

12 DTC 382-392

D.M.C

Teinturerie II

Magasin de drogues . Ravivage . Assouplissage . Chevillage .

Verification - triage . Ventilation .

N ^o d'ordre	Date d'exécution	Désignation	Numéros des plans.
1	Fév. 1930	Hangar pour drogues	24 295
2	Sept. 1928	Magasin de drogues - Vue en plan -	22970
3	Oct. 1928	" " " Coupe	22971a
4	Jan. 1930	Avivage des ners.	24229
5	Dec. 1929	Installation de l'assouplissage	24126
6	Avril 1930	Machine à assouplir	24303
7	Jan. 1930	Assouplissage. Alimentation en eau de purge	24189
8	Déc. 1929	Préparation des bains pour machi. à assouplir	24110
9	Oct. 1929	Installation du chevillage	23979
10	Oct. 1929	Ventilation du chevillage	24.003
11	Oct. 1929	Ventilation du sous-sol de La Teint. II	23962
12	Nov. 1929	Installation de la vérification & du triage	24009

Echelle = 1/5

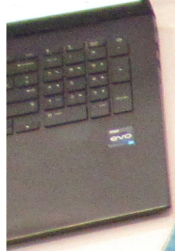
12 DMC 389

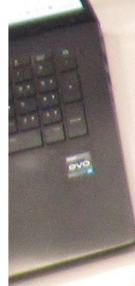
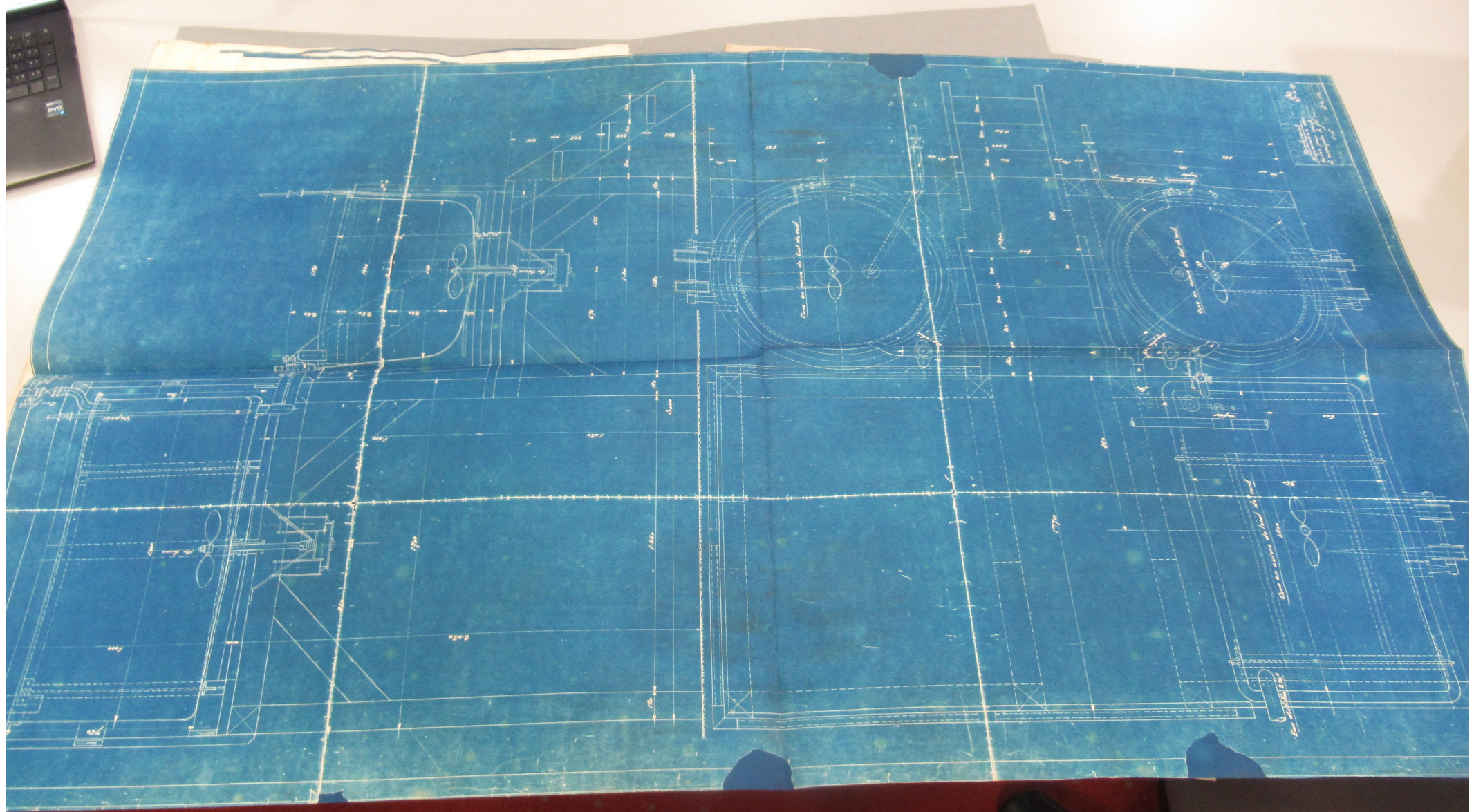
Echelle

