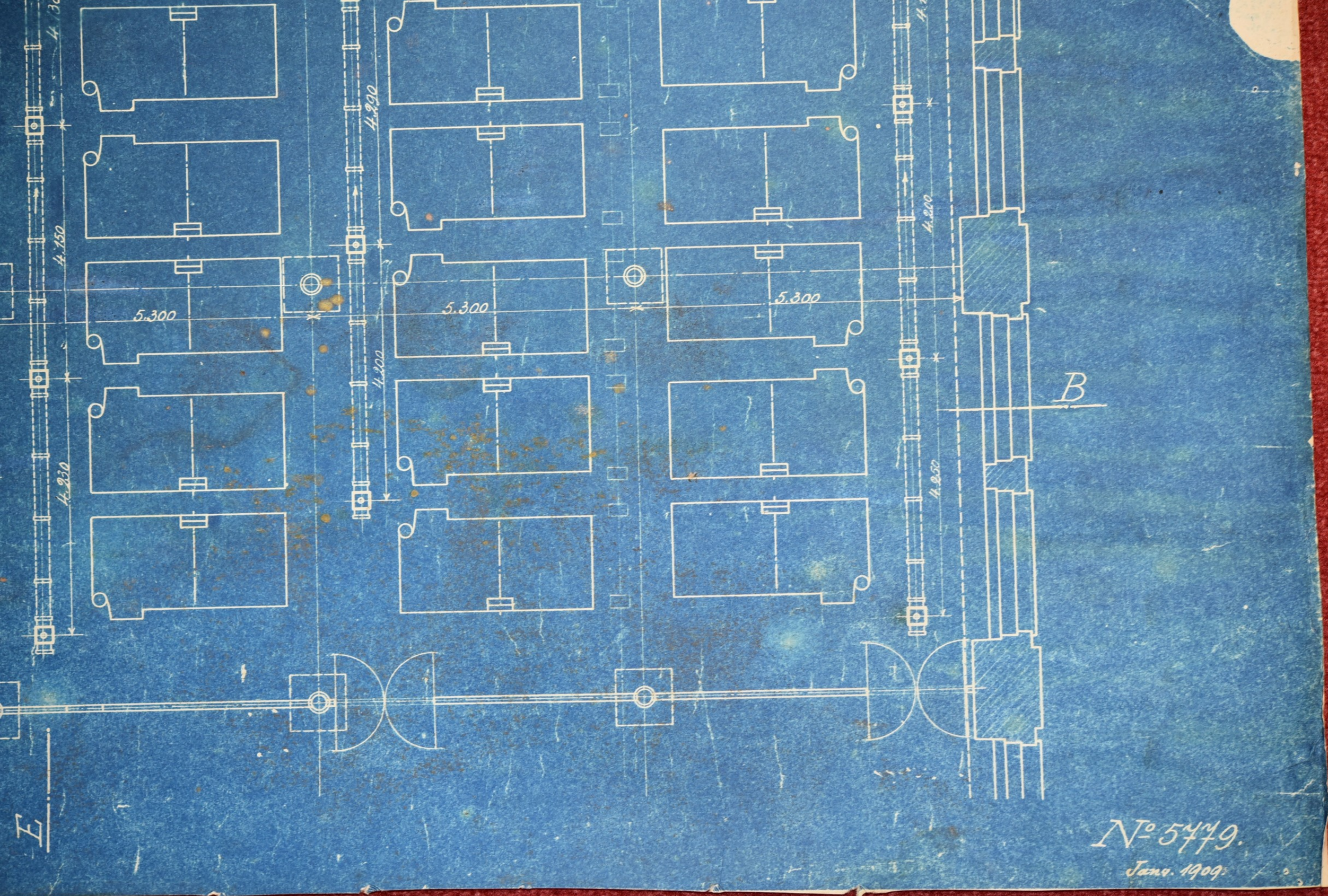
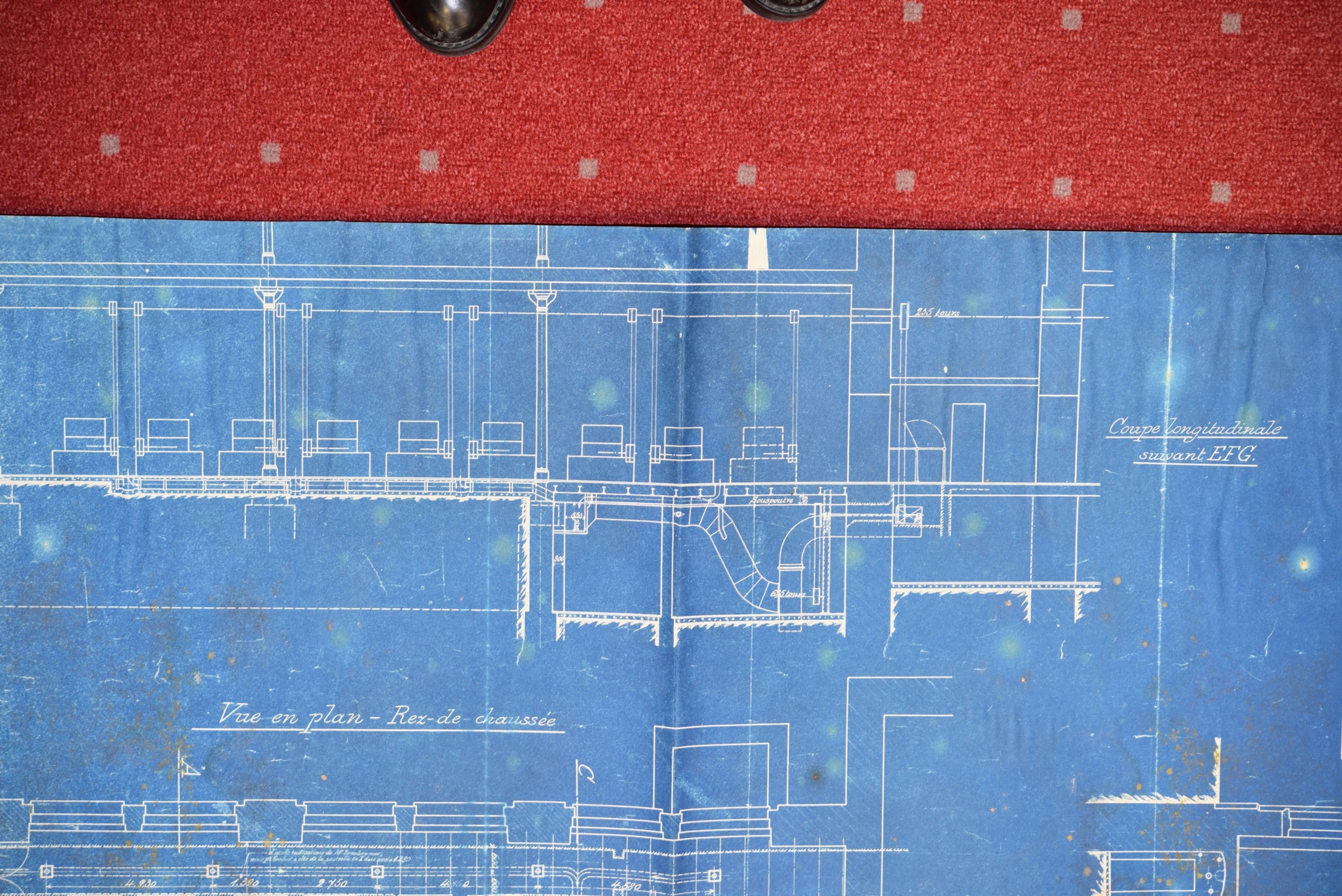


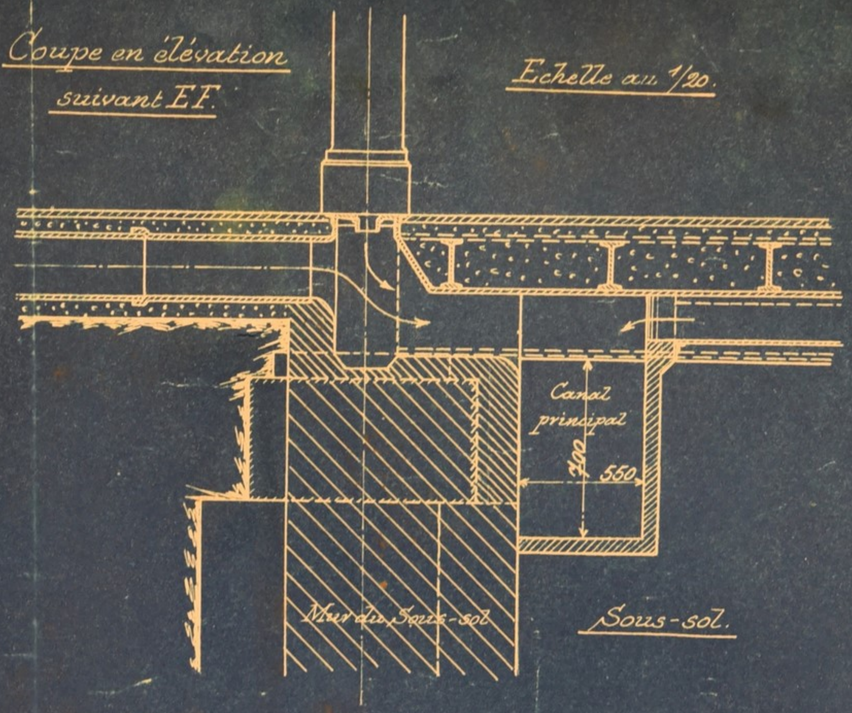
No 5779.

Janv. 1909.


235 tours
Coupe longitudinale
suivant EFG.
Souspoutre
625 tours
Vue en plan - Rez-de-chaussée
A
C
4.930
1.390
2.750
4.580

Coupe en élévation
suivant EF.

Echelle au 1/20.



Coupe longitudinale
suivant EFG.

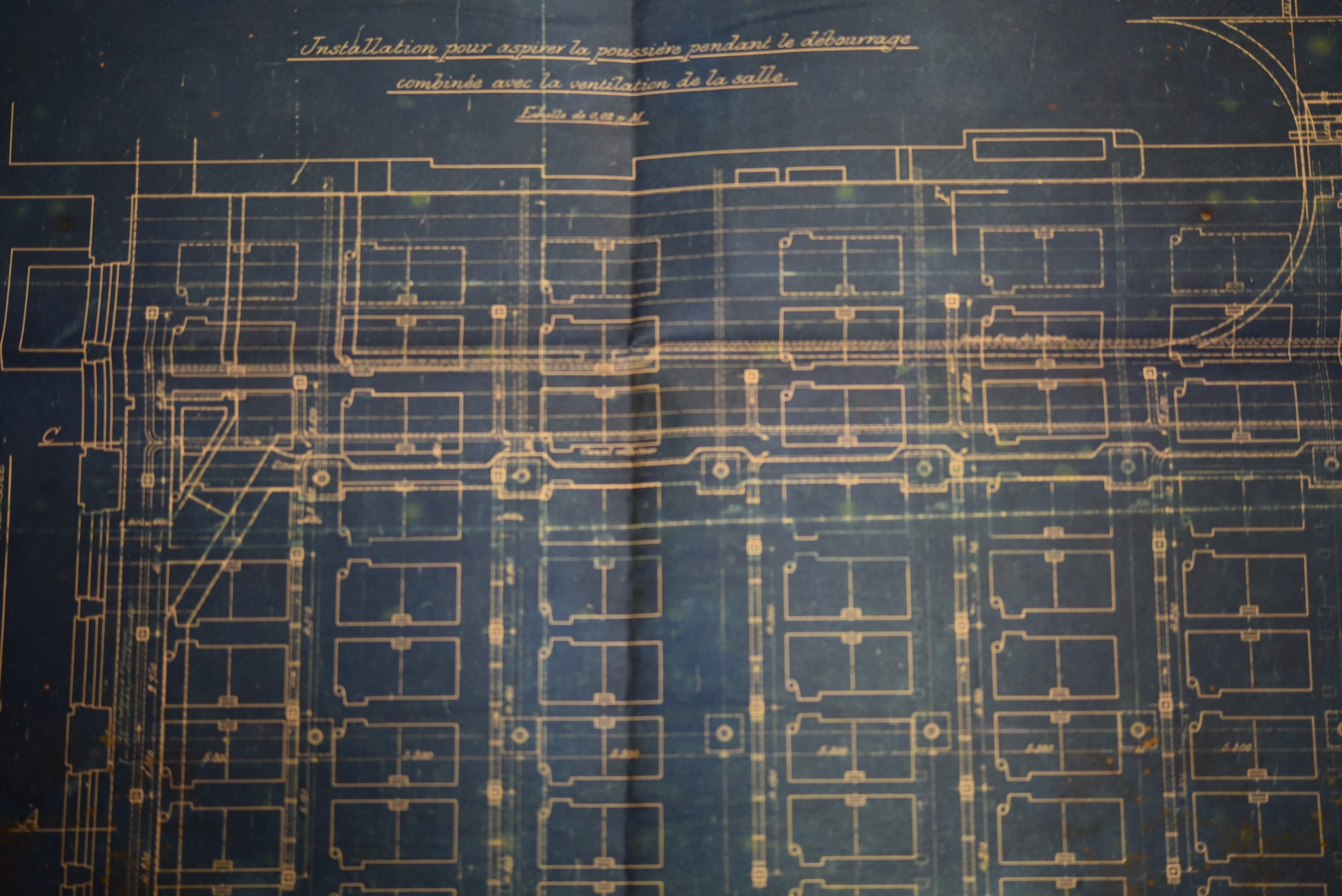
Coupe transversale
suivant CD.

Coupe transversale
suivant AB.

Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage

combinée avec la ventilation de la salle.

Echelle de 0,02 p. M.

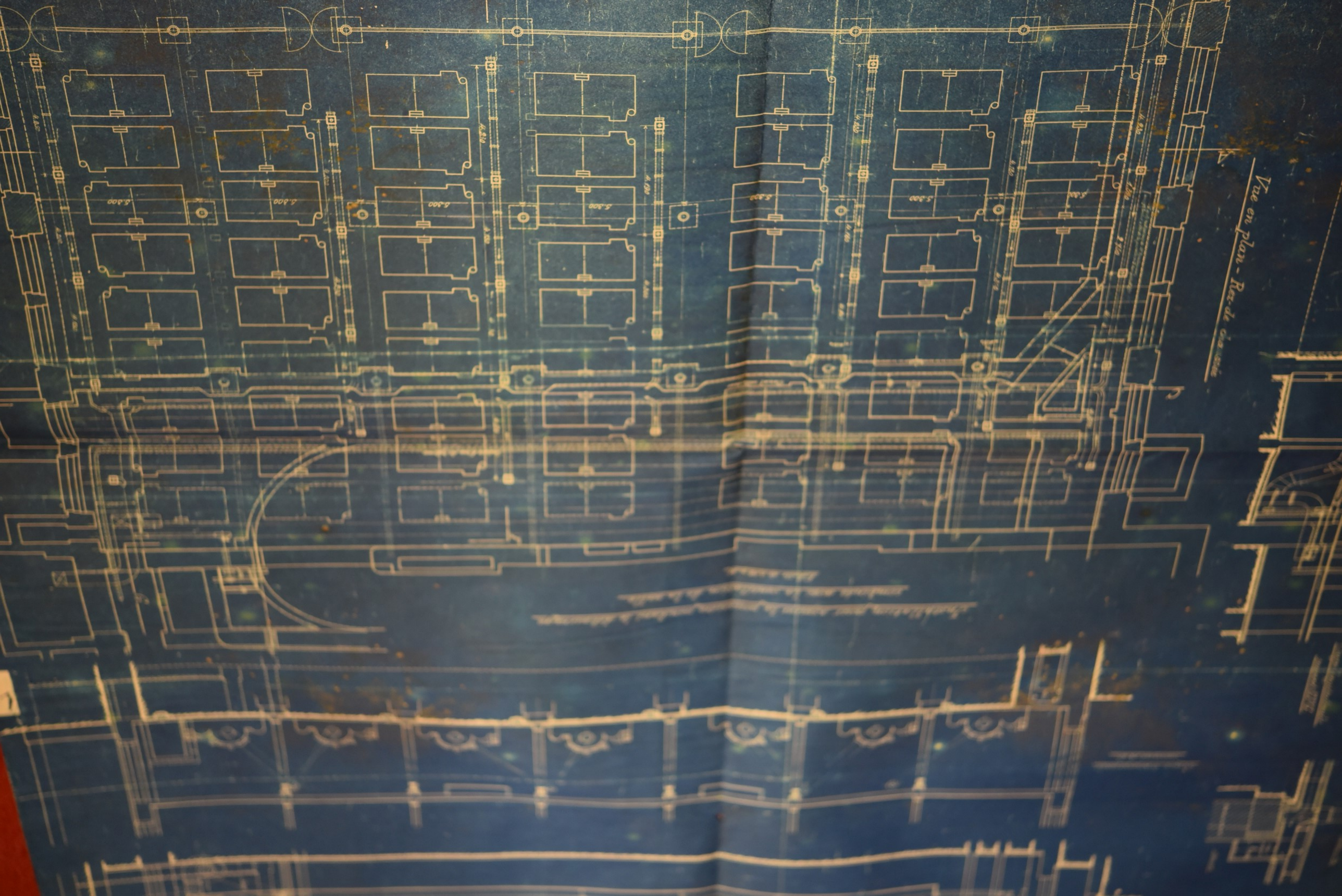


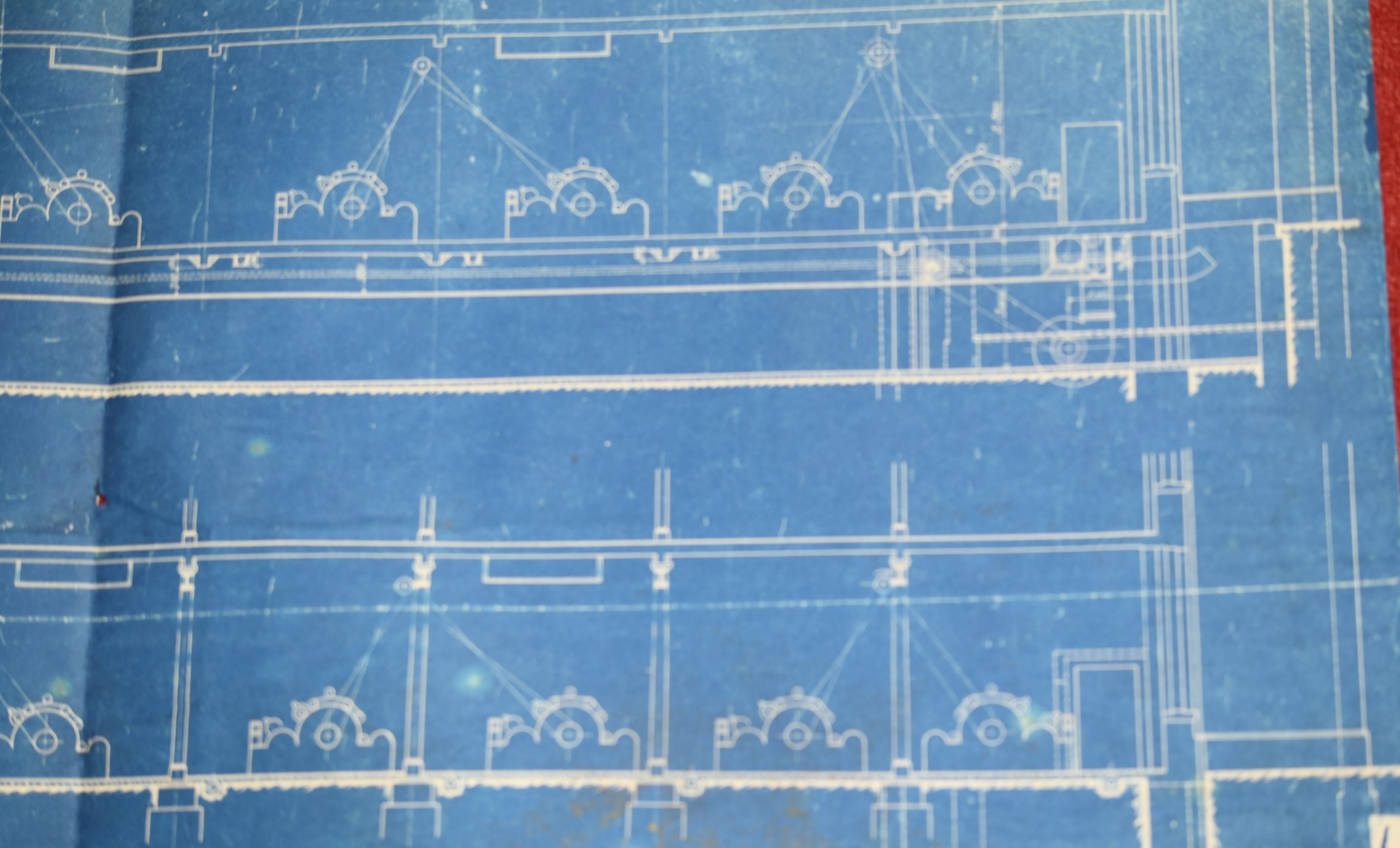
Installation pour capter la pression permanent de
combinée avec la ventilation de la salle.
Echelle

urrage

E

№ 5779


Vue en plan - Rez-de-chaussée




Coupe transversale
suivant C.D.
pendant le débourrage

ngitudinale
nt EFG.

Coupe en élévation
suivant EF.

Echelle au 1/20.

Sous-sol.

Coupe transversale
suivant C'D.

Coupe transversale
suivant AB.

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.



N

EC

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.



Nº 17384

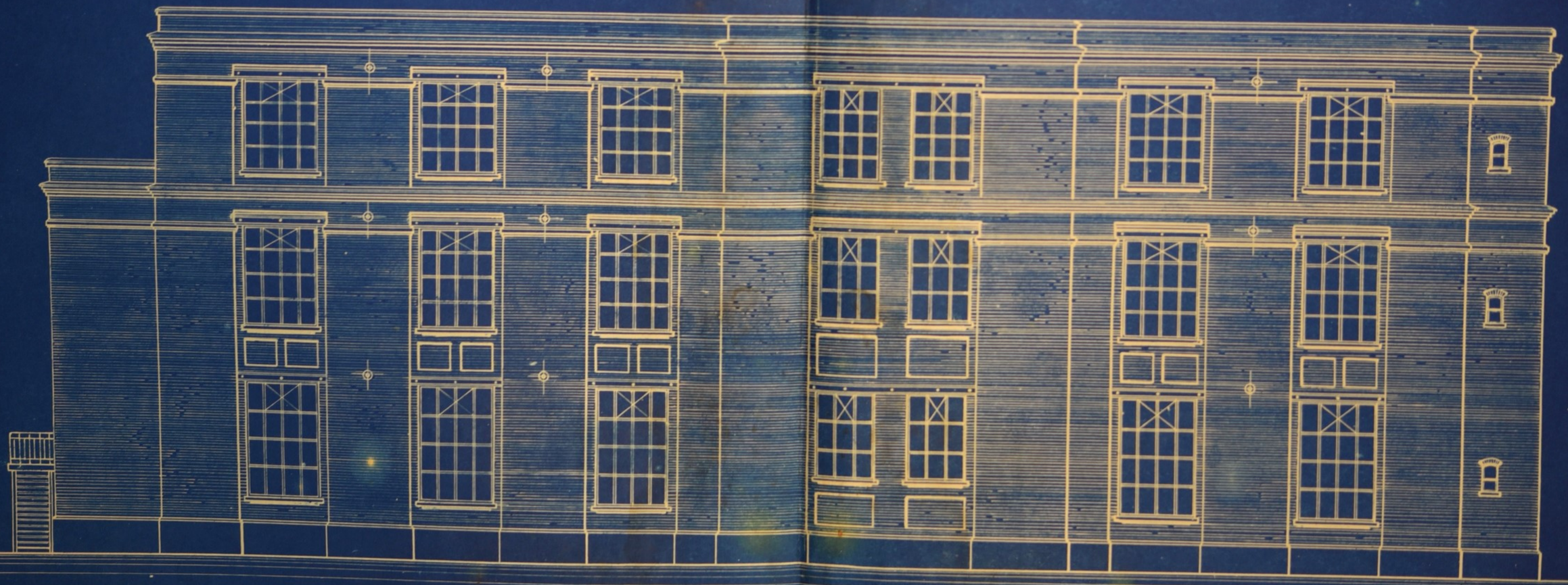
ECHELLE = 1:100

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE LA FERME.



DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE LA FERME.



FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.



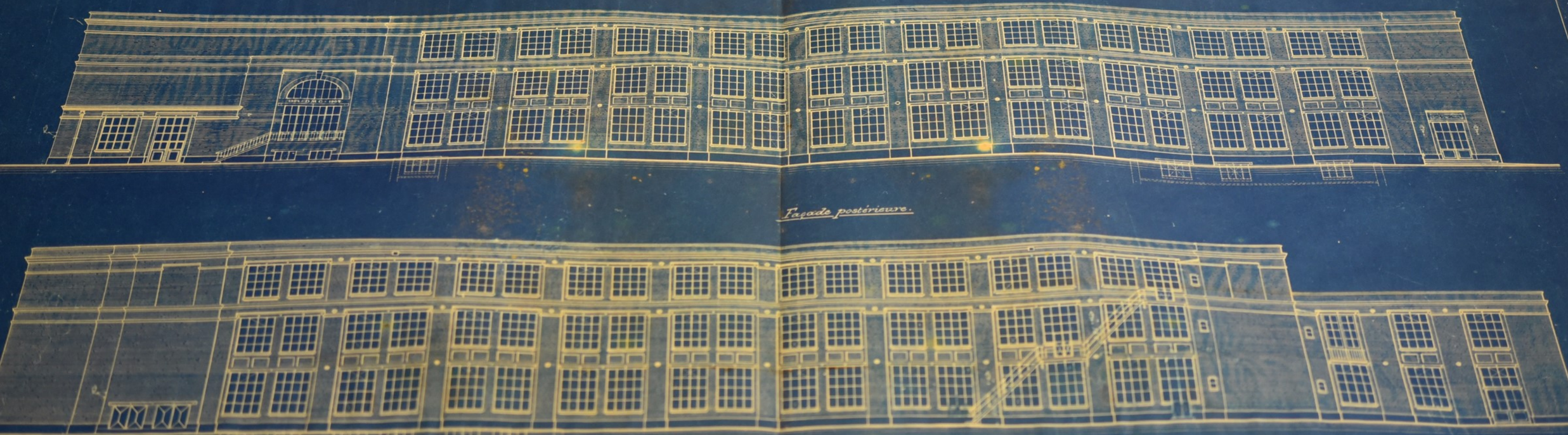
AVRIL 1923.

N° 17384

ECHELLE - 1:100

FILATURE DE BELFORT

Façade principale.



Façade postérieure.


1904 - D M C - 1905

FILATURE DE BELFORT

Façade principale.



Façade postérieure.



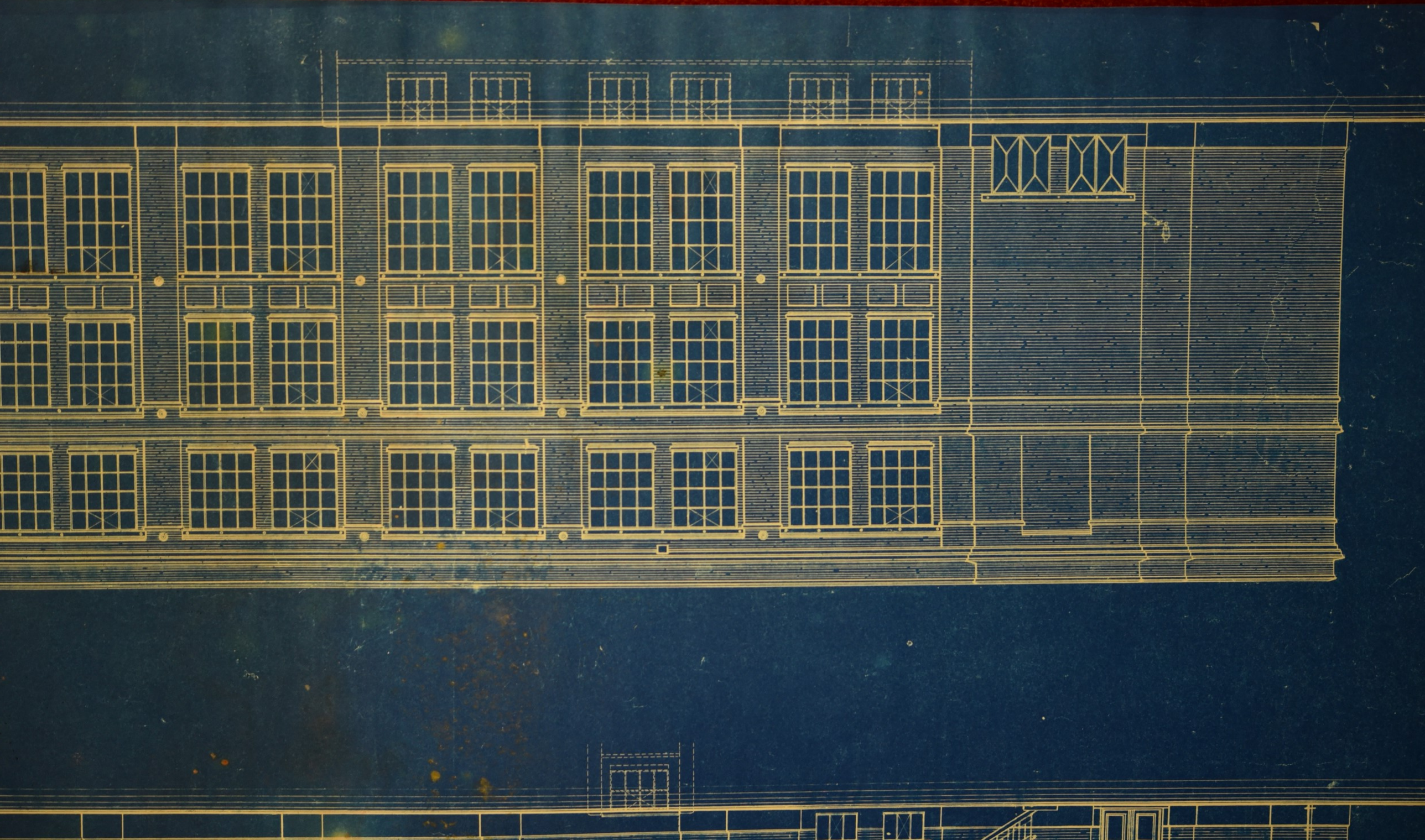
FILATURE DE BELFORT.

Façade principale.



Façade postérieure.





Façade postérieure.


FILATURE.

DOLL

0.72 7.34 6.90 6.90 6.90

0.84

5.49

W.C. Hommes

Magasin de pièces de rechange

5.30

5.30

Hommes

Réservoir d'eau de lavage

5.30

5.30

39.16

10.50

côté droit 420 Broches

Oldham Mules
908 Broches

17.525

15.246

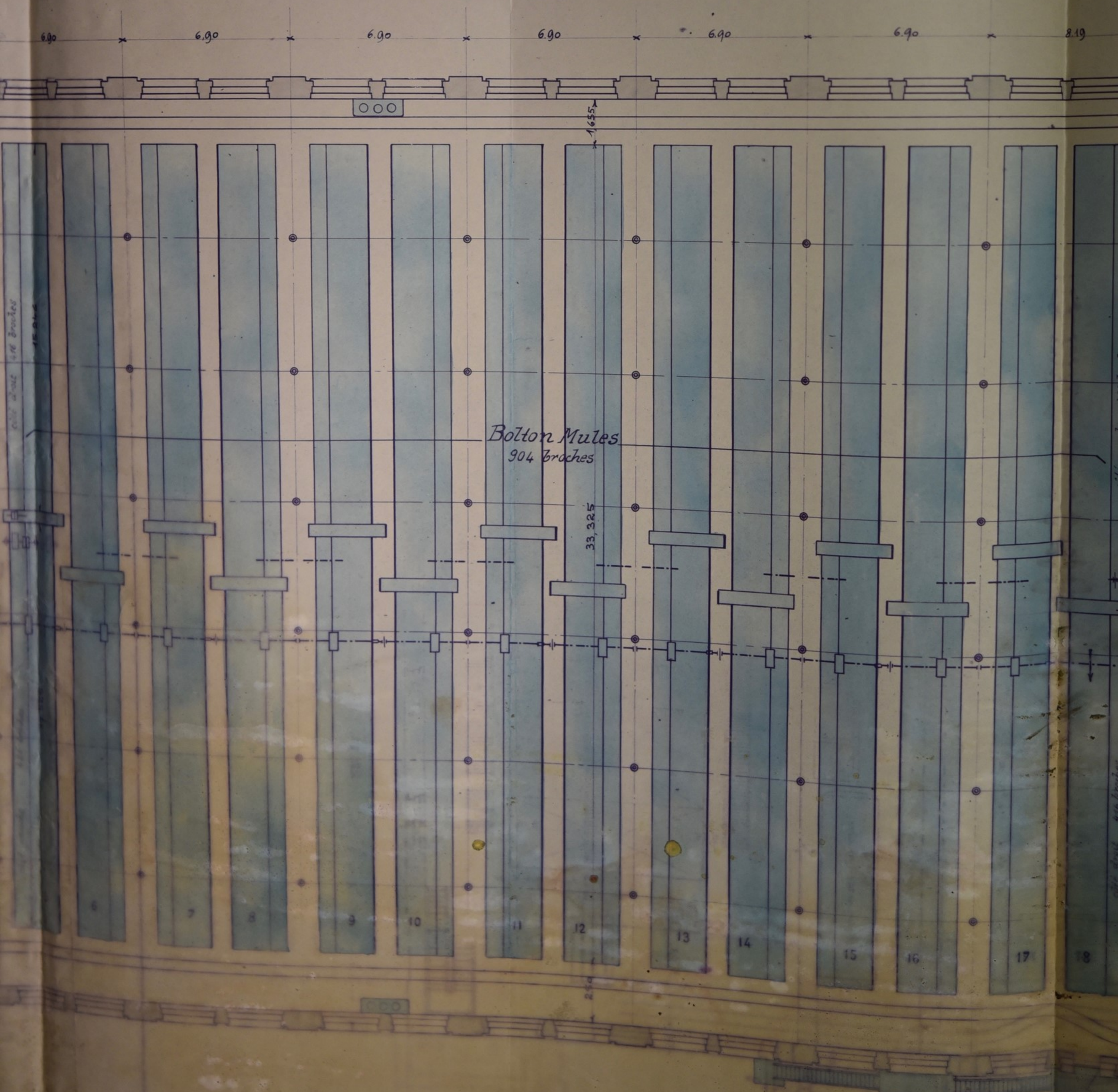
RÉVISÉ

7-5-30		

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT.

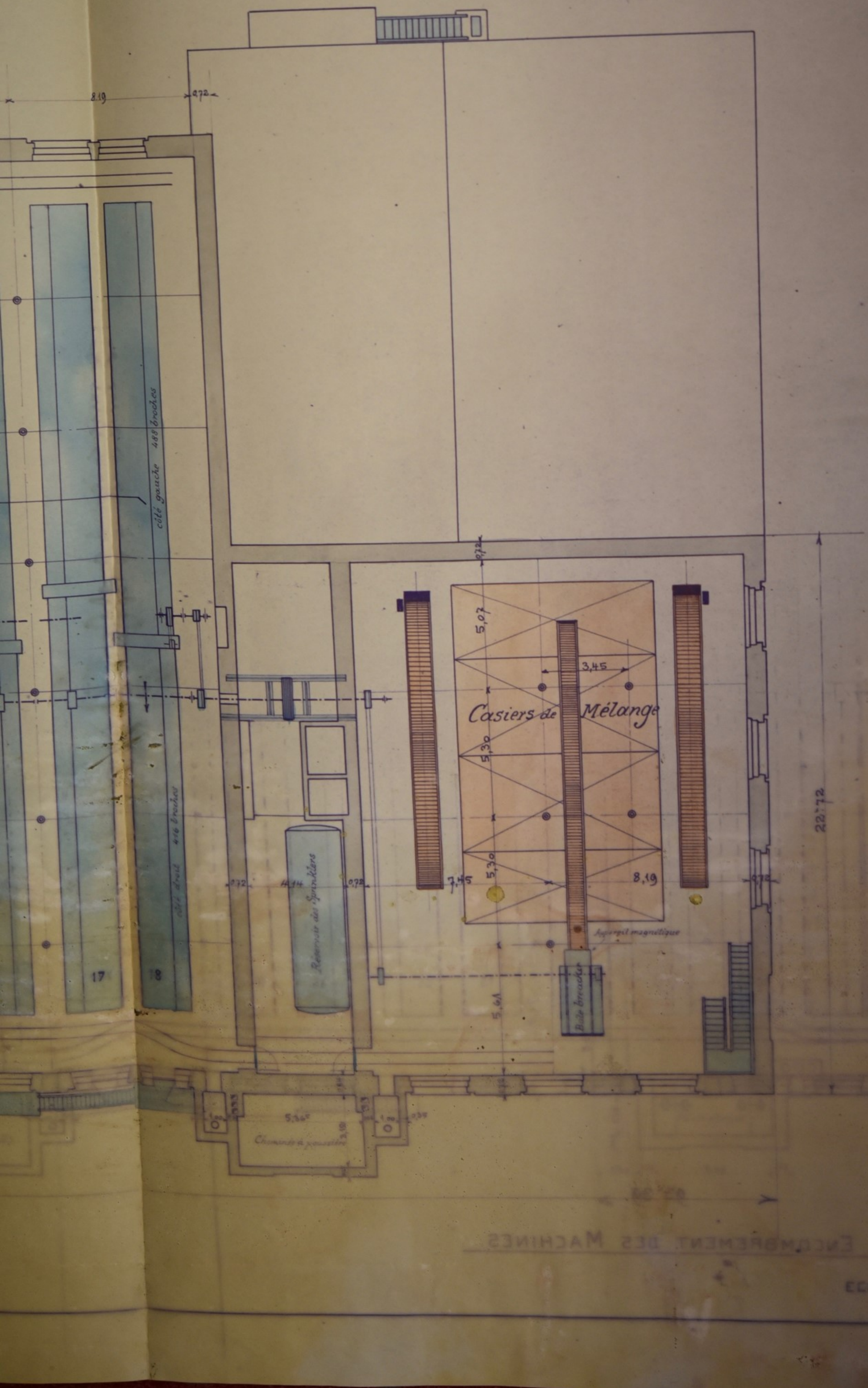
FILATURE.

IIIme ETAGE



ENCOMBREMENT DES MACHINES.

ORT.



