

1207C 1-28

D.M.C

Filature II

Tour à vernir les cylindres

Calandre à rouler les cylindres

Dévidoir pour 10 bobines

Portefeuille N° 24.

N° d'ordre	N° du plan.	Désignation.
1	25903	Frein automatique pour peigneuse Platt.
2	19633	Appareil à déboucher le tambour de cardes.
3	21087	Modification du briseballes SACM.
4	27169	Machine à dévider les mèches de préparation. Détails.
5	26849	idem. Détails.
6	26974	idem. Ensemble.
7	20187	Dévidoir de numérotage. Ensemble.
8	20188	idem. Détails.
9	20189	idem. Détails.
10	15030	Presse pour cuirs de cylindres.
11	16152	Calandre pour rouler les cylindres.
12	16154	idem. Détails.
13	16153	idem. Détails.
14	16155	idem. Détails.
15	16156	idem. Détails.
16	16419	Tour à vernir les cylindres.
17	16417	idem. Détails.
18	16420	idem. Détails.
19	17026A	Table pour machine à emmancher les cylindres.

120MC 18

Echelle = 1:5

DOLLFUS MIEG & C^e

Société anonyme

FILATURE II

Dessiné par :

J.H.

TABLE POUR LA MACHINE
À EMMANCHER LES
CYLINDRES.

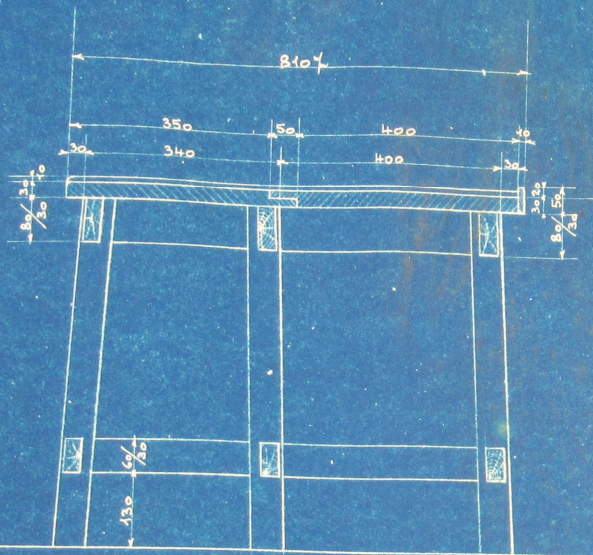
Date : 28. XI. 22.

Compte : FEX. MD^{II}

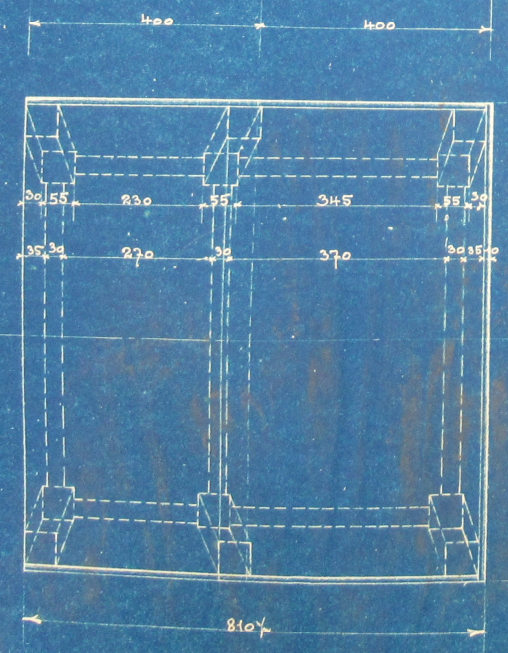
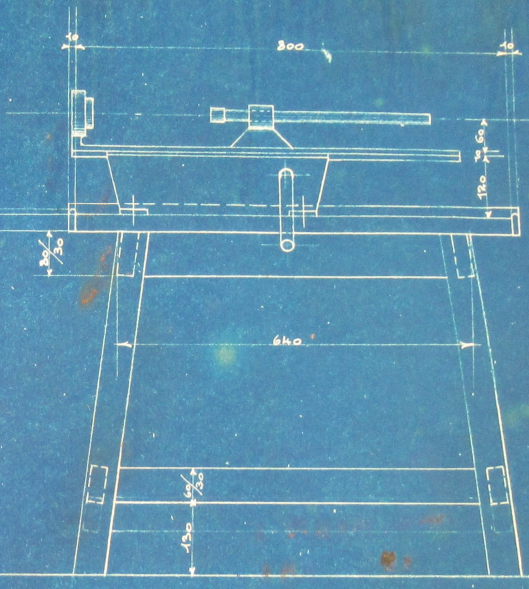
Dossier :

Echelle 1:5.