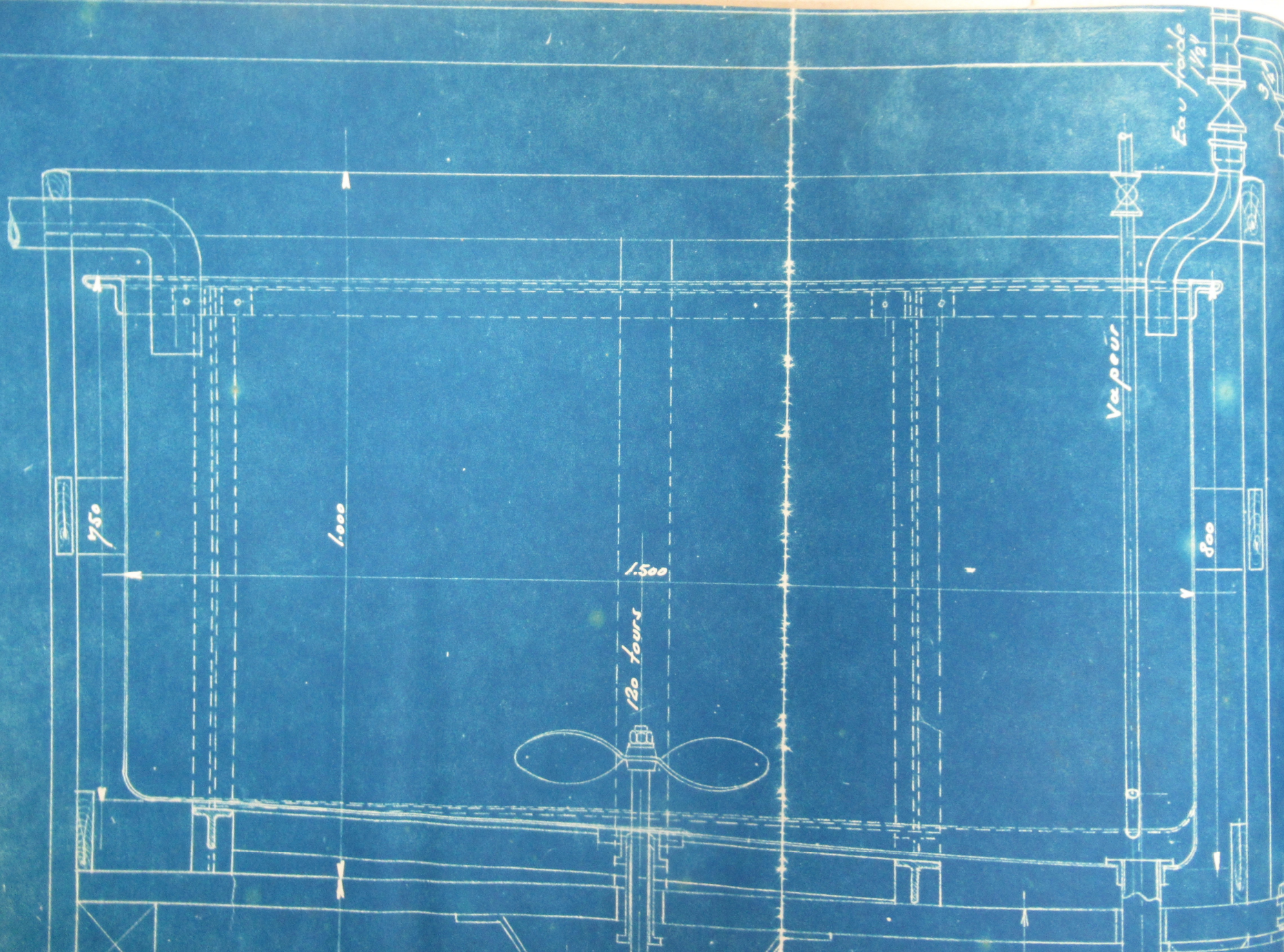
19

Echelle

DMC







750

1000

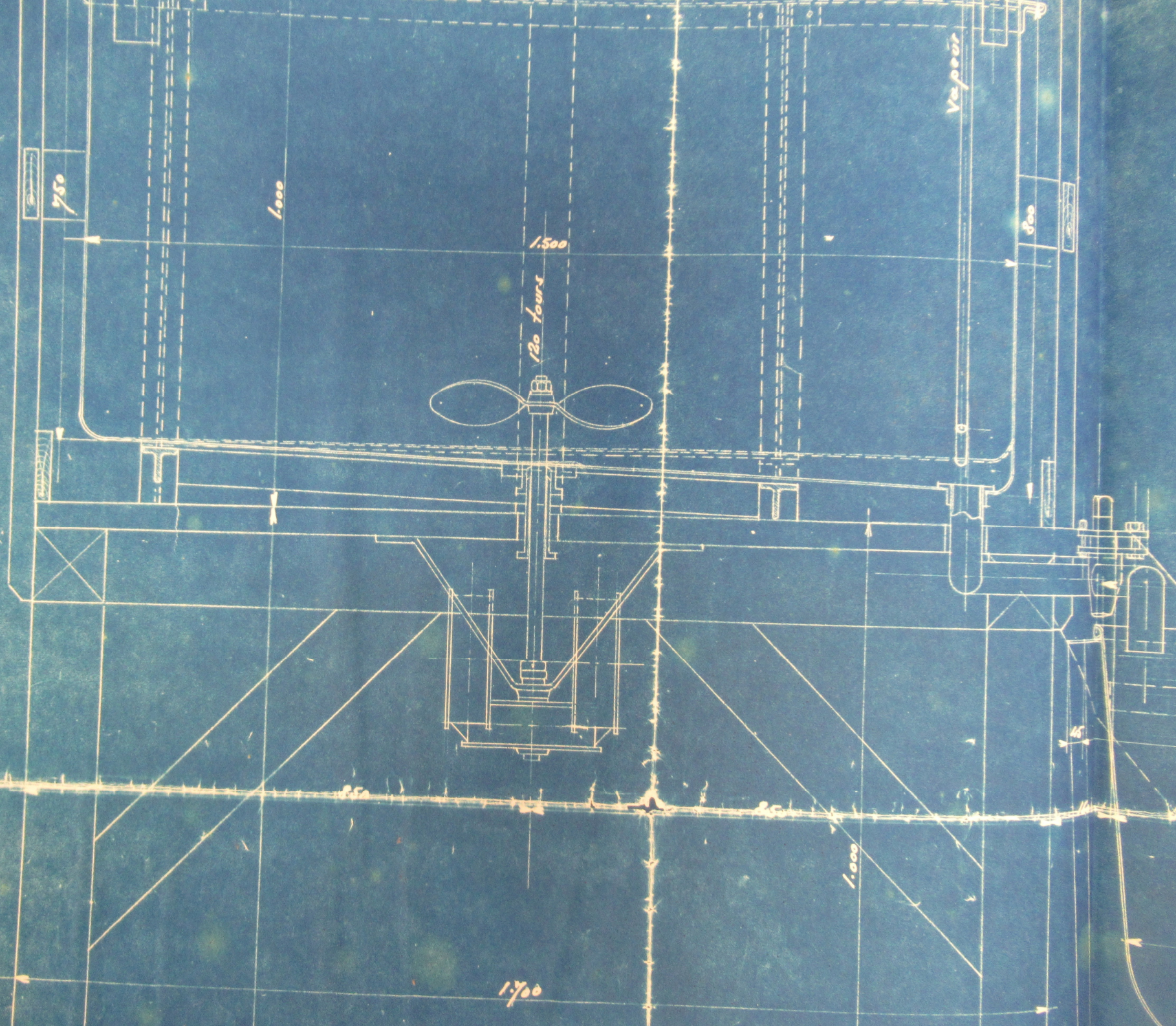
1500

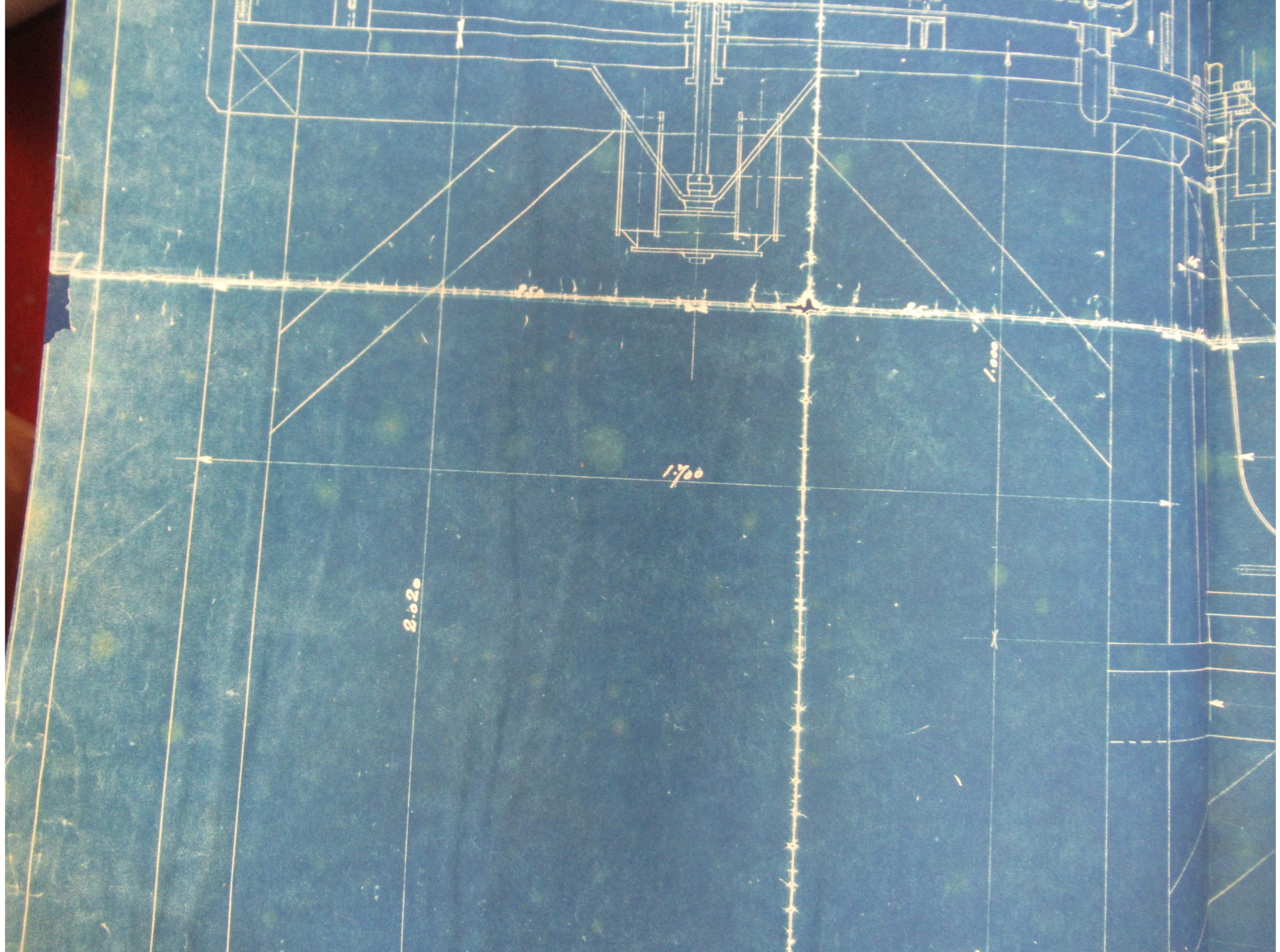
120 tours