ENCOMBREMENT DES MACHINES

N° 17519

ECHELLE = 1 : 100

IIIe ETAGE

7.34 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 8.19 | 0.72

W.C. Hommes

Magasin de pièces de rechange

Hommes

côté droit 420 broches

côté gauche 420 broches

17.525

côté droit 416 broches

15.246

Oldham Mules
908 broches

Bolton Mules
904 broches

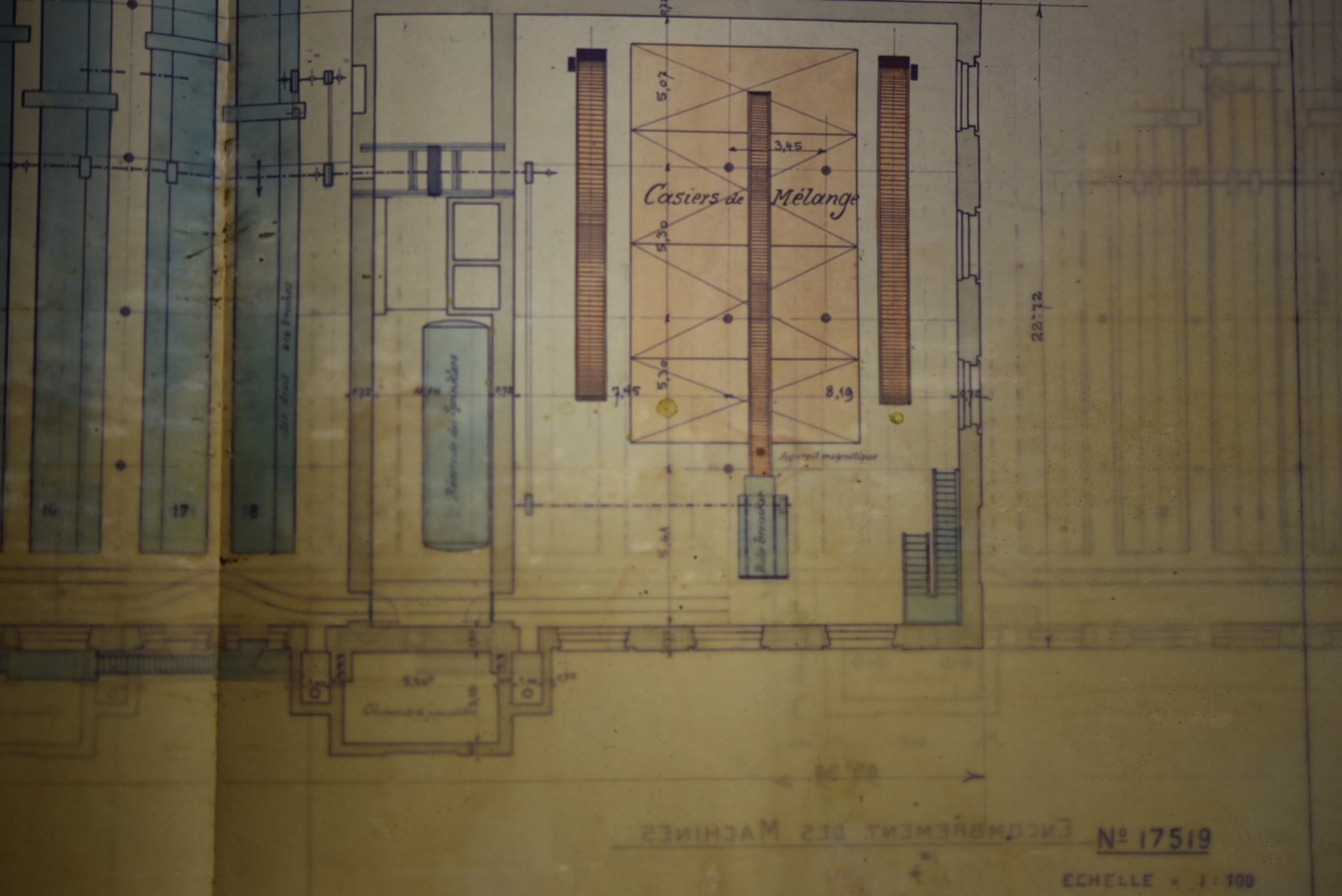
1655

33,325

côté gauche 488 broches

côté droit 488 broches

1 2 3 4 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18


Casiers de Mélange
5,07
3,45
5,30
5,30
7,45
8,19
22,72
16
17
18
Appareil magnétique
Bulle brouchée
Chemin de poussière
Nº 17519
ECHELLE = 1 : 100

0.72 7.34 6.90 6.90

W.C. Hommes

Magasin de pièces de rechange

Hommes

Oldham Mules
948 Broches

17.525

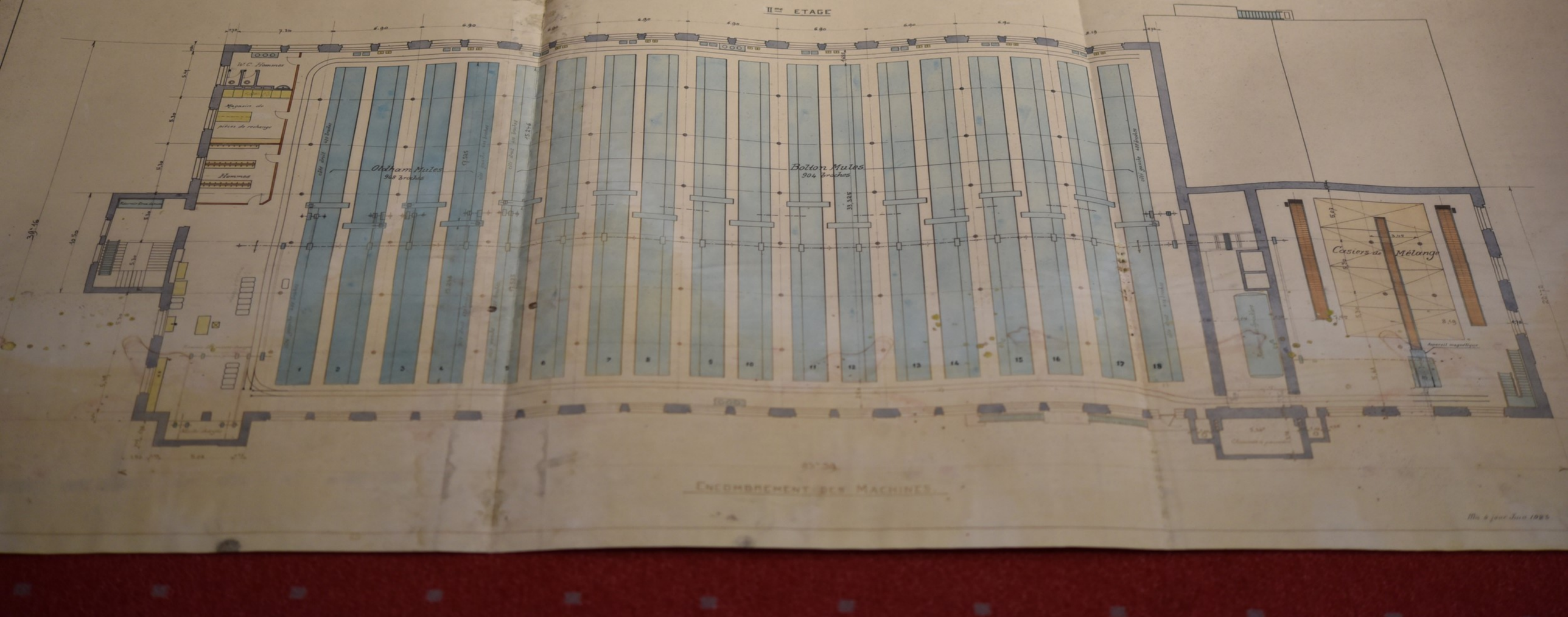
5.30 5.30 5.30 10.50 5.30 5.30

5.05

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

IIme ETAGE



ENCOMBREMENT DES MACHINES

Mis à jour Juin 1926

W.C. Hommes

Magasin de pièces de rechange

Hommes

Réservoir d'eau de secours

Renvois des monte-charges

Monte-charges

Oldham Mules
908 Broches

côté droit 420 Broches

côté gauche 488 Broches

côté droit 488 Broches

côté gauche 416 Broches

côté droit 416 Broches

côté gauche 488 Broches

côté droit 420 Broches

côté gauche 488 Broches

1 2 3 4 5 6

0.72 7.34 6.90 6.90 6.90

0.84 5.49 5.30 5.30 5.30 10.50 5.30 5.49 0.84

1.78 0.47

1.50 0.47 5.08 0.47

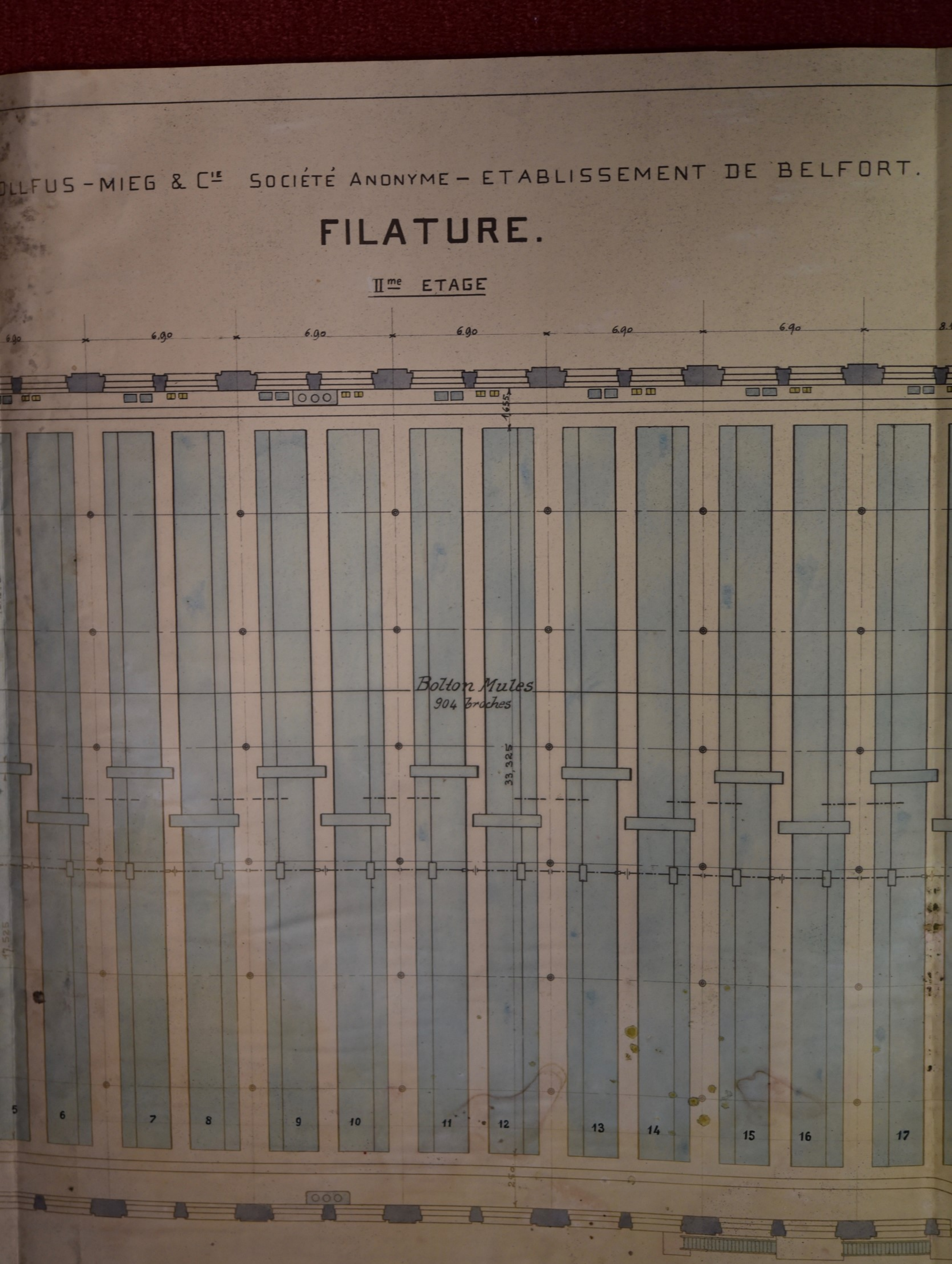
15.246 17.525 15.246 17.525

23

OLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

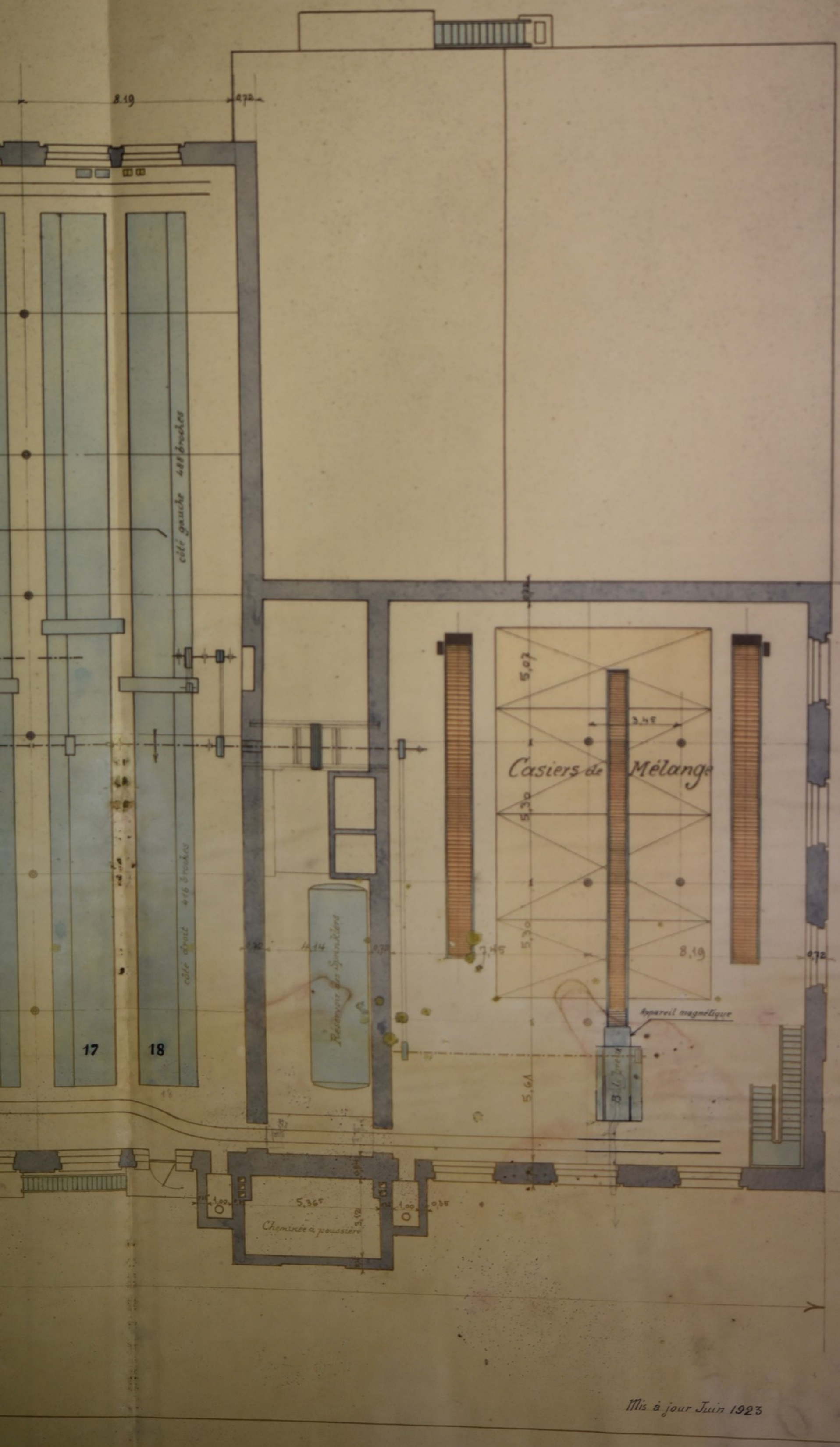
IIme ETAGE



93.39

ENCOMBREMENT DES MACHINES.

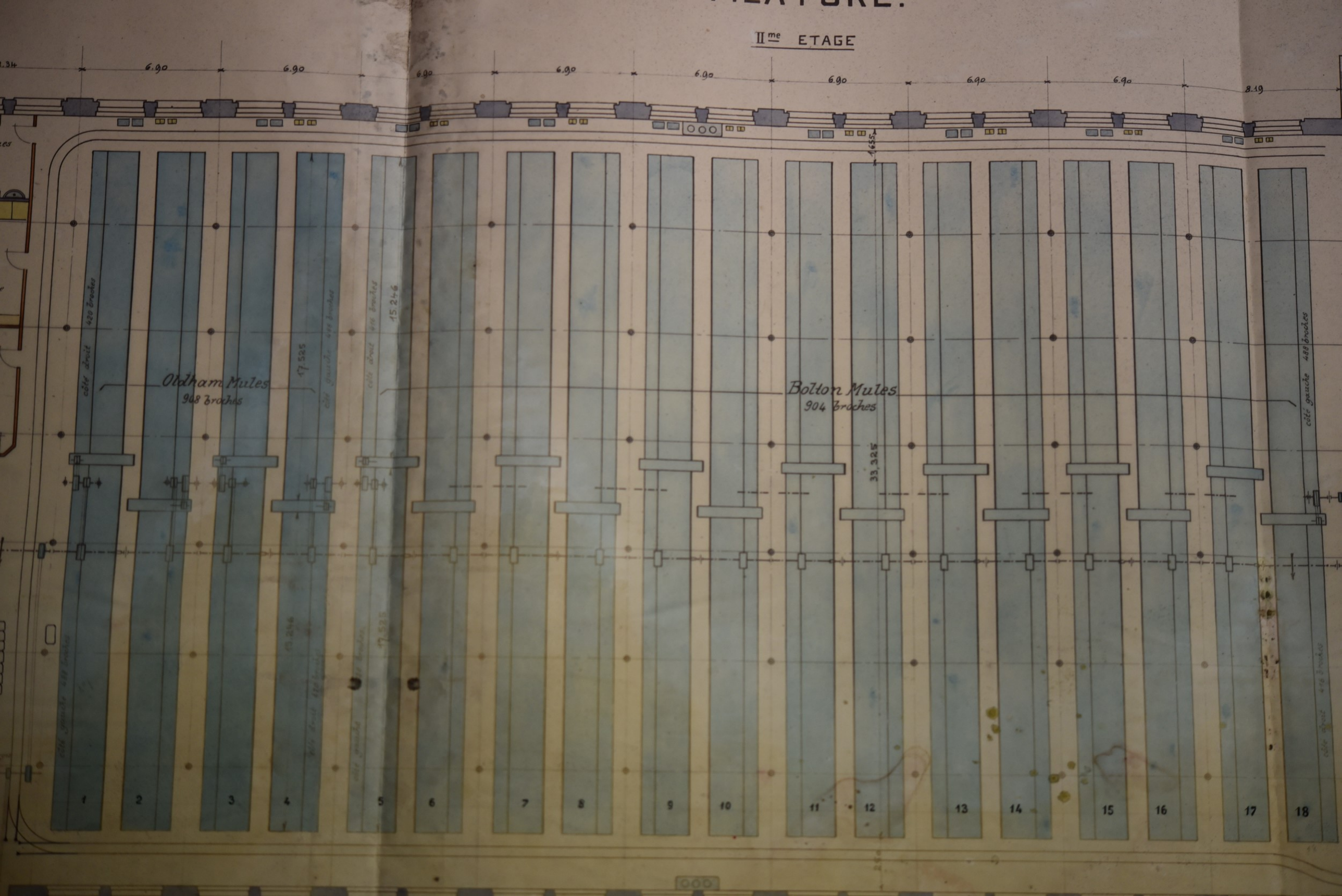
TORT.



Nº 17519

Mis à jour Juin 1923

ECHELLE = 1 : 100



IIme ETAGE
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
8.19
1.655
côté droit 420 broches
Oldham Mules
948 broches
17.525
côté gauche 488 broches
côté droit 416 broches
15.246
Bolton Mules
904 broches
33.325
côté gauche 488 broches
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

Oldham Mules
908 Broches

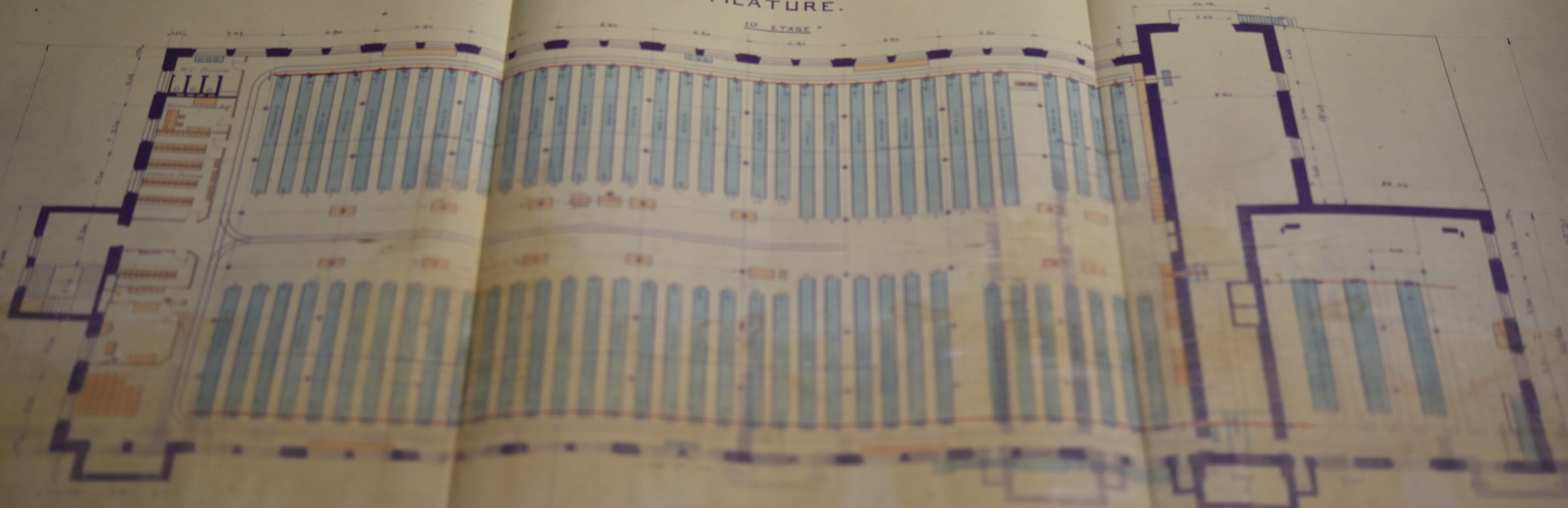
côté droit 420 Broches
17.525
côté gauche 416 broches
15.246
15.246
côté gauche 488 broches
17.525
côté droit 420 broches

1
2
3
4
5
6

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

1er ETAGE



DOLLFUS

7.27 6.90 6.90 6.90

W.C. Femmes

Cuisine-matériel chef

Vestiaire Femmes

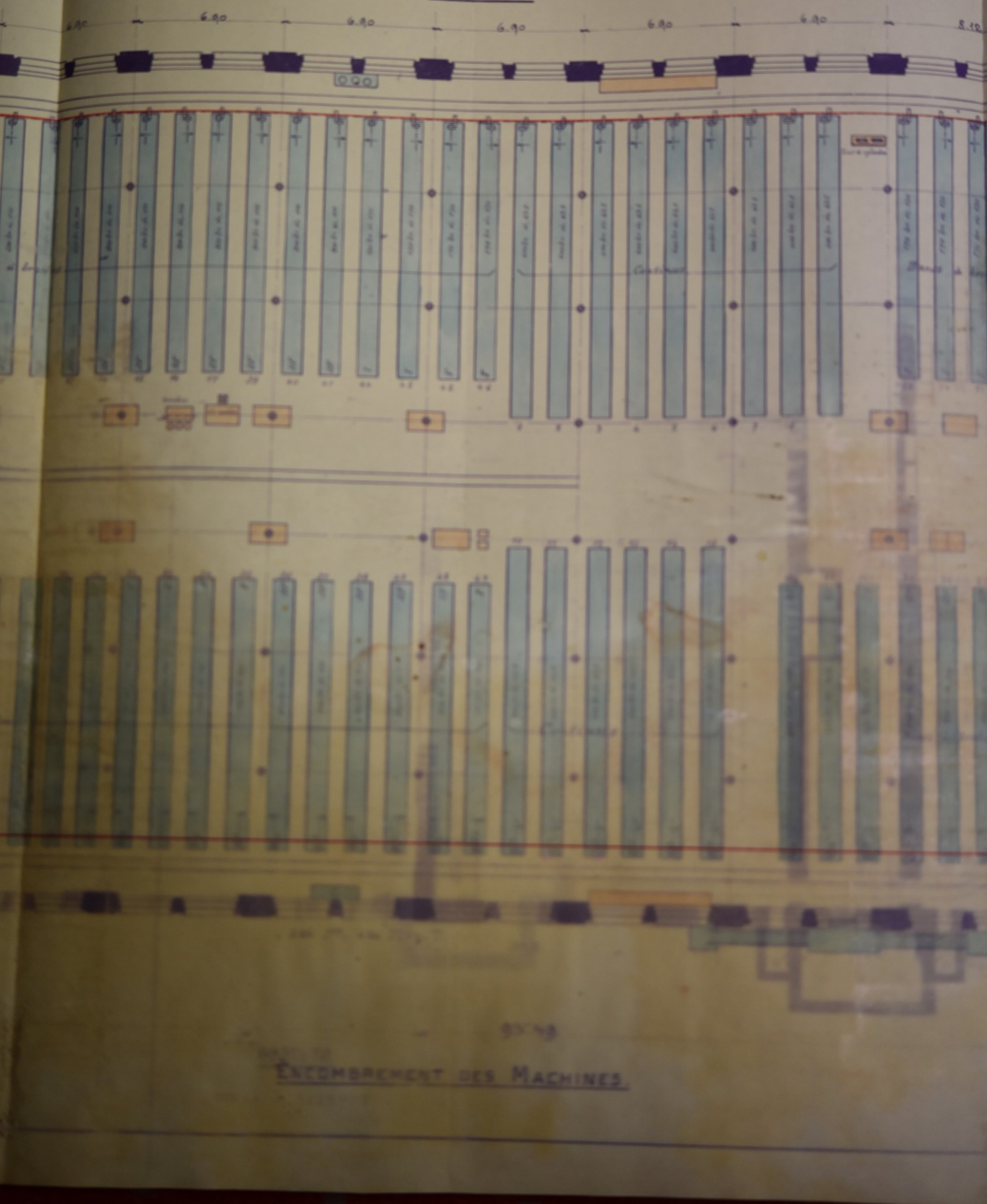
5.42 5.30 5.30 5.30

REVISE

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

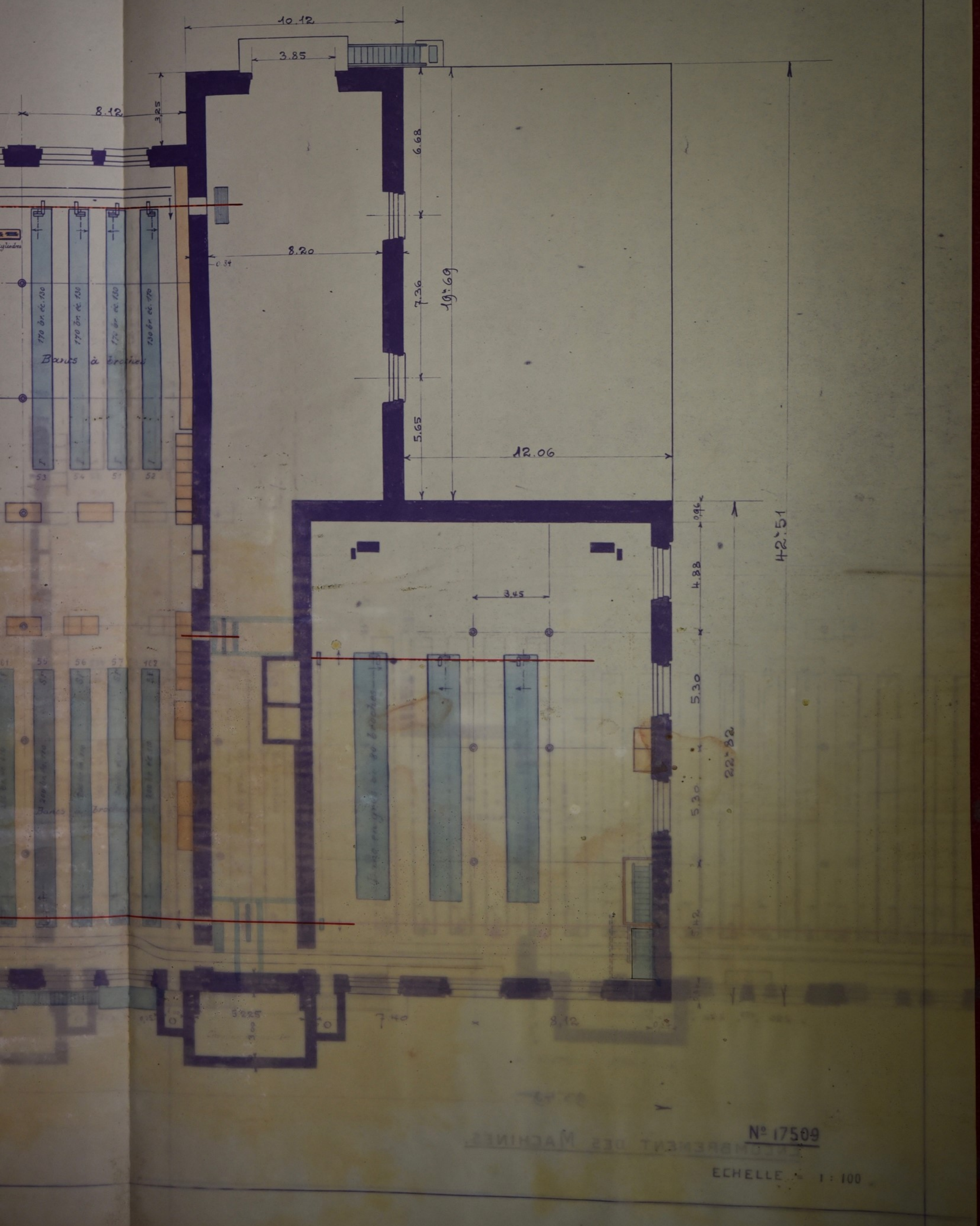
FILATURE.

1er ETAGE



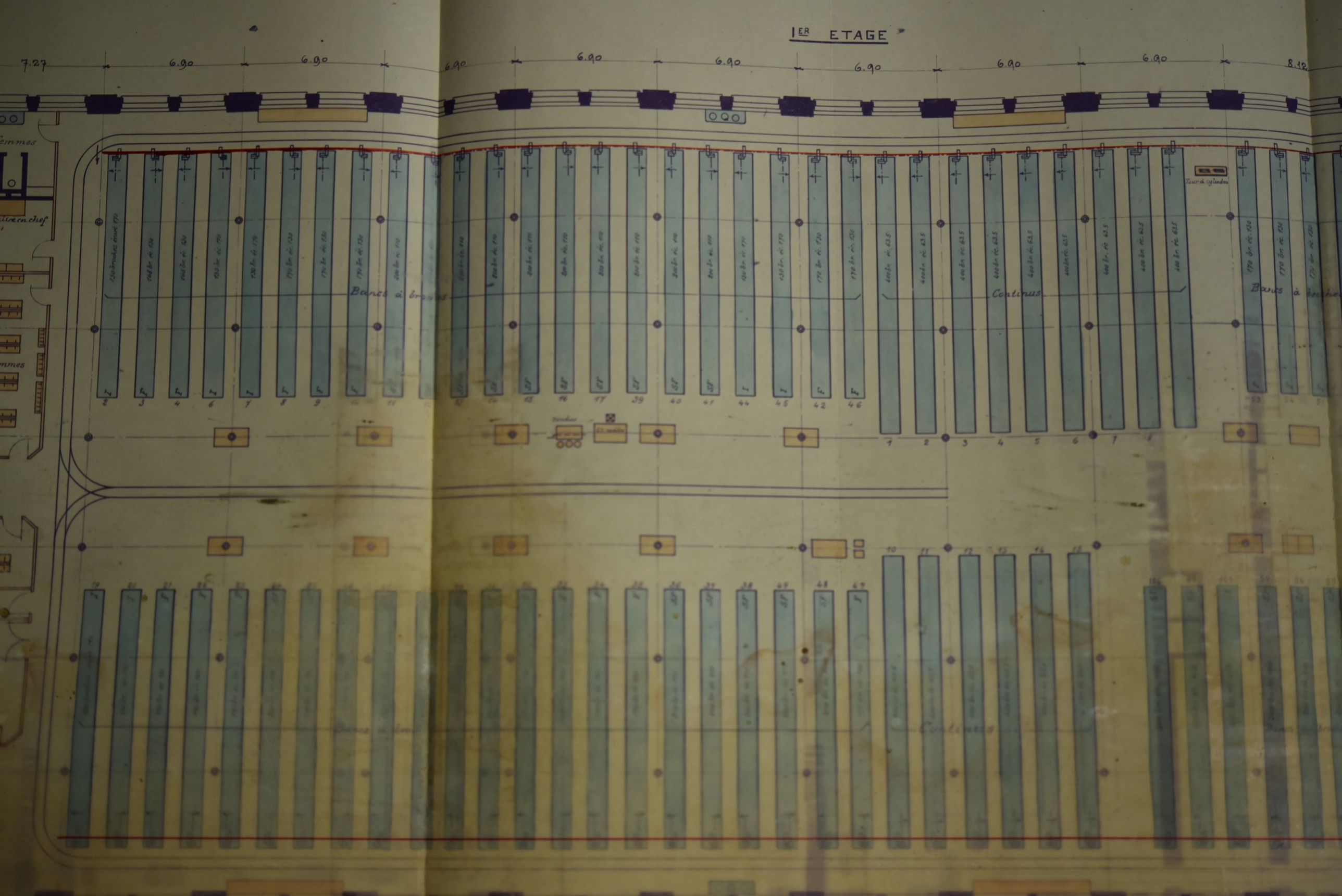
ENCOMBREMENT DES MACHINES

FORT.



N° 17509

ECHELLE : 1 : 100

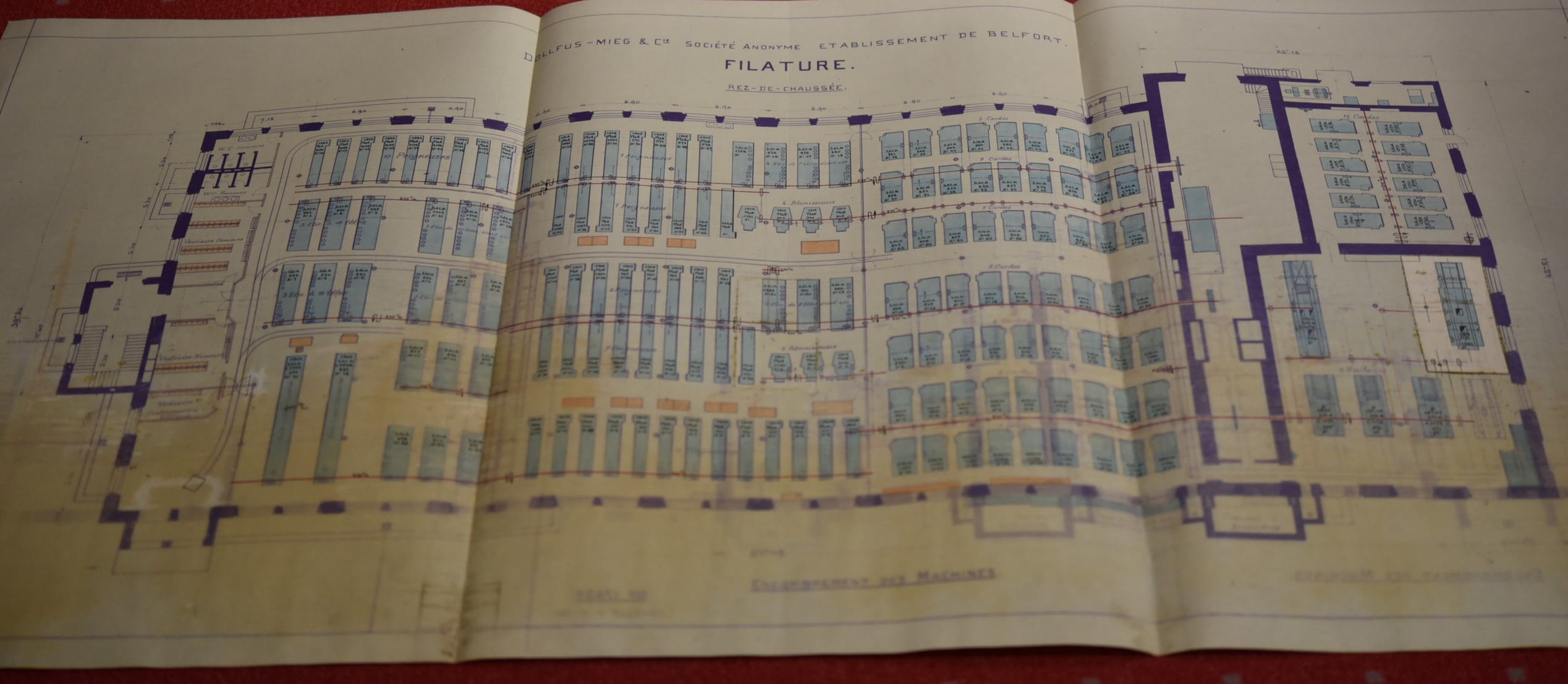

1ER ETAGE
7.27
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
8.12
Tour à cylindres
Continus

0,84
7.27
6.90
6.90
0,96
5.42
5.30
5.30
5.30
5.30
5.30
W.C. Femmes
Contre-maître en chef
Vestiaire Femmes
Bancs à bras

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

REZ-DE-CHAUSSÉE.