N° 17026A



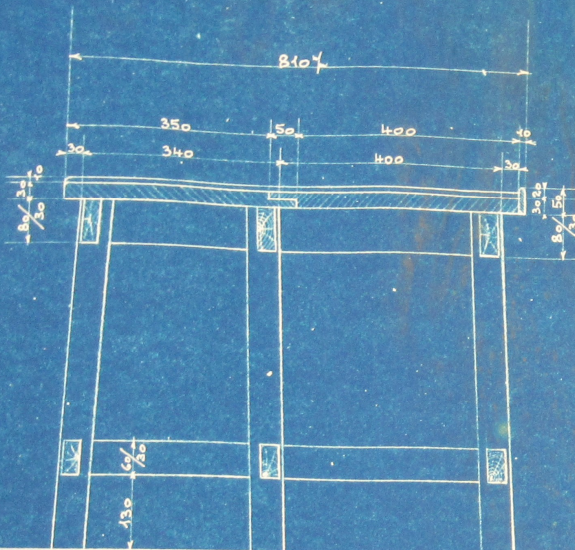
650



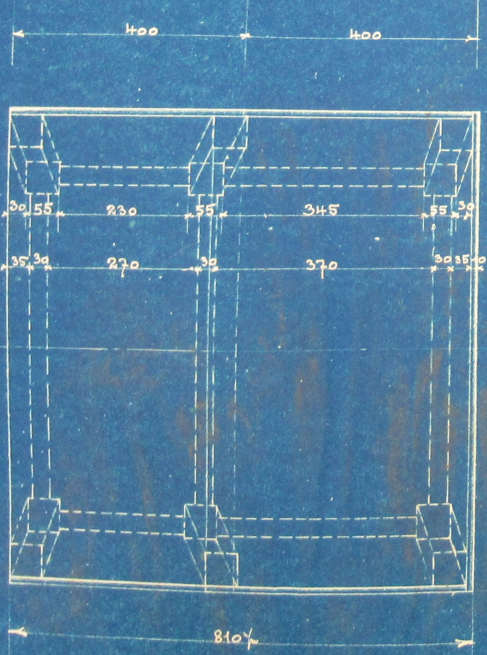
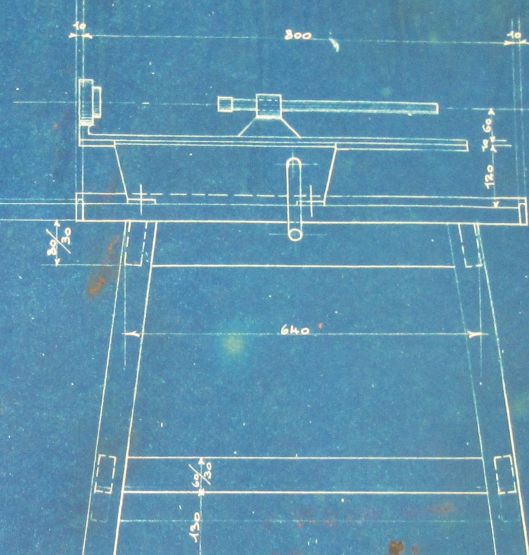
800



DOLLFUS MIEG & C^o Société anonyme
 FILATURE II
 TABLE POUR LA MACHINE
 À ENMANCHER LES
 CYLINDRES.
 Dessiné par *sch.*
 Date: 20.11.22.
 Comptable: FEX.M.D.
 Dessiné par
 Echelle: 1:5. N° 17026A