Vapeur

Eau froide
1 1/2"

Eau
800

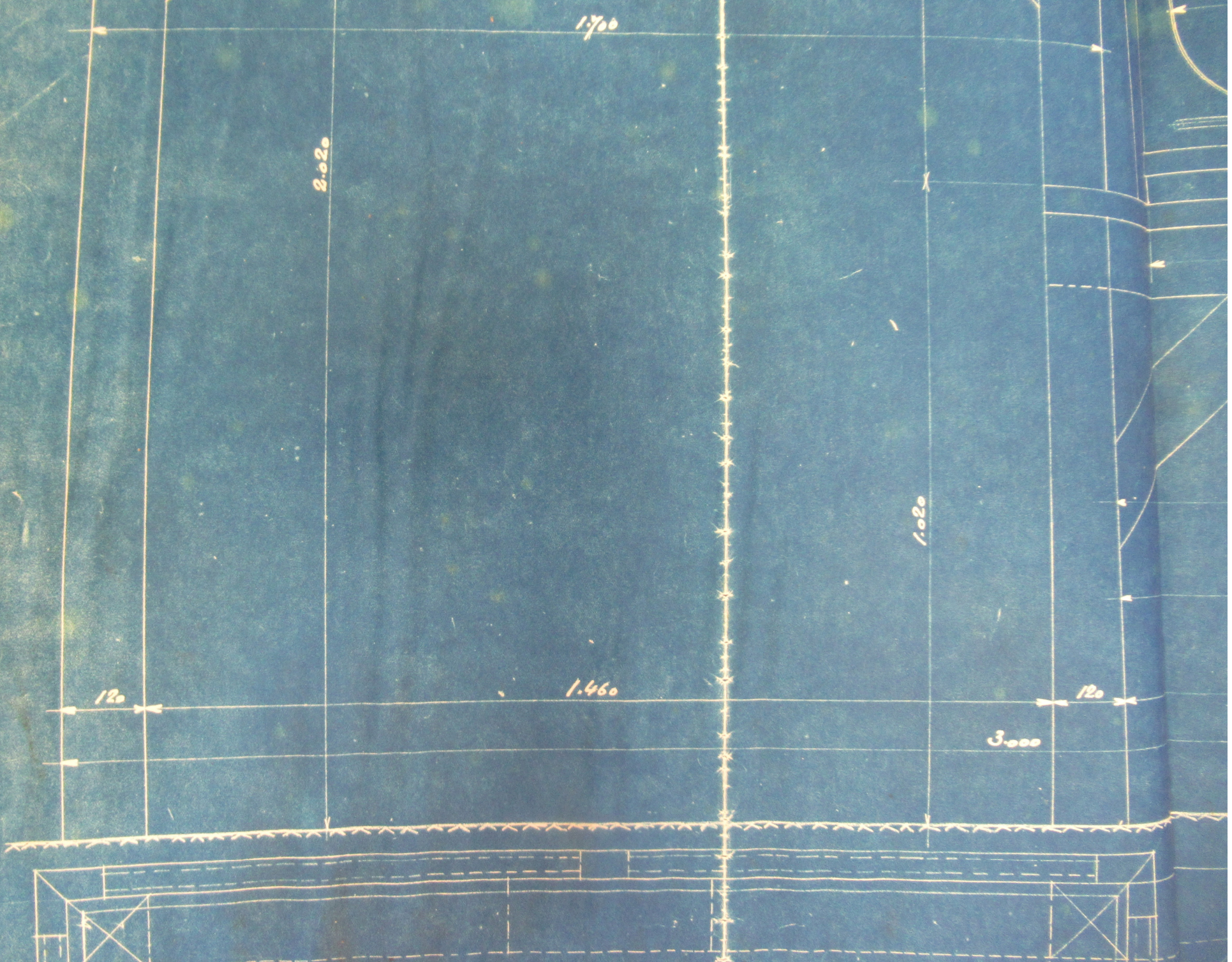




2.020

1.700

1.800







1m/100

160

850

Eau distillée 2 1/2"

Cuve en cuivre de loool de cont.