7.15 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 0,96

1,08 | 5.30 | 5.30 | 5.30 | 5.30 | 10.60 | 39.26

W.C. Hommes

W.C. Femmes

Vestiaire Femmes

Vestiaire Hommes

Vestiaire Contremaitres

10 Peigneuses

1925 Platt 3050 N°46 | 1925 Platt 3073 N°47 | 1925 Platt 3058 N°48 | 1925 Platt 3057 N°53 | 1925 Platt 3076 N°54 | 1925 Platt 3056 N°51 | 1925 Platt 3051 N°52 | 1925 Platt 3077 N°49 | 1925 Platt 3049 N°50 | 1925 Platt 966 N°21

2,35 T/m

SACM 883 N°1 | SACM 884 N°2 | SACM 885 N°3 — 3 Etir. à 10 têtes

SACM 1543 N°10 | SACM 1542 N°11 | SACM 1541 N°12 — 3 Etir. de 10 têtes, écart 400

SACM 889 N°7 | SACM 890 N°8 | SACM 891 N°9 — 3 Etir. à 10 têtes

SACM 886 N°4 | SACM 887 N°5 | SACM 888 N°6 — 3 Etir. à 10 têtes écart 400

1905 SACM C 5997 894 N°31

1905 SACM C 5996 895 N°18

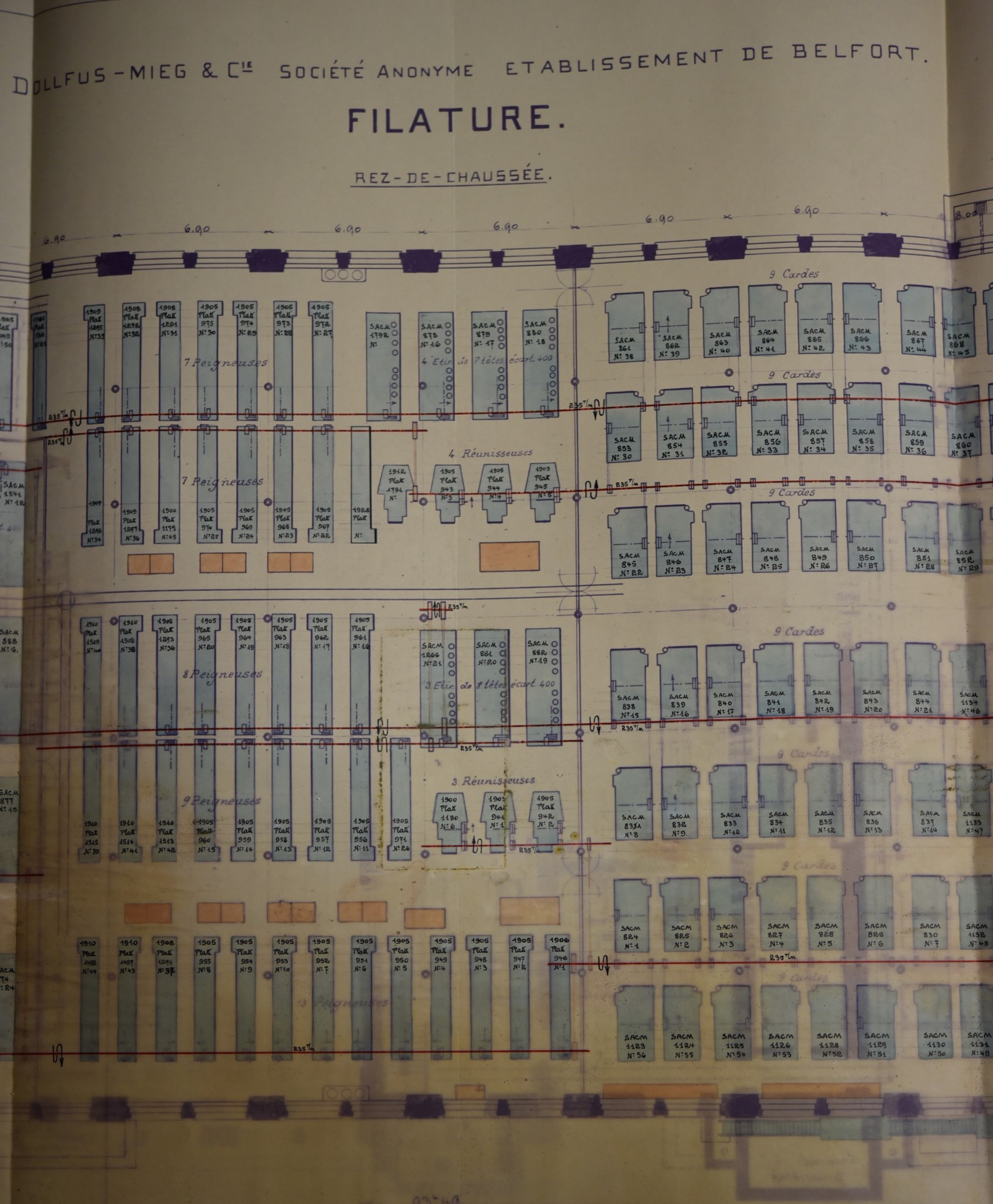
SACM 875 N°13 | SACM 876 N°14 | SACM 877 N°15

SACM 878 N°26 | SACM 873 N°25 | SACM 874 N°24

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

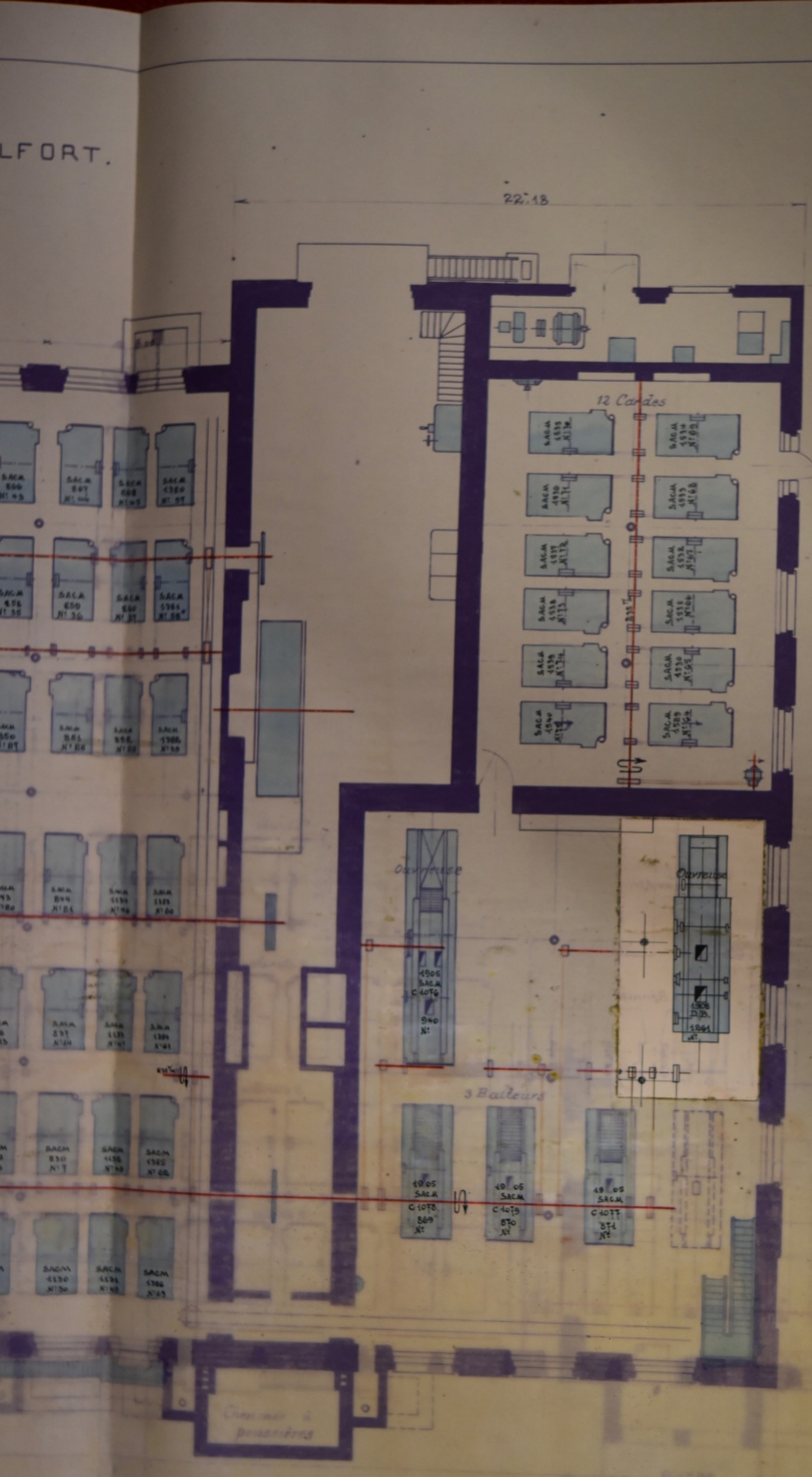
REZ-DE-CHAUSSÉE.



93749

ENCOMBREMENT DES MACHINES.

LFORT.



ENCOMBREMENT DES MACHINES

Nº 17435

ECHELLE = 1 : 100

1925 Platt 3050 N:46
1925 Platt 3075 N:47
1925 Platt 3058 N:48
1925 Platt 3057 N:53
1925 Platt 3076 N:54
1925 Platt 3056 N:51
1925 Platt 3051 N:52
1925 Platt 3077 N:49
1925 Platt 3049 N:50

10 Peigneuses

1905 Platt 966 N:21
1909 Platt 1295 N:33
1908 Platt 1292 N:32
1908 Platt 1291 N:31

235 T/M

SACM 883 N:1
SACM 884 N:2
SACM 885 N:3

3 Etir. à 10 têtes

SACM 1543 N:10
SACM 1542 N:11
SACM 1541 N:12

3 Etir. de 10 têtes, écart. 400

1909 Platt 1296 N:34
1909 Platt 1297 N:36

SACM 889 N:7
SACM 890 N:8
SACM 891 N:9.

3 Etir. à 10 têtes

SACM 886 N:4
SACM 887 N:5
SACM 888 N:6.

3 Etir. de 10 têtes écart. 400

1910 Platt 1509 N:40
1910 Platt 1508 N:38

1905 SACM C 5997 894 N:31
1905 SACM C 5996 895 N:18

SACM 875 N:13
SACM 876 N:14
SACM 877 N:15

1910 Platt 1515 N:39
1910 Platt 1514 N:41

1910 Platt 1488 N:44
1910 Platt 1487 N:43

SACM 872 N:26
SACM 873 N:25
SACM 874 N:24

1905 Platt 3049 N:50

1905 Platt 966 N:21

1909 Platt 1295 N:33

1908 Platt 1292 N:32

1908 Platt 1291 N:31

1905 Platt 975 N:30

1905 Platt 974 N:29

1905 Platt 973 N:28

1905 Platt 972 N:27

SACM 1792 N:

SACM 878 N:16

SACM 879 N:17

SACM 880 N:18

7 Peigneuses

4 Etir. de 8 têtes écart. 40

235 T/M

4. Réunisseuses

SACM 1541 N:1R

1909 Platt 1296 N:34

1909 Platt 1297 N:36

1900 Platt 1179 N:45

1905 Platt 970 N:25

1905 Platt 969 N:24

1905 Platt 968 N:23

1905 Platt 967 N:22

1928 Platt N:

7 Peigneuses

1912 Platt 1791 N:

1905 Platt 943 N:3

1905 Platt 944 N:4

235 T/M

SACM 888 N:6.

1910 Platt 1509 N:40

1910 Platt 1508 N:38

1908 Platt 1293 N:36

1905 Platt 965 N:20

1905 Platt 964 N:19

1905 Platt 963 N:18

1905 Platt 962 N:17

1905 Platt 961 N:16

8 Peigneuses

SACM 1866 N:21

SACM 881 N:20

3 Etir. de 8 têtes écart.

235 T/M

SACM 877 N:15

1910 Platt 1515 N:39

1910 Platt 1514 N:41

1910 Platt 1513 N:42

1905 Platt 960 N:15

1905 Platt 959 N:14

1905 Platt 958 N:13

1905 Platt 957 N:12

1905 Platt 956 N:11

1905 Platt 971 N:26

9 Peigneuses

3 Réunisseuses

1900 Platt 1180 N:6.

1905 Platt 941 N:1

235 T/M

SACM 874 N:24

1910 Platt 1488 N:44

1910 Platt 1487 N:43

1908 Platt 1294 N:37

1905 Platt 955 N:8

1905 Platt 954 N:9

1905 Platt 953 N:10

1905 Platt 952 N:7

1905 Platt 951 N:6

1905 Platt 950 N:5

1905 Platt 949 N:4

1905 Platt 948 N:3

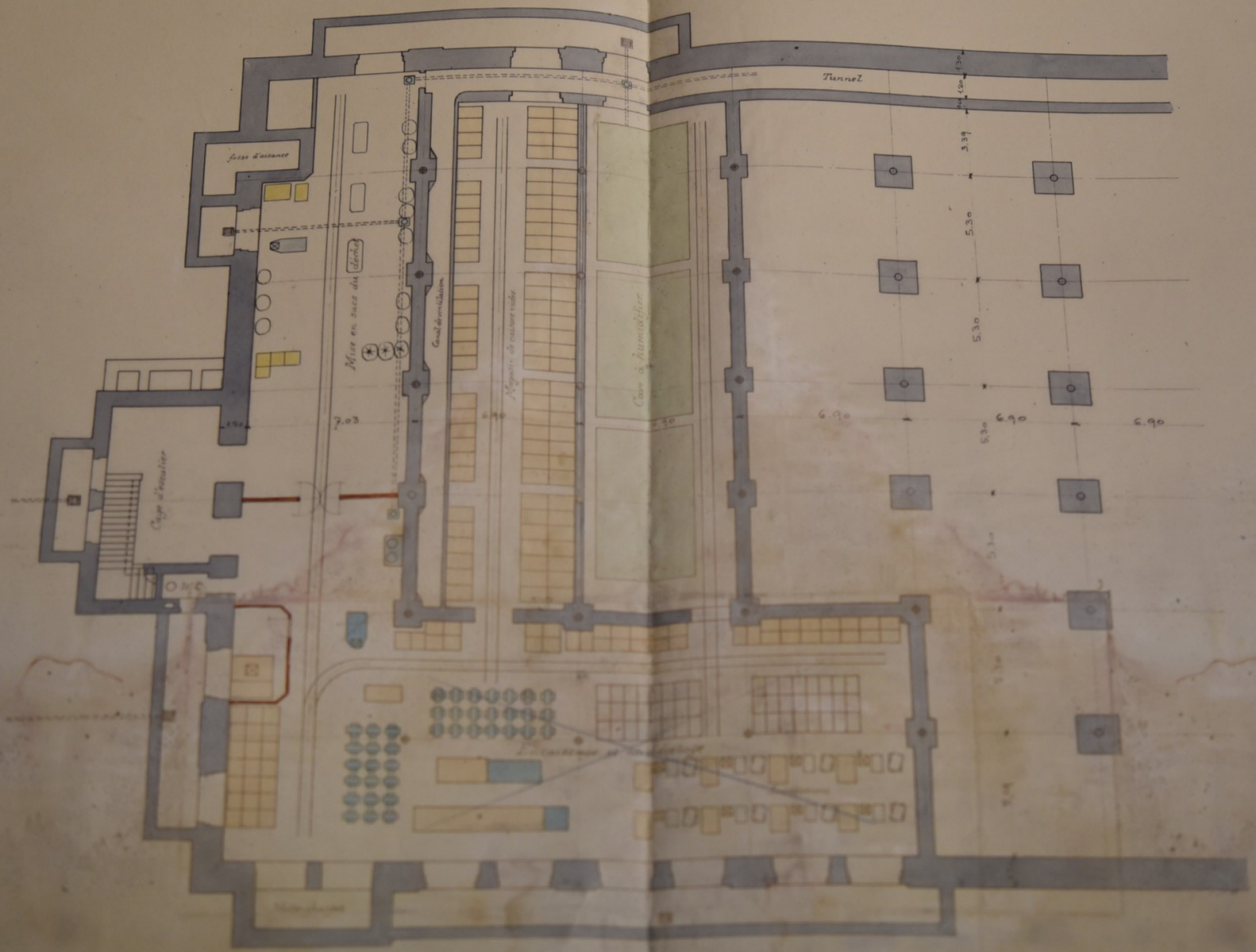
1905 Platt 947 N:2

13 Peigneuses

235 T/M

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME — ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.



JUIN 1923

Nº 17520

ECHELLE = 1:100

Tunnel

fosse d'aisance

Mise en sacs du déchet

Canal d'aération

Magasin de cassons vides

Cave à humidifier

Cage d'escalier

W.C.

Encaissage et numérotage

Encaisseuses

Monte-charges

1.30

1.20

3.39

5.30

5.30

5.30

5.30

5.19

7.03

6.90

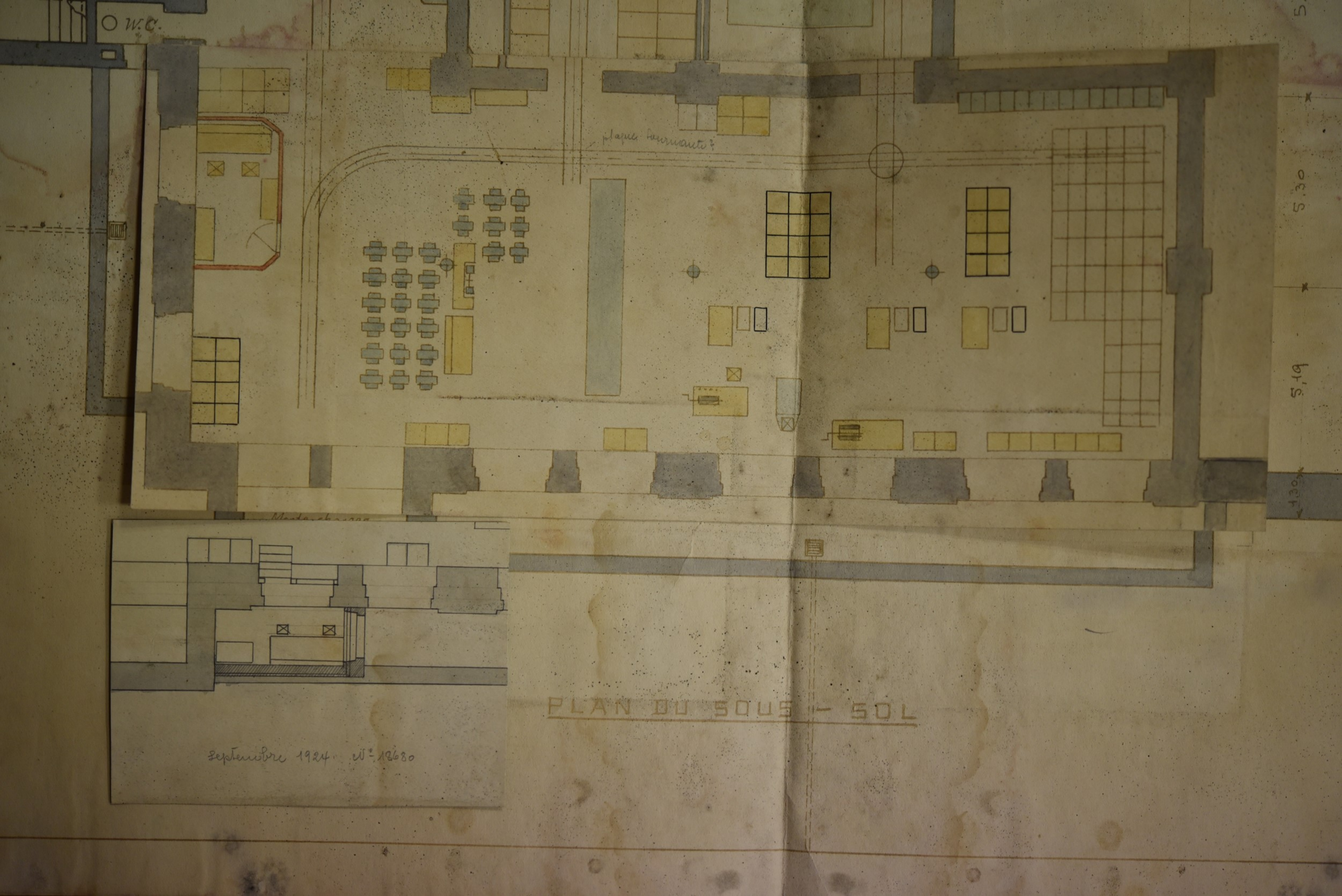
6.90

6.90

6.90

6.90

1.20


W.C.
plaque tournante ?
5,30
5,19
1,30
PLAN DU SOUS - SOL
septembre 1924. N° 18680

W.C.

Encaissage et numérotage

Encaisseuses.

Monte-charges

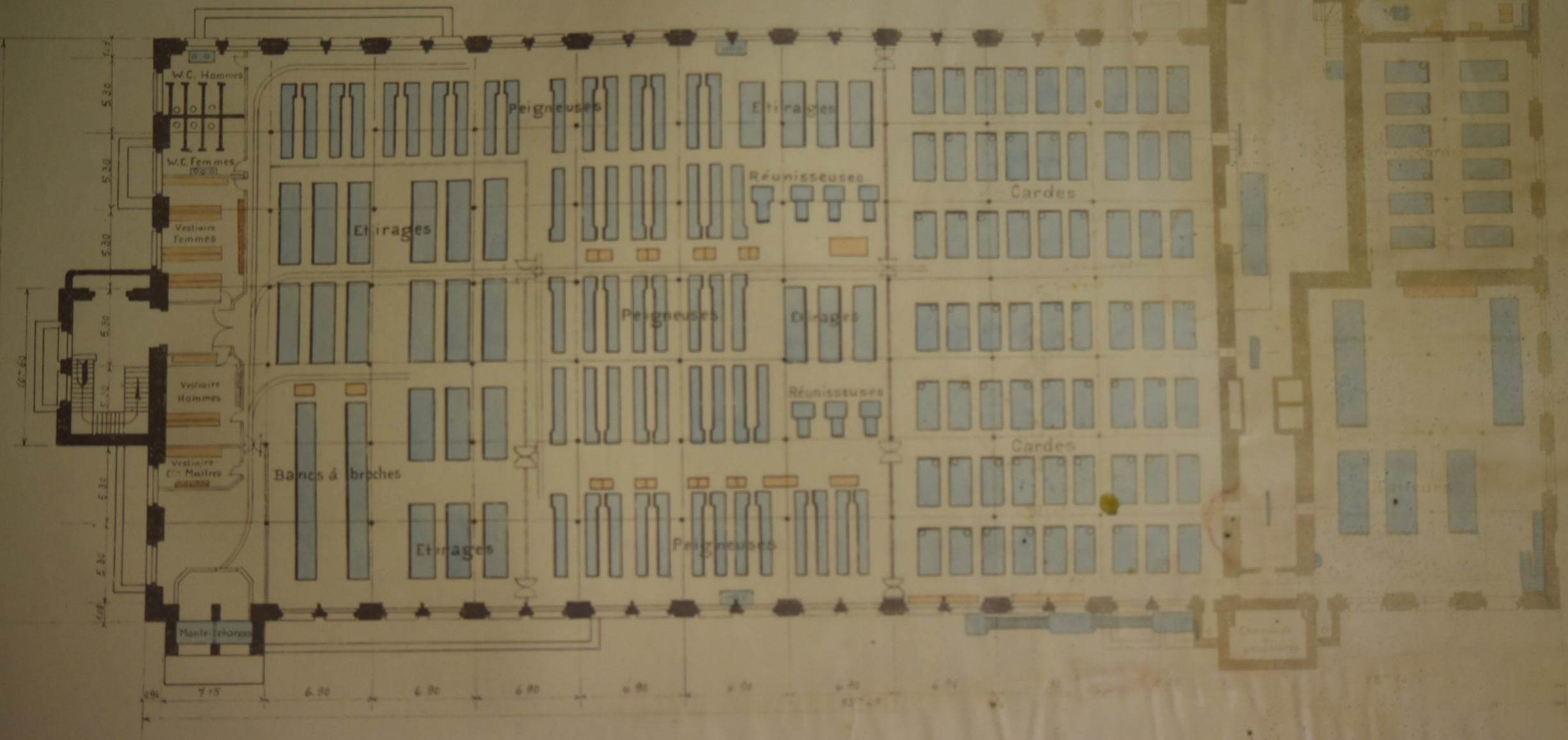
PLAN DU SOUS - SOL

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME — ÉTABLISSEMENTS DE MULHOUSE

FILATURE

1er ÉTAGE

REZ-DE-CHAUSSÉE



Monte-charges

Cheminée poussières

1er ETAGE

W.C. Femmes

Cie Maître Chef

Bancs à broches

Cylindreur

Monte-charges

REZ-DE-CHAUSSÉE

W.C. Hommes

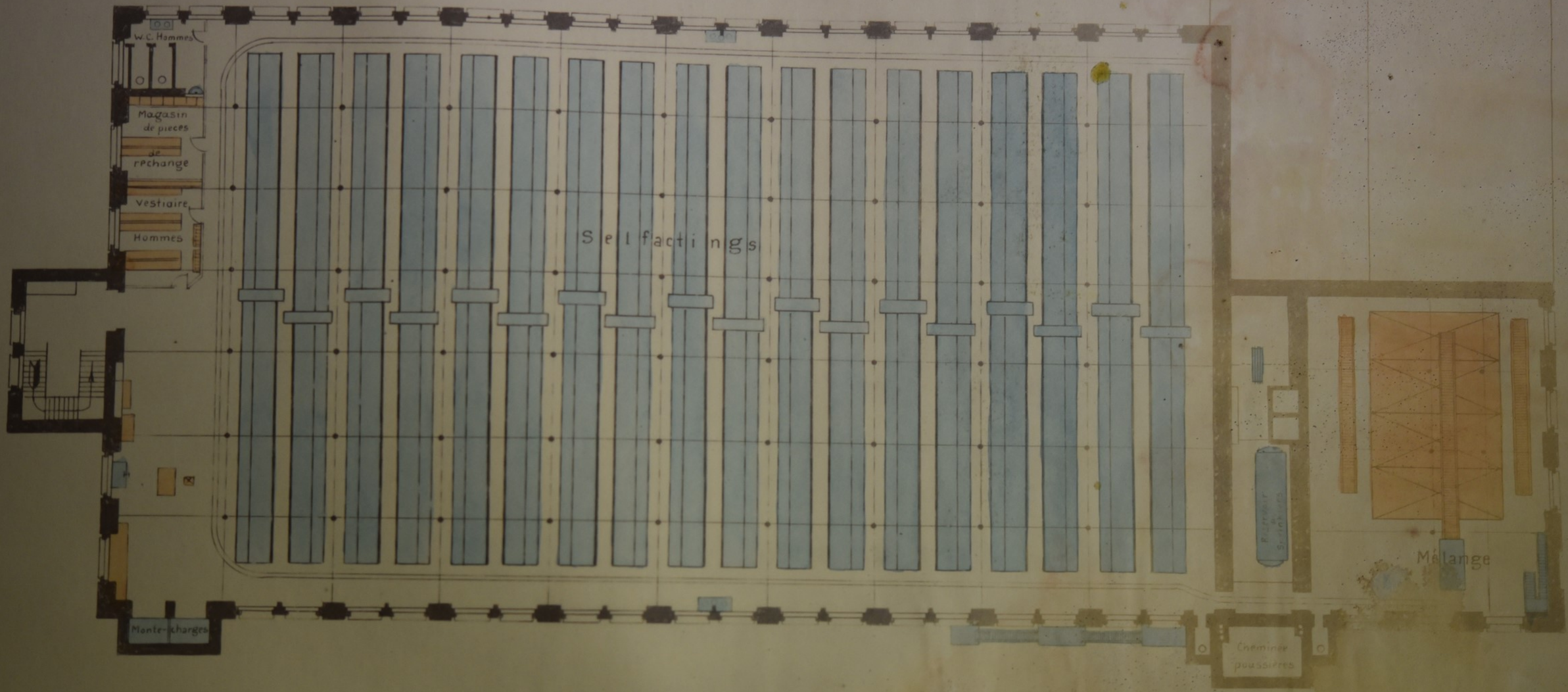


REZ-DE-CHAUSSÉE
Monte-charges
W.C. Hommes
W.C. Femmes
Vestiaire Femmes
Vestiaire Hommes
Vestiaire Cte Maîtres
Monte-charges
Peigneuses
Etirages
Réunisseuses
Cardes
Bancs à broches
5.30
7.15
6.90
93.49

DOLLFUS-MIEG & Cie — SOCIÉTÉ ANONYME — ETABLISSEMENT DE BELFORT

FILATURE

IIme ETAGE



Ier ETAGE

Portefeuille N° 23

N° d'ordre	N° du plan	Désignation	
1	–	Filature I.	Bâtiment à étages.
2	18095	idem.	Bâtiment à rez-de-chaussée.
3	–	Filature II.	Ensemble.
4	19260	idem.	Battage et Mélange.
5	18837	Filature Belfort.	Ensemble.
6	17520	idem.	Sous-sol.
7	17435	idem.	Rez-de-chaussée.
8	17509	idem.	1er Etage.
9	17510	idem.	2me Etage.
10	17518	idem.	3me Etage.
11	–	idem.	Façades principales.
12	17384	idem.	Façades latérales.
13	–	Filature I.	Agrandissement du bâtiment à rez-de-chaussée 1903.
14	–	idem.	idem.
15	2485	idem.	Agrandissement du local des cardes 1910.
16	2502	idem.	Agrandissement du local des bancs à broches.
17	6719	Filature Belfort.	Installation pour aspirer les poussières pendant le débourrage combiné avec les ventilateurs de la salle.

DOLLFUS-MIEG & Cie - SOCIÉTÉ ANONYME — ÉTABLISSEMENT DE BELFORT

TEINTURERIE



DOLLFUS-MIEG & Cie - SOCIÉTÉ ANONYME — ÉTABLISSEMENT DE BELFORT

TEINTURERIE




Séchoir
Machine à Sécher
Tourniquets
Oxydation
Teinture des noirs
Bureau de l'Emploi
Laboratoire
Vestiaires
Séchoir


Séchoir
Machine à Sécher

DOLLFUS-MIEG & Cie — SOCIÉTÉ ANONYME

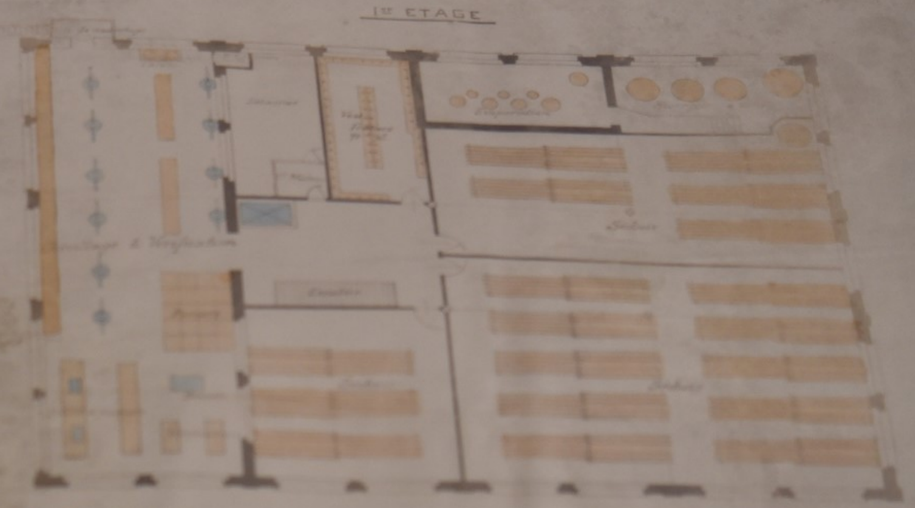
ETABLISSEMENT DE BELFORT

BLANCHIMENT

ECHELLE 1:100

Légende

1er ETAGE



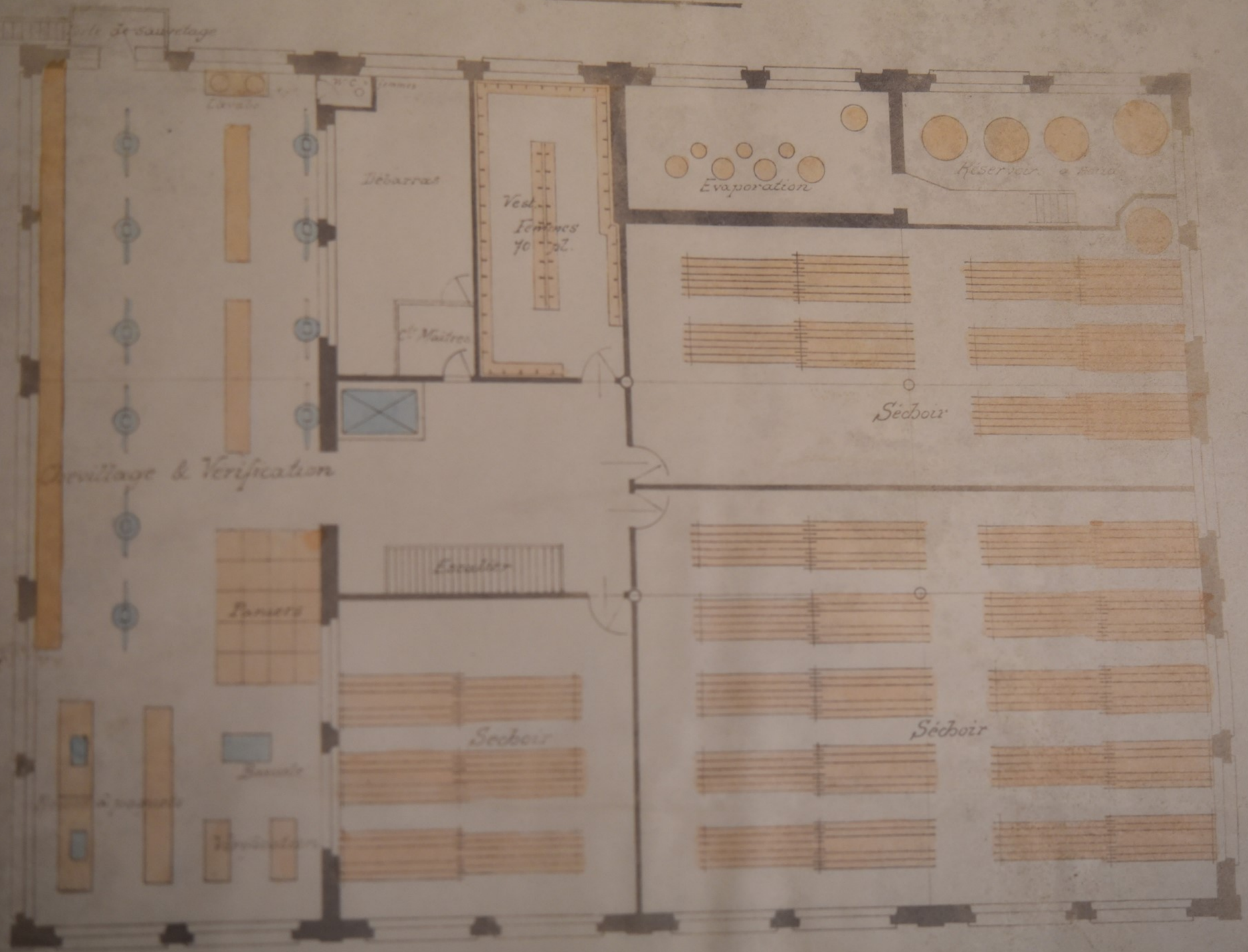




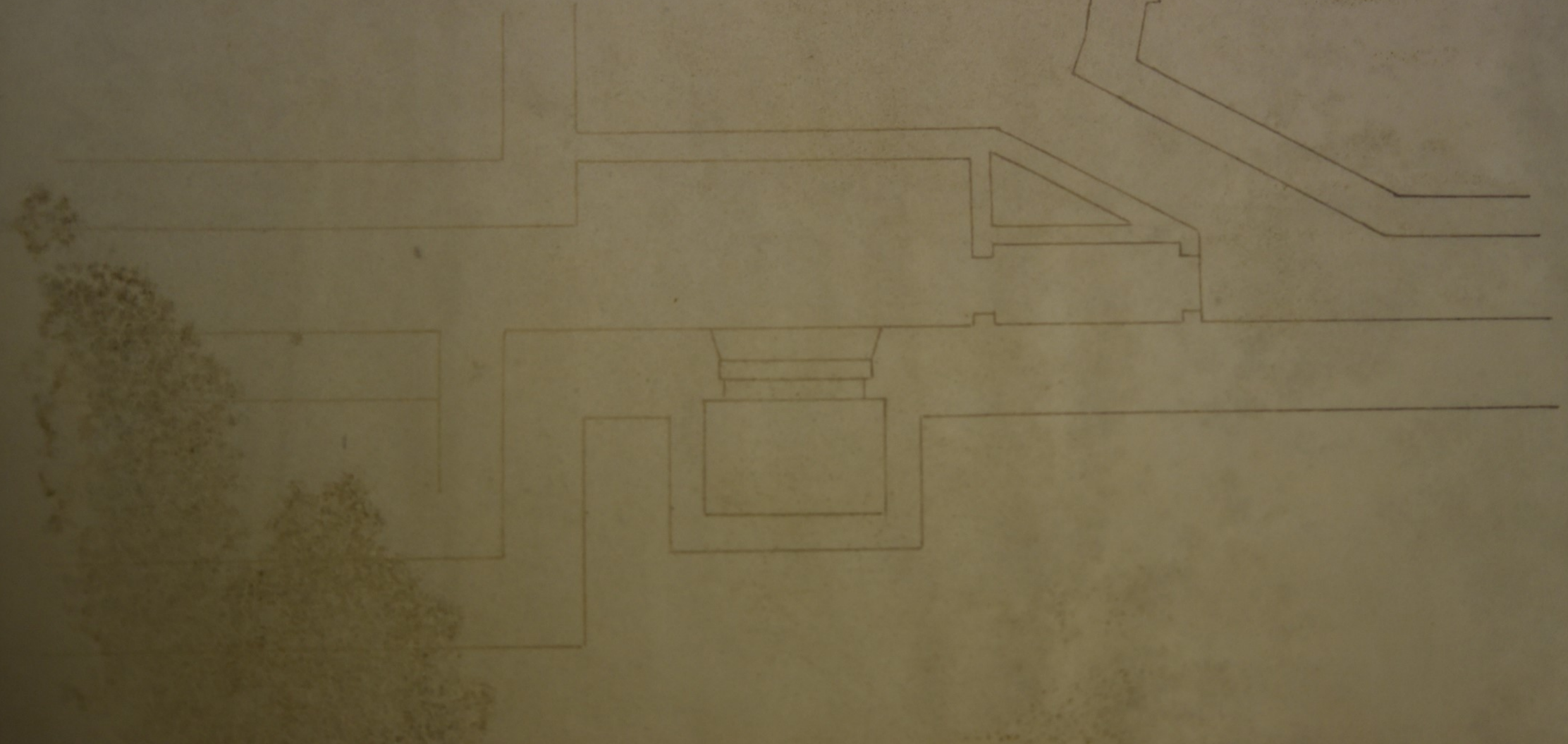
REZ-DE-CHAUSS

REZ-DE-CHAUSS

Ier ETAGE


Débarras
Vest. Femmes
Evaporation
Réservoir
Séchoir
Chevillage & Verification
Escalier
Paniers
Séchoir
Séchoir

Filature - Sous-sol



DOLLFUS-MIEG & Cie — SOCIÉTÉ ANONYME

ETABLISSEMENT DE BELFORT

BLANCHIMENT

ECHELLE = 1 : 100

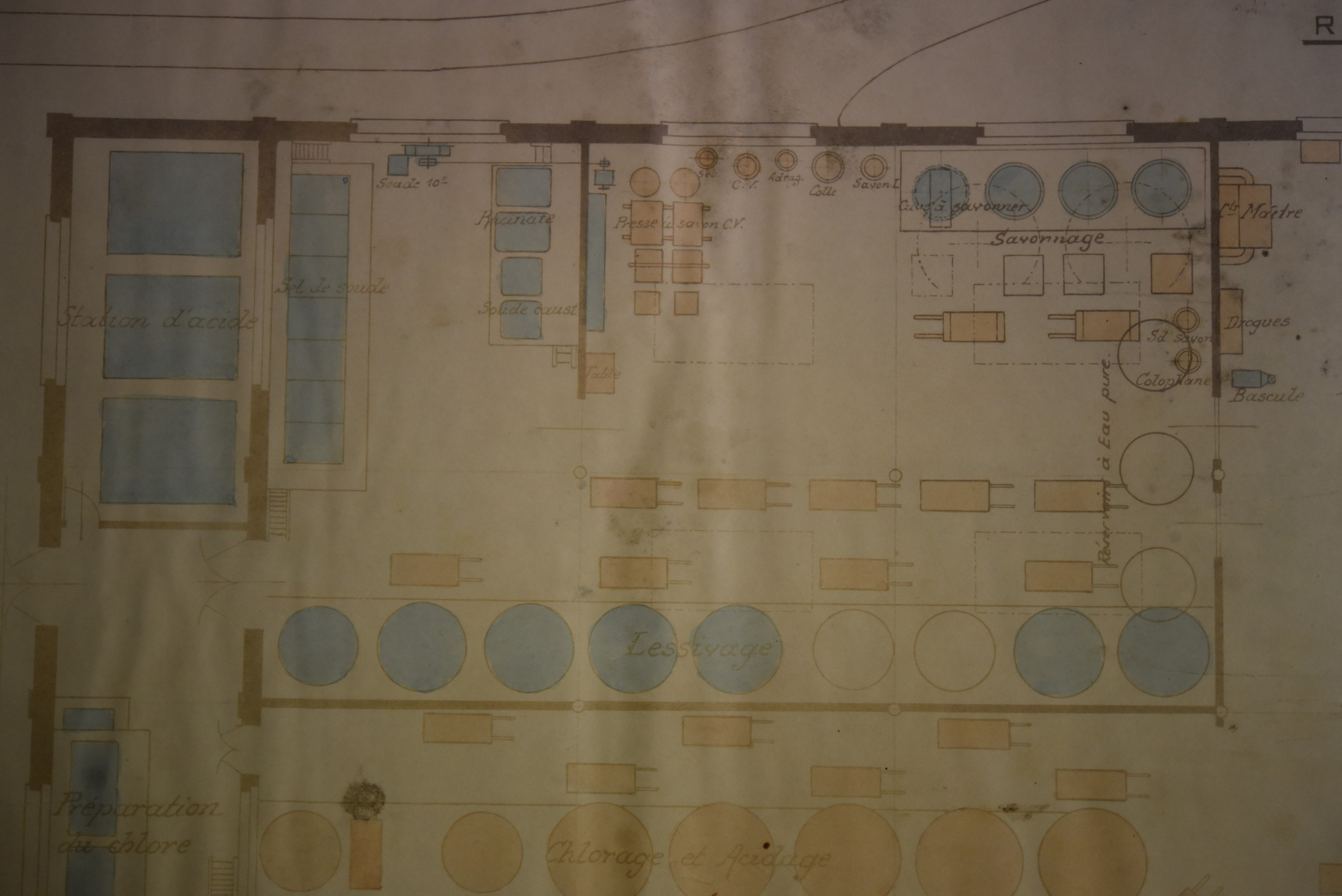
Légende

Machs et Cuves en tôle existantes.