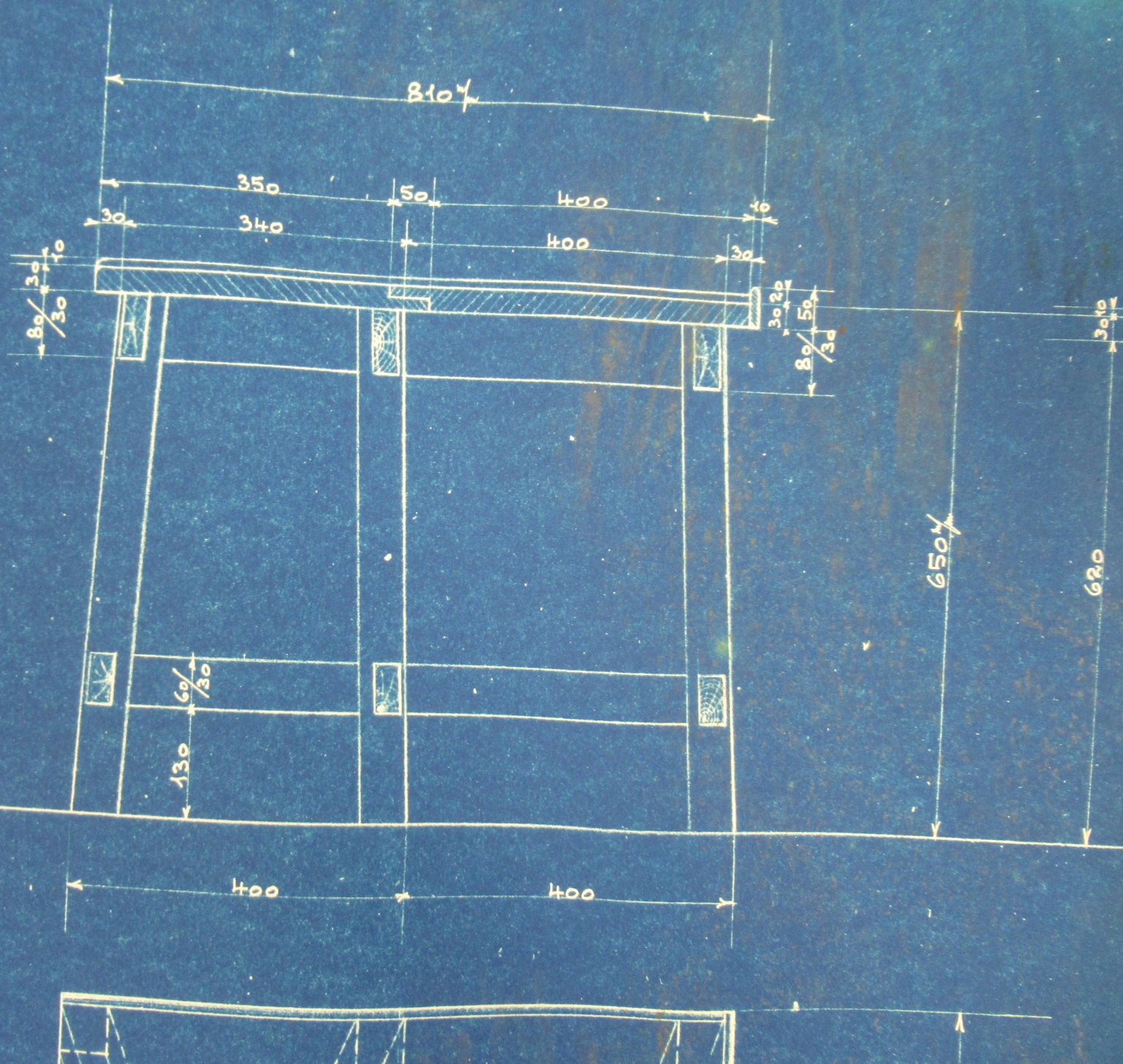


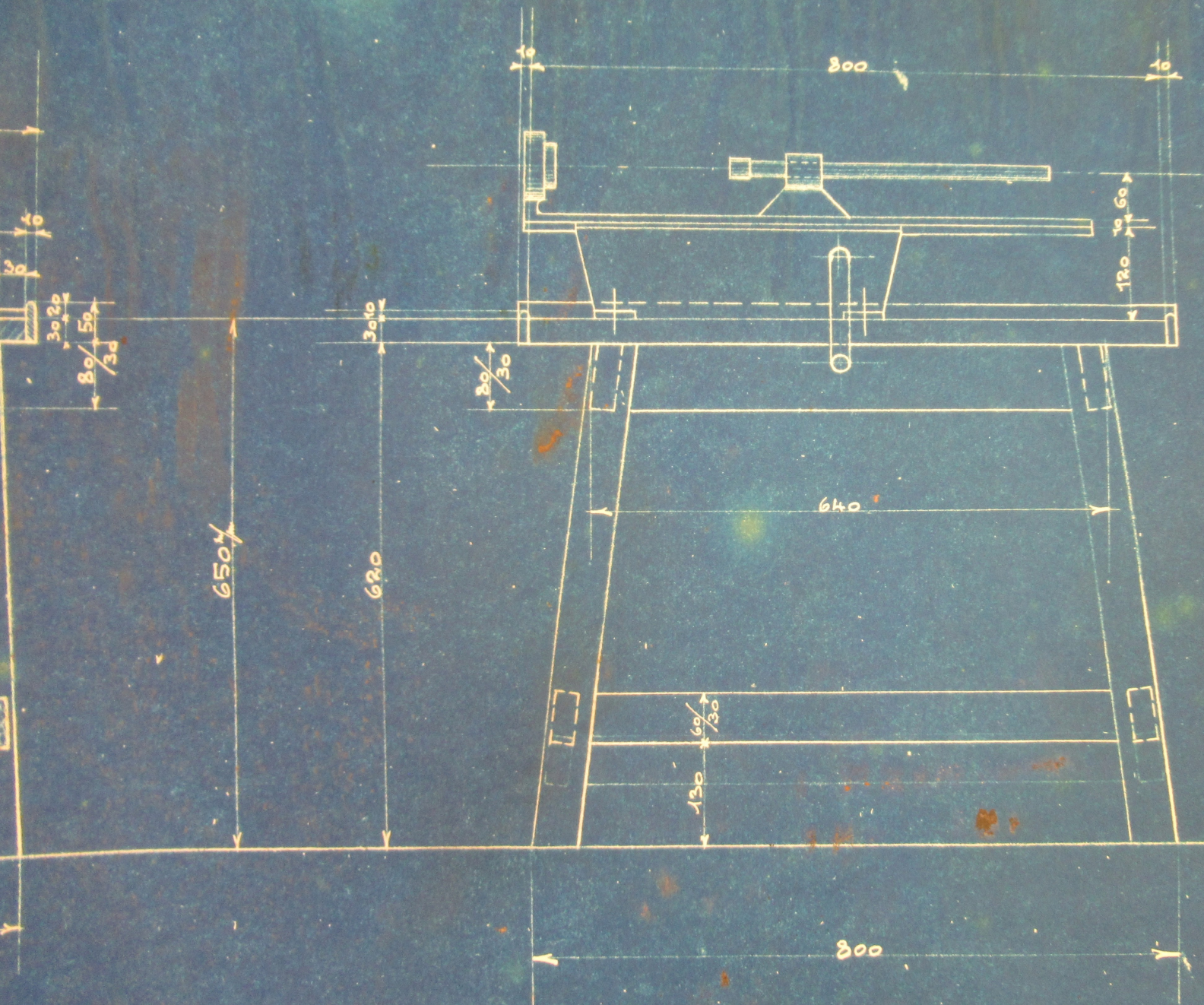
650

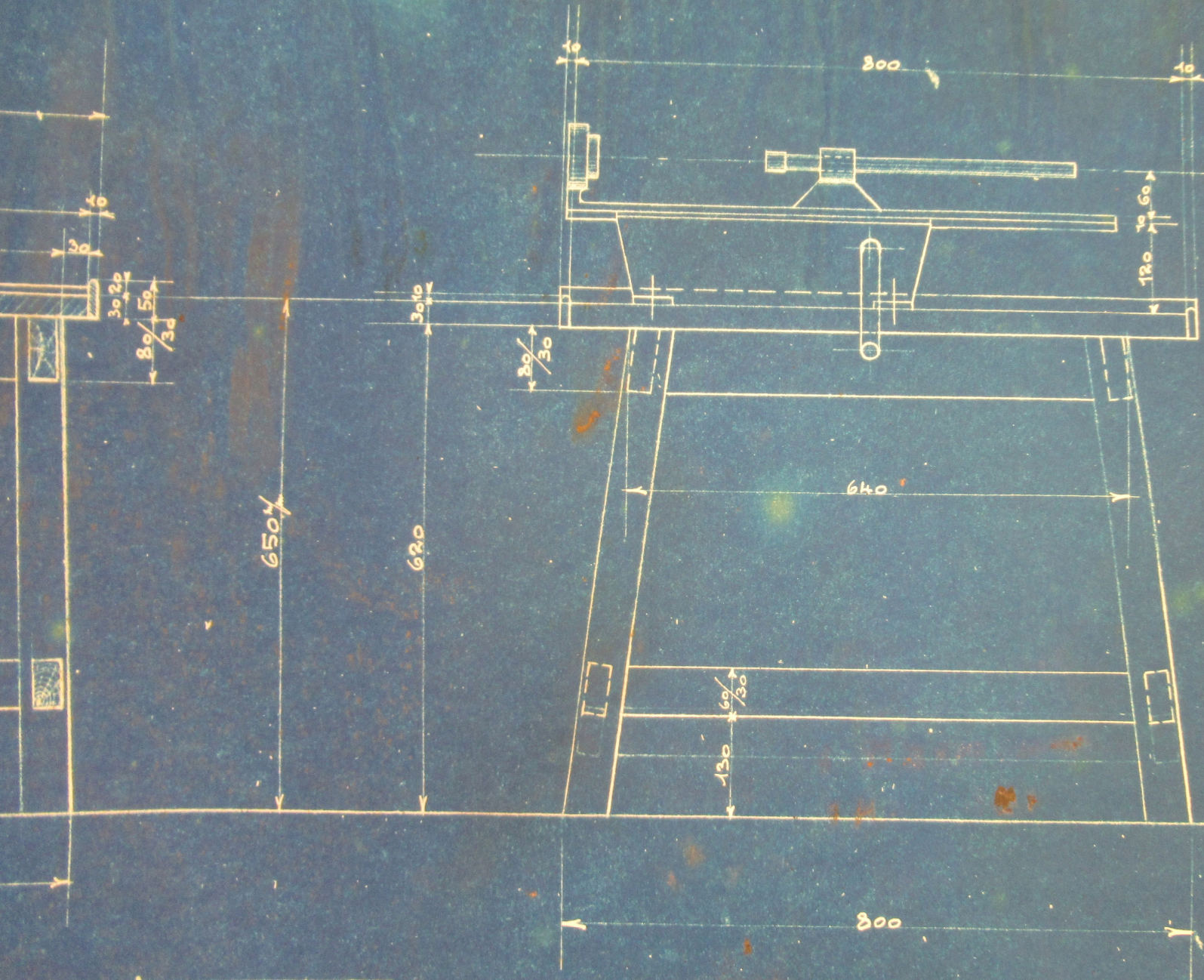