1.500

950

850

Eau froide

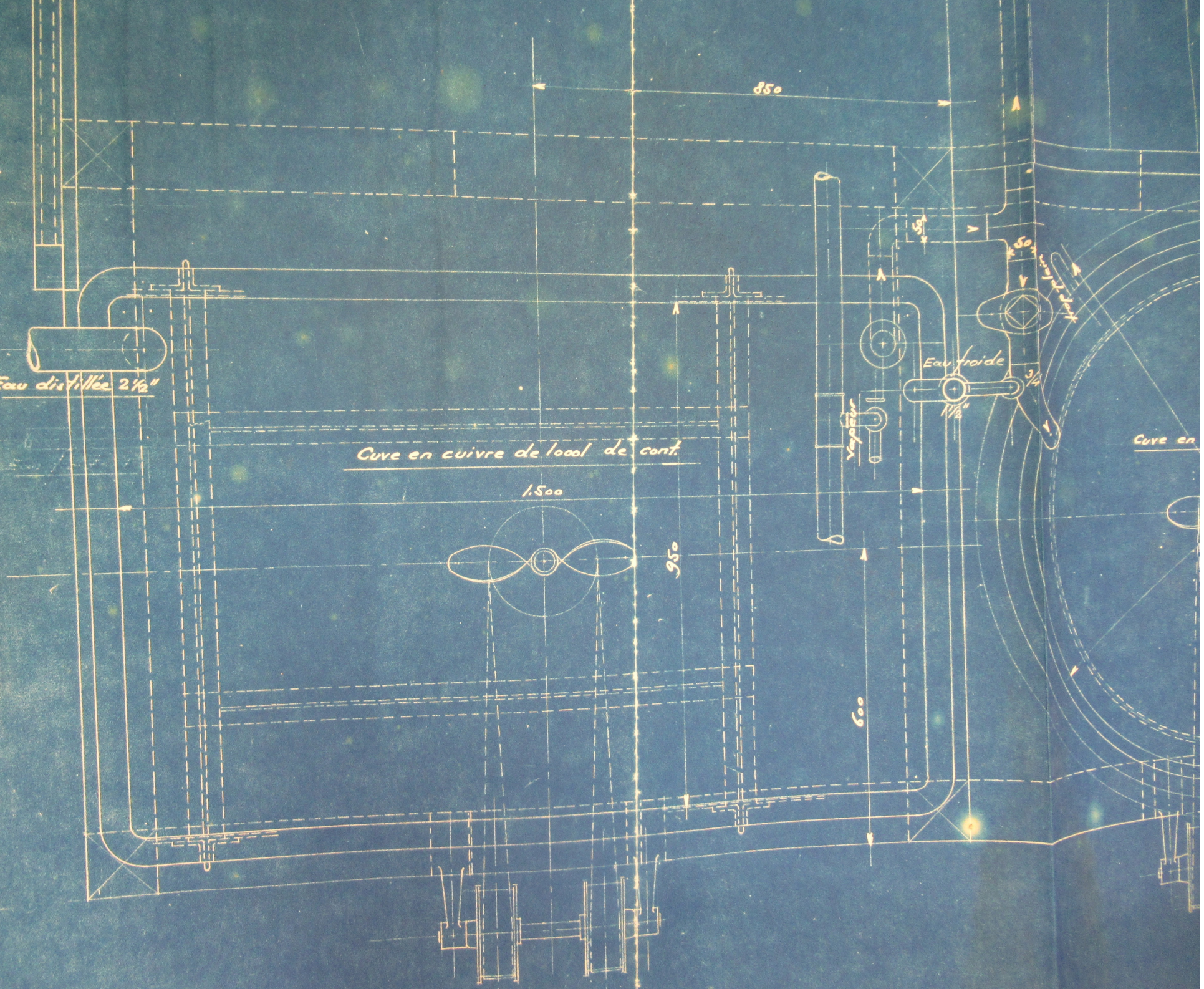
Vapeur

1 1/2"

3/4"

Cuve en

600



1000 21/2

Cuve en cuivre de 1000 de cont.

1.500

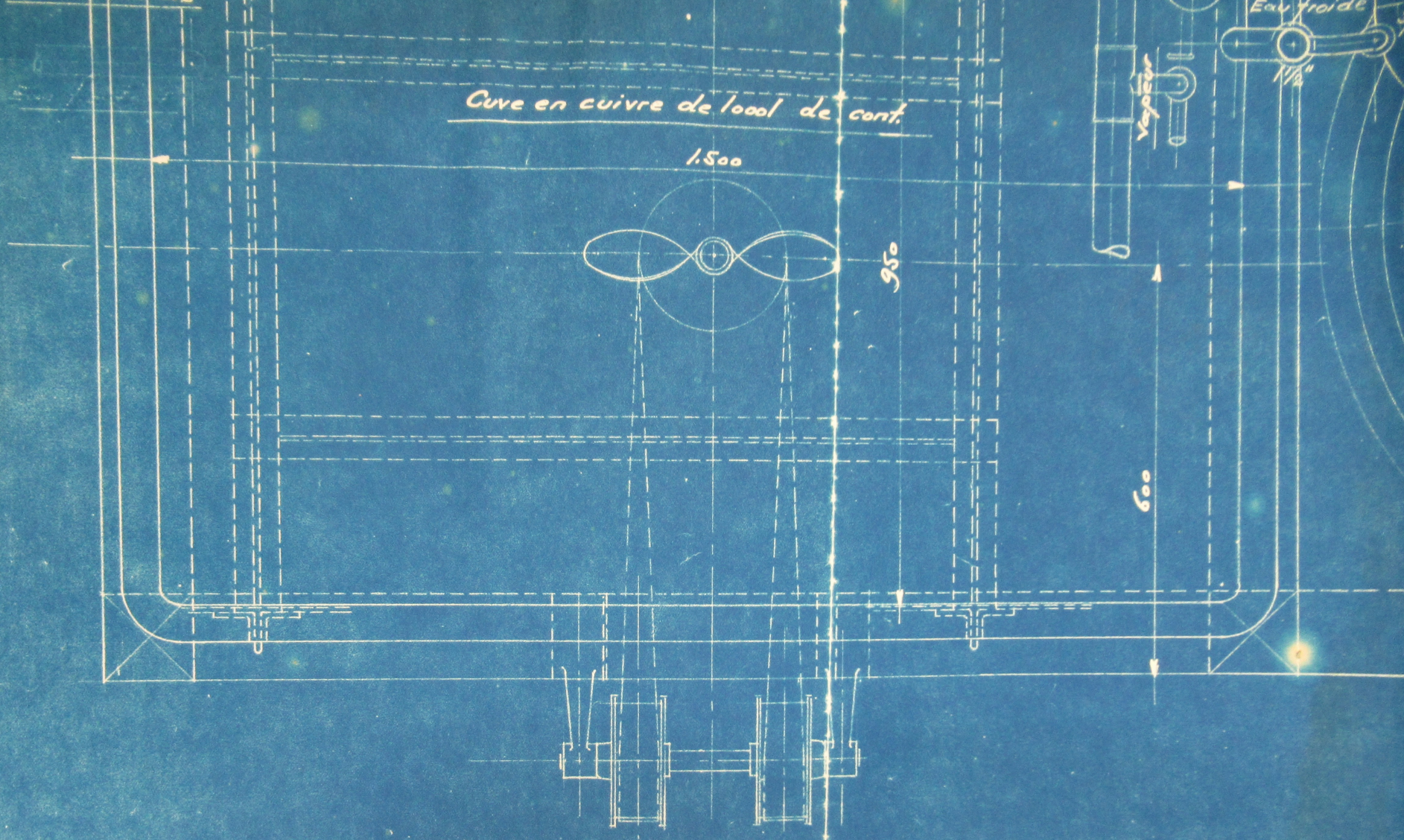
350

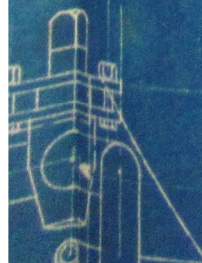
600

Vapeur

Eau froide

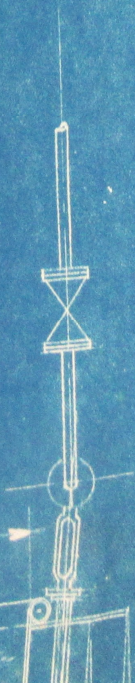
1/2"