Meubles et Cuves en bois existants.

Matériél déplacé.

Nouveau matériél.


R
Station d'acide
Sel de soude
Soude 10°
Soude caust.
Table
Presse à savon C.V.
Sel
C.V.
Adrag.
Colle
Savon L
Cuve à savonner
Savonnage
Ctr Maître
Drogues
Sd savon
Colophane
Bascule
Réservoir d'Eau pure
Lessivage
Préparation du chlore
Chlorage et Acidage

Soude 10%

Sol de soude

Station d'acide

Saturateur

Solide caust

Presse à savon C.V.

SPC

C.V.

Adhag.

Colle

Lessivage

Préparation du chlore

Chlorage et Lavage

RE

Savonnage

Séchage

Lessivage

Chlorage et Acidage

Fosses à chlore

Fosse à chlore

Fosse à acide

Bascule

REZ-DE-CHAUSSÉE

Hommes

W. C.

Femmes

Mach. à essoupler

Mach. à bleuter

Ctre Maître

Drogues

Sd Savon

Colophane

Bascule

Réception de la marchandise

Assoupl[illegible]ge

Machines à laver

Essoreuses

Entrée

Mercerisseuse S"

Mercerisseuse J

Fours

Magasin

Atelier

Lessiveuse

Service

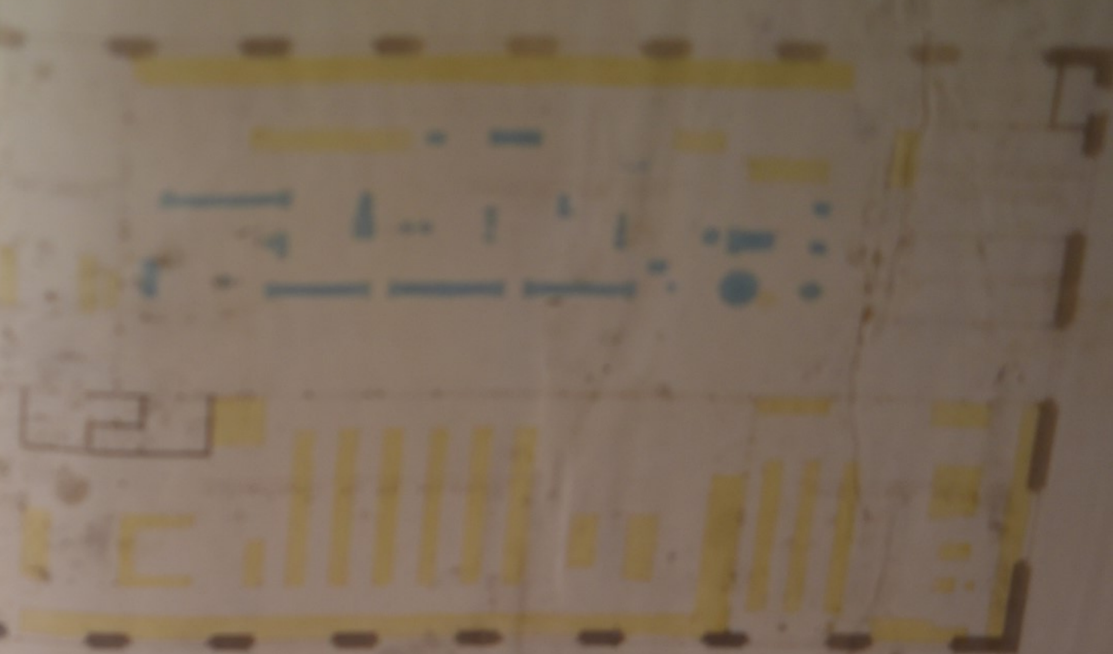
Service

Mercerisseuse

Mercerisseuse

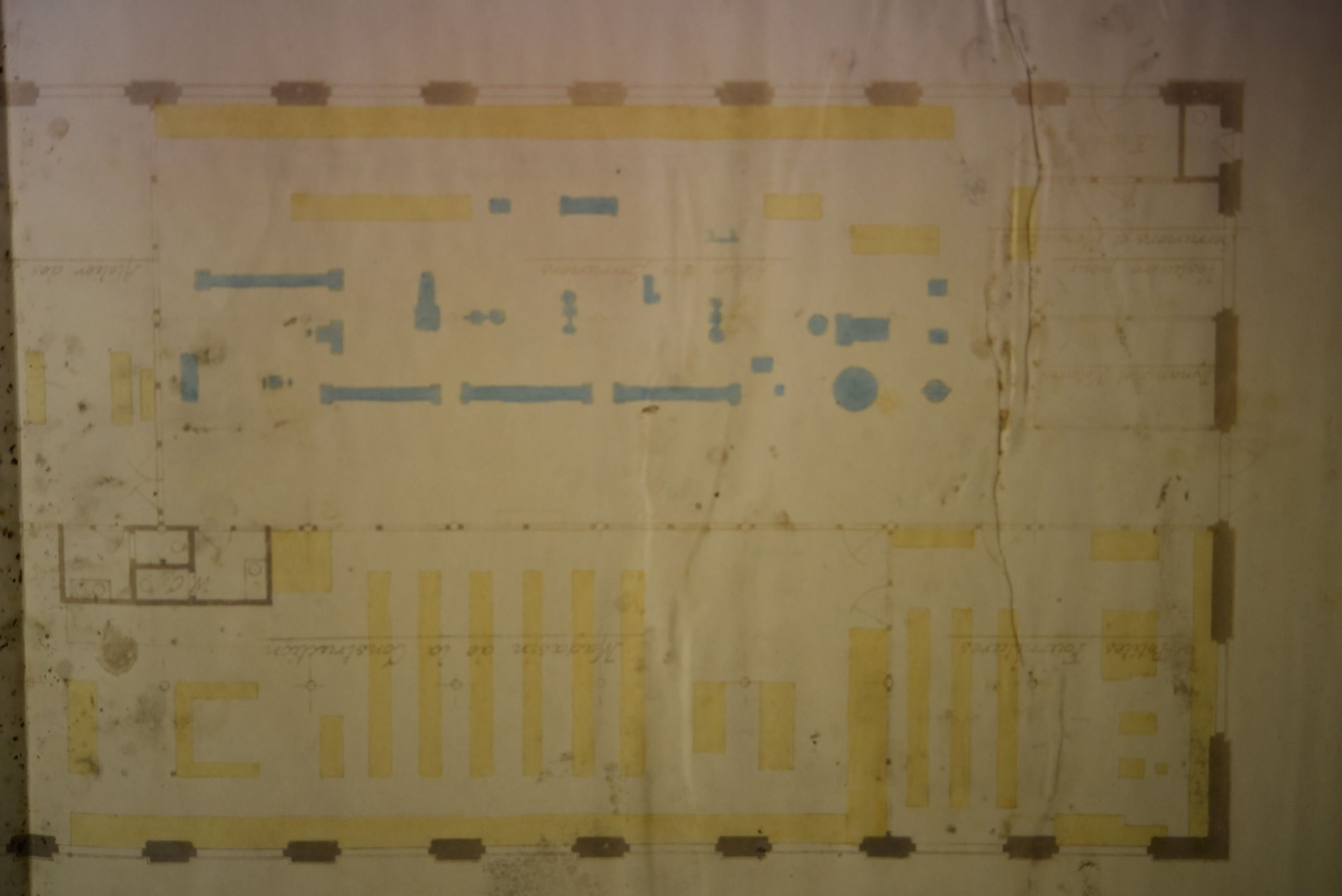
Mercerisseuse





BÂTIMENT DE SERVICES DIVERS pour BELFORT.





Drogues
Blanchiment

Soude

Drogues
Teinture

Lavoir pour linge
et chiffons

lier des Menuisiers

Couloir

Huile

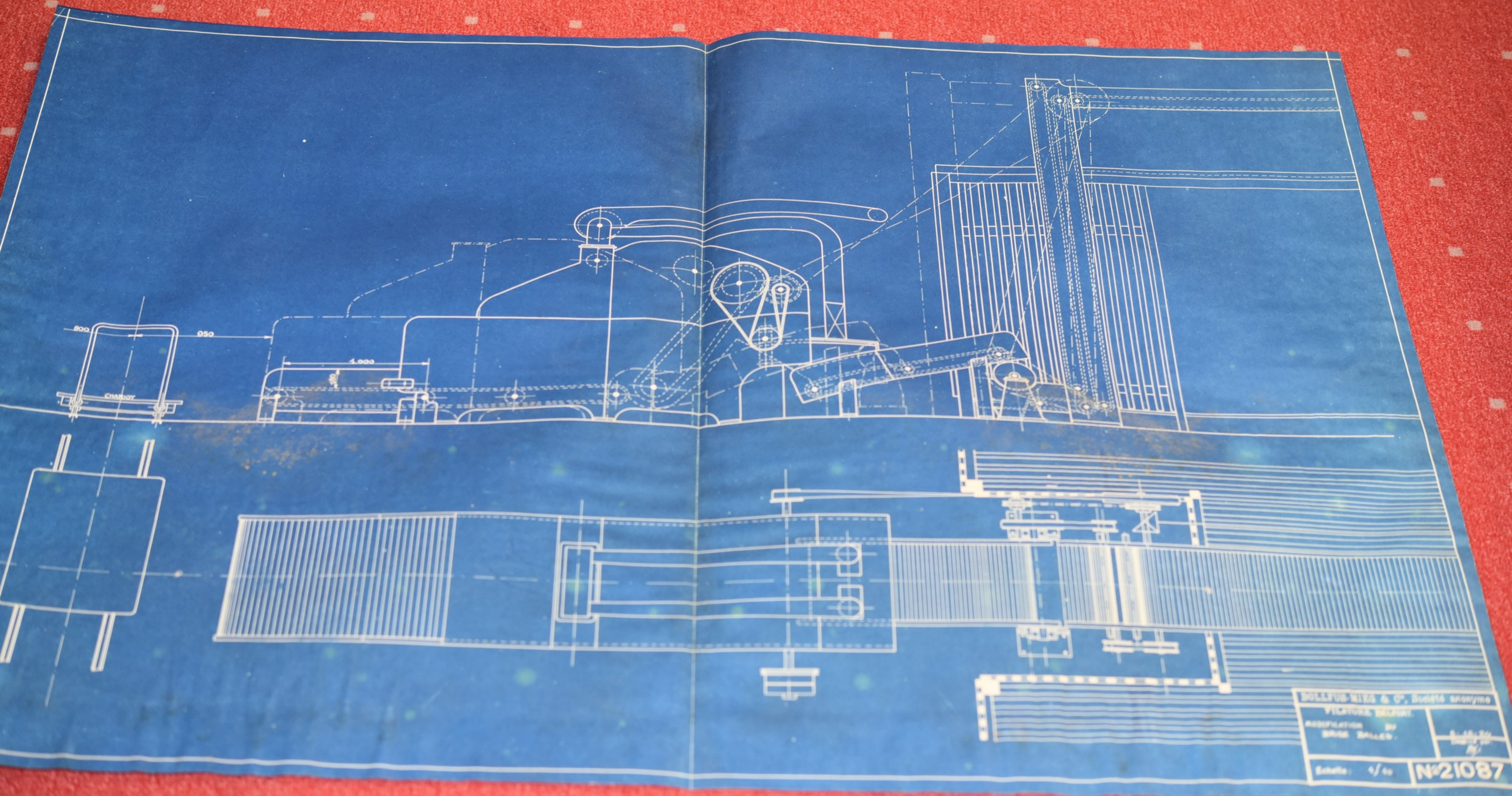
Materiel
des Maçons

Echelle
à incendie

Pompe
à incendie

Vestiaire pour
Maçons et Manoeuvres

Dechets


900
950
1.000
CHARIOT

DOLLFUS-MIEG & Cie, Société anonyme

FILATURE BELFORT.

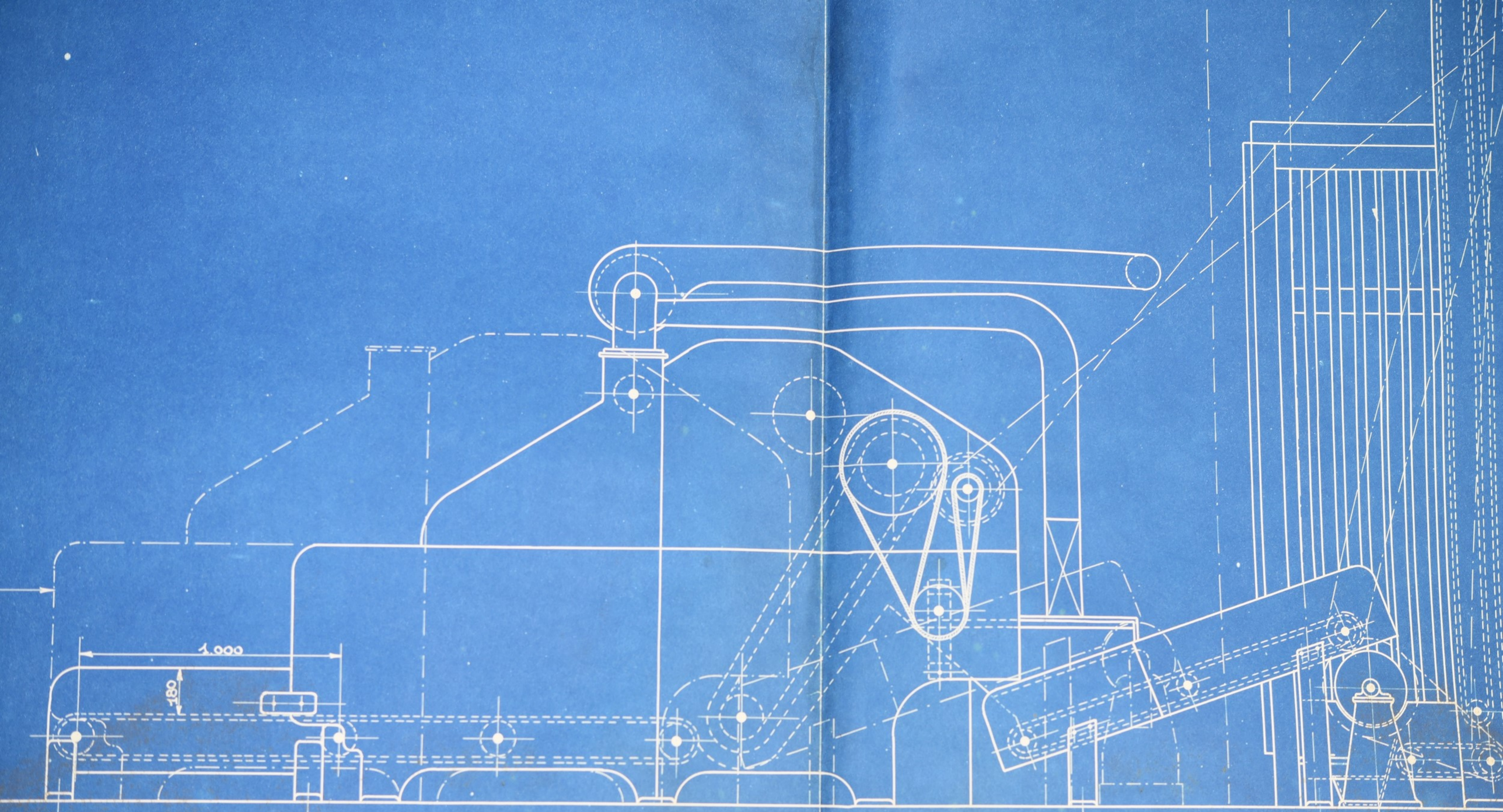
MODIFICATION DU BRISE BALLES.

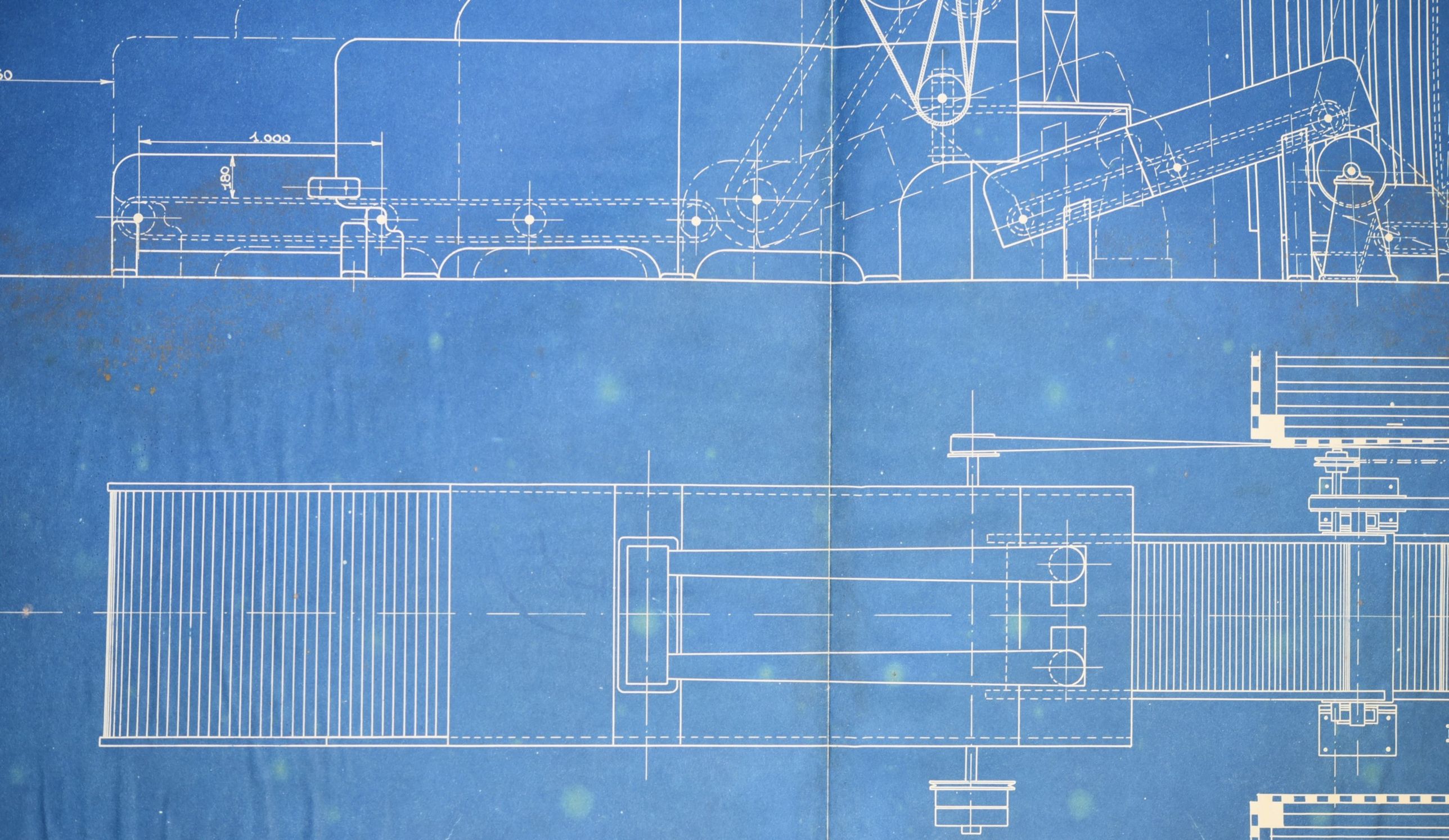
8-12-26

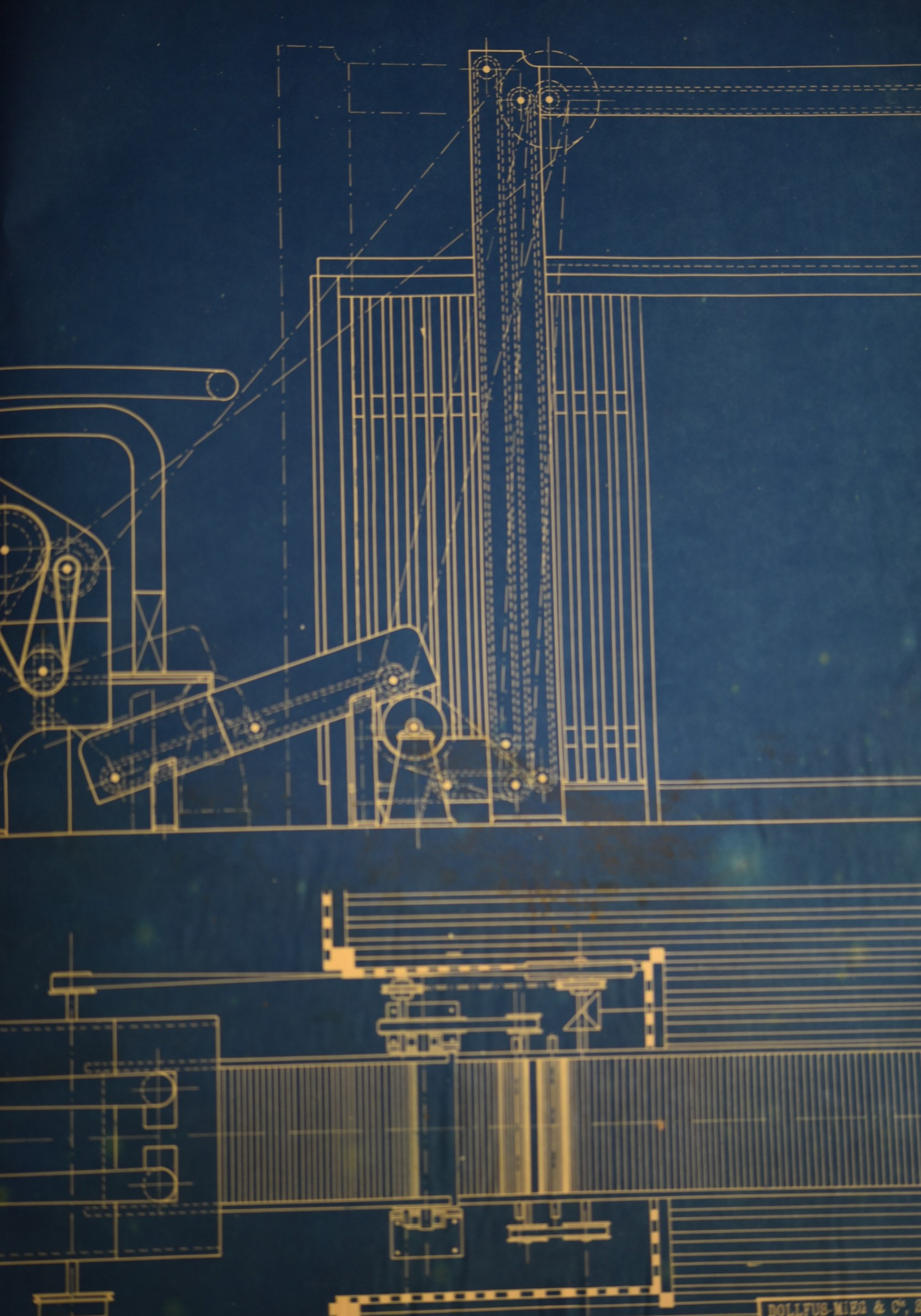
Dessiné par:

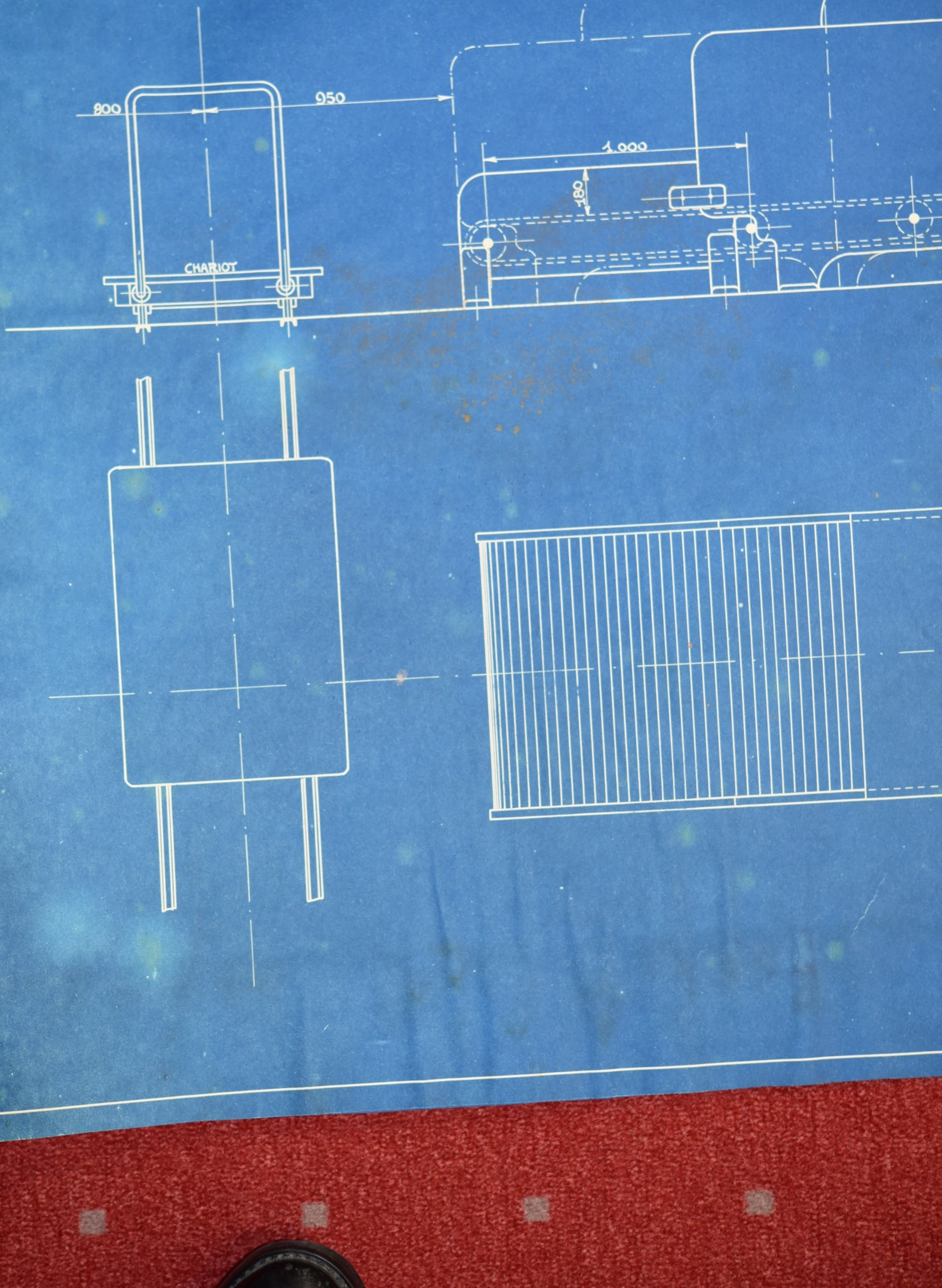
Echelle: 1/10

N°21087


1.000
180


1.000
180

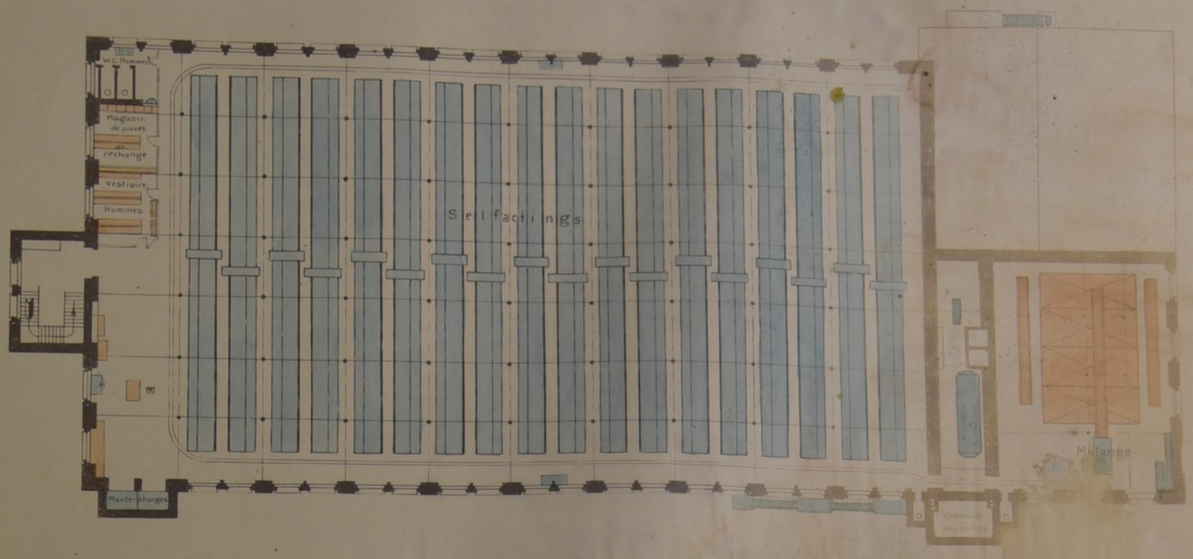

DOLLFUS-MIEG & Cie, S
FILATURE BELFORT
MODIFICATION DU
BRISE BALLES


800
950
1.000
180
CHARIOT

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT

FILATURE

IIme ETAGE



Ier ETAGE



REZ-DE-CHAUSSÉE



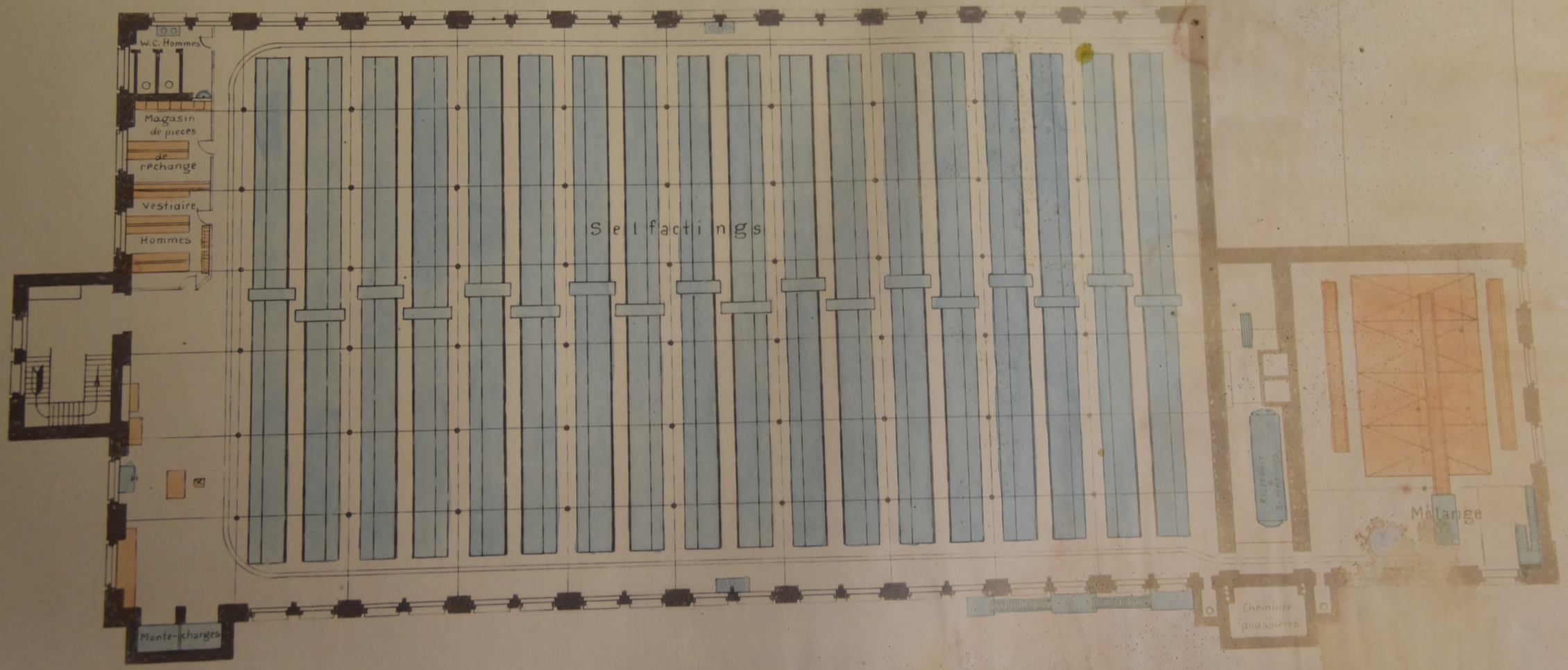
1933.

N° 18837

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT

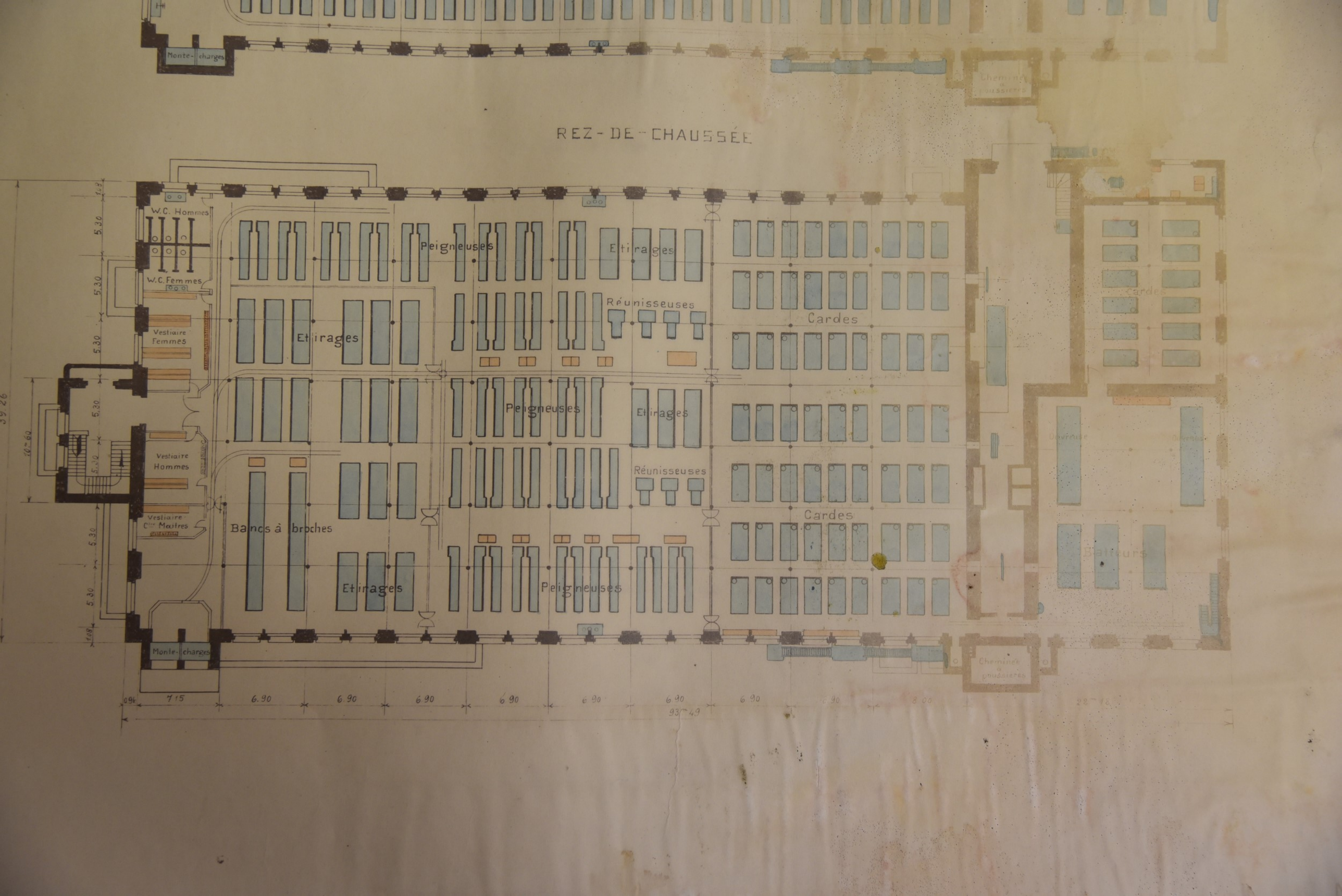
FILATURE

IIme ETAGE



Ier ETAGE


Mélange
Monte-charges
Cheminée poussières
1er ETAGE
W.C. Femmes
Cte Maître Chef
Bancs à broches Continus
Cylindreur
Bancs à broches Continus
Monte-charges
Cheminée à poussières
REZ-DE-CHAUSSÉE
W.C. Hommes
W.C. Femmes
Peigneuses
Etirages
5.30



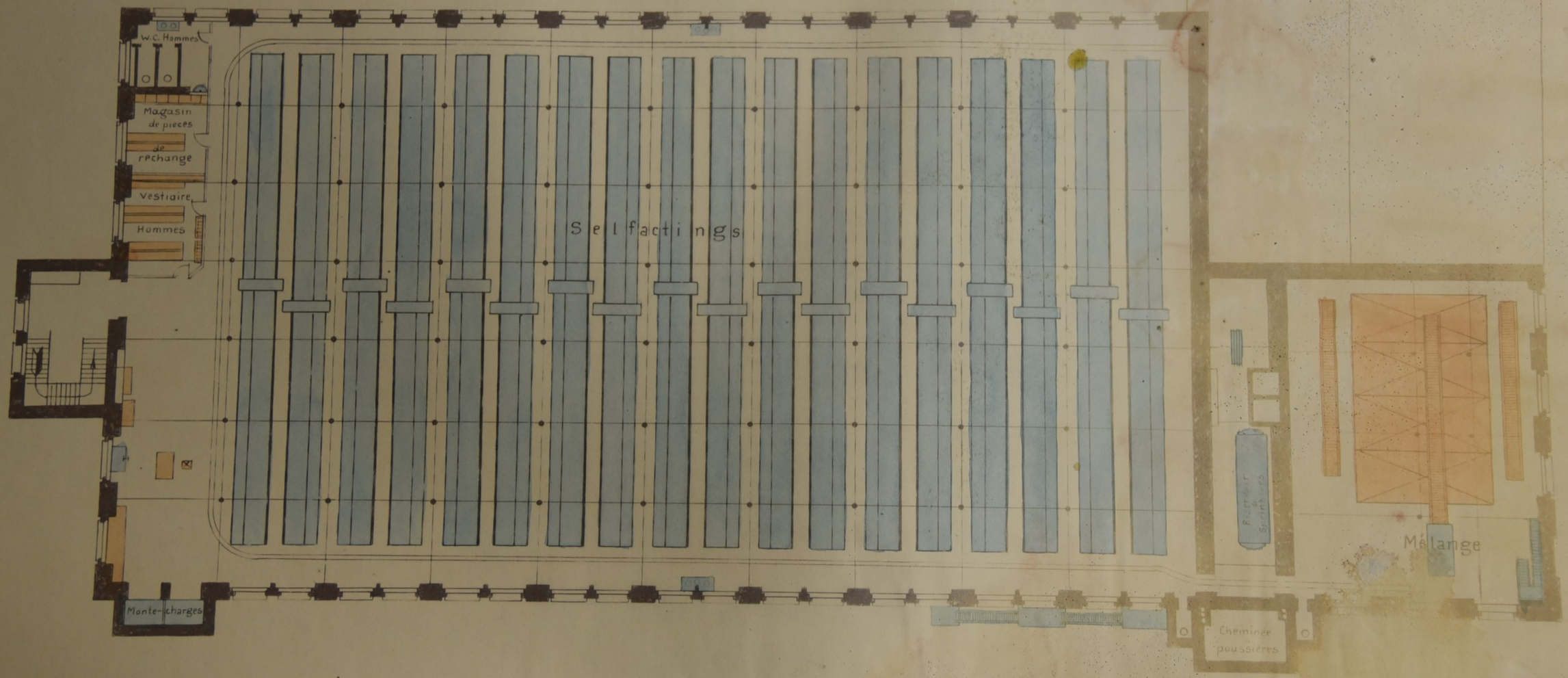
REZ-DE-CHAUSSÉE
Monte-charges
W.C. Hommes
W.C. Femmes
Vestiaire Femmes
Vestiaire Hommes
Vestiaire Ctre Maîtres
Monte-charges
Peigneuses
Etirages
Réunisseuses
Cardes
Bancs à broches
Cardes
Batteurs
Cheminée à poussières
5.30
7.15
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
8.00
93m49


Monte-charges
Cheminée poussières
1er ETAGE
W.C. Femmes
Cte Maître Chef
Bancs à broches
Cylindreur
Monte-charges
Cheminée poussières
REZ-DE-CHAUSSÉE
W.C. Hommes
Peigneuses
Etirages

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT

FILATURE

IIme ETAGE



Ier ETAGE



DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.