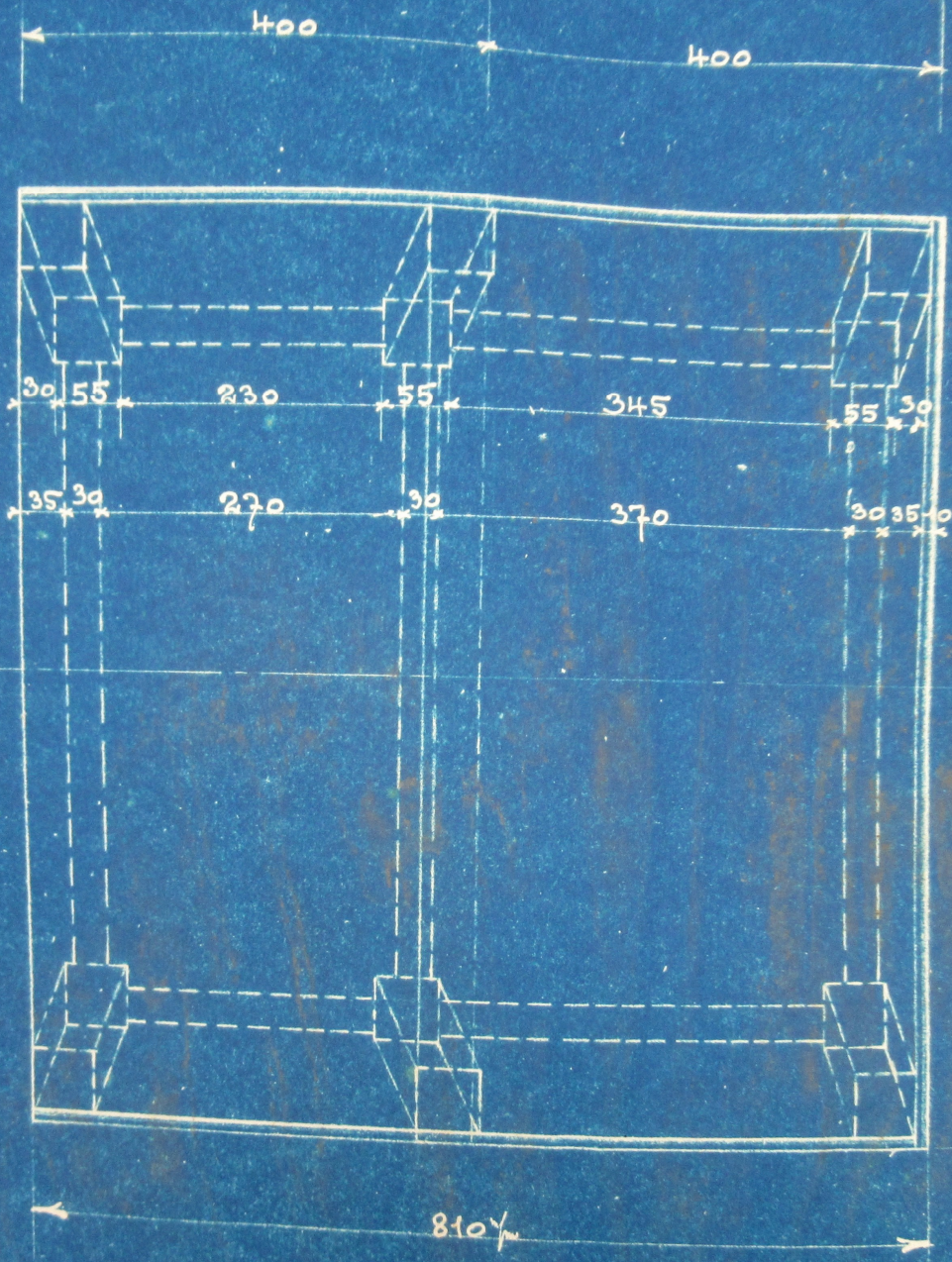
828

DOLLFUS MIEG & C^e Société anonyme
 FILATURE II.
 TABLE POUR LA MACHINE
 À EMMANCHER LES CYLINDRES.
 Date: 20.11.22.
 Compte: FEX.MD
 Dossier:
 Echelle 1:5. N° 17026A