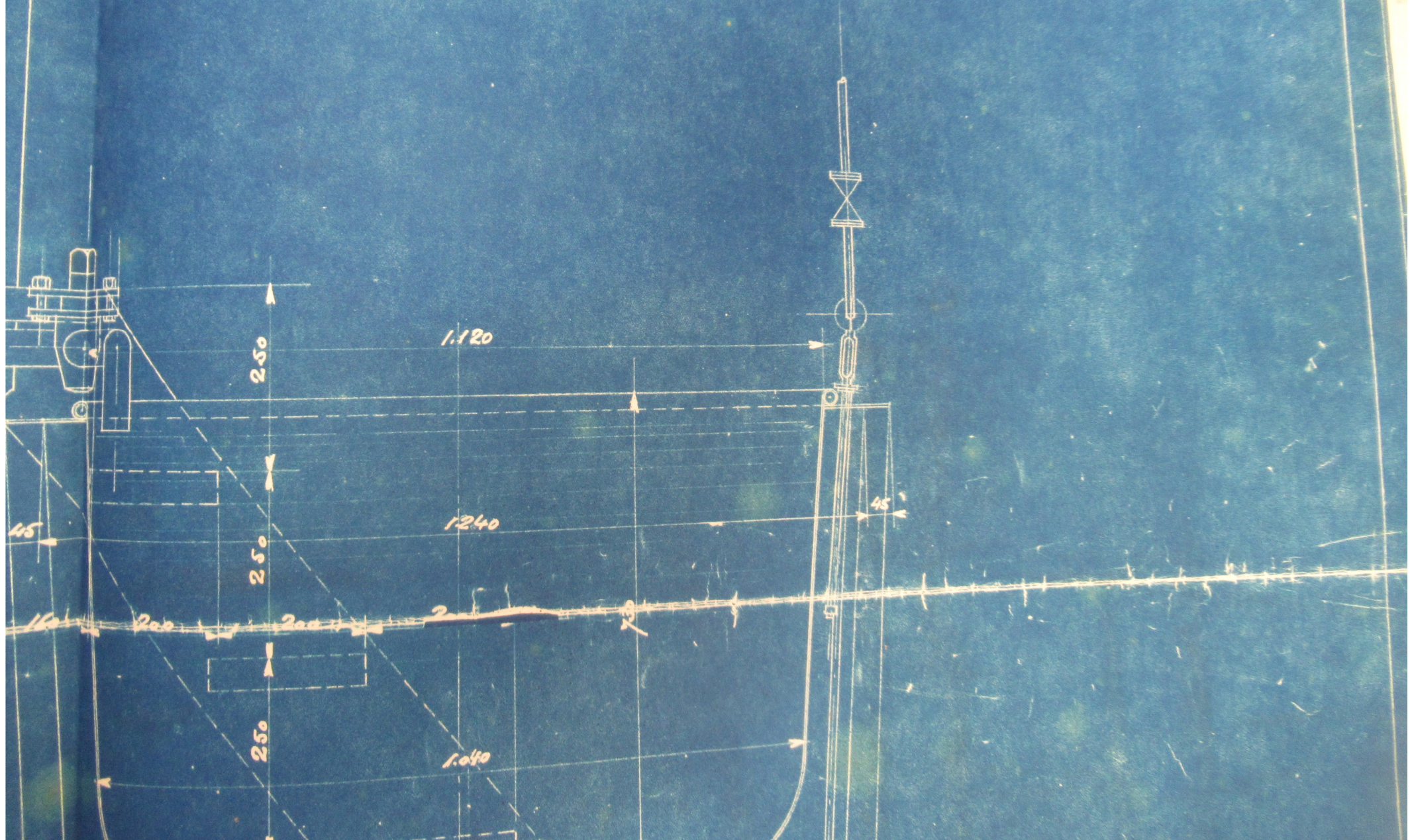


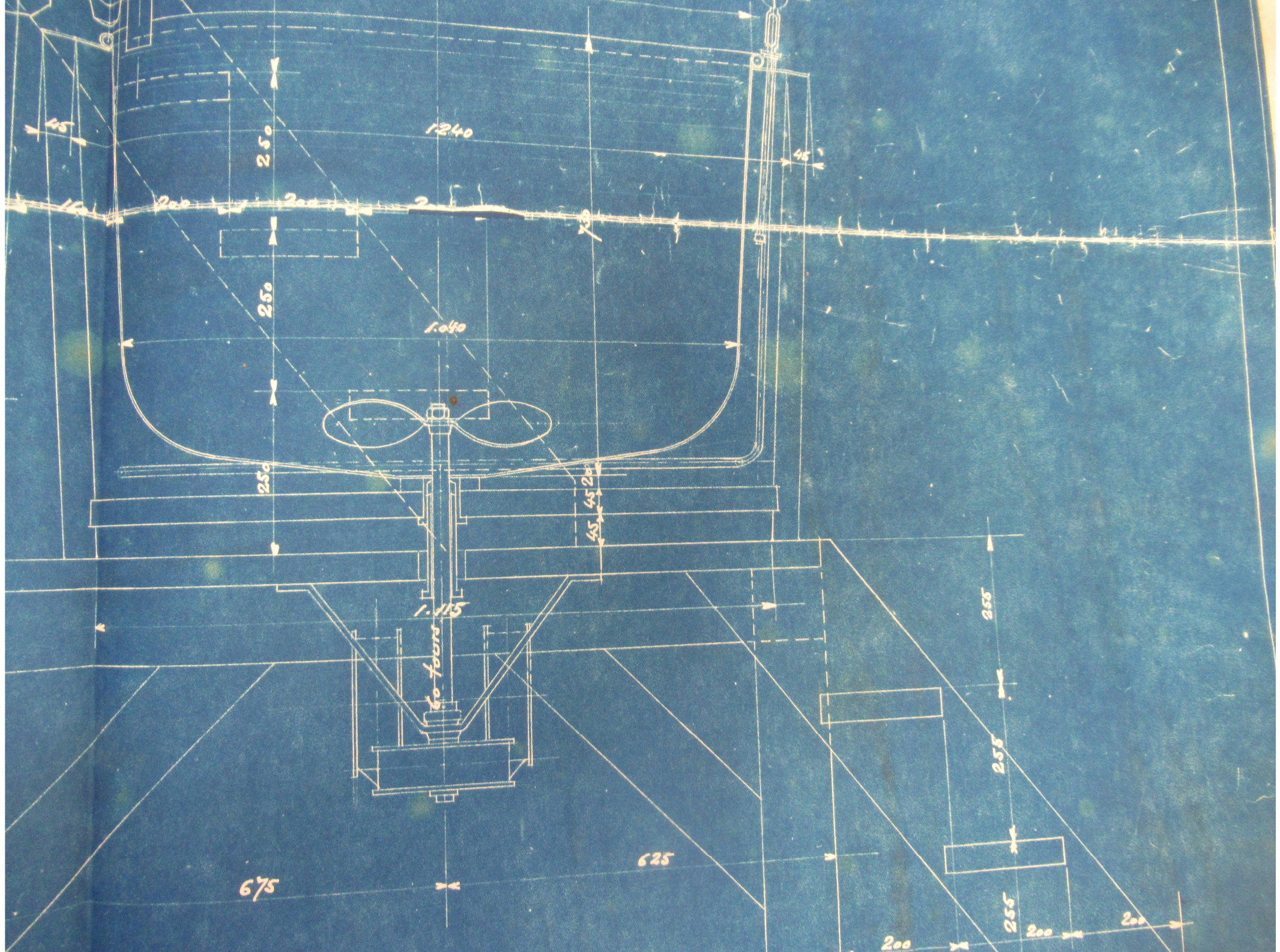


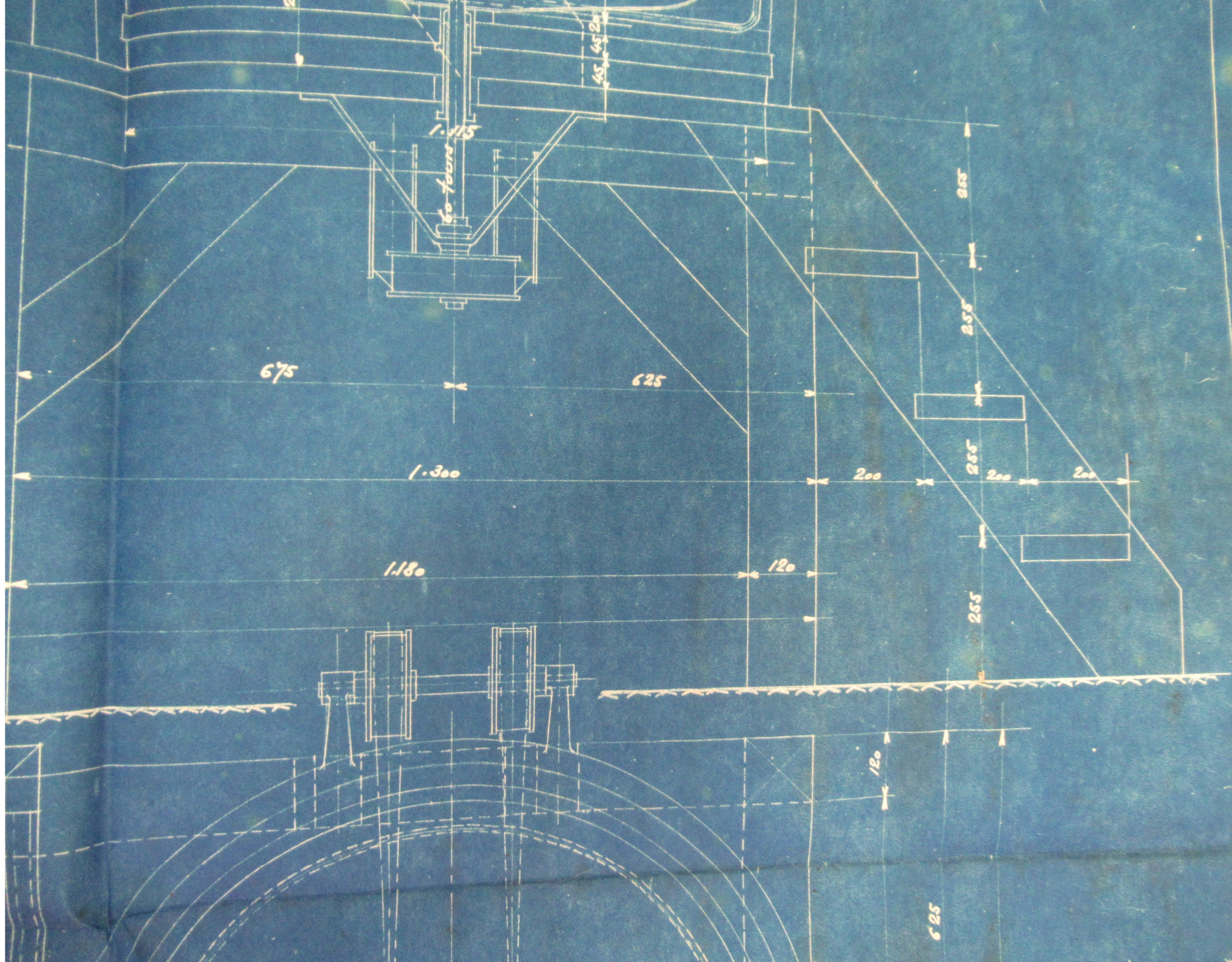