PLAN DU SOUS – SOL

JUIN 1923

Nº 17520

Mis à jour Juin 1923

ECHELLE = 1 : 100

Tunnel

fosse d'aisance

Mise en sacs du déchet

Canal de ventilation

Magasin de caisses vides

Cave à humidifier

Cage d'escalier

W.C.

Encaissage et numérotage

Encaisseuses

Monte-charges

1.20

7.03

6.90

6.90

6.90

6.90

6.90

1.30

1.20

3.39

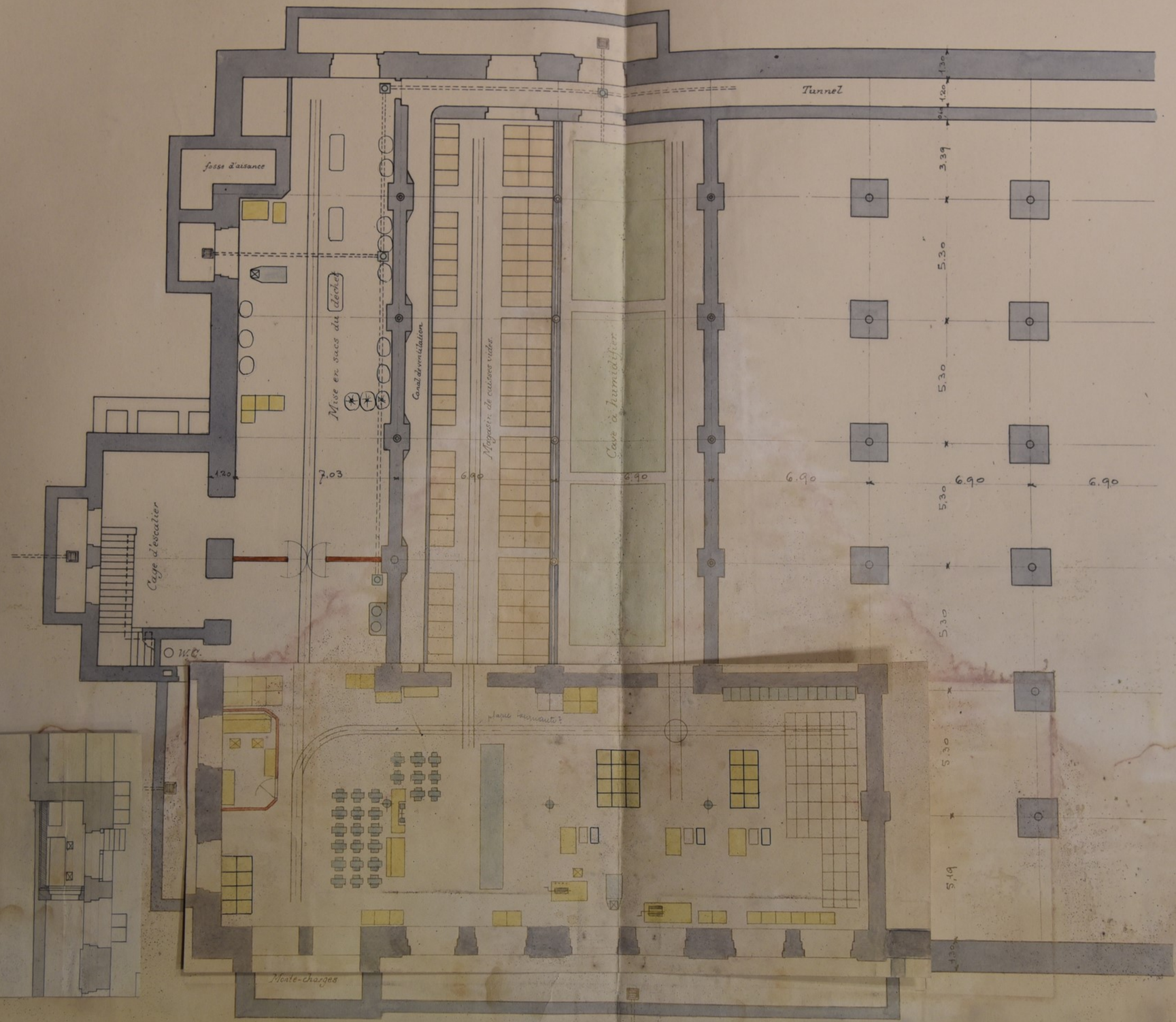
5.30

5.30

5.30

5.30

5.19



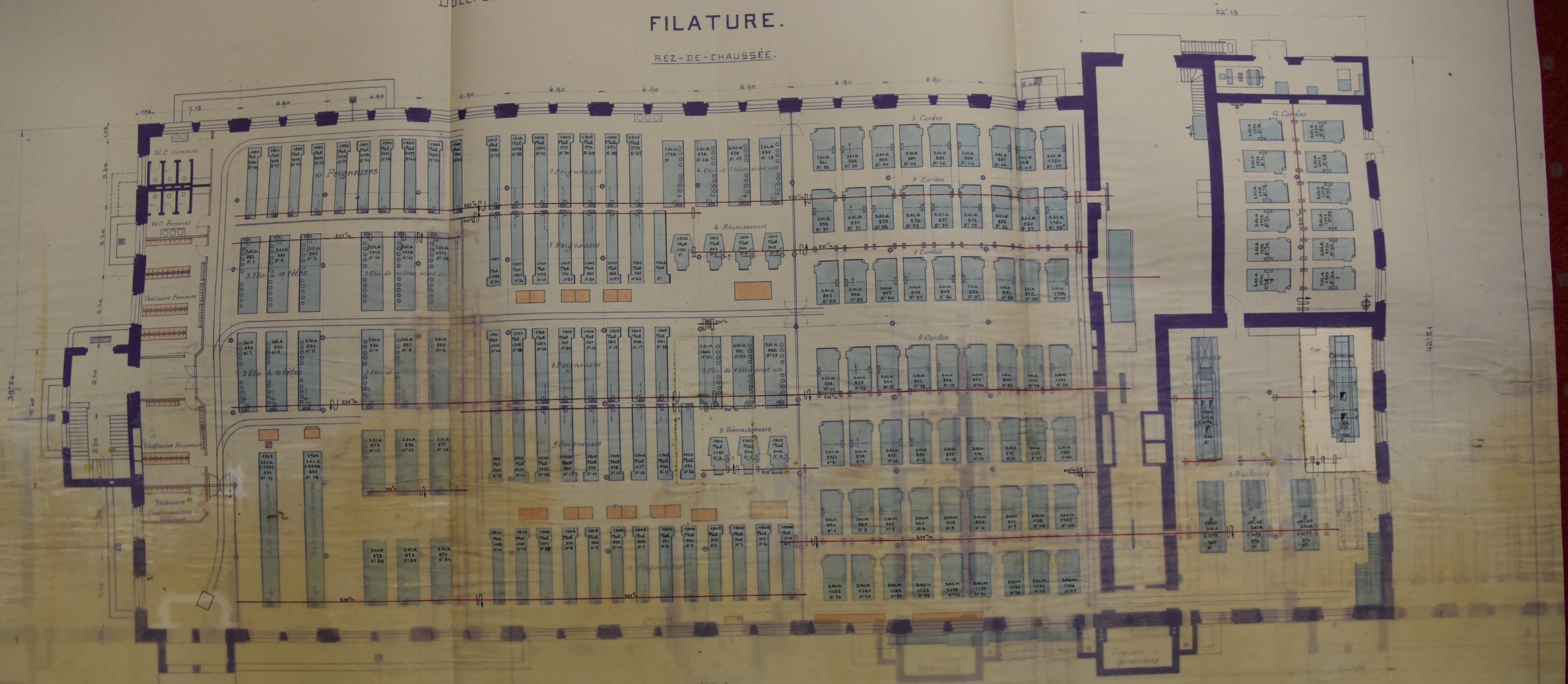
PLAN DU SOUS - SOL

JUIN 1923

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

REZ-DE-CHAUSSÉE.



ENCOMBREMENT DES MACHINES.

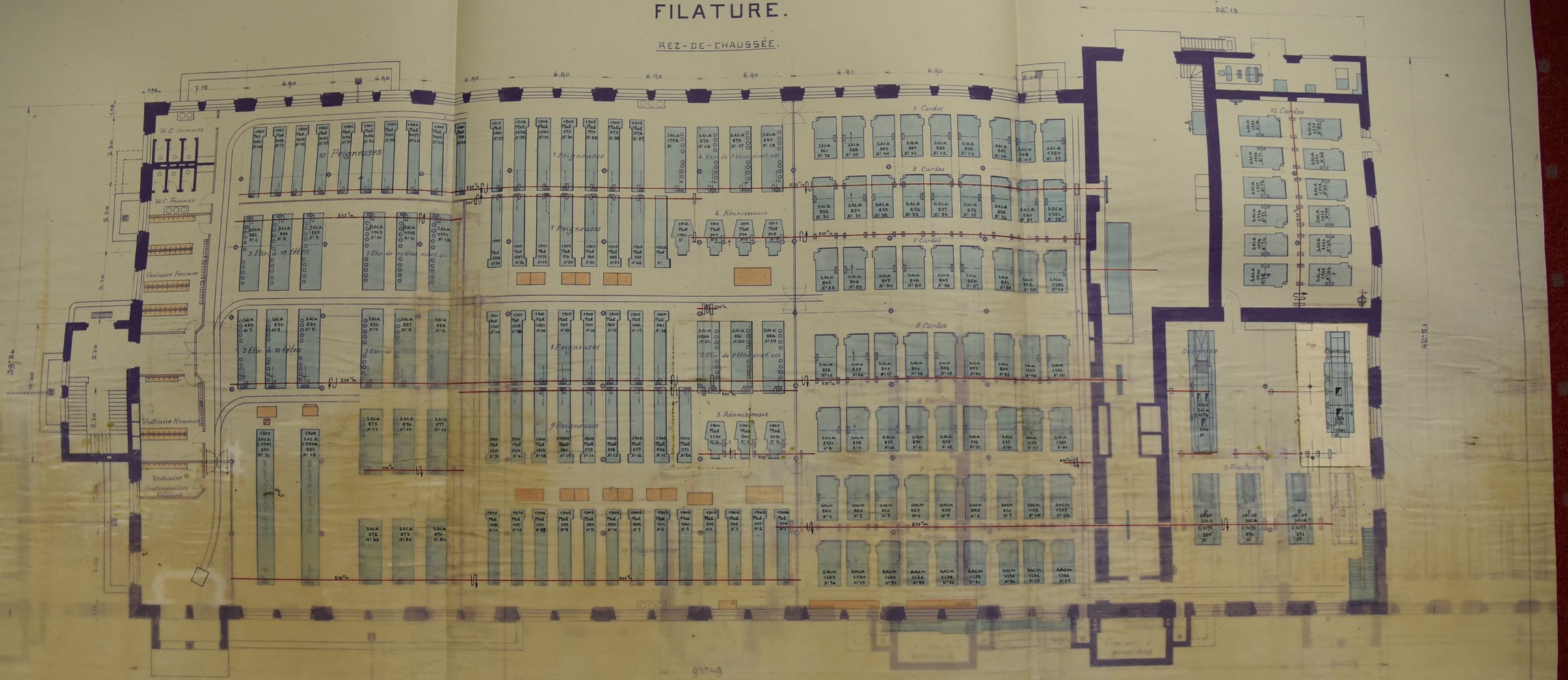
Nº 17435

ECHELLE = 1:100

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

REZ-DE-CHAUSSÉE.



ENCOMBREMENT DES MACHINES.

Nº 17435

ECHELLE = 1:100

REZ-DE-CHAUSSÉE.

W.C. Hommes
W.C. Femmes
Vestiaire Femmes
Vestiaire Hommes
Vestiaire Contremaitres

10 Peigneuses
3 Etir. à 10 têtes
3 Etir. de 10 têtes écart 400
7 Peigneuses
4 Etir. de 8 têtes écart 400
4 Réunisseuses
9 Cardes
8 Peigneuses
3 Etir. de 8 têtes écart 400
3 Réunisseuses
9 Peigneuses
13 Peigneuses

R 235 T/m

93-49

ENCOMBREMENT DES M

FILATURE.

REZ-DE-CHAUSSÉE.

22.18

42.51

6.90 — 6.90 — 6.90 — 6.90 — 6.90 — 6.90 — 8.00

7 Peigneuses

4 Etir. à 8 têtes écart 400

4 Réunisseuses

7 Peigneuses

9 Cardes

9 Cardes

9 Cardes

8 Peigneuses

3 Etir. à 8 têtes écart 400

3 Réunisseuses

9 Peigneuses

9 Cardes

9 Cardes

13 Peigneuses

9 Cardes

12 Cardes

Ouvreuse

Ouvreuse

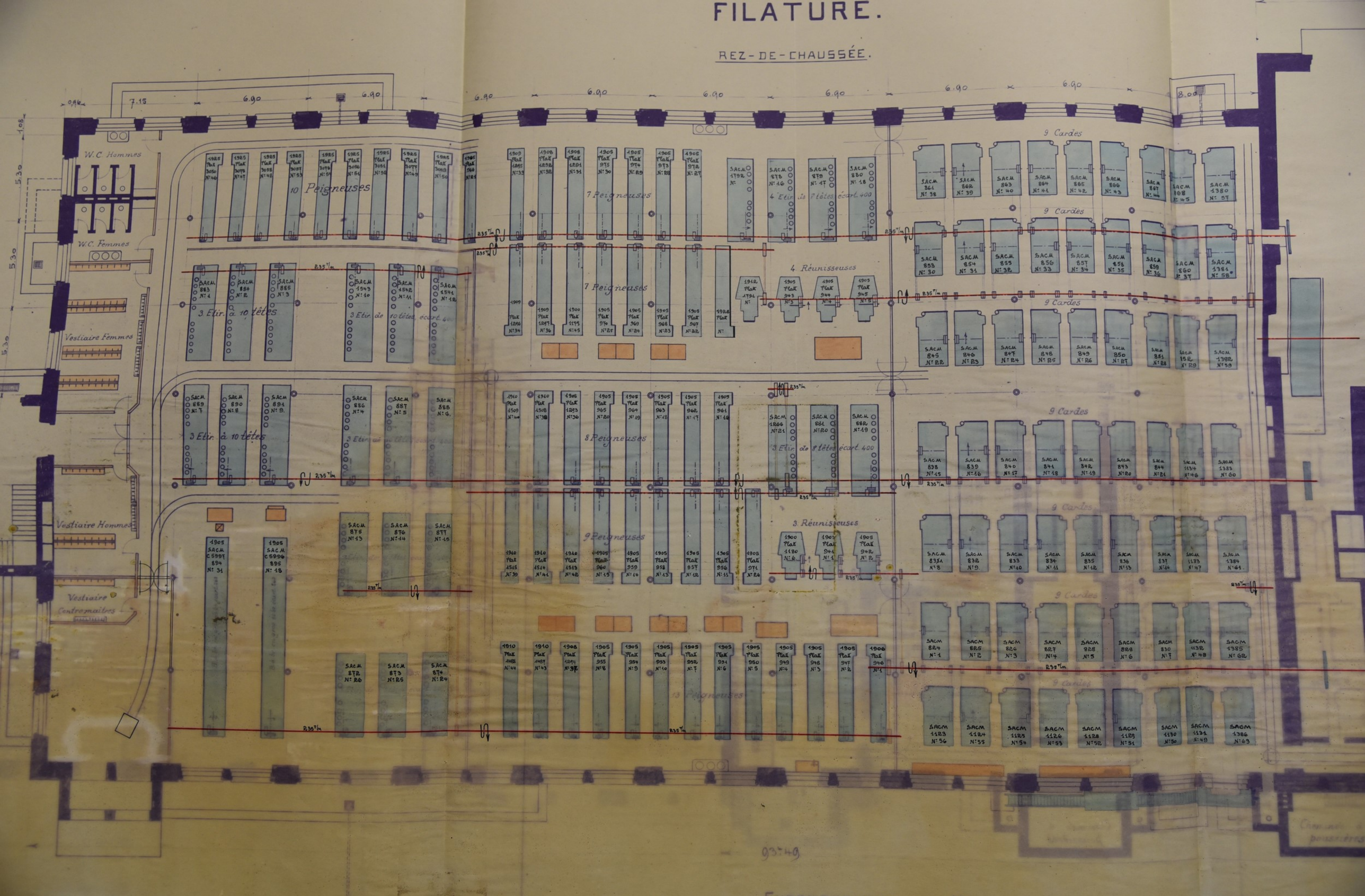
3 Batteurs

Cheminée à poussières

93.49

FILATURE.

REZ-DE-CHAUSSÉE.



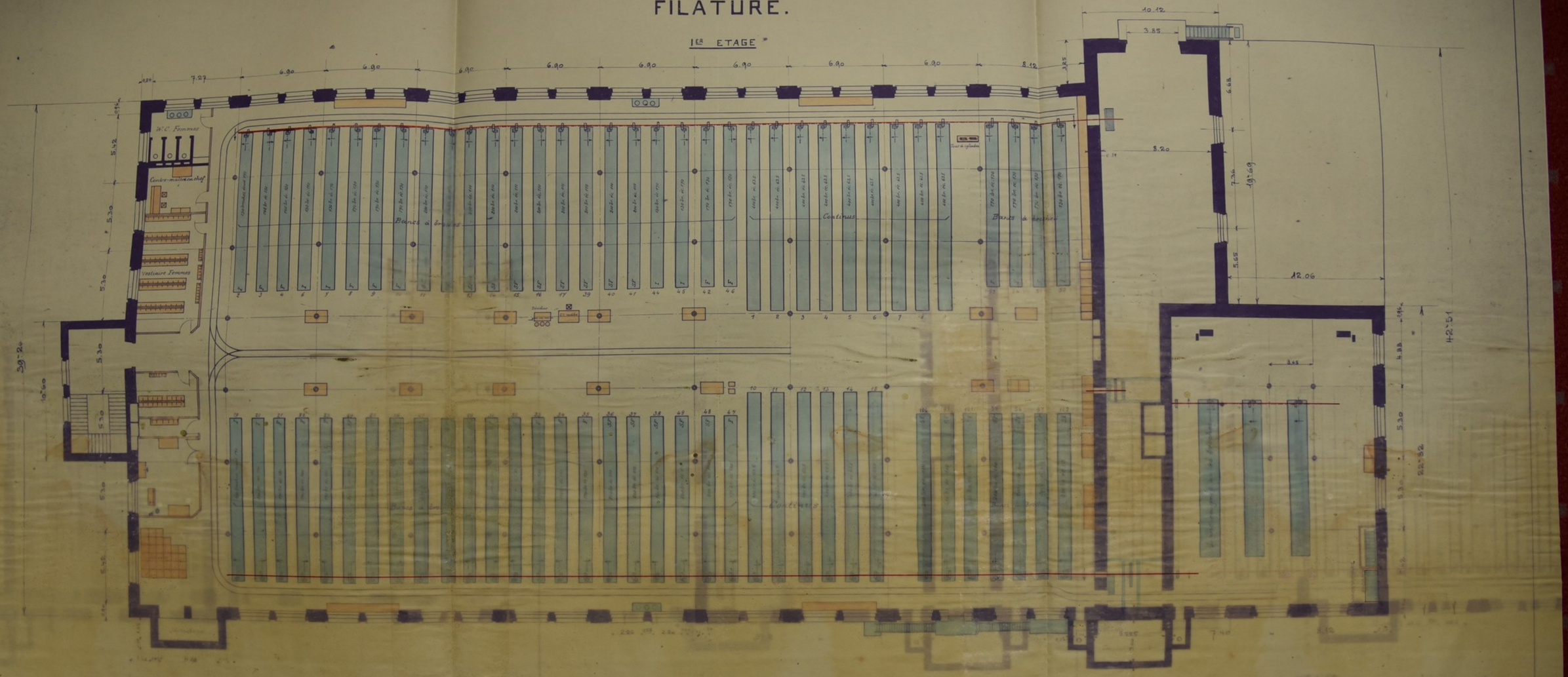
93749

ENCOMBREMENT DES MACHINES

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

1ER ETAGE



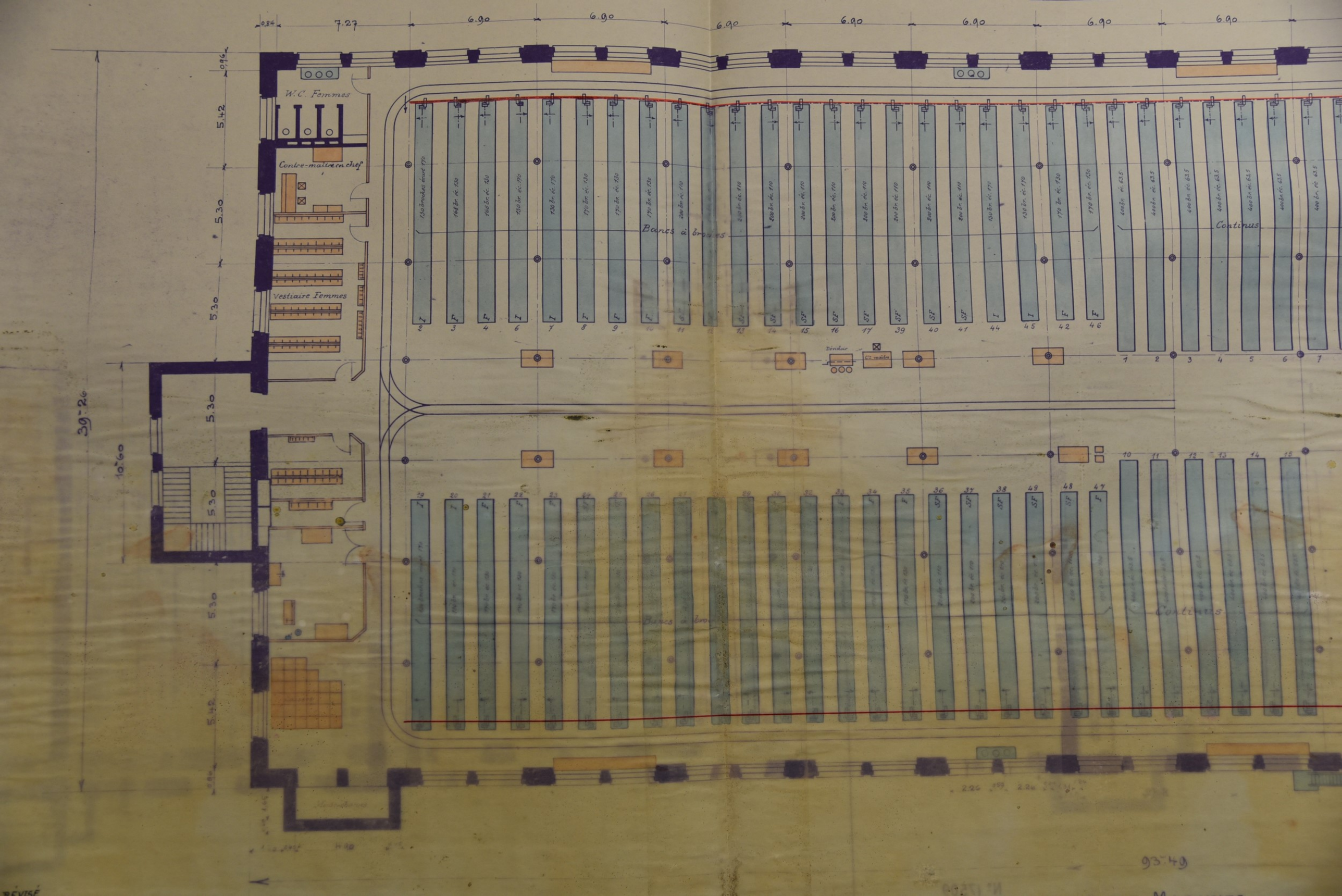
REVISÉ
8-5-30

9540

ENCOMBREMENT DES MACHINES.

N° 17509

ECHELLE N° 1/100



0.84
7.27
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
0.96
5.42
5.30
5.30
5.30
5.30
5.30
5.42
39.26
10.60
W.C. Femmes
Contre-maître en chef
Vestiaire Femmes
Bancs à broches
Continus
Déviateur
Cte maître
Bancs à broches
Continus
93.49

1ER ETAGE

W.C. Femmes

Contre-maître en chef

Vestiaire Femmes

Bancs à broches

Continus

Bancs à broches

Tour à cylindres

Dévidoir

Bancs à broches

Continus

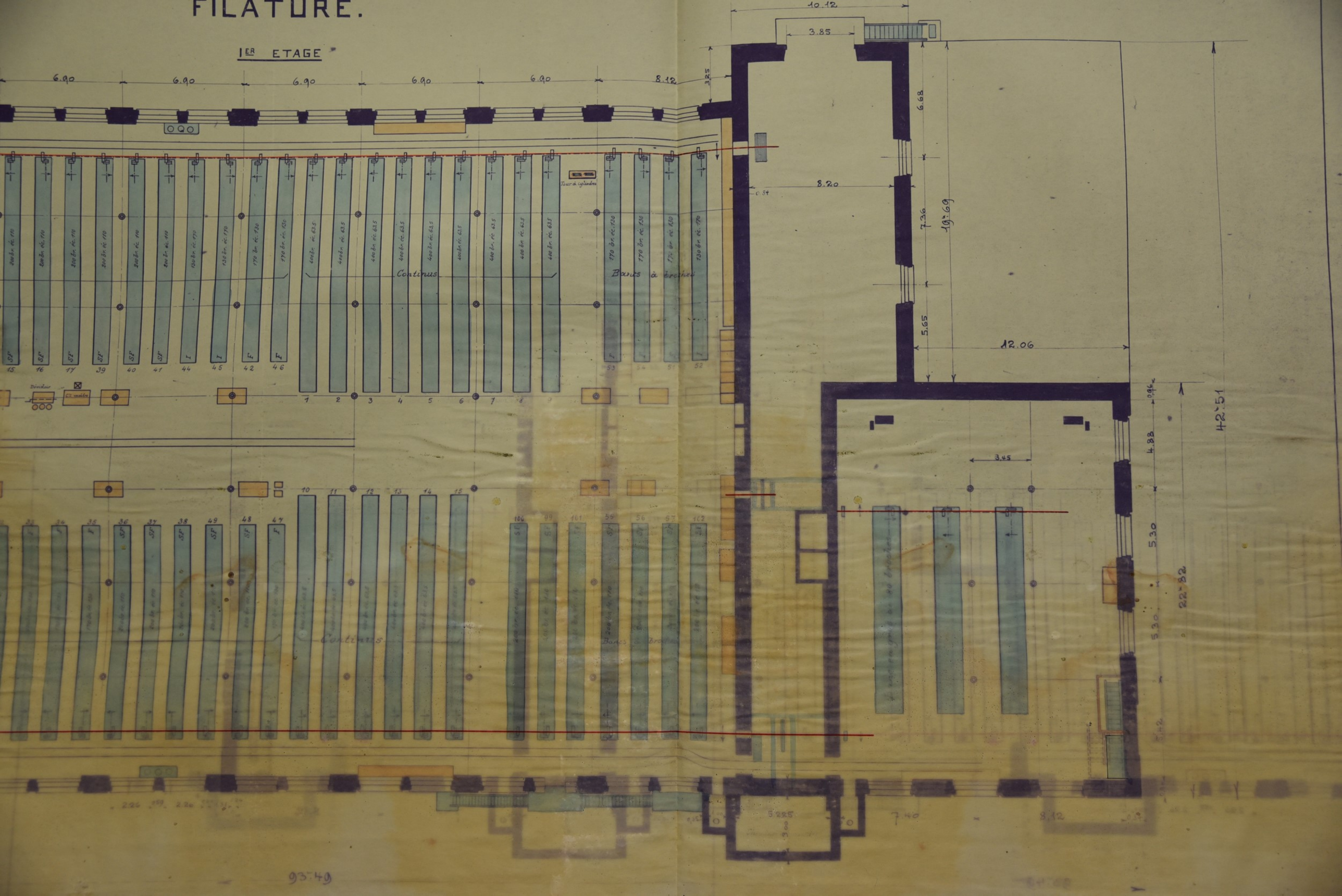
Bancs à broches

93.49

ENCOMBREMENT DES MACHINES.

FILATURE.

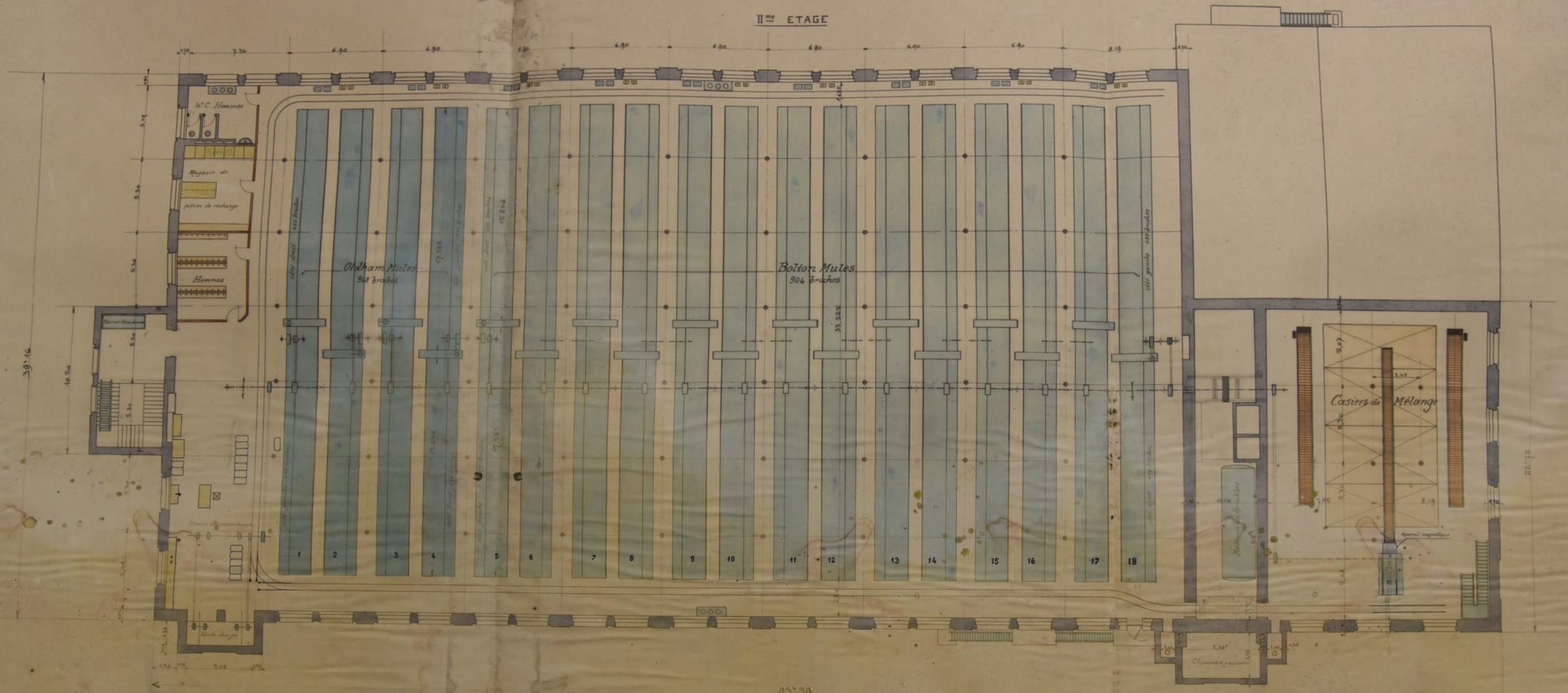
1ER ETAGE



DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

IIme ETAGE



93.30

ENCOMBREMENT DES MACHINES.

JUIN 1923

Mis à jour Juin 1923

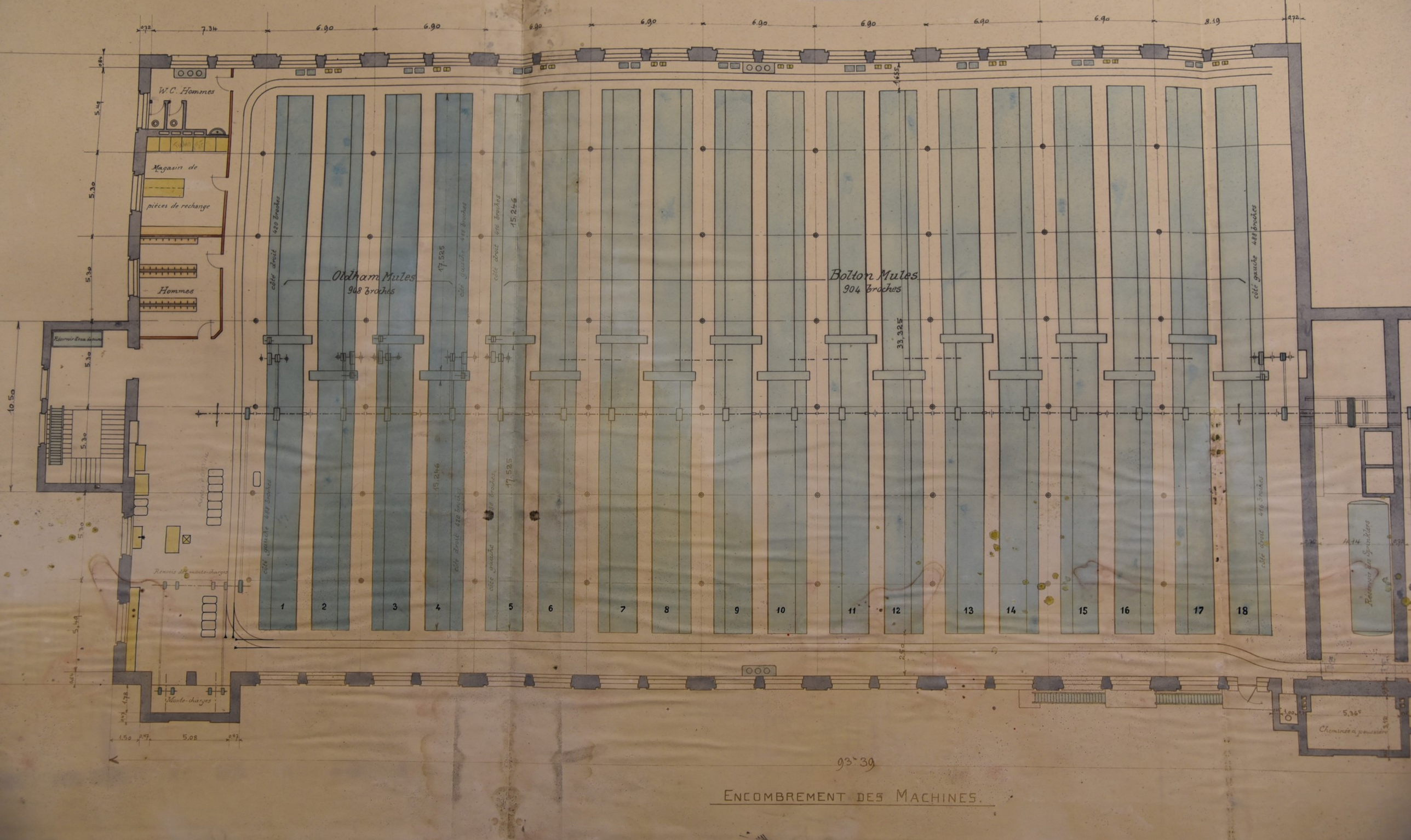
ECHELLE = 1:100

Nº 17519

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ÉTABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

IIme ETAGE



93.39

ENCOMBREMENT DES MACHINES.