820

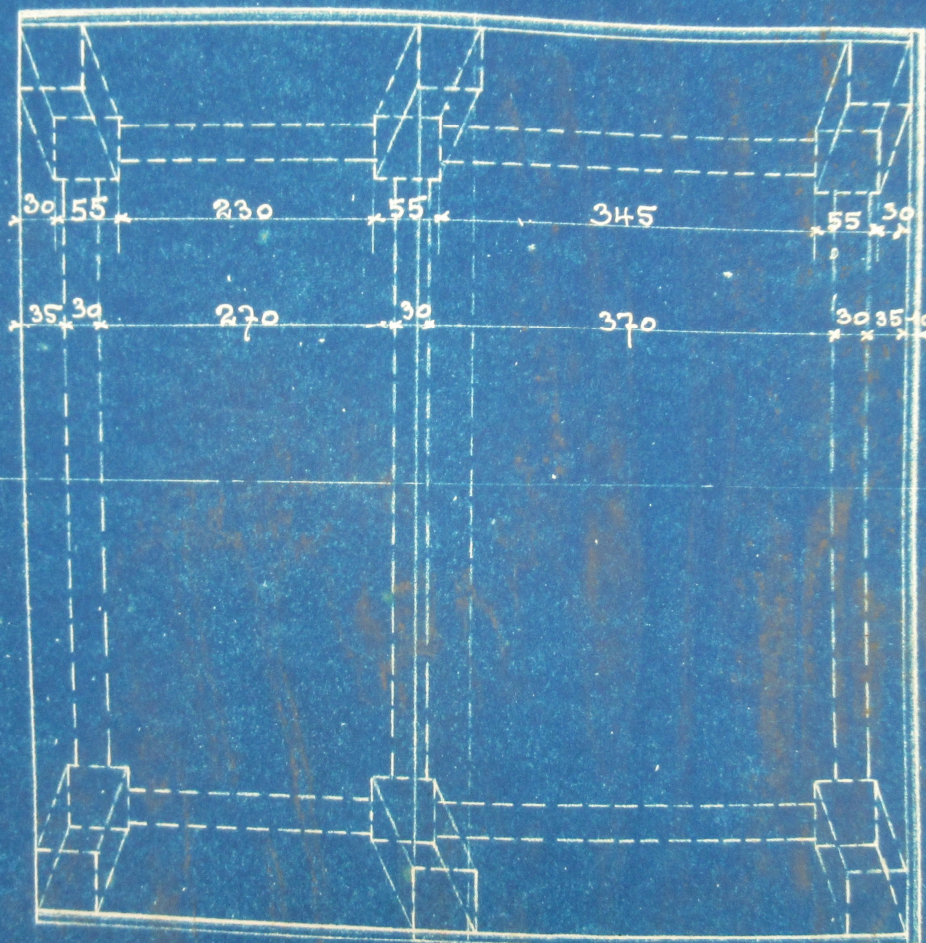
810

Handwritten notes at the bottom left of the page, including the word "Detail" and some illegible characters.

elles

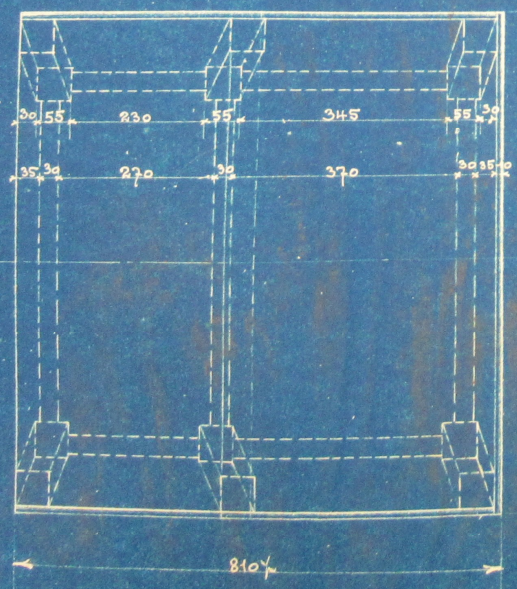
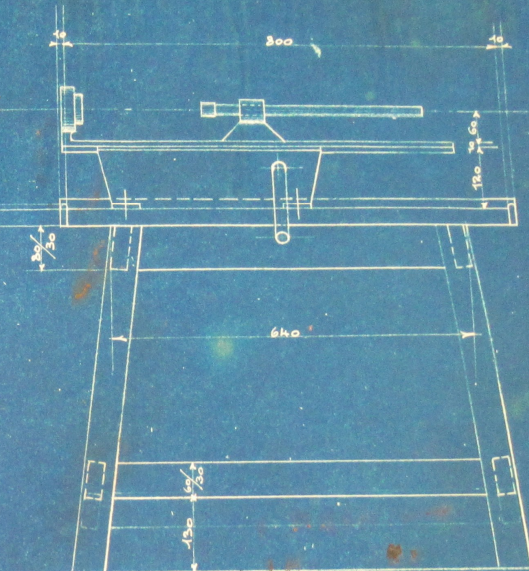
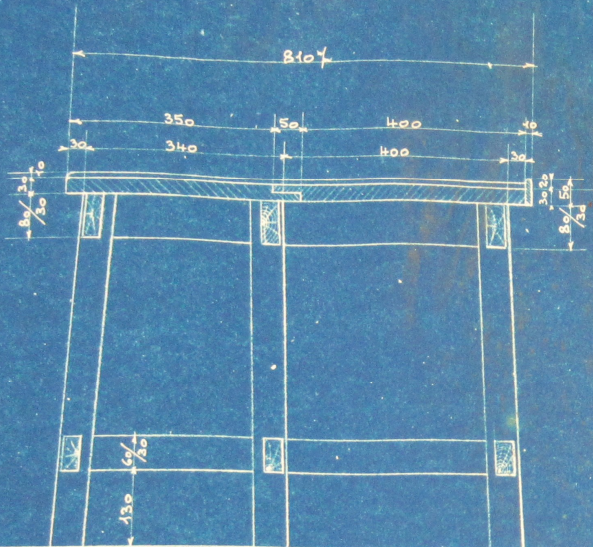
1:1
Detail
FUS M

