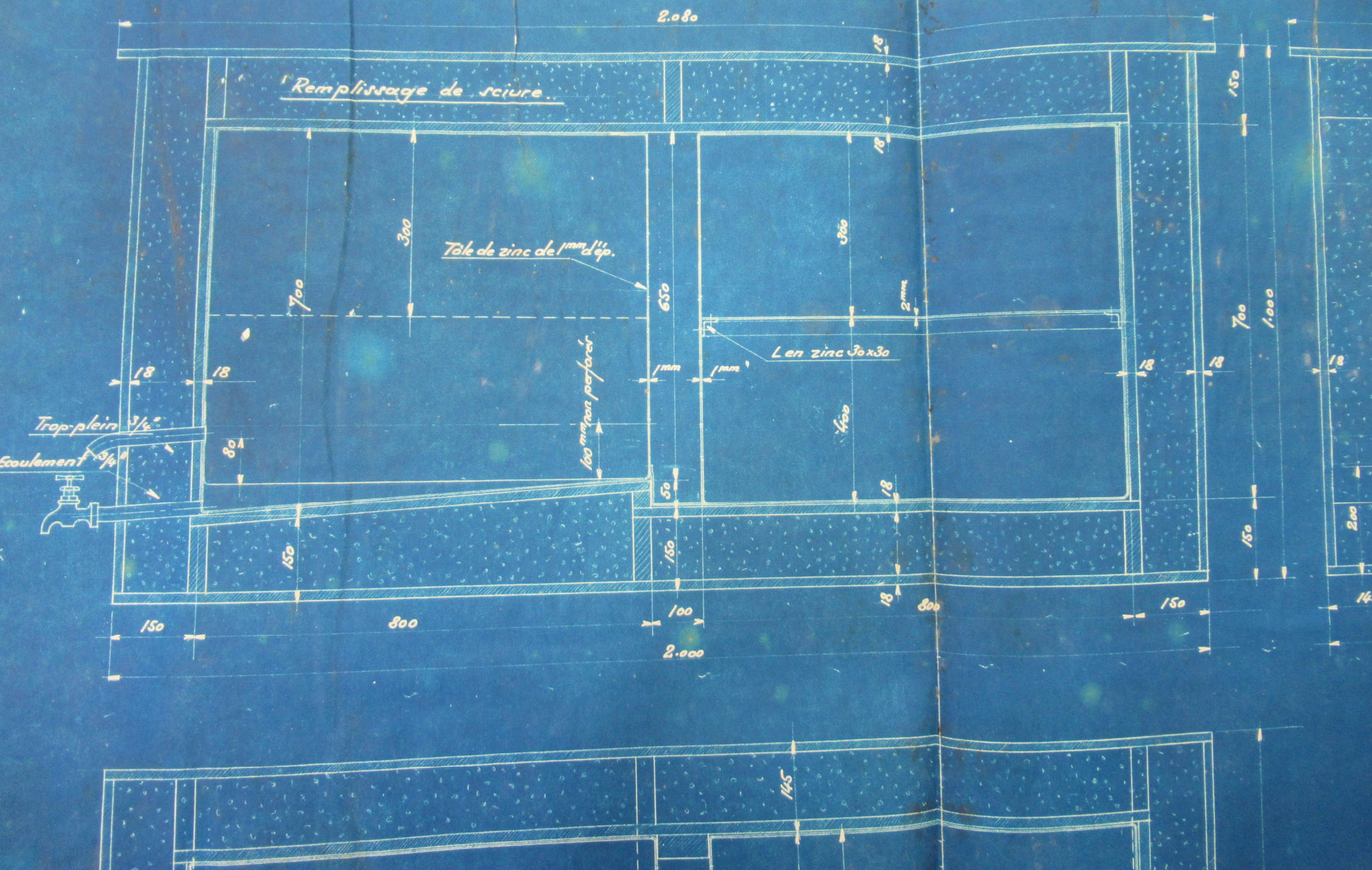
Dossier:

Échelle

1:5

24 734





2.080

Remplissage de sciure.