2.50

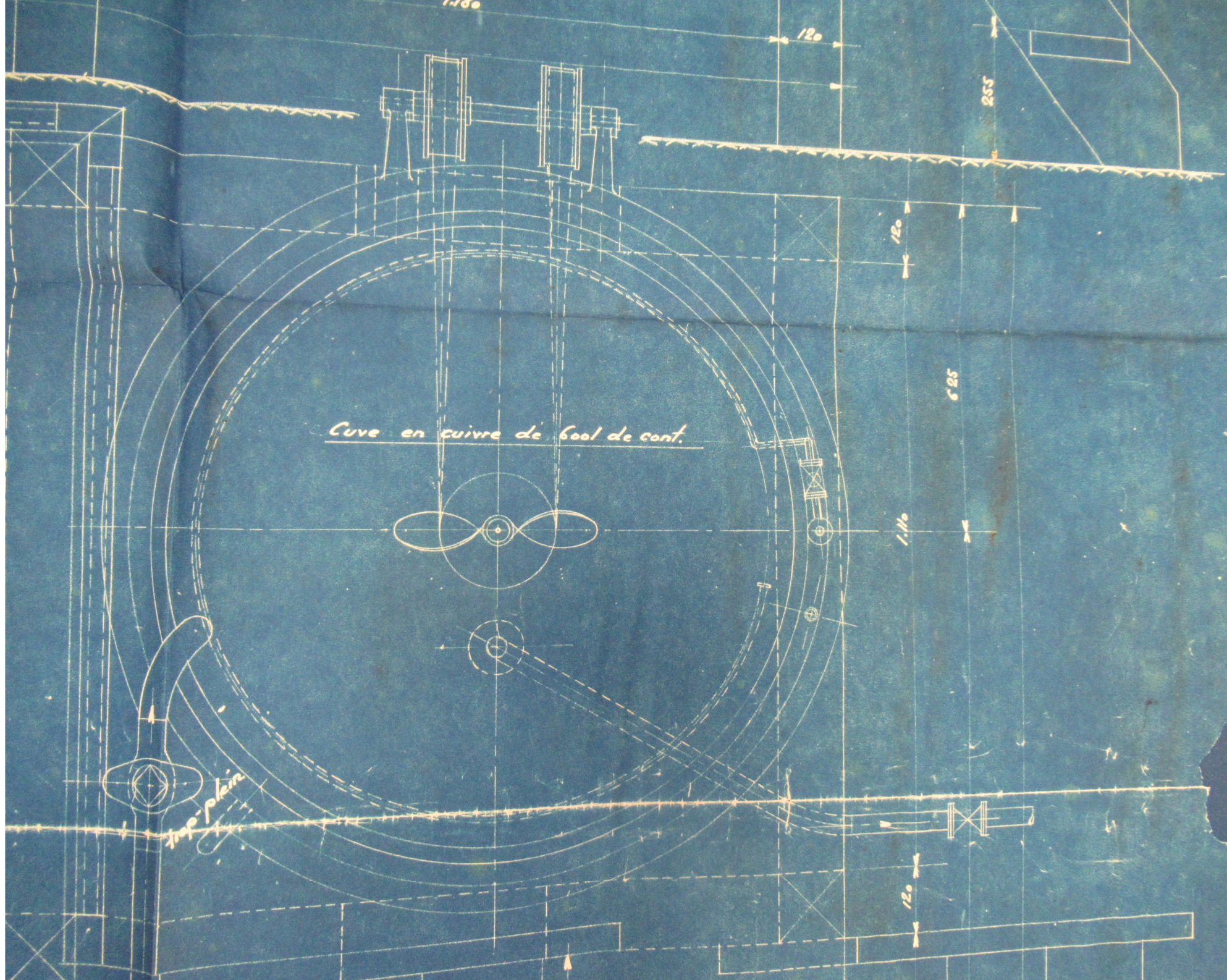
1.120











Cuve en cuivre de 600l de cont.