FILATURE

IIme ETAGE

6.90 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 6.90 | 8.19 | 0.72

1655

Bolton Mules
904 Broches

côté gauche 488 broches

côté droit 416 broches

33,325

7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18

2.50

0.72

14.14

0.72

Réservoir des Sprinklers

0.72

7.45 | 5.30 | 8.19 | 0.72

5,03

3.45

5.30

Casiers de Mélange

Appareil magnétique

5.61

22.72

5.36

Cheminée à poussière

1.00 | 0.35 | 1.00

93.39

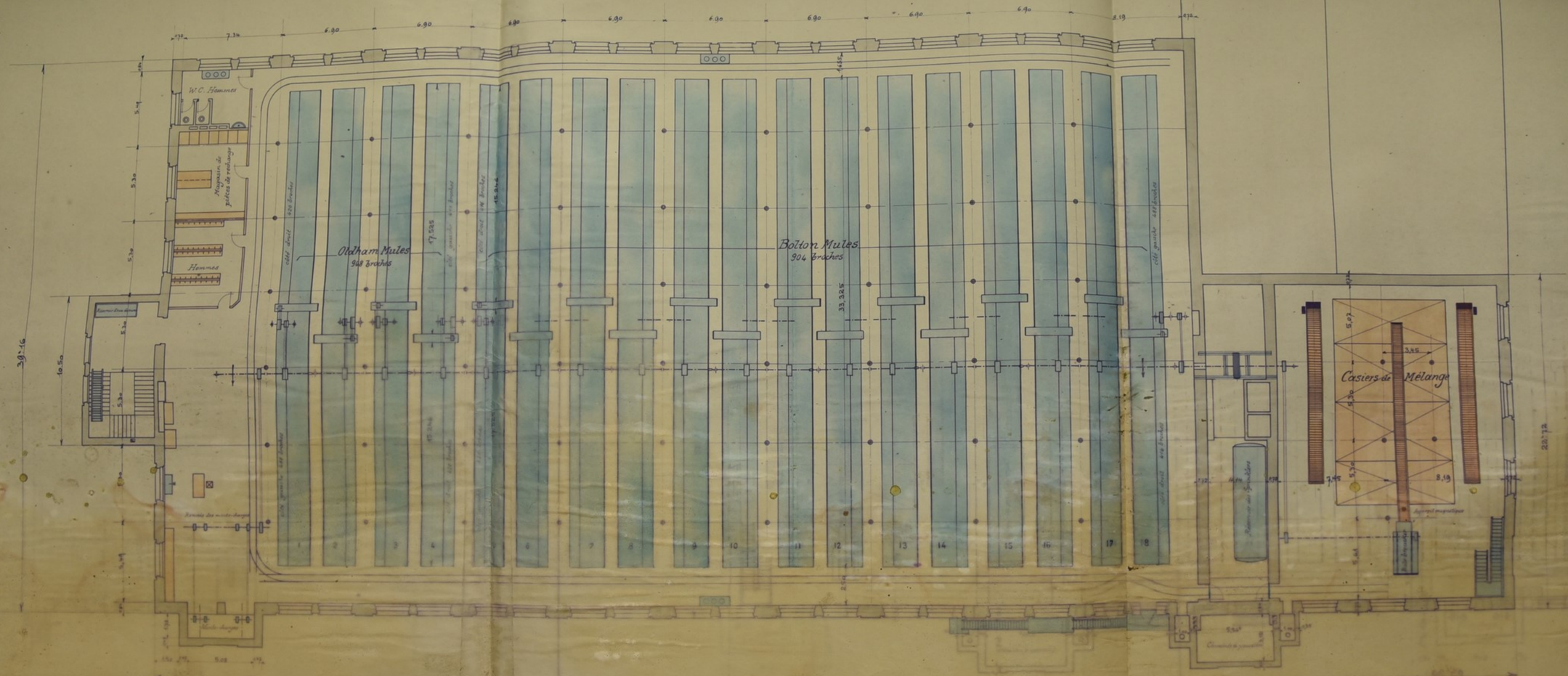
Y

ENCOMBREMENT DES MACHINES

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME – ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

IIIme ETAGE



REVISÉ
1-3-34

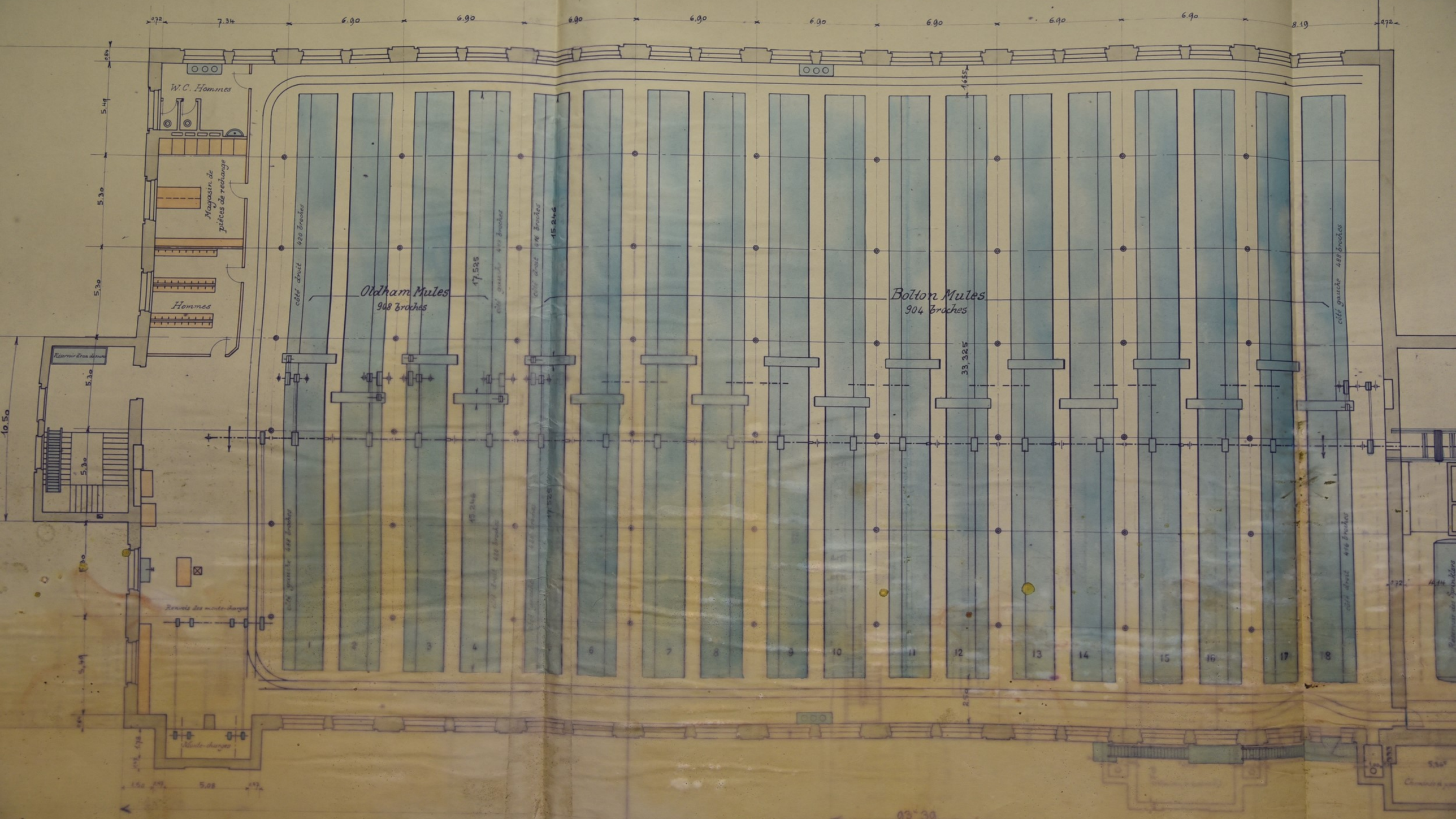
ENCOMBREMENT DES MACHINES.

N° 17519

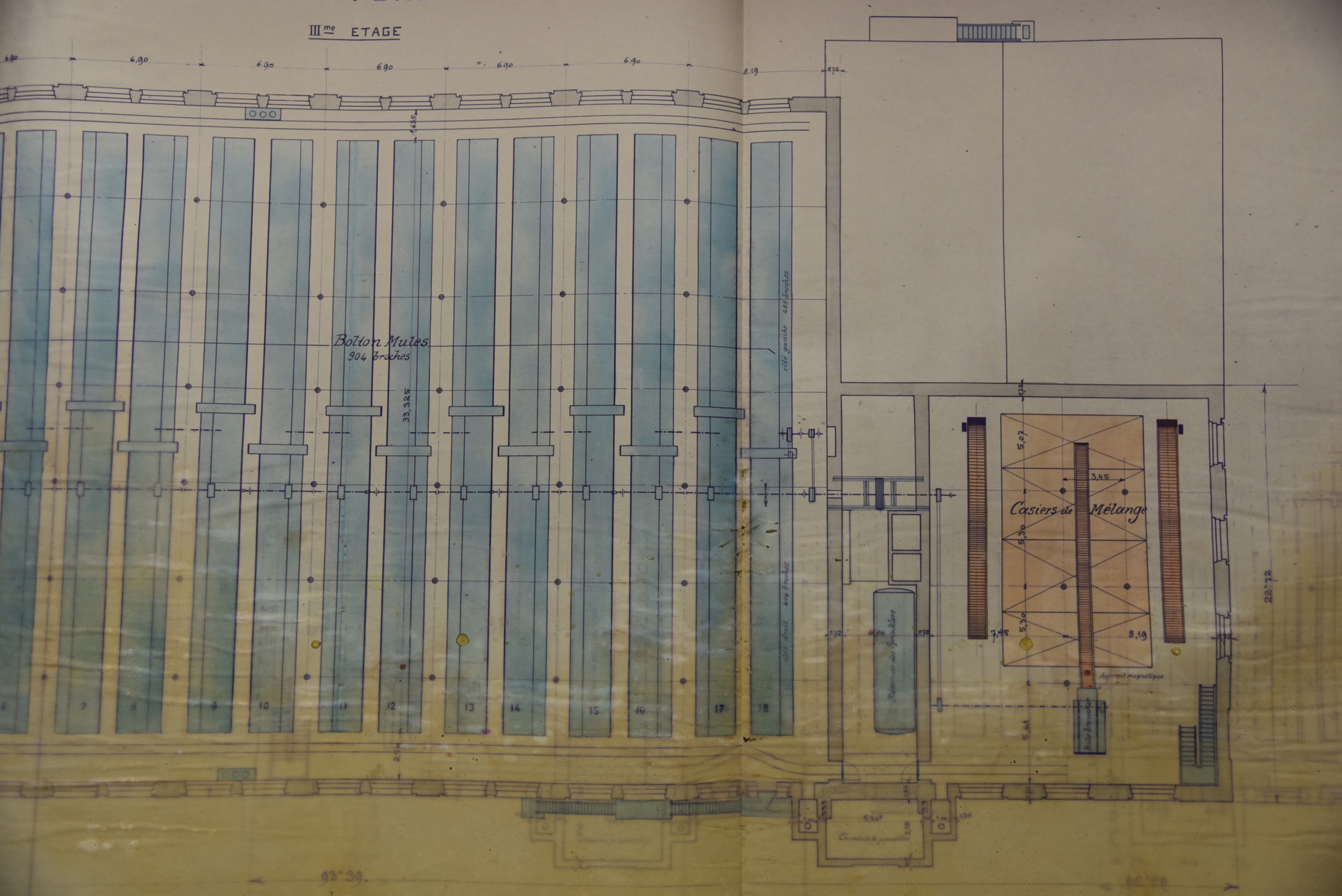
ECHELLE : 1 : 100

FILATURE.

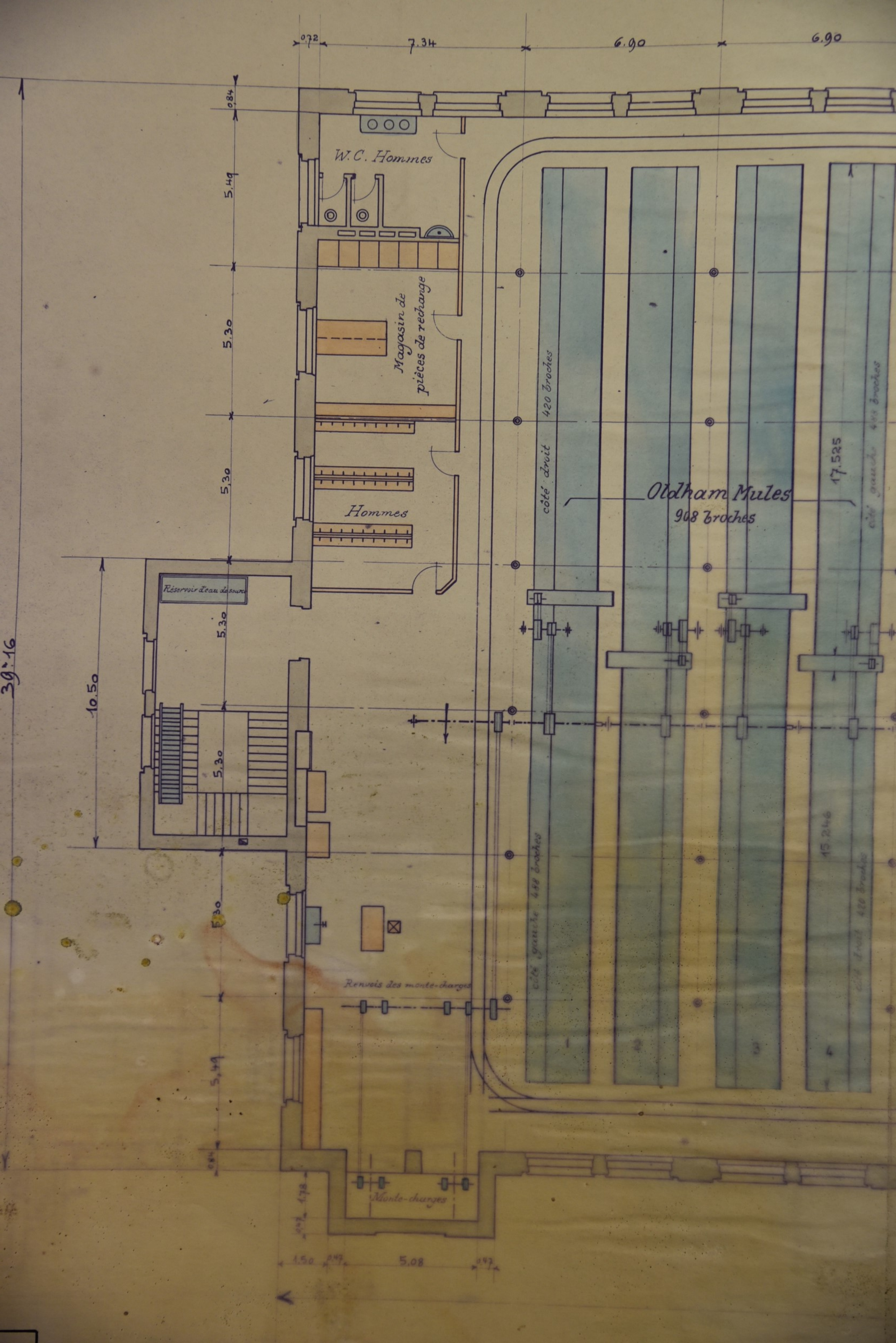
IIIme ETAGE



ENCOMBREMENT DES MACHINES.



IIIme ETAGE
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
6.90
8.19
0,72
1,655
Bolton Mules
904 broches
33,325
côté gauche 488 broches
côté droit 416 broches
Réservoir des Sprinklers
Casiers de Mélange
5,07
3,45
5,30
5,30
7,45
8,19
4,14
0,72
0,72
0,72
0,72
5,61
Appareil magnétique
Bâle breucher
22,72
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
2,50
5,36
Cheminée à poussière
93,39



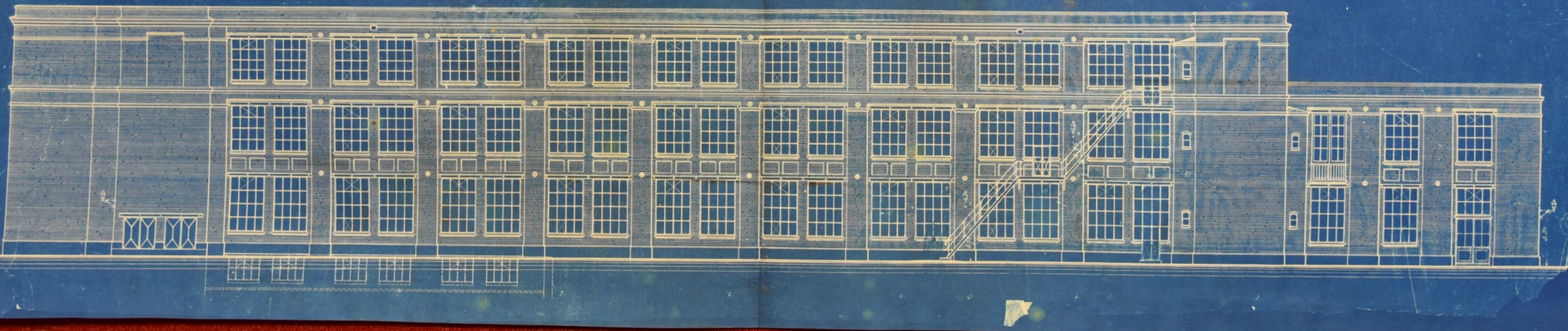
0.72
7.34
6.90
6.90
0.84
5.49
5.30
5.30
5.30
5.30
5.30
5.30
5.49
0.84
W.C. Hommes
Magasin de pièces de rechange
Hommes
Réservoir d'eau de source
10.50
39.16
côté droit 420 broches
Oldham Mules
908 broches
17.525
côté gauche 488 broches
15.246
côté gauche 488 broches
côté droit 420 broches
Renvois des monte-charges
Monte-charges
1.78
0.47
1.50
0.47
5.08
0.47

FILATURE DE BELFORT

Façade principale.



Façade postérieure.



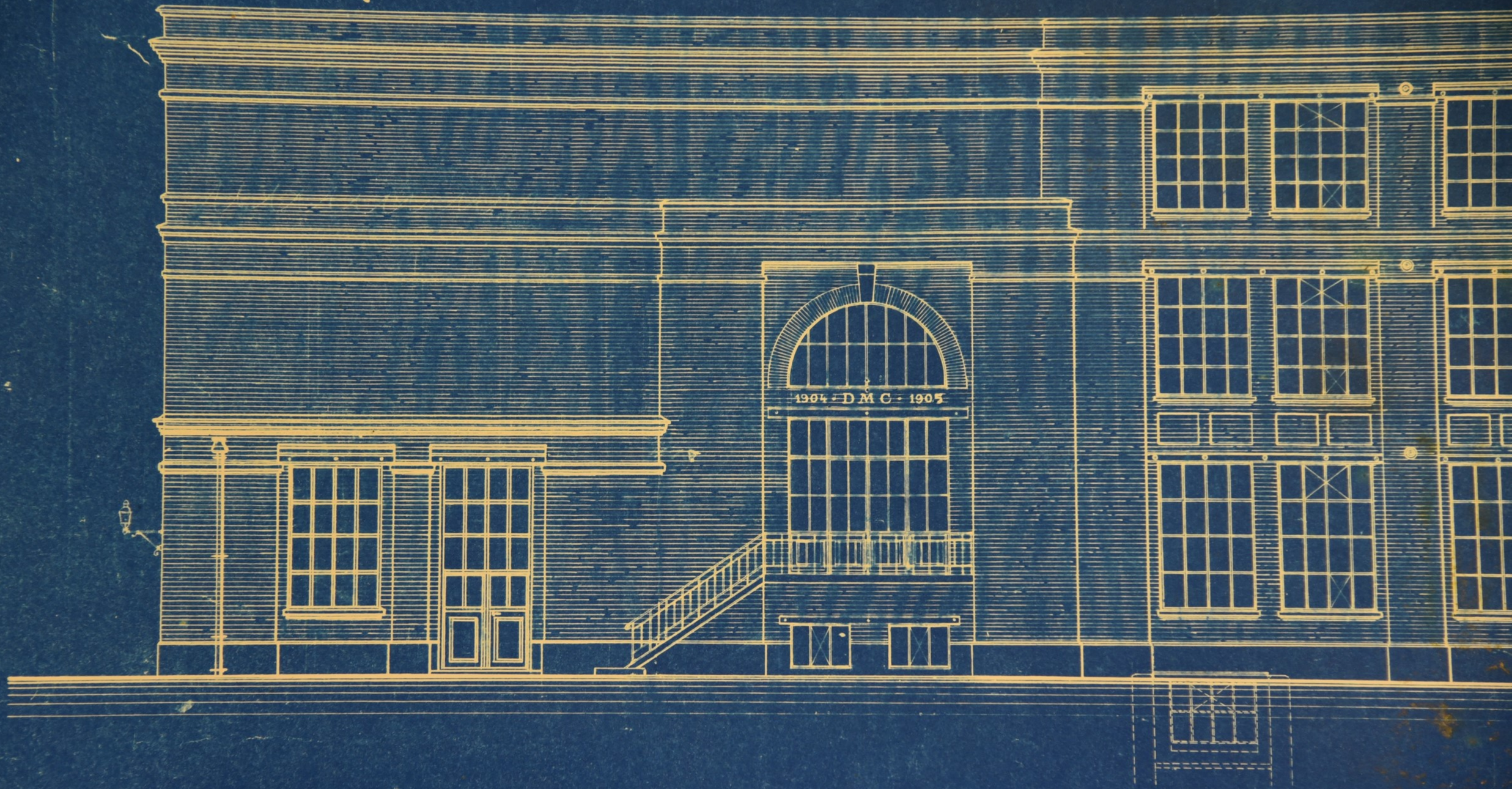
FILATURE DE BELFORT

Façade principale.



Façade postérieure.




1904 · D M C · 1905

FILATURE DE BELFORT

Façade principale.



Façade postérieure.



DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE LA FERME.



FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.



AVRIL 1923.

N° 17384

ECHELLE = 1:100

DOLLFUS-MIEG & Cie SOCIÉTÉ ANONYME ETABLISSEMENT DE BELFORT.

FILATURE.

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE LA FERME.



FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.



AVRIL 1923.

Nº 17384

ECHELLE = 1:100

FILATURE.

FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE LA FERME.



FAÇADE LATÉRALE.

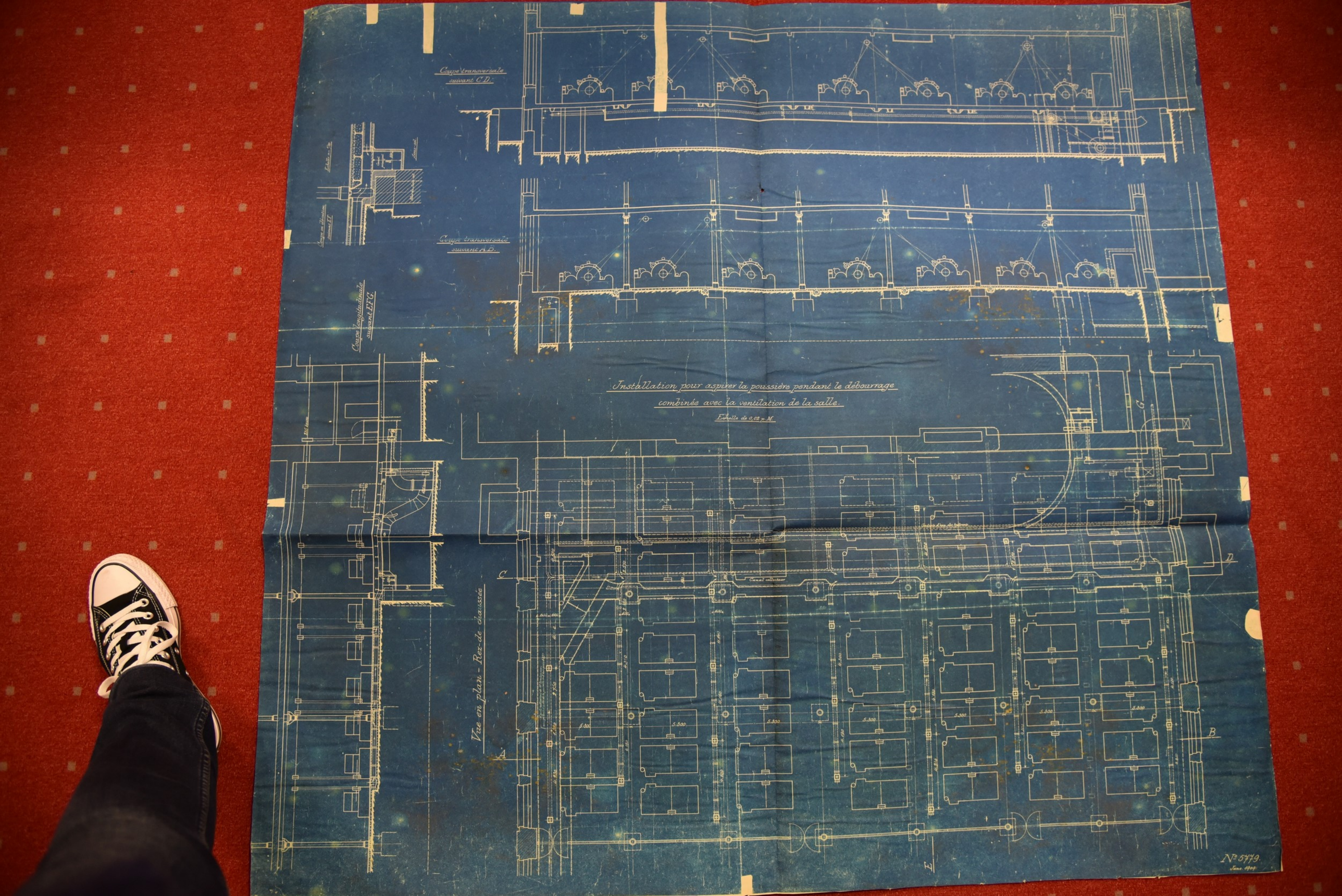
COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.



FAÇADE LATÉRALE.

COTÉ DE L'AVENUE DE L'ÉTANG.




Coupe transversale suivant C.D.
Coupe transversale suivant A.B.
Coupe longitudinale suivant E.F.G.
Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage combinée avec la ventilation de la salle.
Echelle de 0,02 p. M.
Vue en plan - Rez-de-chaussée
Canal collecteur
A
B
C
D
E
F
G
N° 5779.

Coupe transversale suivant C.D.

Coupe transversale suivant A.B.

Coupe longitudinale suivant E.F.G.

Coupe en élévation suivant E.F.

Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage combinée avec la ventilation de la salle.

Echelle de 0,02 p. M.

Vue en plan - Rez-de-chaussée

Canal collecteur

A

B

C

D

E

5.500

N° 5479.

Coupe transversale suivant C.D.

Coupe transversale suivant A.B.

Coupe longitudinale suivant E.F.G.

Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage combinée avec la ventilation de la salle.

Echelle de 0,02 p. M.

Vue en plan - Rez-de-chaussée

Canal collecteur

A

B

C

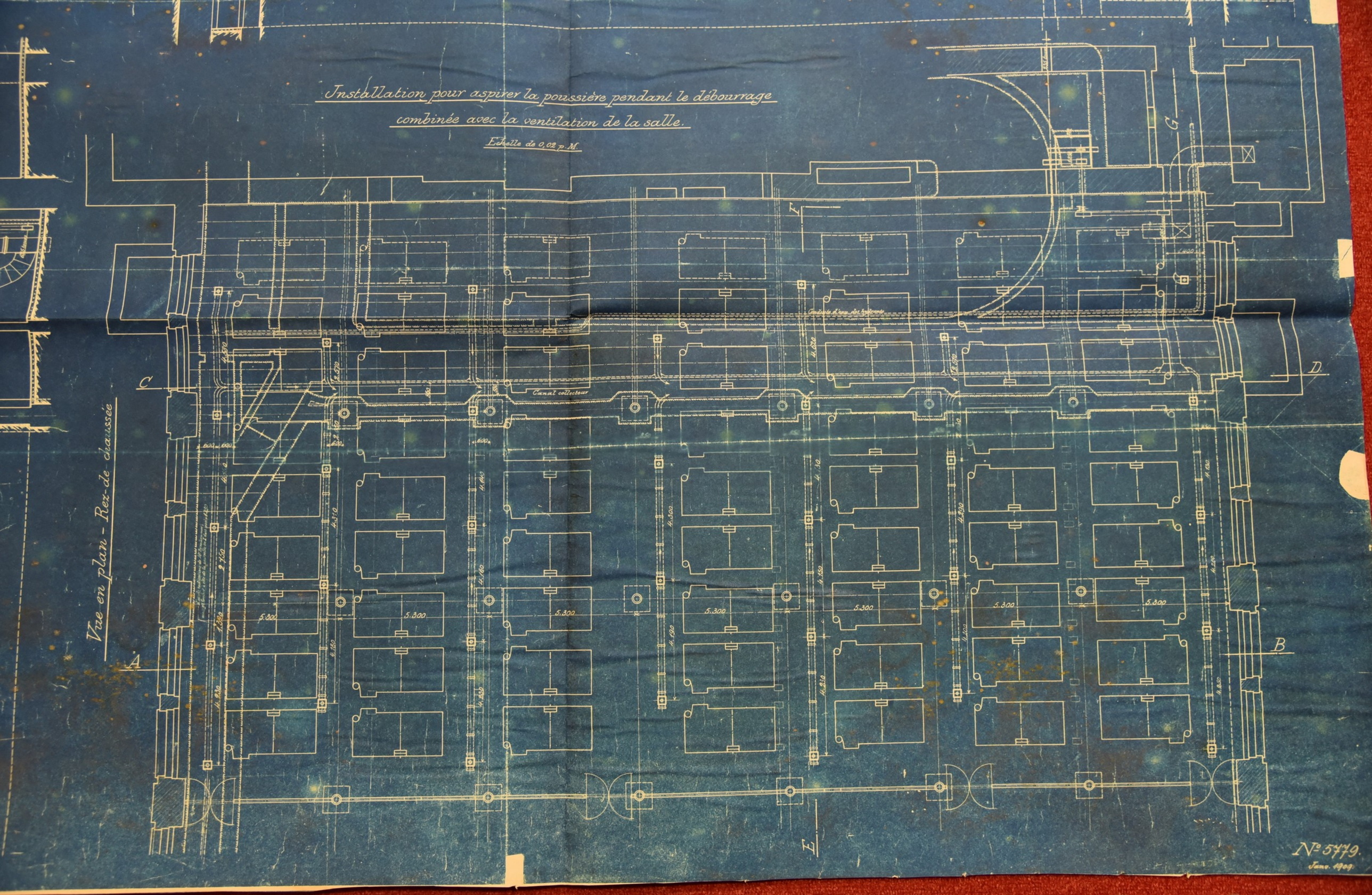
D

E

F

G

N° 5779.
Juin 1902


Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage
combinée avec la ventilation de la salle.
Echelle de 0,02 p. M.
Vue en plan - Rez-de-chaussée
Canal collecteur
A
B
C
D
E
F
G
5.300
Nº 5779.
Janv. 1909.

Installation [illegible]

Vue en plan - Rez-de-chaussée

Coupe longitudinale
suivant EFG.

Coupe longitudinale
suivant D

Installati

Vue en plan - Rez-de-chaussée

C

C

A

2.35 hauteur

Soupente

0.35 hauteur

4.390

4.310

4.180

5.300

4.830

600

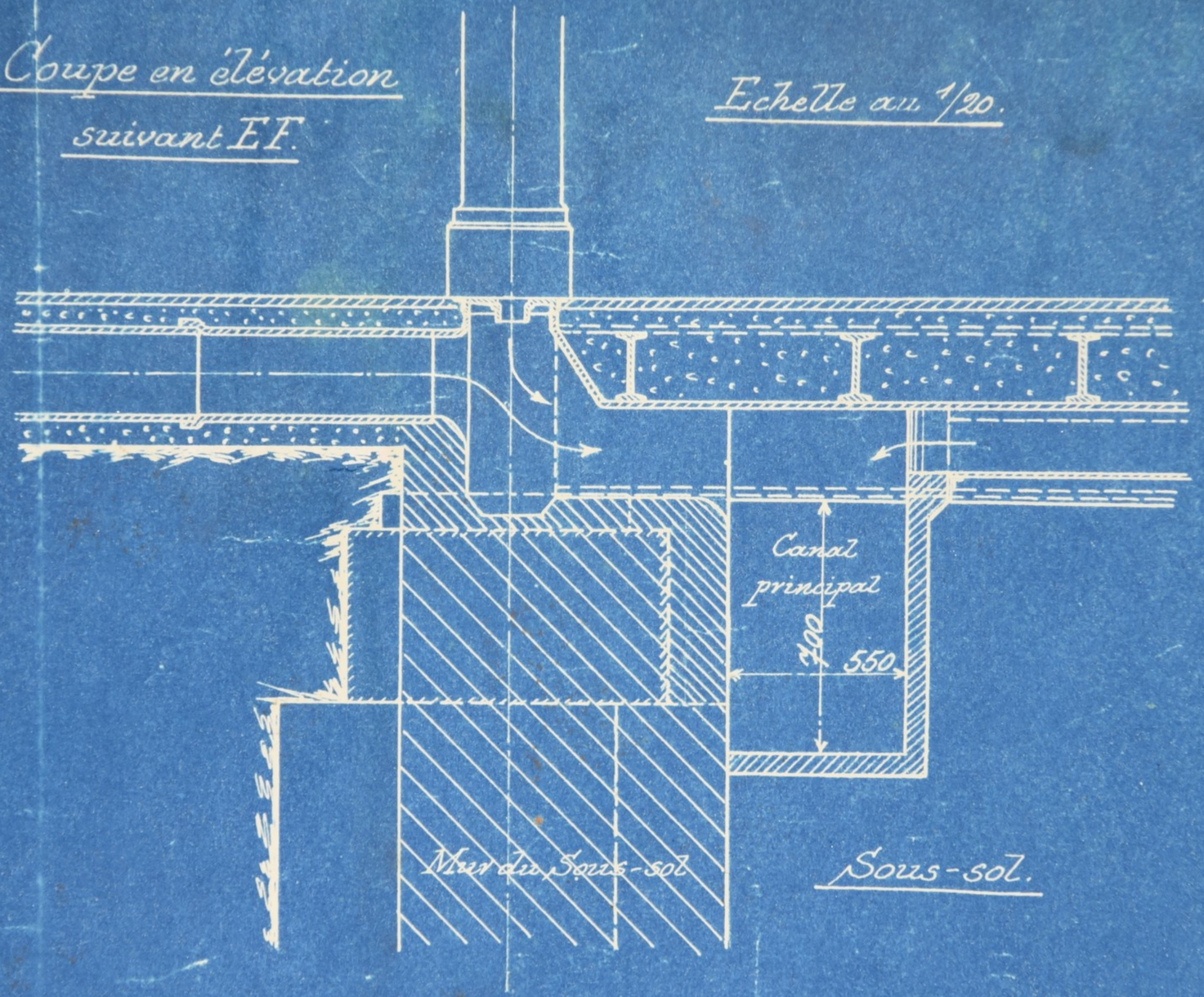
600

600

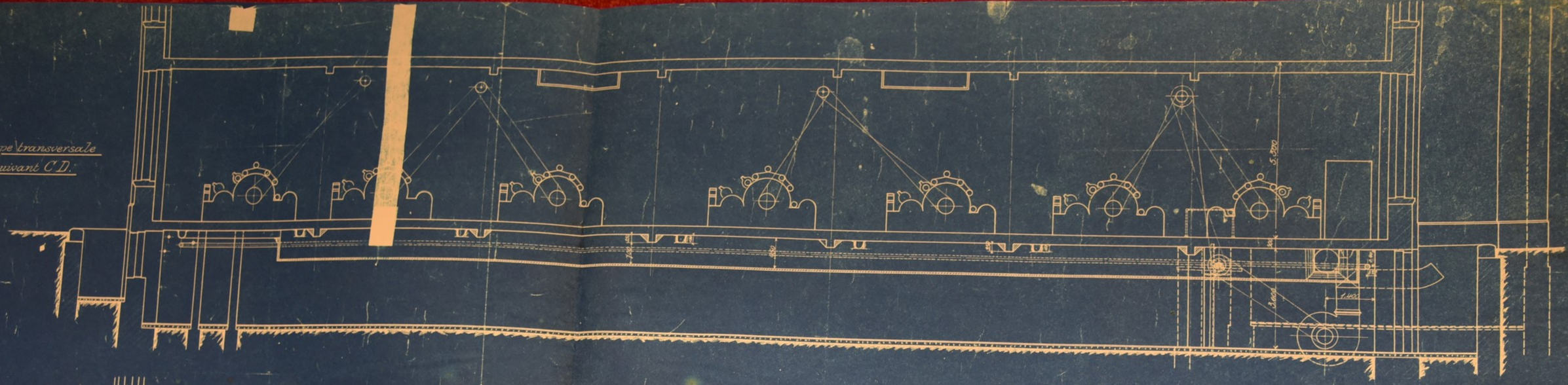
linale
G.

Coupe en élévation
suivant EF.

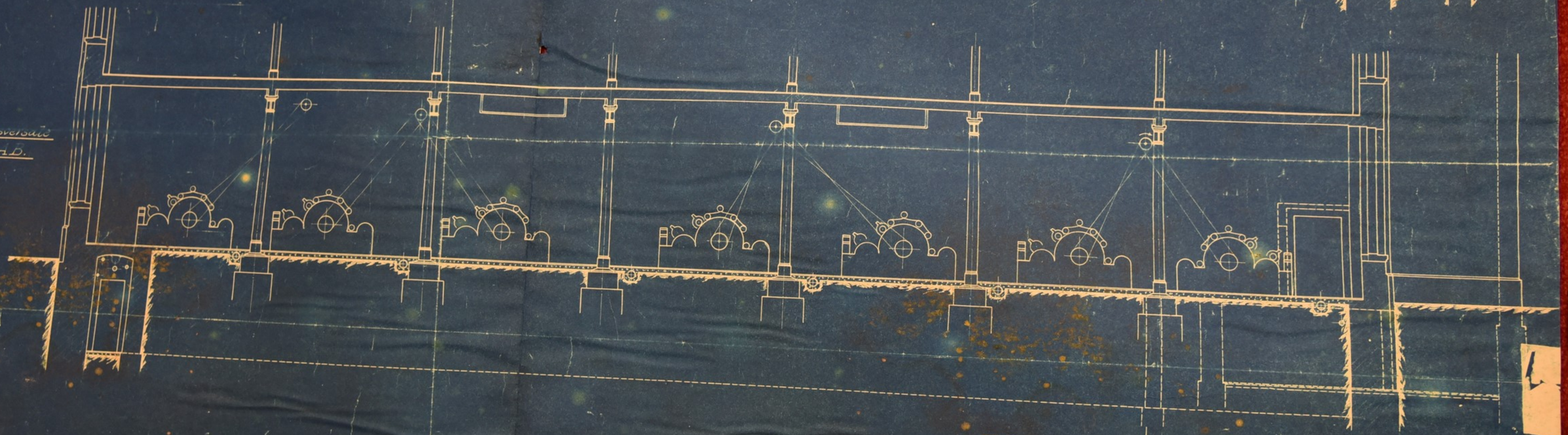
Echelle au 1/20.