400 400

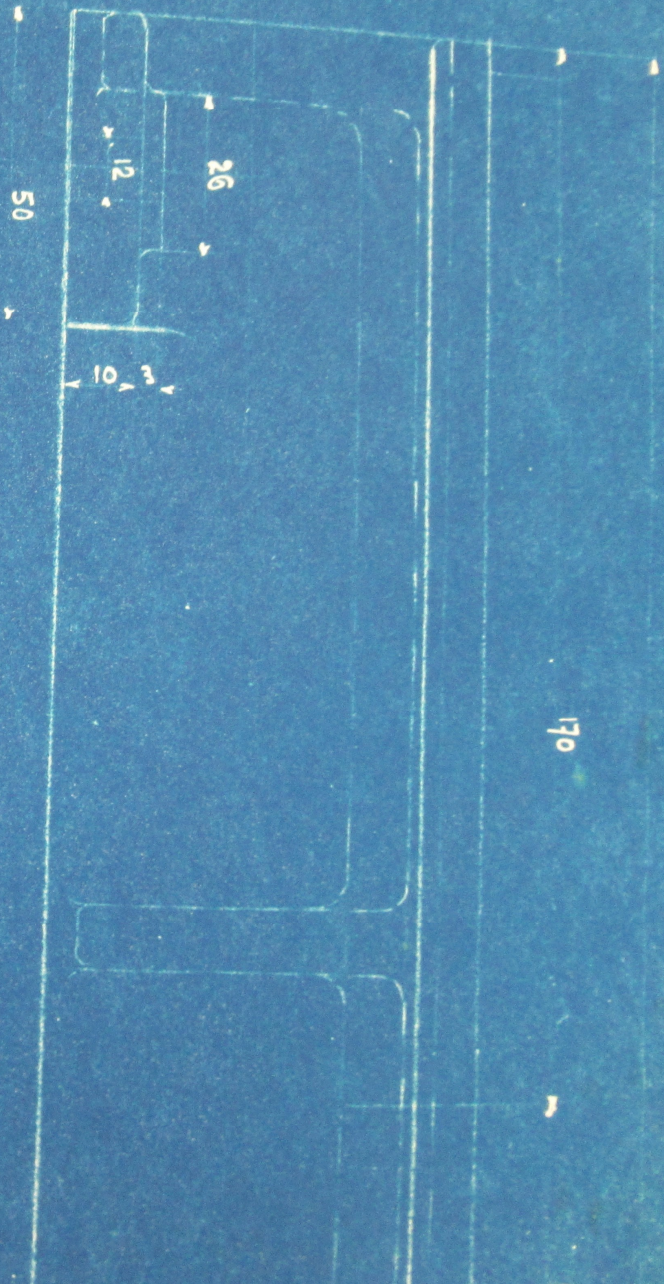
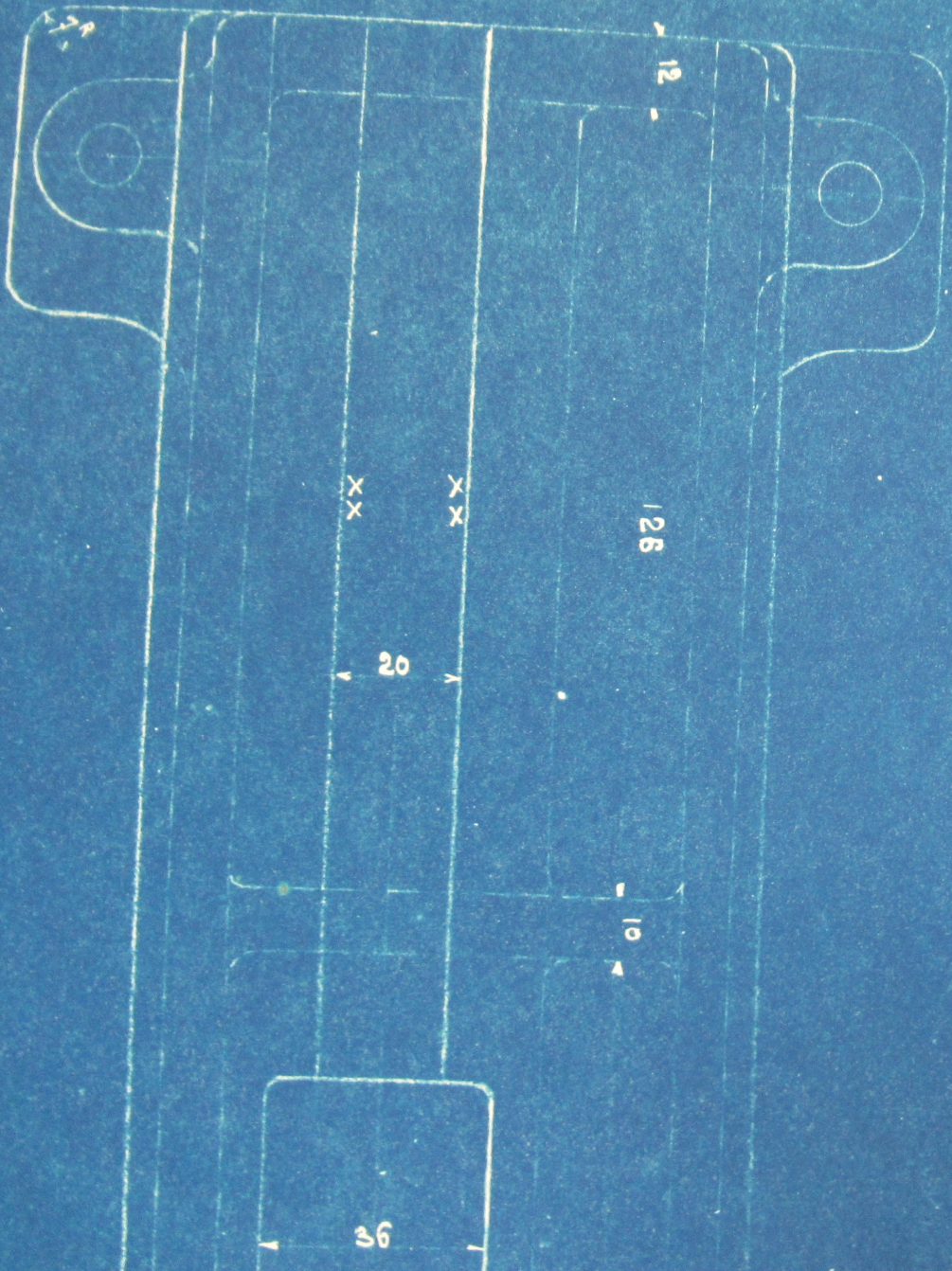