à plein

120

255

120

255

1,160

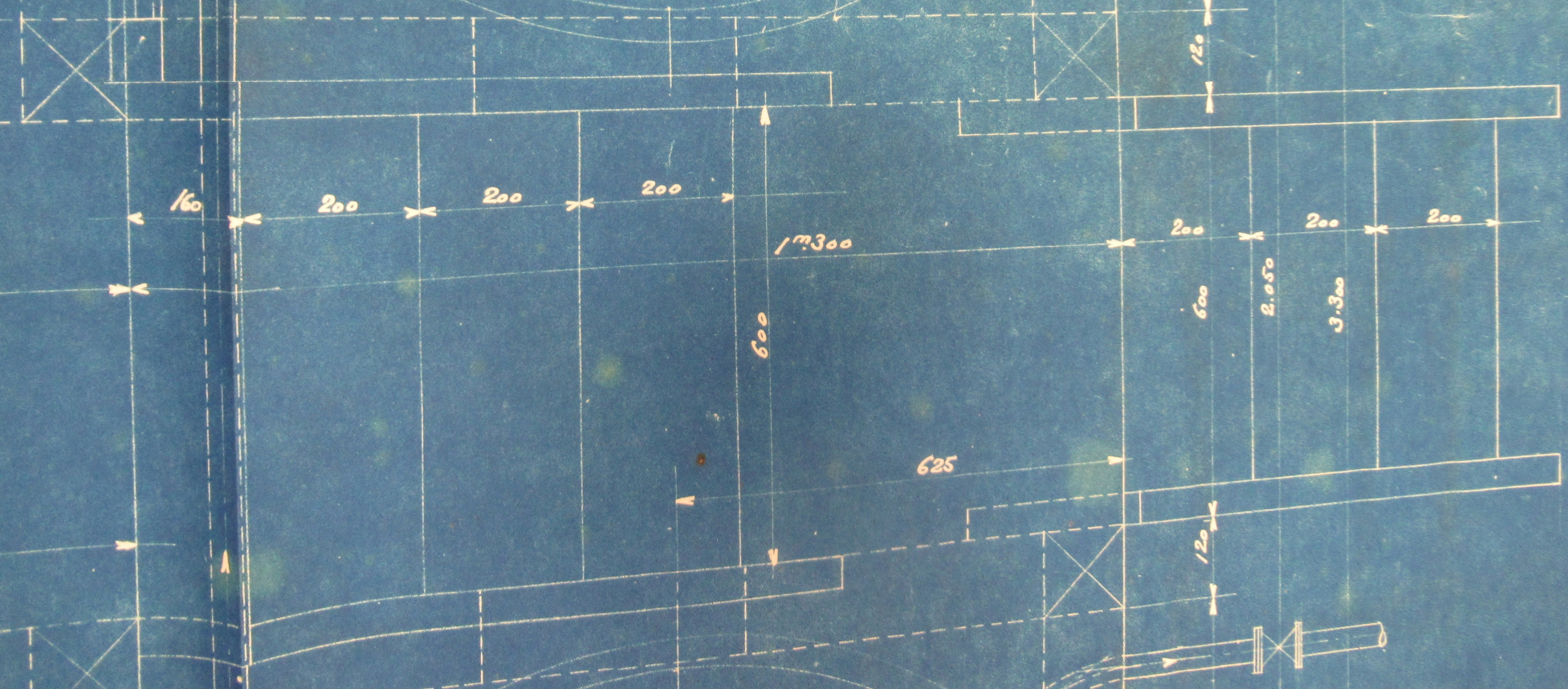
120

... en cuivre de 600 de cont.