Tôle de zinc de 1mm d'ep.

L en zinc 30x30

100 mm non perforé

Trop-plein 3/4"

Ecoulement 3/4"

700

300

650

350

2 mm

18

18

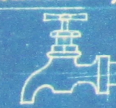
1 mm

1 mm

18

18

18



80

50

18

150

150

300

100

18

800

150

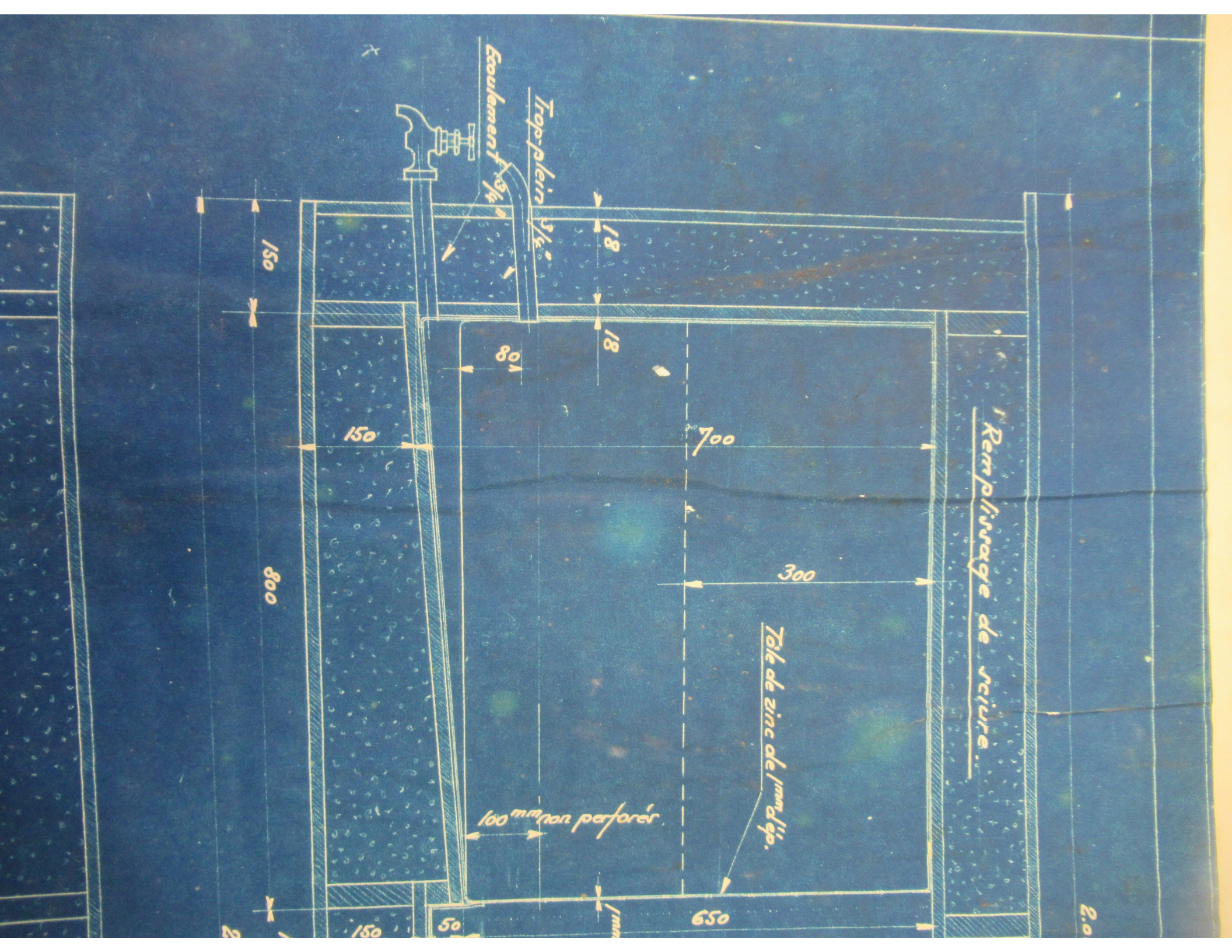
2.000

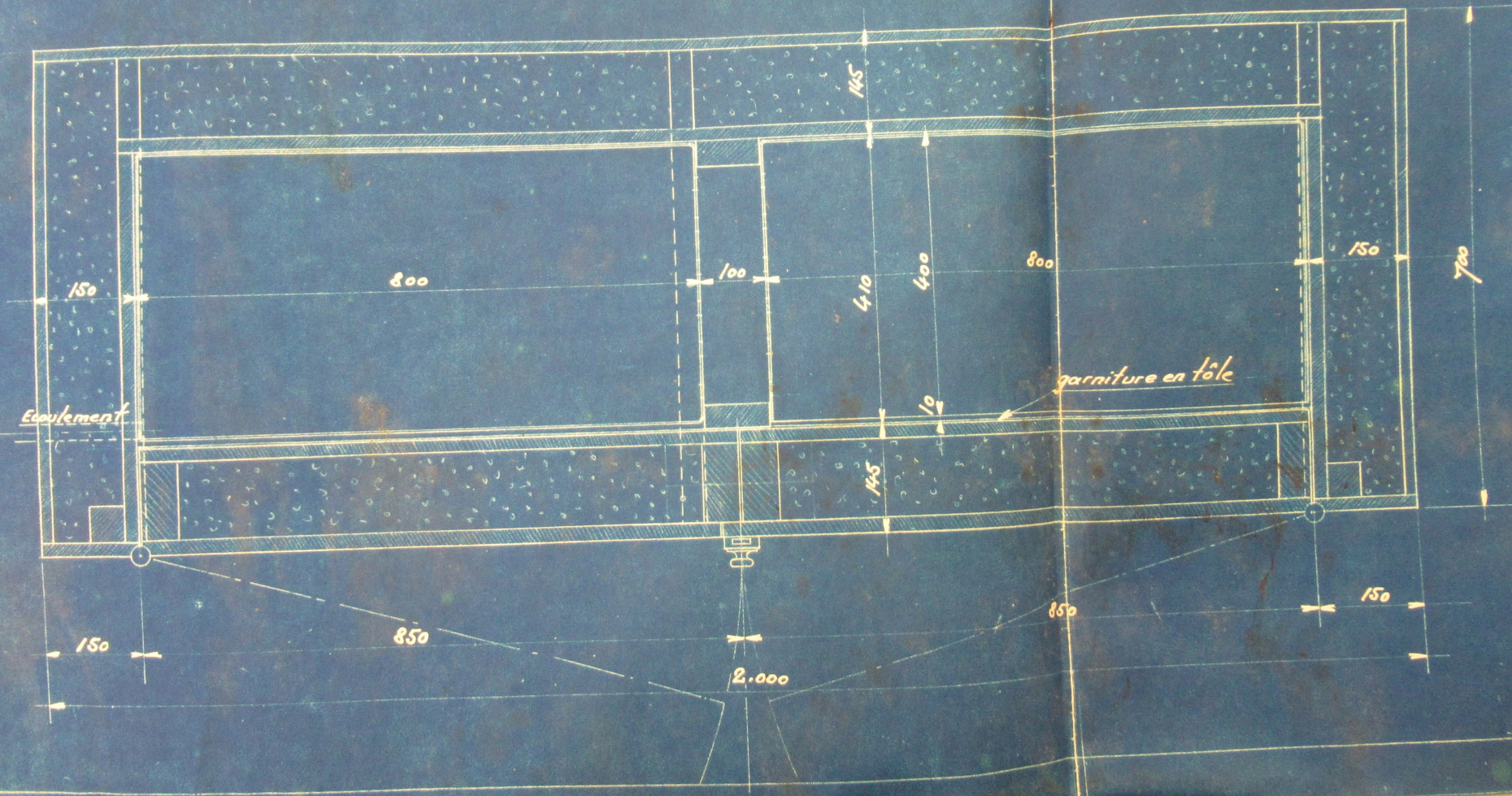
150

700