828

810



DOLLFUS MIEG & C^e Société anonyme
 Filature II. Dessiné par *efb.*
 TABLE POUR LA MACHINE Date: 20 II. 22.
 q'EMMANCHER LES CYLINDRES. Dessiné par: G. F. EX. M. D.
 Echelle: 1:5. N° 17026A



100

10

E P max = 260

Longueur totale = 780

170

60

126

10

200

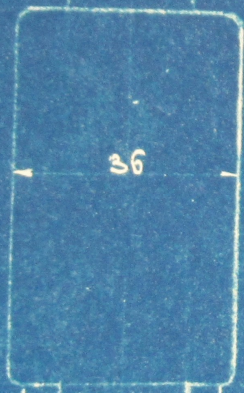
XX

XX

20

36

20



100

10

60

E. Pmax = 360

Longueur totale = 780 mm

x x



25

2bb

10

10

200

xx

xx

x
x

x

50

14

15
11

15

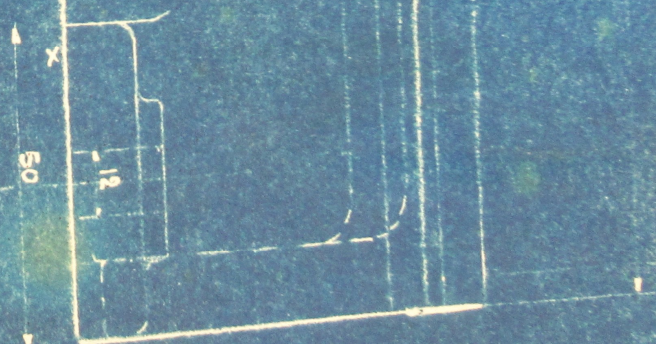
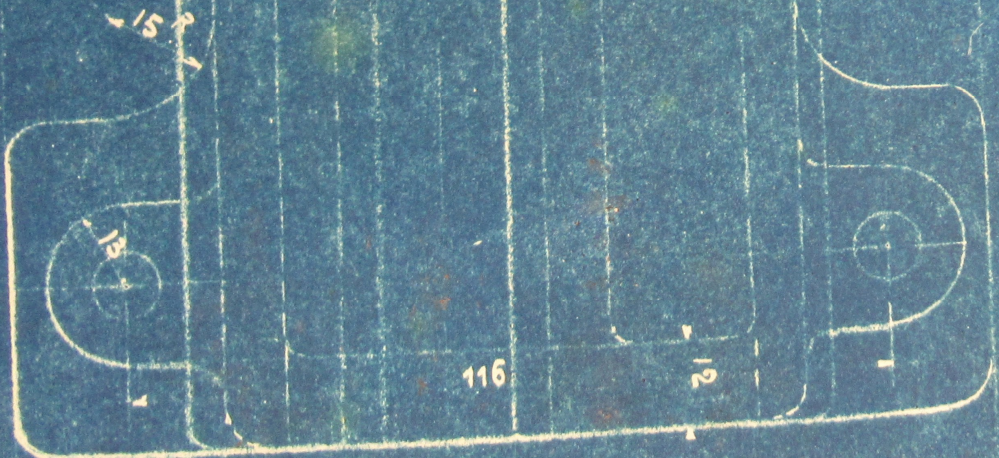


25

200

xx

xx



150

x

x