top plein

1.16



160

200

200

200

600

1.300

200

200

200

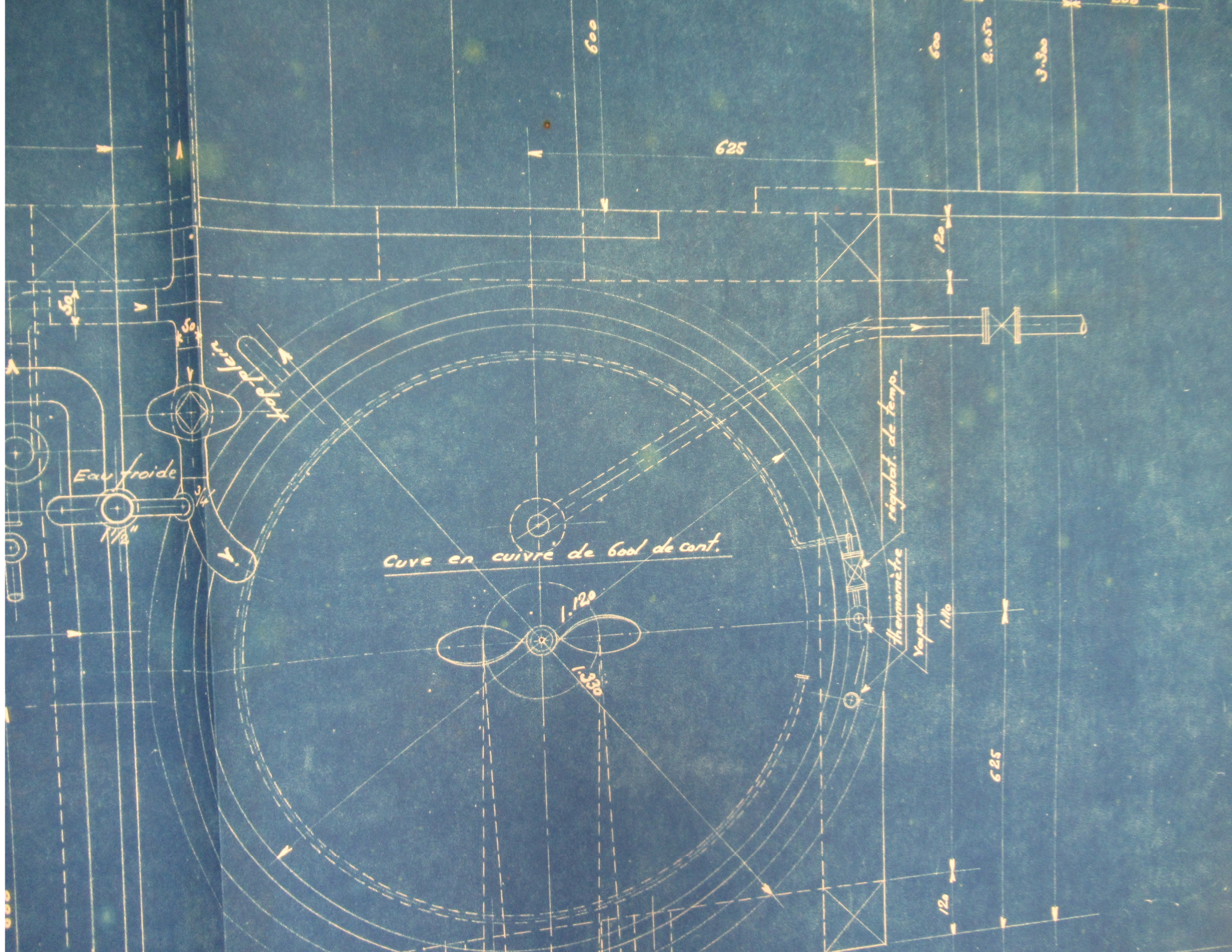
600

2.050

3.300

625

120



Cuve en cuivre de 600 de cont.

Eau froide

Hot plein

Thermomètre

Vapeur

régulat. de temp.

600

625

600

2.050

3.300

120

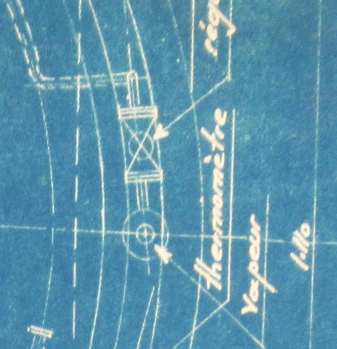
1.120

1.330

625

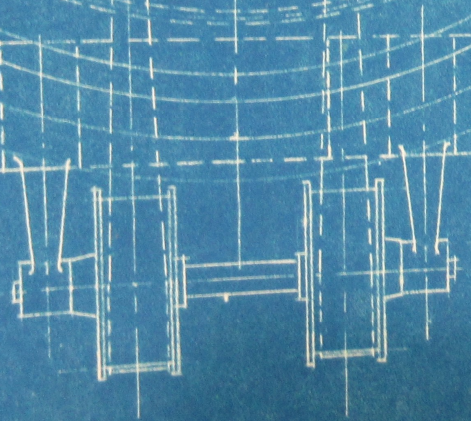
120

Cuve en cuivre de 600l de cont.



6.25

1.20



DOLLFUS-MIEG & Co. Société Anonyme	
<u>Teinturerie.</u>	Designé par: <i>On.</i>
<u>Préparation des</u>	Date: <i>27-12-27</i>
<u>bains. pour mach.</u>	Compte:
<u>à assouplir le fil.</u>	Dossier:
Echelle <i>1:5</i>	<i>24-110</i>

24110

1:5

Michelle

Teinturerie.
Preparation des
bains pour mach.
à assouplir le fil.

Dossier

Comptes

Date

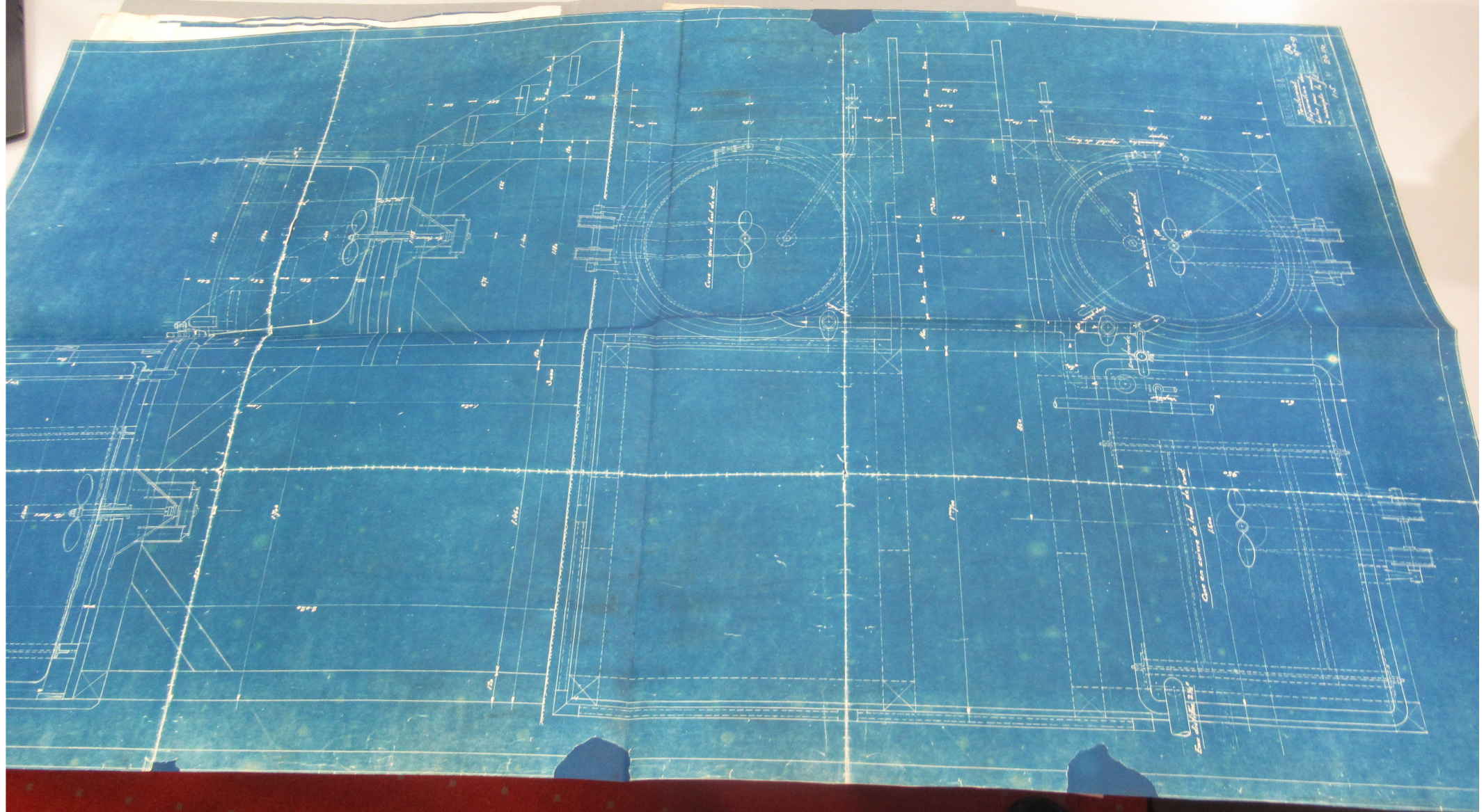
27-12-29

Dessiné par

Ch. J.

DOLLFUS-MIEG & Co. Société Anonyme

120



10-10-1910
M. J. B. P.
M. J. B. P.
M. J. B. P.

Cote en pouces et fractions de pouce

Cote en pouces et fractions de pouce

Cote en centimètres et fractions de centimètre

10-10-1910