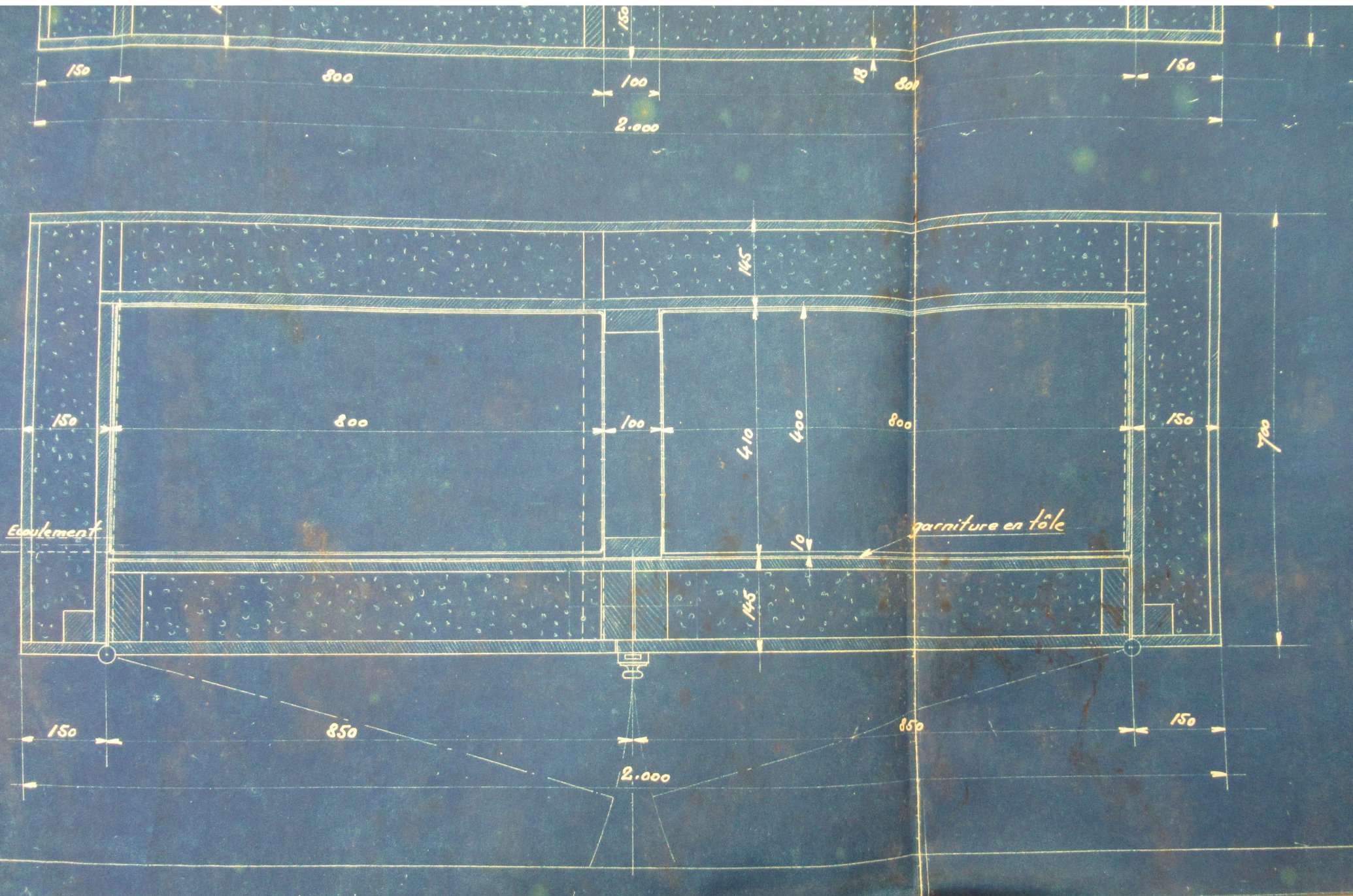
1.000

145

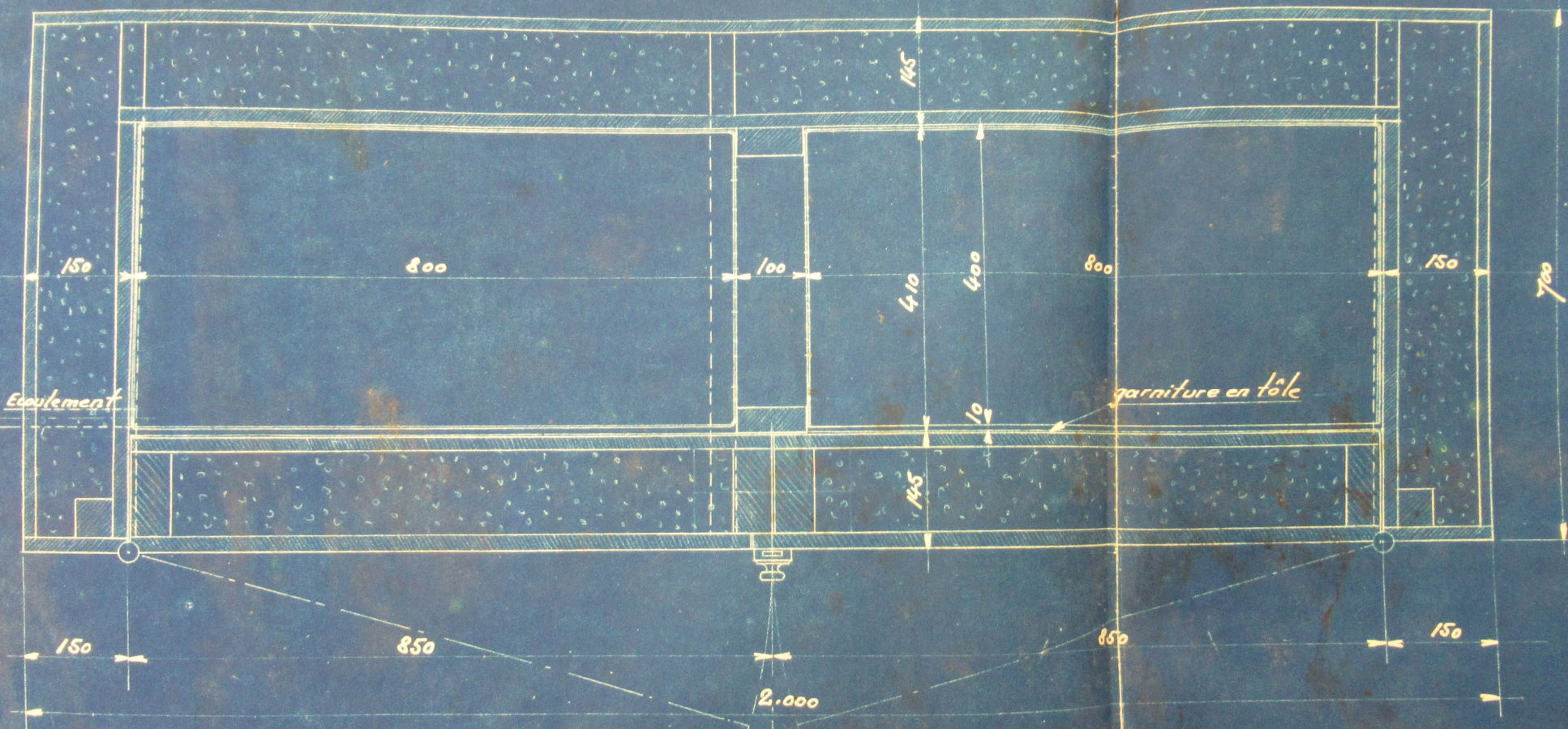
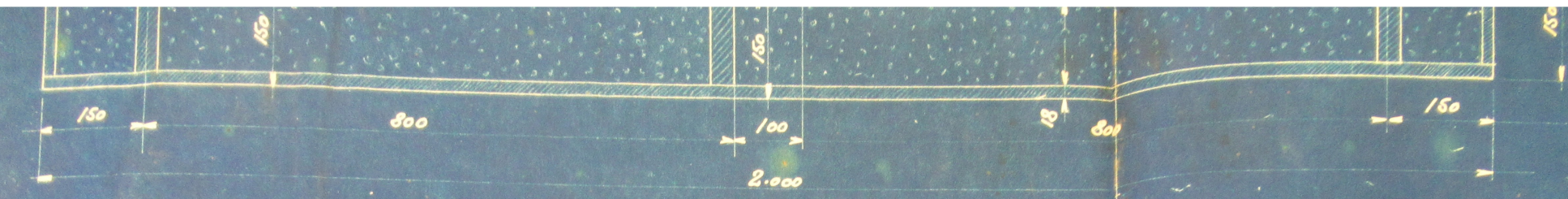