Coupe transversale
suivant C D.

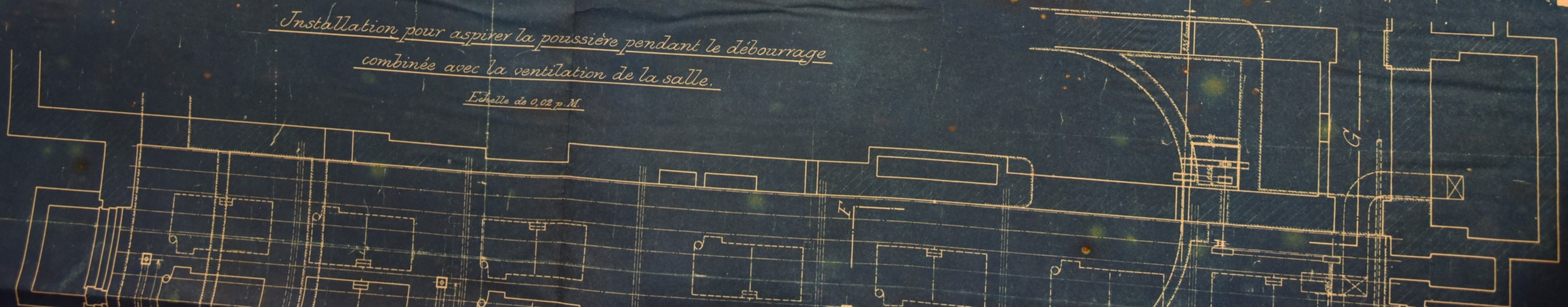


Coupe transversale
suivant A B.



Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage
combinée avec la ventilation de la salle.

Echelle de 0,02 p. M.

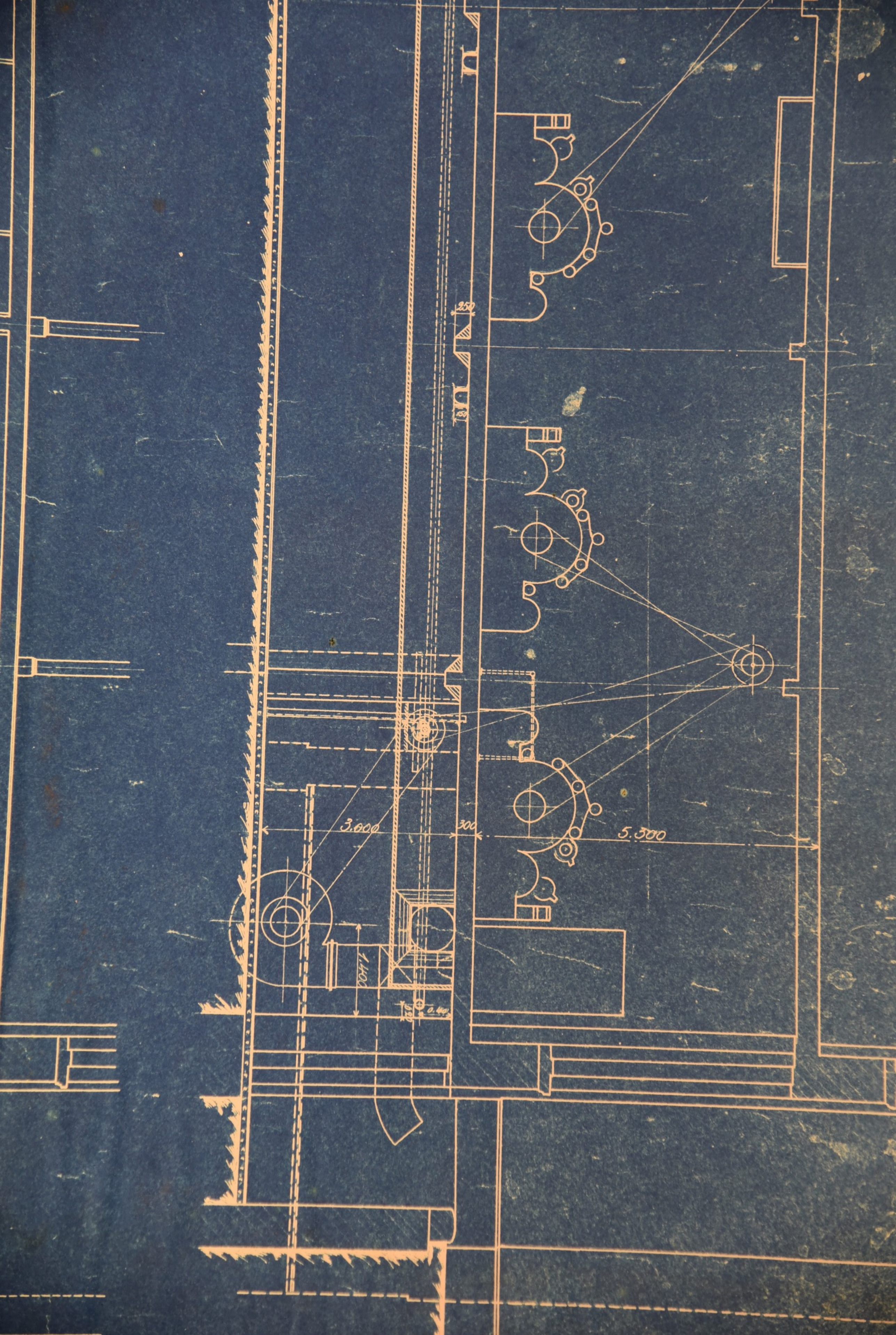


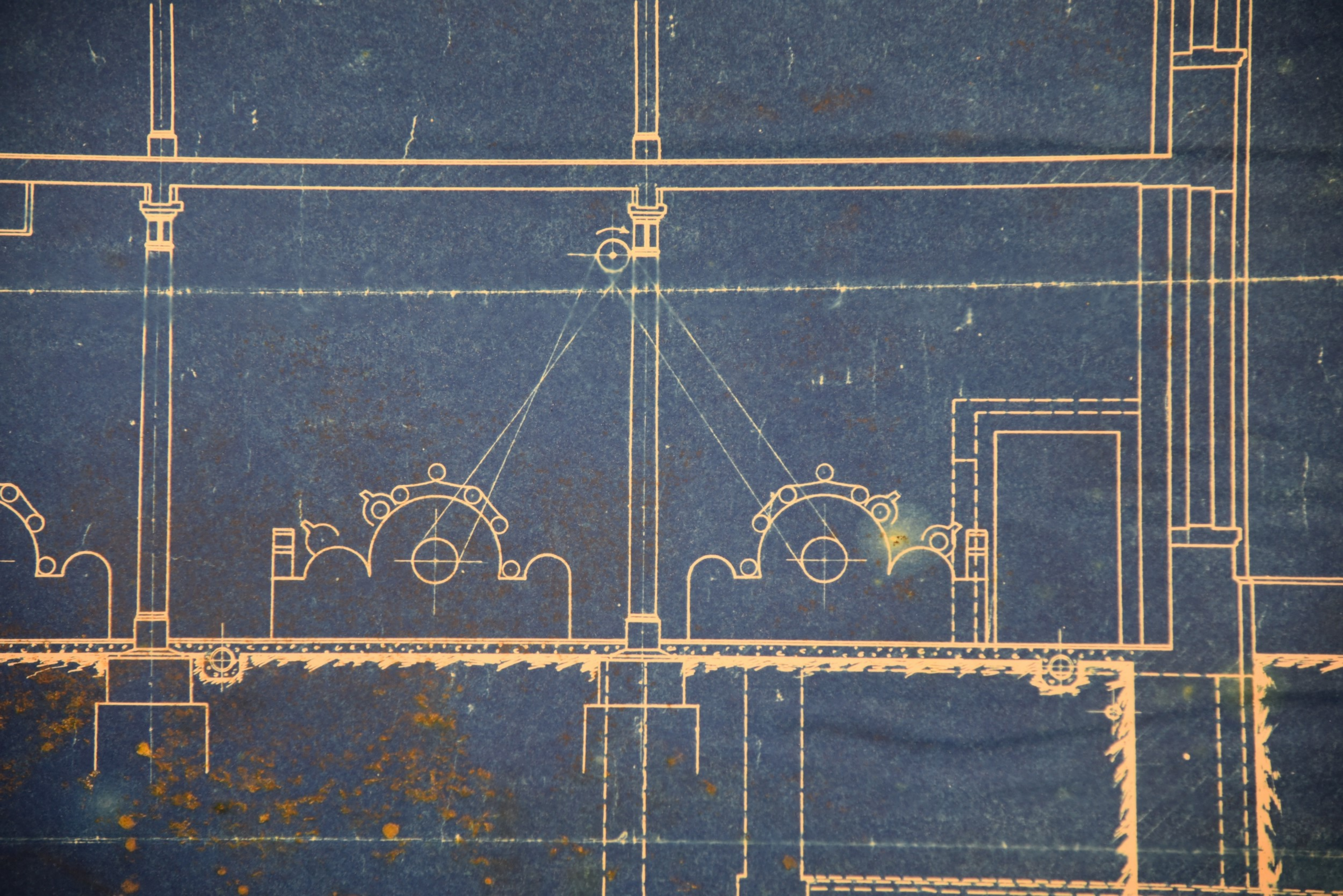
Coupe transversale
suivant C.D.

Coupe transversale
suivant A.B.

Installation pour aspirer la poussière pendant le débourrage combinée avec la ventilation de la salle.

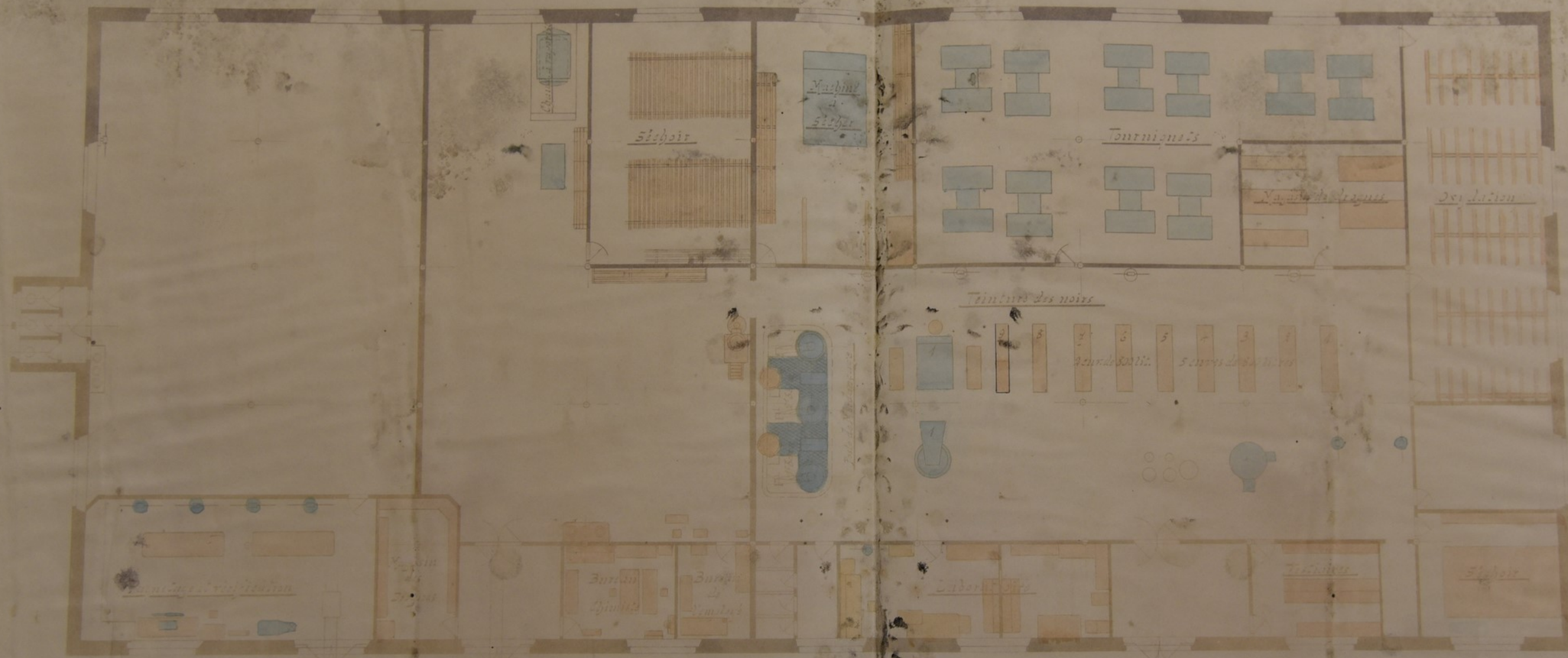
Echelle de 0,02 p. M.


250
3.000
300
5.300
1.400
0.140



DOLLFUS-MIEG & Cie - SOCIÉTÉ ANONYME — ÉTABLISSEMENT DE BELFORT

TEINTURERIE



N° 19064

ECHELLE 1/100

TEINTURERIE

Chaudière tubulaire

Séchoir

Machine à sécher

Tournigne-s

Machine de presses

Oxydation

Teinture des noirs

1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8

2 cuves de 800 lit. | 5 cuves de 600 litres

1

Foudre à Pulpe

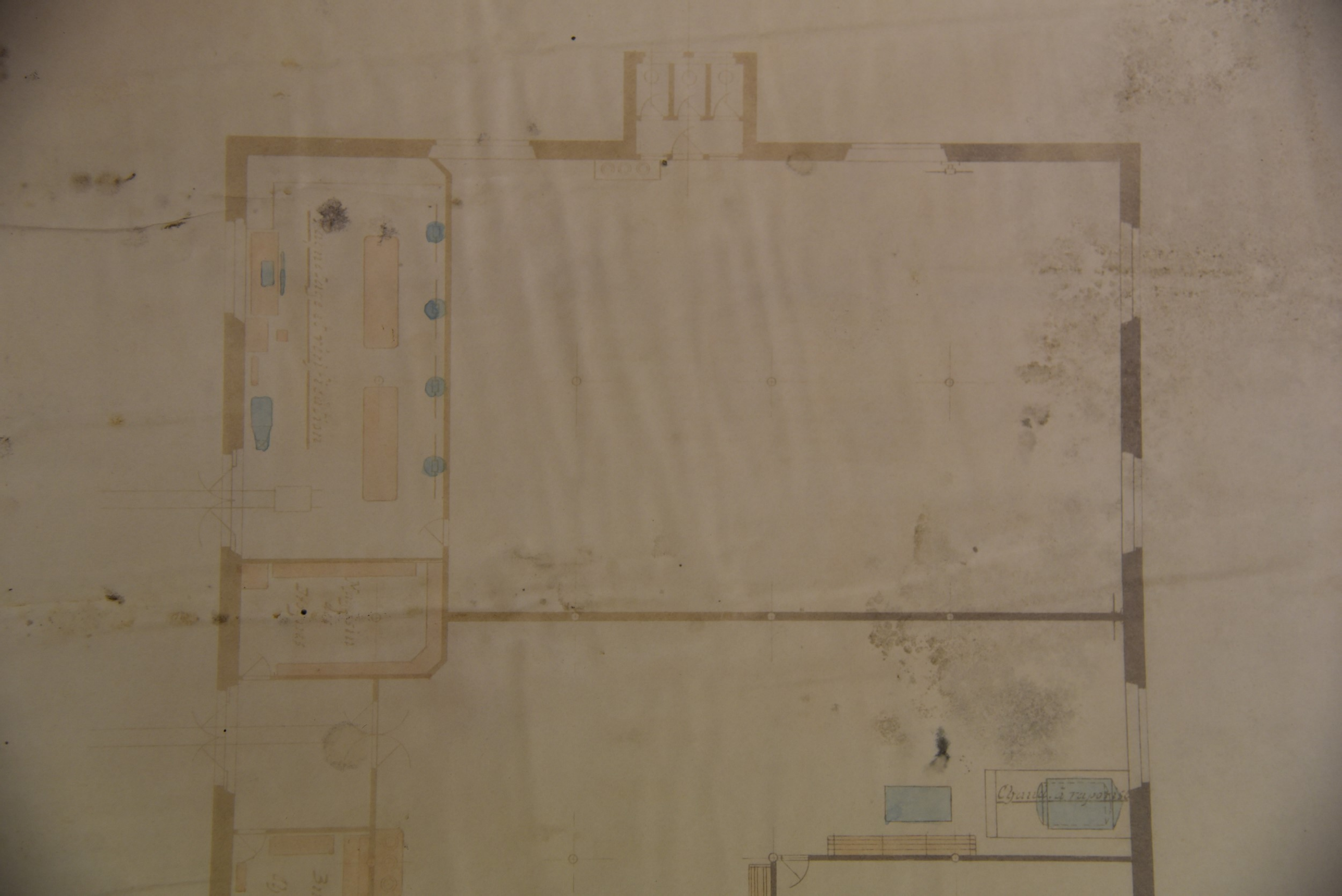
Bureau Direction

Bureau de l'Emploi

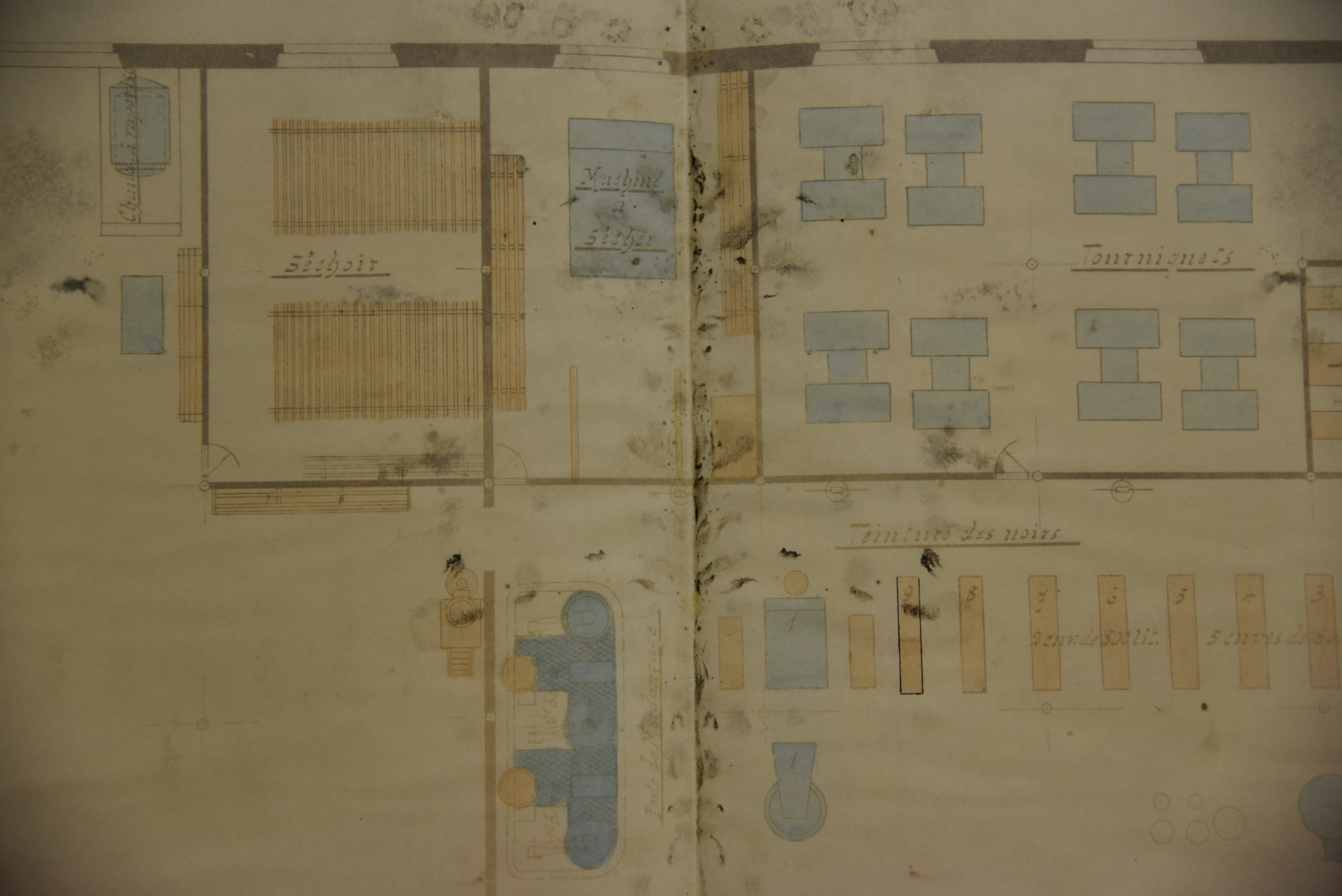
Laboratoire

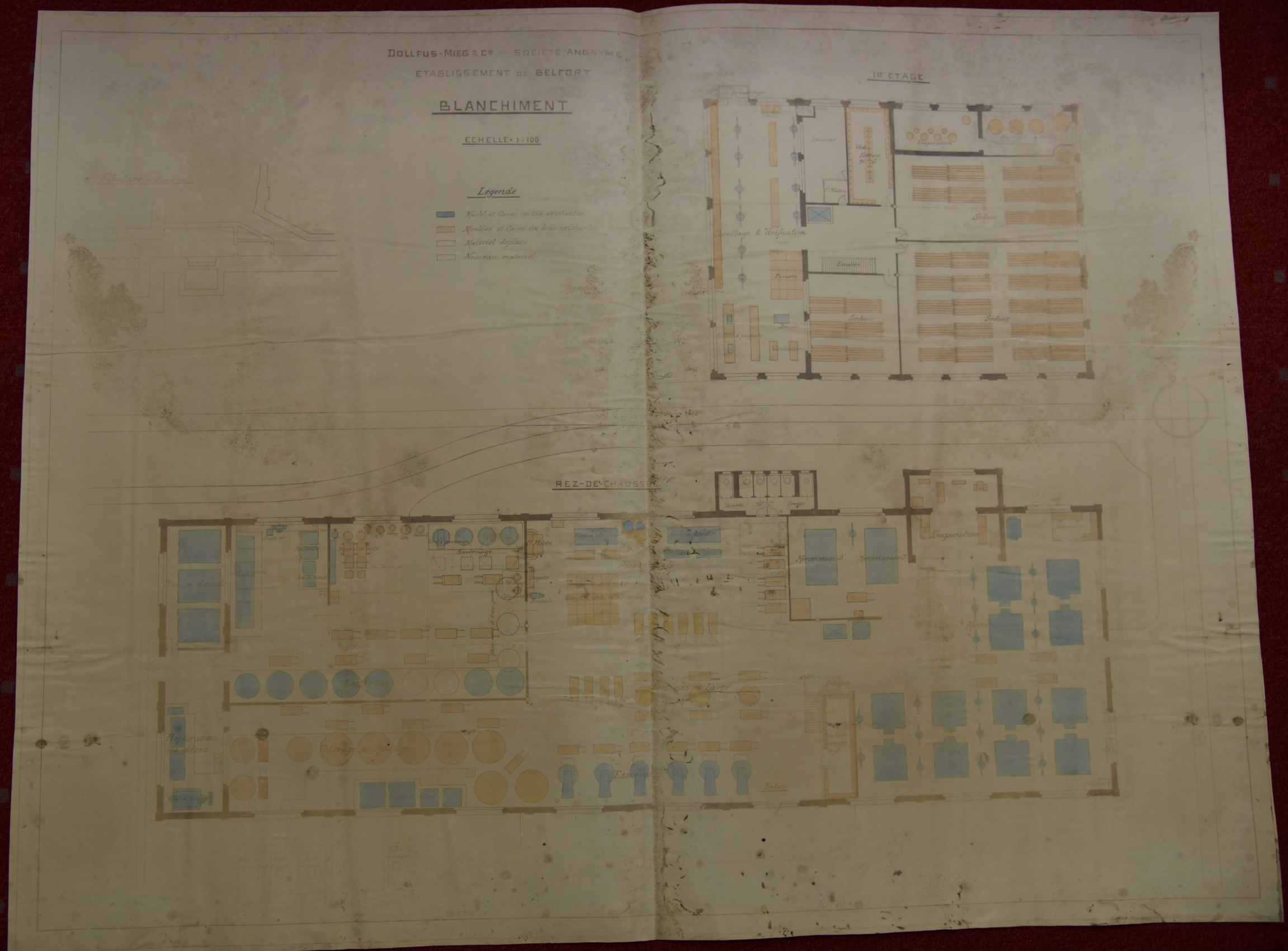
Vestiaires

Séchoir

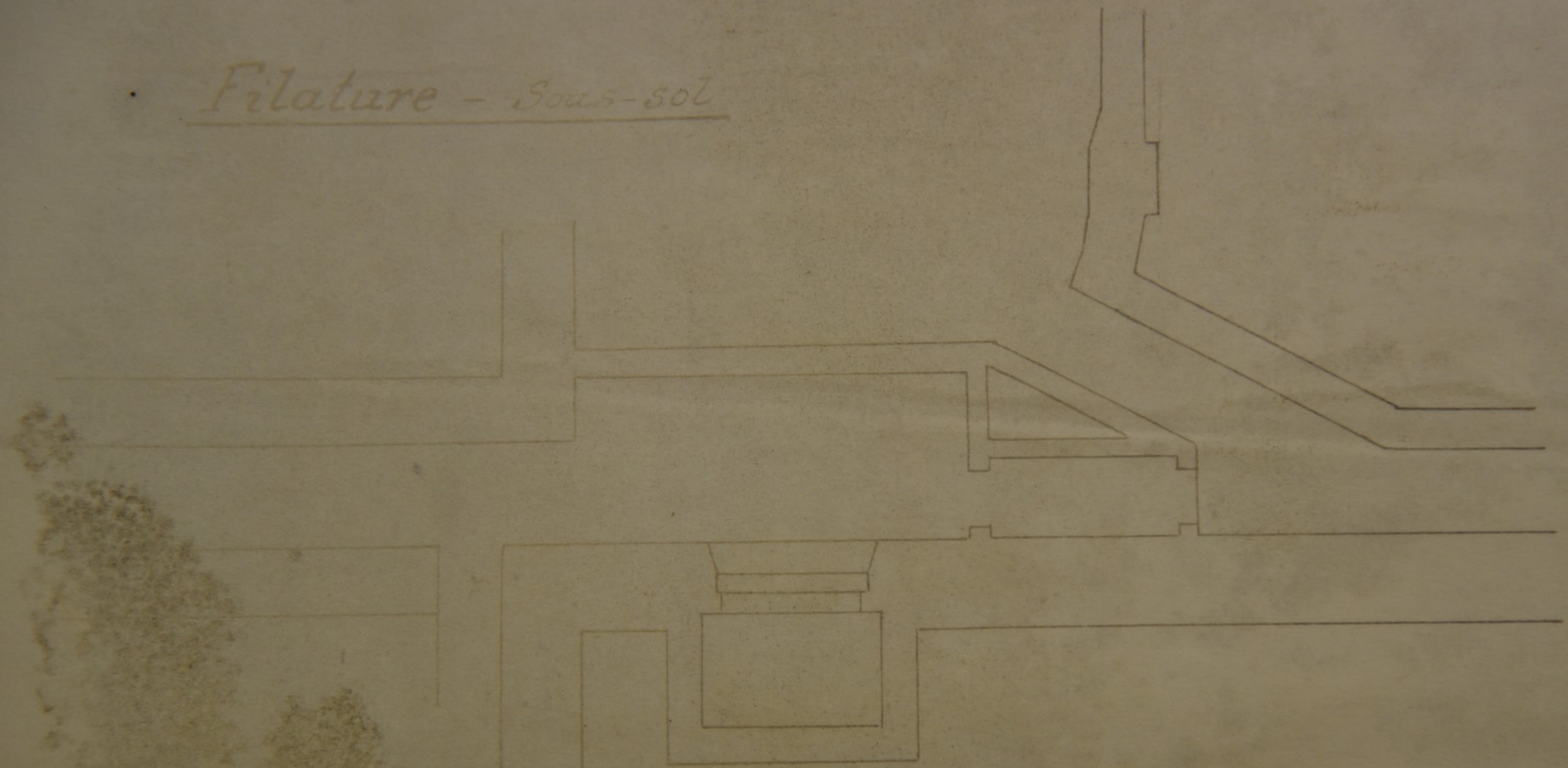



Séchoir
Machine à Sécher
Tourniquets
Oxydation
Teinture des noirs
2 cuv. de 800 lit.
5 cuves de 800 litres
Bureau Chimiste
Laboratoire
Testiaires
Séchoir


Séchoir
Machine à Sécher
Tourniquets
Teinture des noirs
1
9
8
7
6
5
4
3
2 cur. de 800 lit.
5 cuves de
1


DOLLFUS-MIEG & Cie — SOCIÉTÉ ANONYME
ETABLISSEMENT DE BELFORT
BLANCHIMENT
ECHELLE 1:100
Légende
Mach.t et Caves en tôle existantes
Meubles et Caves en bois existants
Matériel déplacé
Nouveau matériel
1er ETAGE
Chevillage & Vérification
Sécheur
Sécheur
Sécheur
Paniers
Escalier
REZ-DE-CHAUSSÉE
Savonnage
Mercerisseuse 5
Mercerisseuse 3
Evaporation
Station d'acide
Lessivage
Préparation du chlore
Chlorage et Acidage
Essoreuse
Entrée

Filature - Sous-sol



BLANCHIMENT

ECHELLE= 1 : 100

Légende

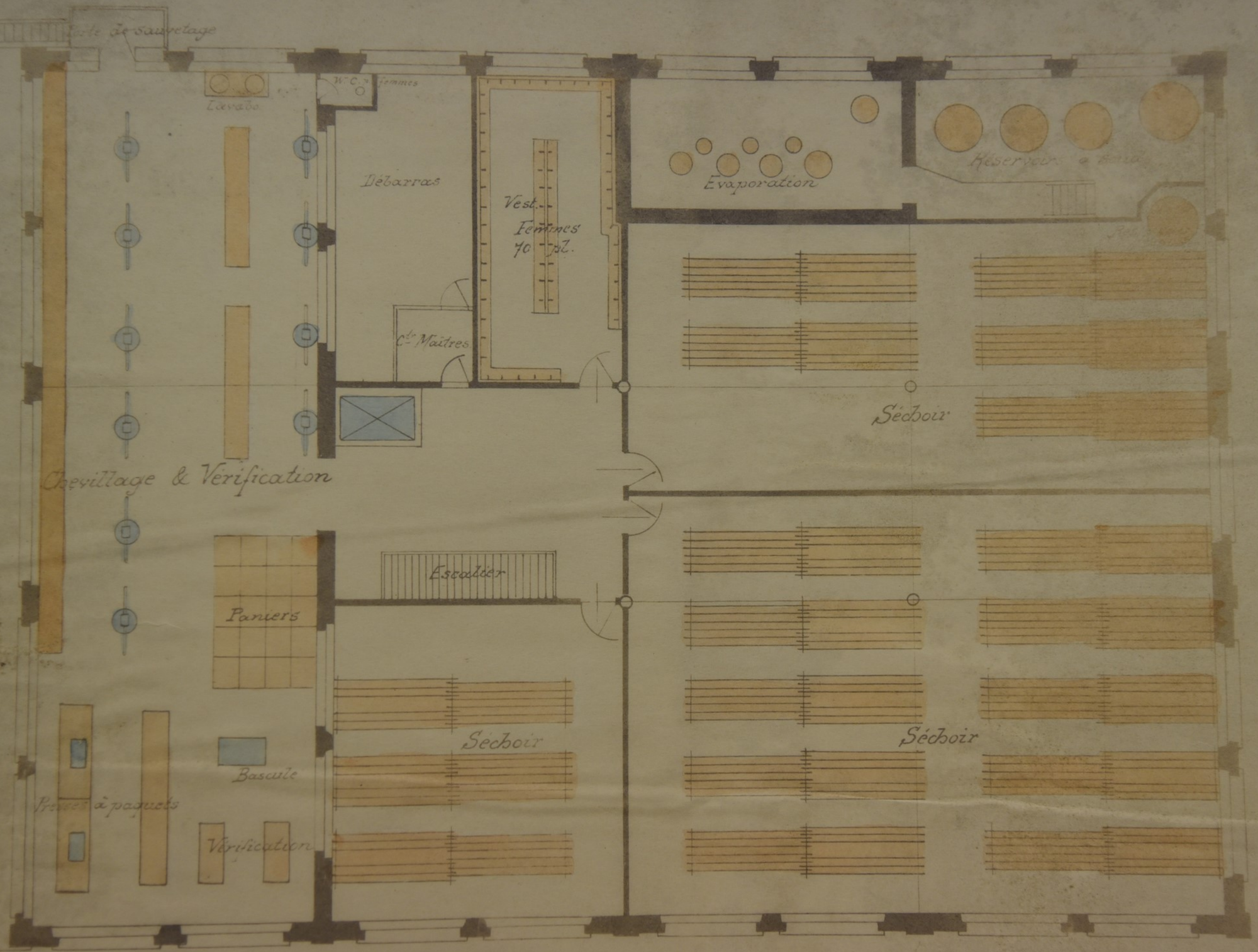
Machs et Cuves en tôle existantes.

Meubles et Cuves en bois existants.

Matériél déplacé.

Nouveau matériél.

Ier ETAGE



Porte de sauvetage
Lavabo
W.C. femmes
Débarras
Vest. Femmes 70 pl.
Evaporation
Réservoir à soude
Cte Maîtres
Séchoir
Chevillage & Vérification
Escalier
Paniers
Séchoir
Séchoir
Bascule
Presses à paquets
Vérification

1er ETAGE

Porte de Sauvetage

Lavabo

W.C.s femmes

Débarras

Vest.-
Femmes
70 pl.