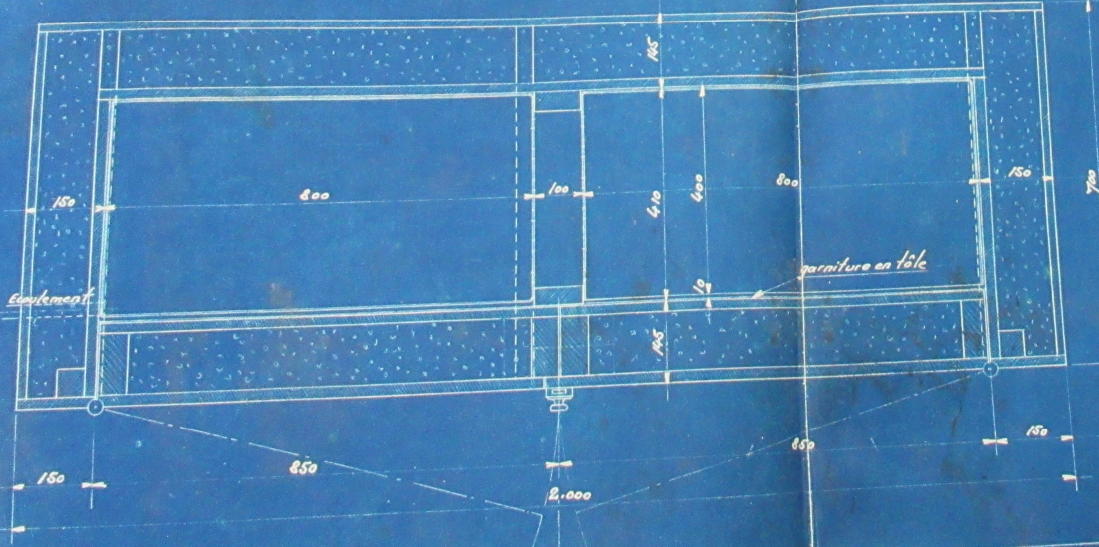
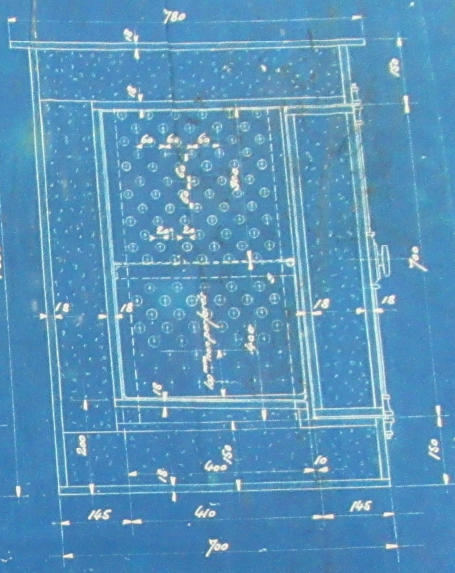
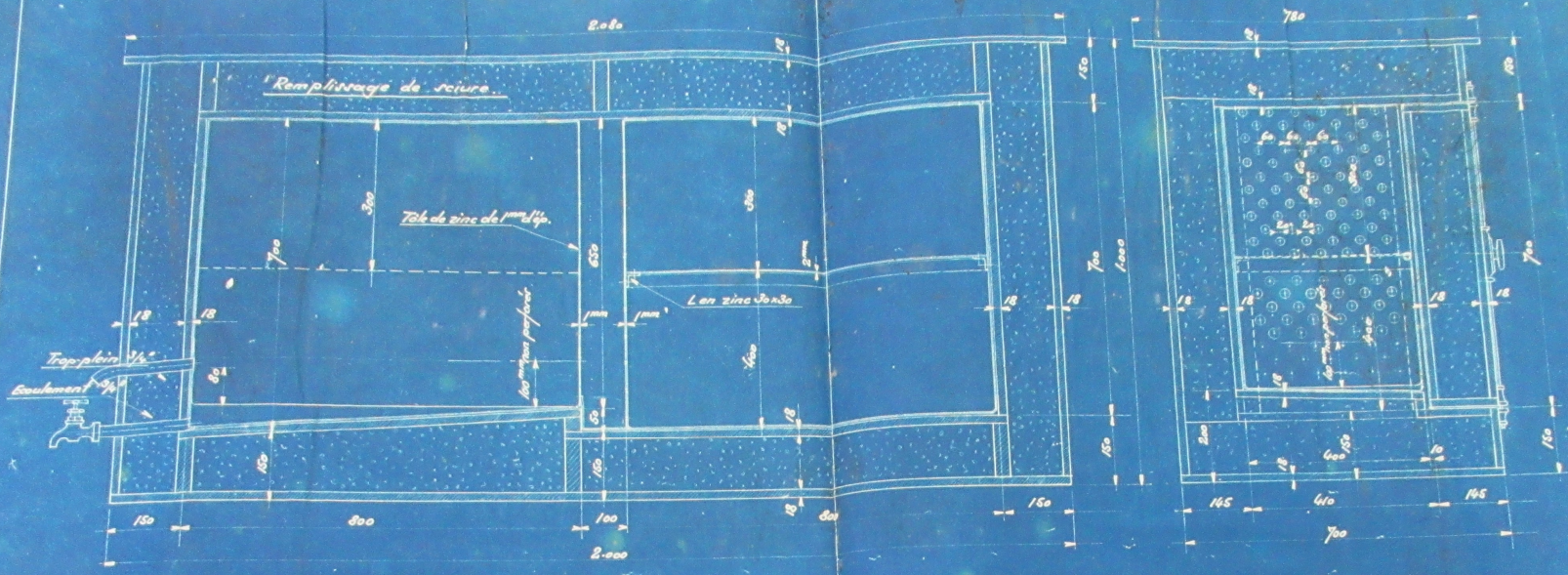
1. Système minier



A. B. de mines



1.500 de mines



OLLÉ ENGRANDI...
 Dessiné par *W.*
 Date: 19-8-30
 Echelle 1:5
 24 734