Evapora

Cte Maitres

Chevillage & Vérification

Escalier

Paniers

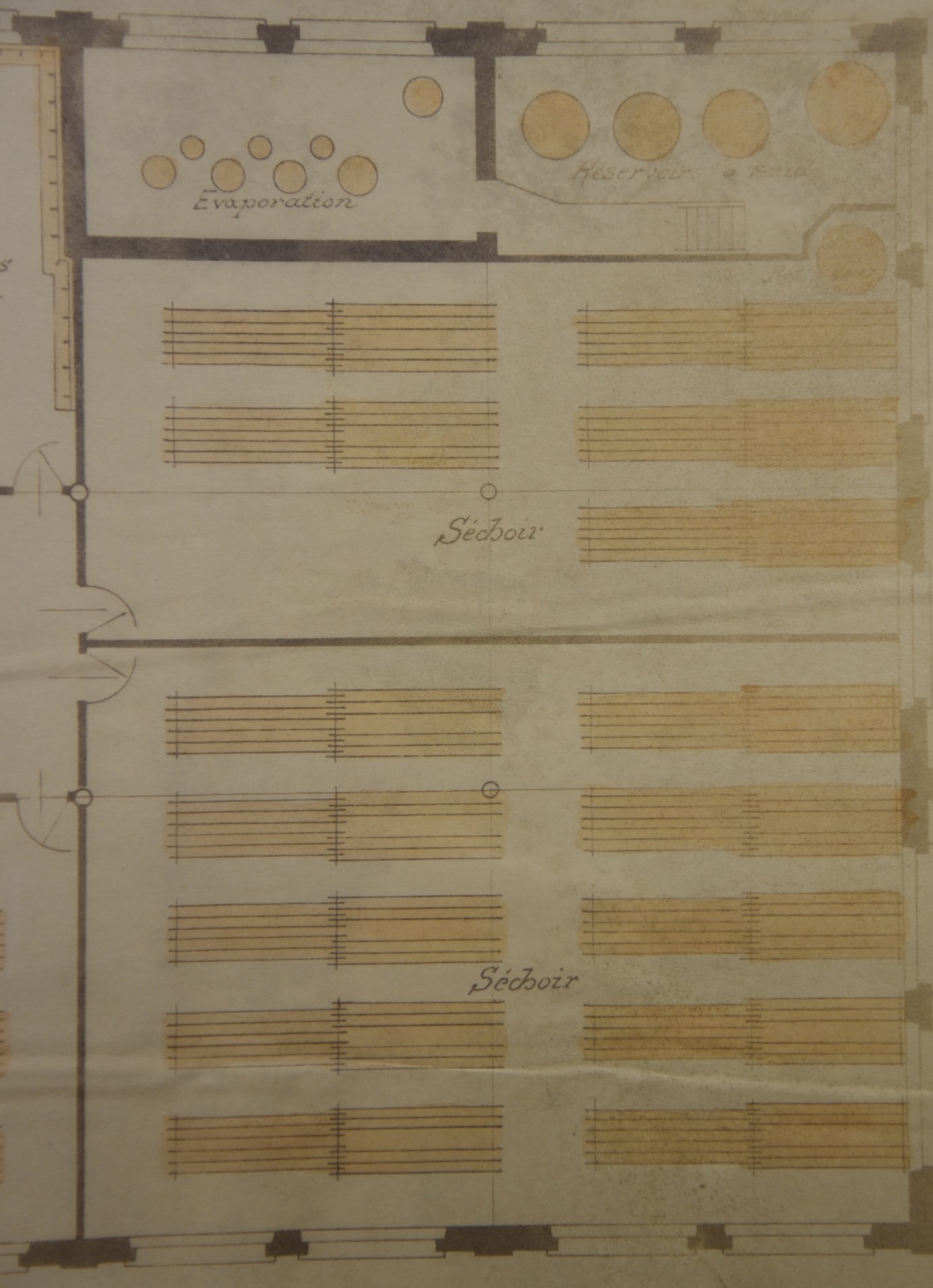
Séchoir

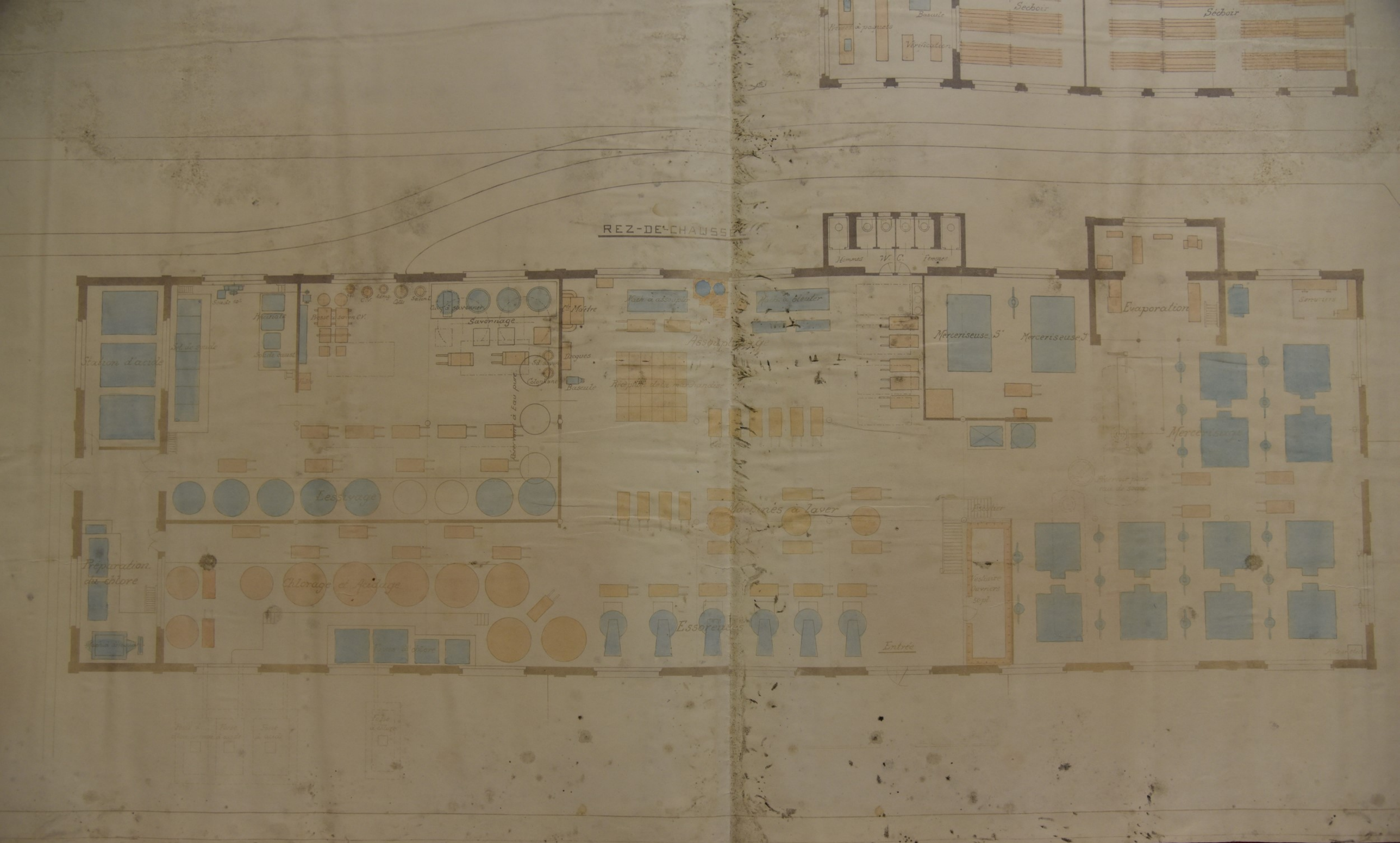
Bascule

Presses à paquets

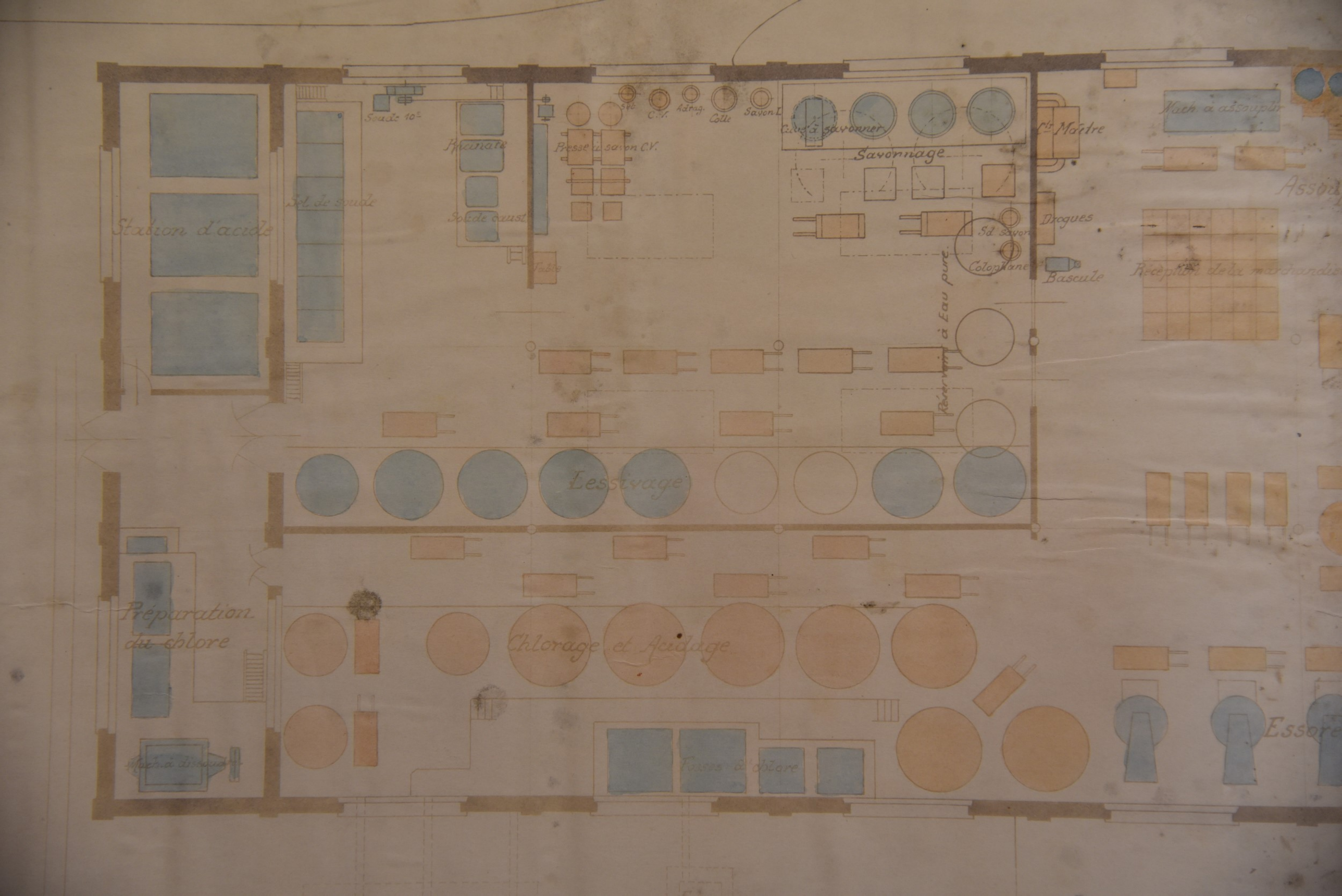
Vérificateur

er ETAGE





Sechoir
Sechoir
Bascule
Vérification
REZ-DE-CHAUSSÉE
Hommes
W. C.
Femmes
Evaporation
Mercerisieuse S.
Mercerisieuse J.
Mercerisage
Station d'acide
Savonnage
Ct Maître
Drogues
Bascule
Lessivage
Machines à laver
Préparation du chlore
Chlorage et Acidage
Essoreuses
Entrée


Station d'acide
Sel de soude
Soude 10°
Racinate
Soude caust
Table
Presse à savon C.V.
Sel
C.V.
Adrag.
Colle
Savon L
Cuve à savonner
Savonnage
Ctr Maître
Drogues
Sd savon
Colophane
Bascule
Réservoir à Eau pure
Mach. à assouplir
Lessivage
Préparation du chlore
Chlorage et Acidage
Fosses à chlore
Essore

Sanitaires

Evaporation

Mercerisseuse 5"

Mercerisseuse 5"

Réservoir pour eau de source

Atelier

Vestiaire Ouvriers 50 pl.

Entrée

F. Femmes.

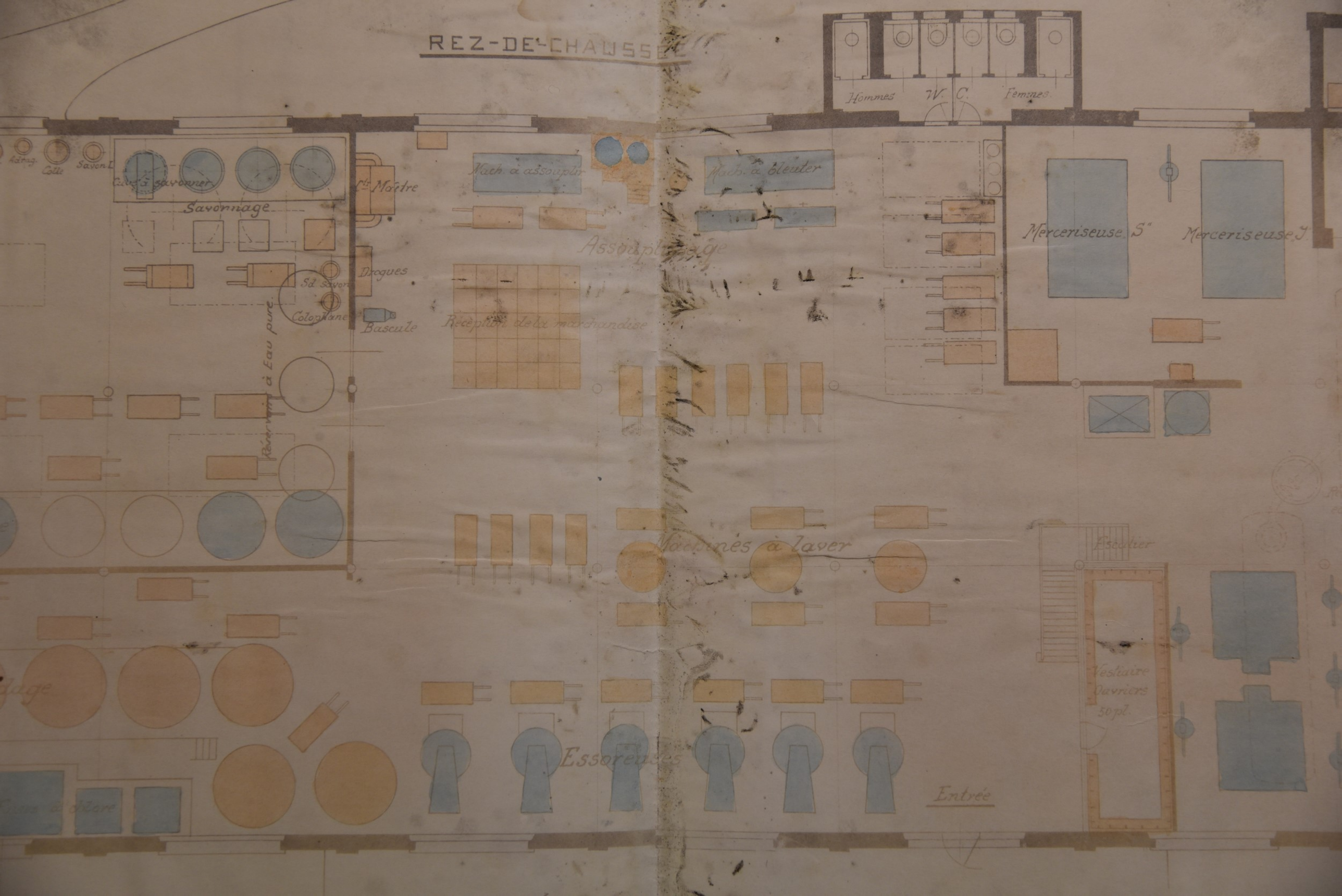
V. C.

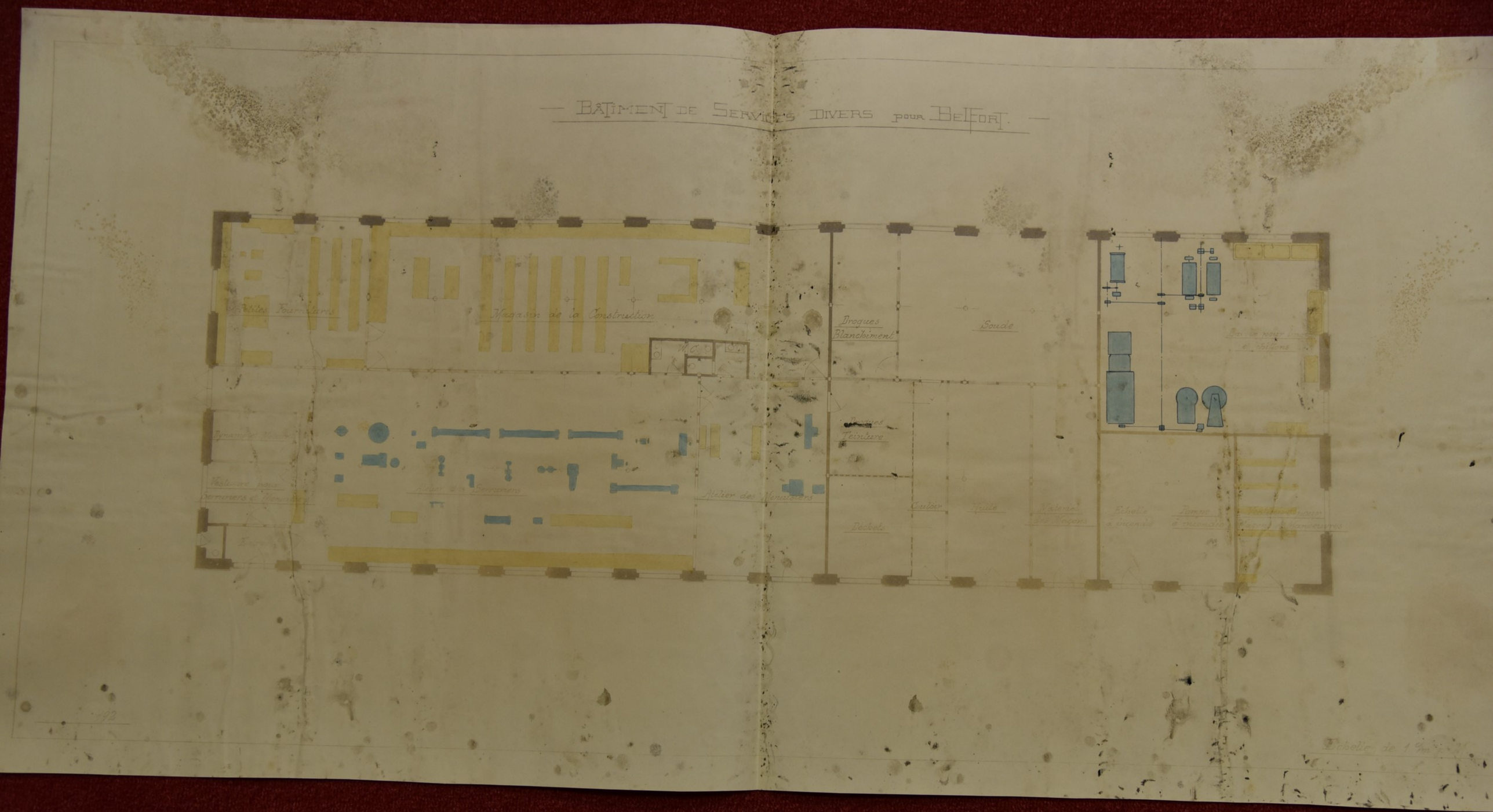
Hommes

Assainissement

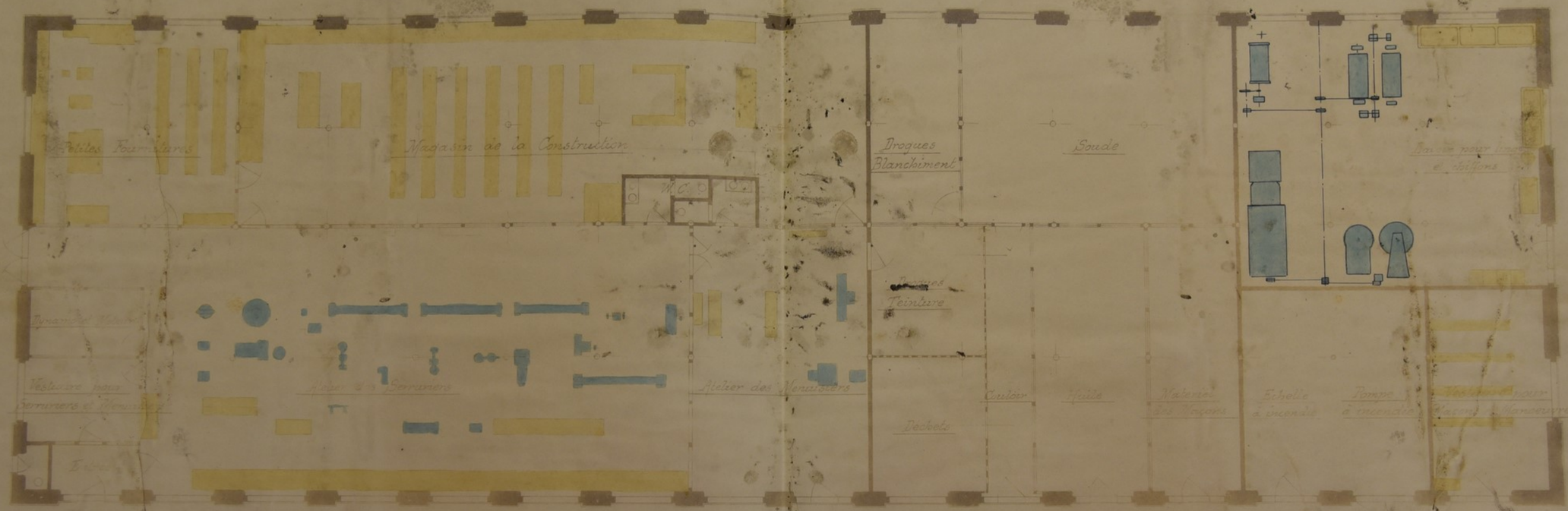
Machines à laver

Essoreuse


REZ-DE-CHAUSSÉE
Hommes
W. C.
Femmes
Adrag.
Colle
Savon L.
Cuve à savonner
Savonnage
Cte Maître
Mach. à assouplir
Mach. à bleuter
Assouplissage
Drogues
Sd savon
Colophane
Bascule
Réception de la marchandise
Mercériseuse S.
Mercériseuse J.
Réservoir à Eau pure
Machines à laver
Escalier
Vestiaire Ouvriers 50 pl.
Essoreuses
Entrée


BÂTIMENT DE SERVICES DIVERS pour BELFORT.
Petites Fournitures
Magasin de la Construction
W.C.
Drogues Blanchiment
Soude
Drogues Teinture
Déchets
Couloir
Huile
Matériel des Maçons
Echelle à incendie
Pompe à incendie
Vestiaire pour Manœuvres
Atelier des Serruriers
Atelier des Maçons
Vestiaire pour
Echelle de 1 m

BÂTIMENT DE SERVICES DIVERS pour BELFORT.



492

Echelle de 1 m

Petites Fournitures

Magasin de la Construction

W. C.

Dynamo et Moteur

Vestiaire pour
Serruriers et Menuisiers

Atelier des Serruriers

Atelier des Menuisiers

Petites Fournitures

Magasin de la Construction

W. C.

Dynamo et Moteur

Vestiaire pour
Serruriers et Menuisiers

Entrée

Atelier des Serruriers

Atelier des

Drogues
Blanchiment

Soude

Drogues
Teinture

Lavoir pour linge
et chiffons

ier des Menuisiers

Couloir

Huile

Materiel
des Maçons

Echelle
à incendie

Pompe
à incendie

Vestiaire pour
Maçons et Manoeuvres

Déchets

Magasin de la Construction

W. C.

Drogues
Blanchiment

Soude

Drogues
Teinture

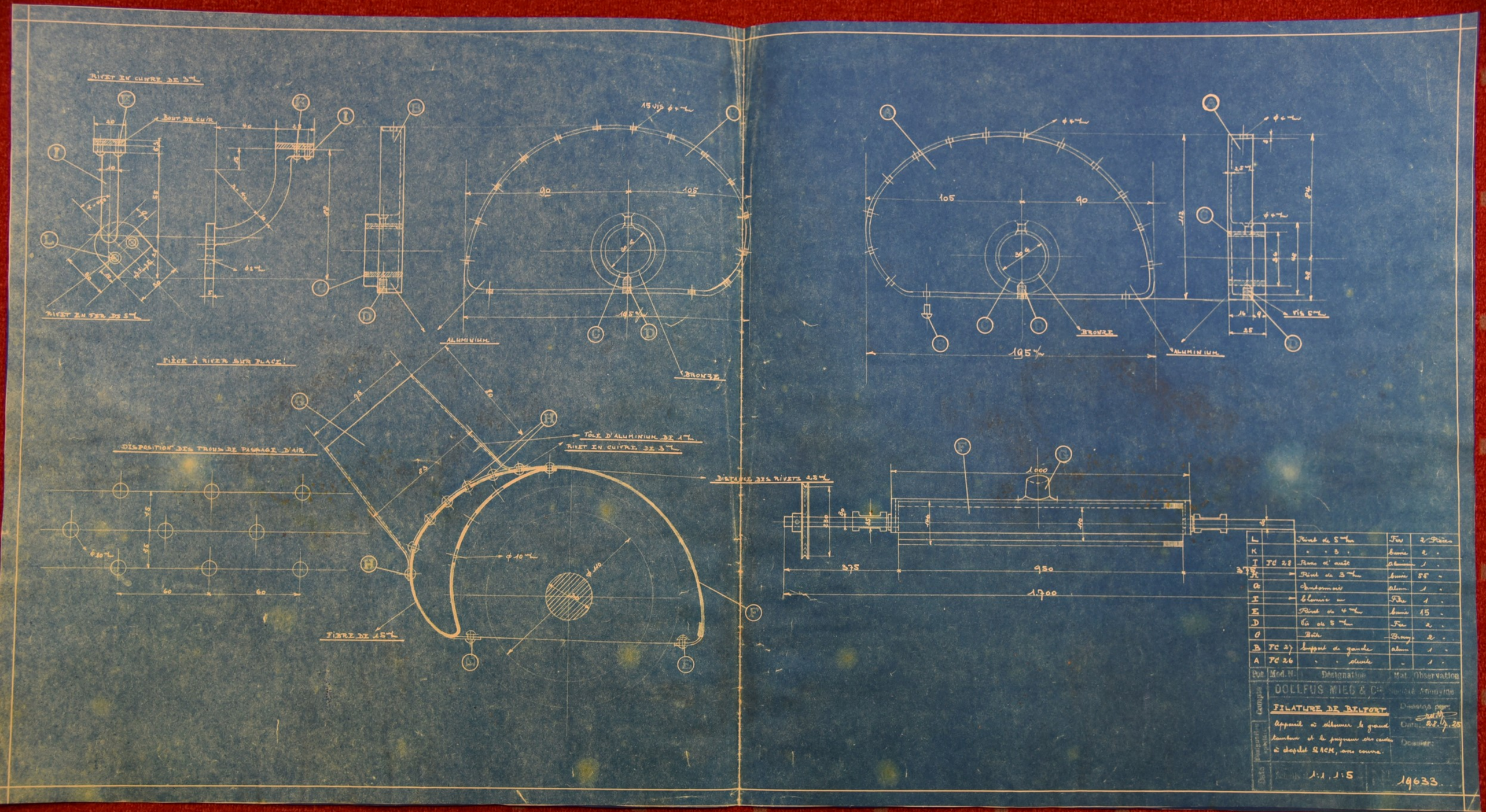
des Serruriers

Atelier des Menuisiers

Couloir

Huile

Déchets



Pos.	Mod. N.	Désignation	Mat.	Observation
L		Rivet de 5 m/m	Fer	2 Pièces
K		" " 3 "	Cuivre	2 "
I	FC 28	Pieds d'arrêt	Aluminium	1 "
H		Rivet de 3 m/m	Cuivre	55 "
G		Entonnoir	Alum.	1 "
F		Chemise en	Fibre	1 "
E		Rivet de 4 m/m	Cuivre	15 "
D		Vis de 5 m/m	Fer	2 "
C		Boîte	Bronze	2 "
B	FC 27	Support de gauche	Alum.	1 "
A	FC 26	" " droite	"	1 "

Compte

DOLLFUS MIEG & Cie Société Anonyme

FILATURE DE BELFORT

Appareil à détourner le grand tambour et le paigneur des cardes à chapelet SACM, avec couvre.

Dessiné par: [signature]

Date: 28.7.25

Dossier:

Date

Échelle 1:1, 1:5

N° 19633

RIVET EN CUIVRE DE 3m/m

BOUT DE CUIR

RIVET EN FER DE 5m/m

PIÈCE À RIVER SUR PLACE!

ALUMINIUM

BRONZE

15 vis ϕ 4m/m

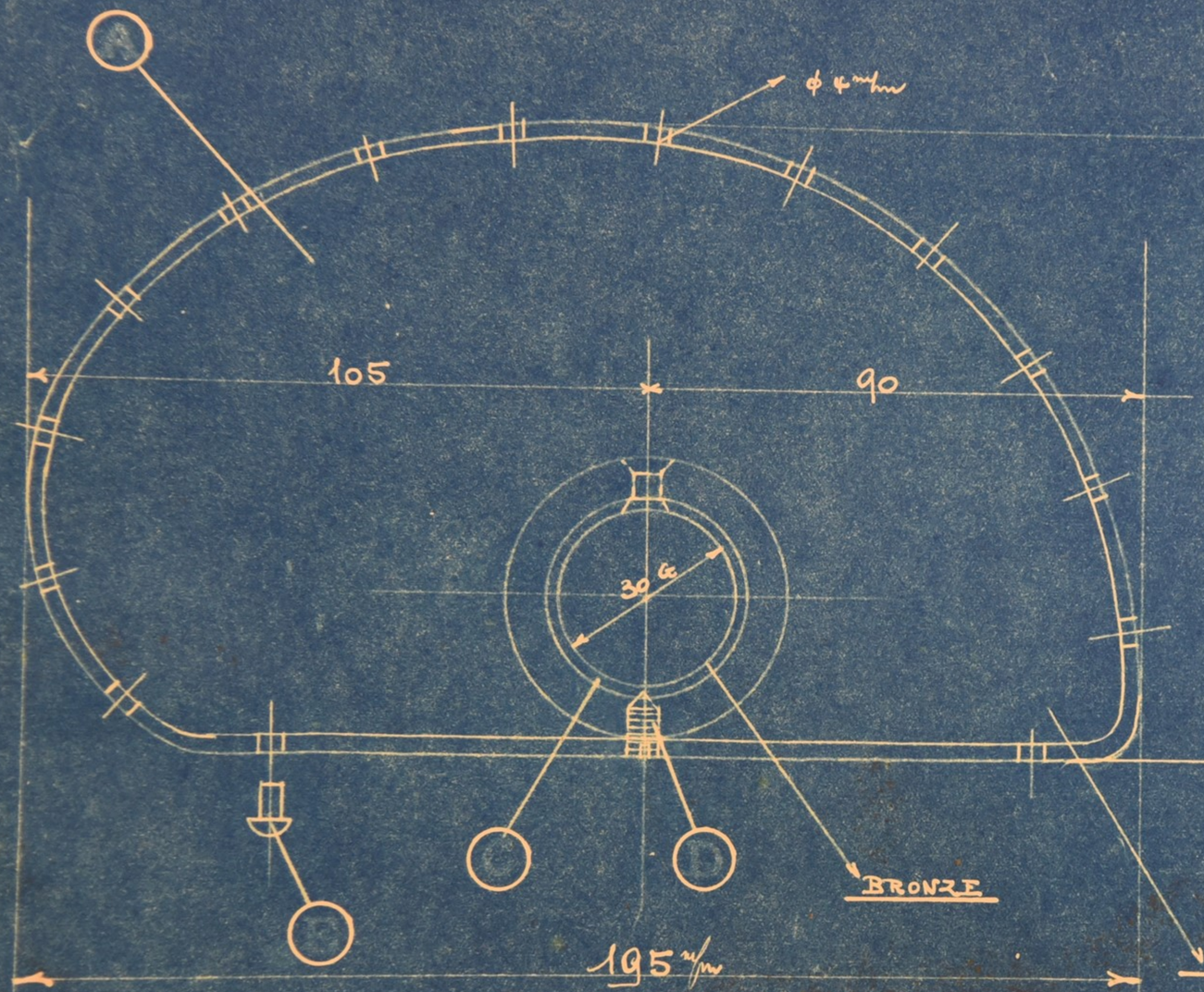
TÔLE D'ALUMINIUM DE 1m/m

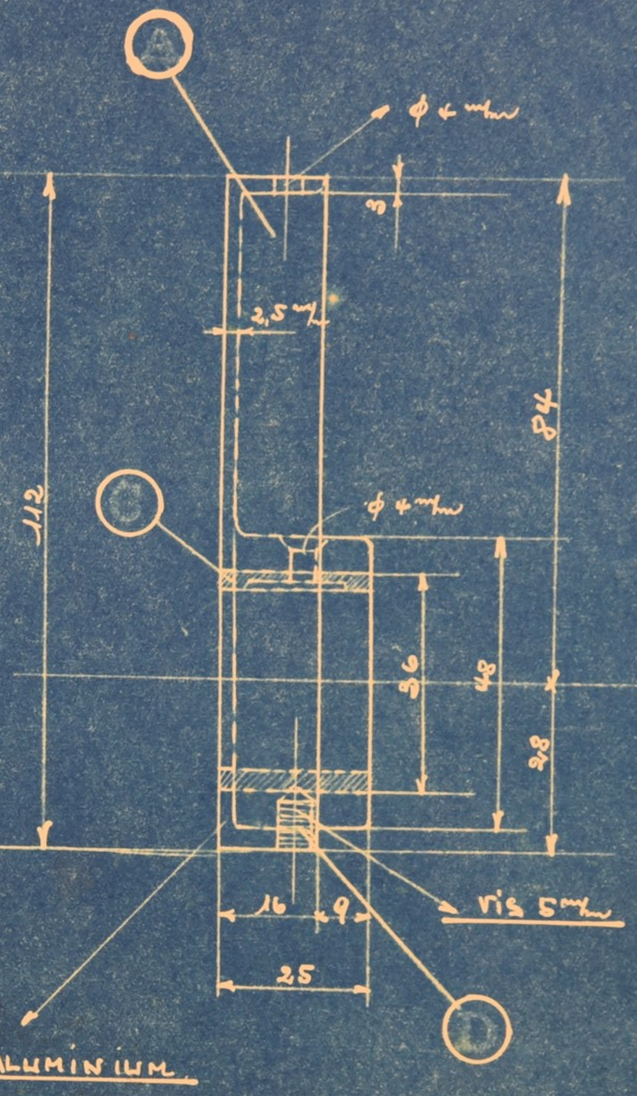
RIVET EN CUIVRE DE 3m/m

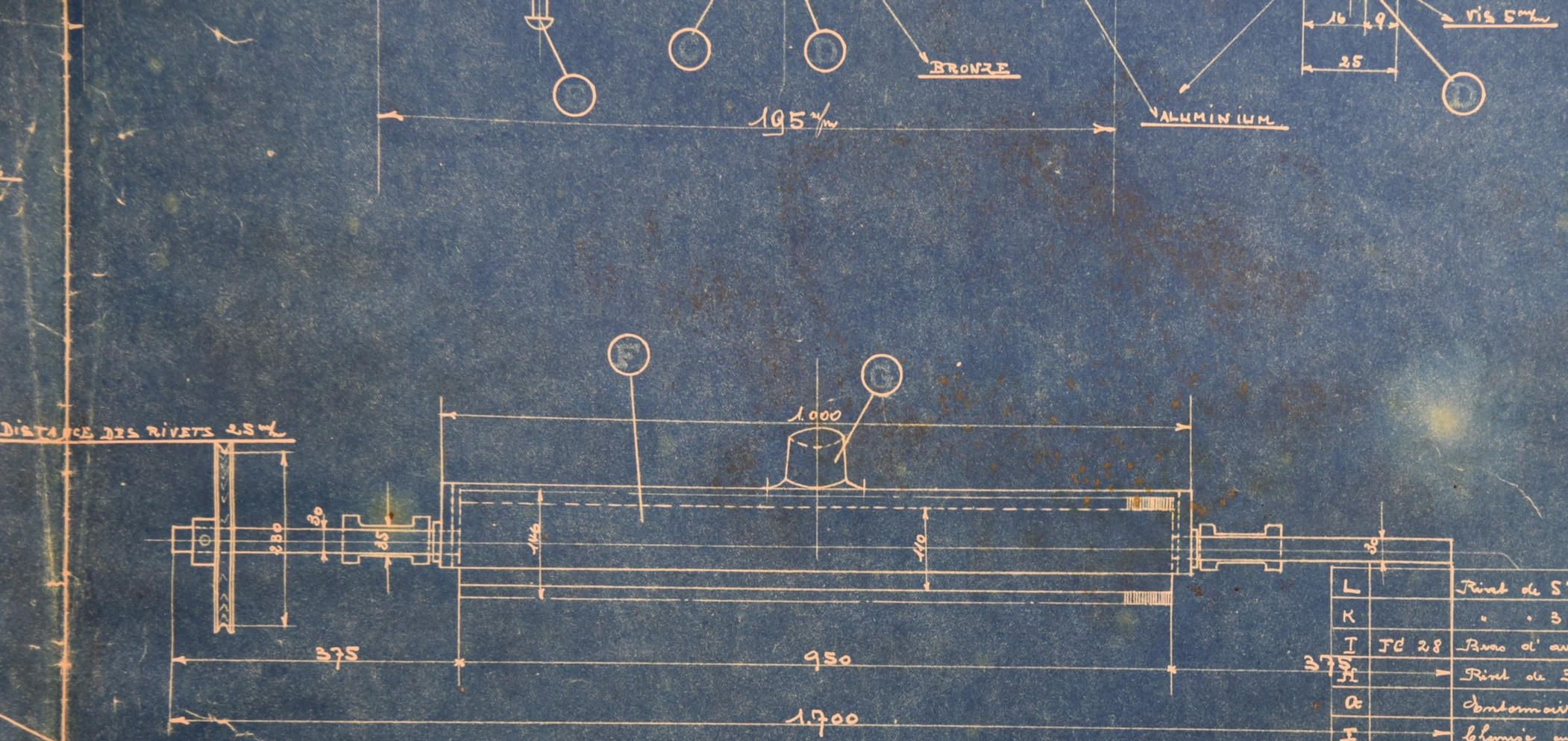
DISTANCE DES RIVETS 25m/m

DISPOSITION DES TROUS DE PASSAGE D'AIR

FIBRE DE 15m/m


105
90
30
BRONZE
195 m/m


2,5 m/m
112
94
96
48
28
16
9
25
Vis 5 m/m
ALUMINIUM



Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Observation
L		Rivet de 5 m/m	Fer	2 Pièces
K		" " 3 "	Cuivre	2 "
I	FC 28	Bras d'arrêt	Aluminium	1 "
H		Rivet de 3 m/m	Cuivre	55 "
G		Entonnoir	Alum.	1 "
I		Chemise en	Fibre	1 "
E		Rivet de 4 m/m	Cuivre	15 "
D		Vis de 5 m/m	Fer	2 "
C		Boîte	Bronze	2 "
B	FC 27	Support de gauche	Alum.	1 "
A	FC 26	" " droite	"	1 "

Compte: DOLLFUS MIEG & Cie Société Anonyme

FILATURE DE BELFORT

Désignation spéciale: Appareil à débourrer le grand tambour et le peigneur des cardes à chapelet SACM, avec couvre.

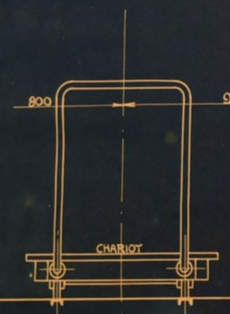
Dessiné par: [signature]

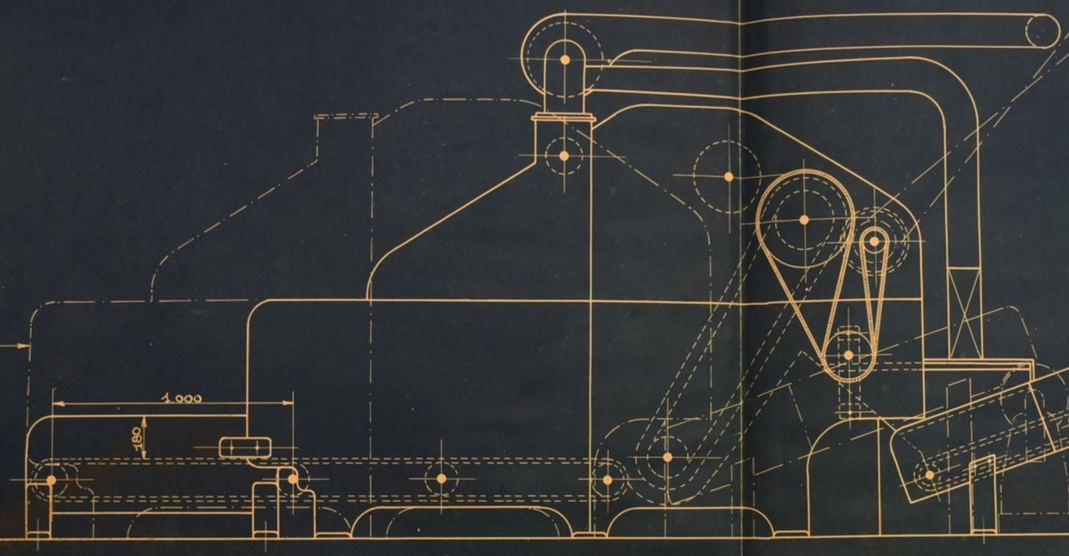
Date: 28.7.25

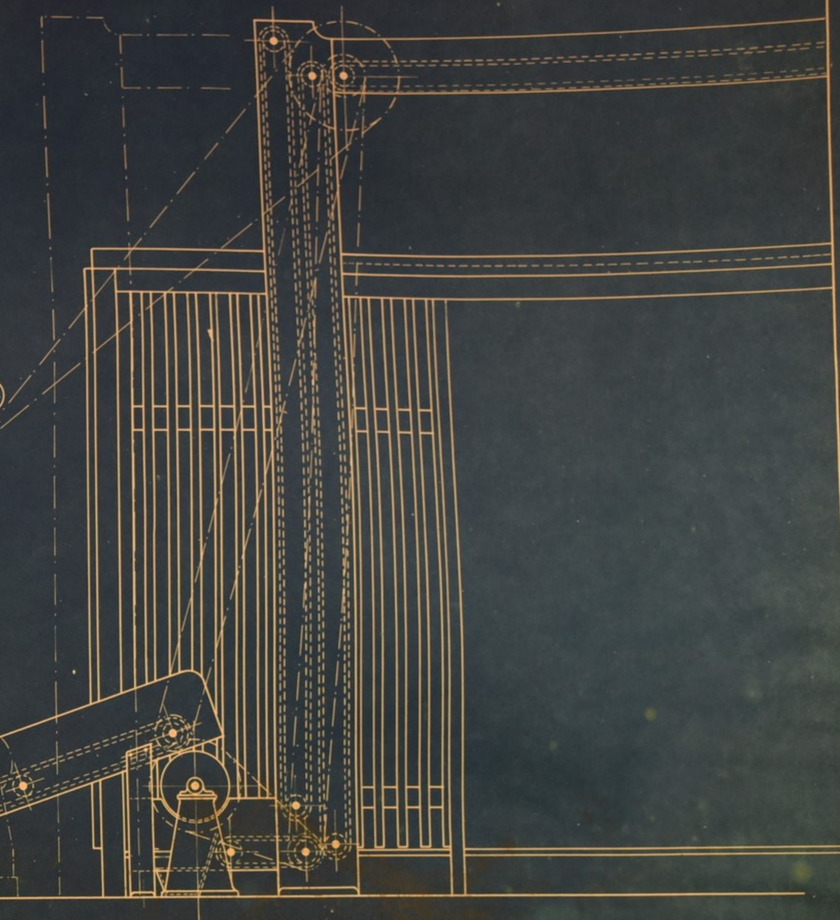
Dossier:

Date: Échelle 1:1, 1:5

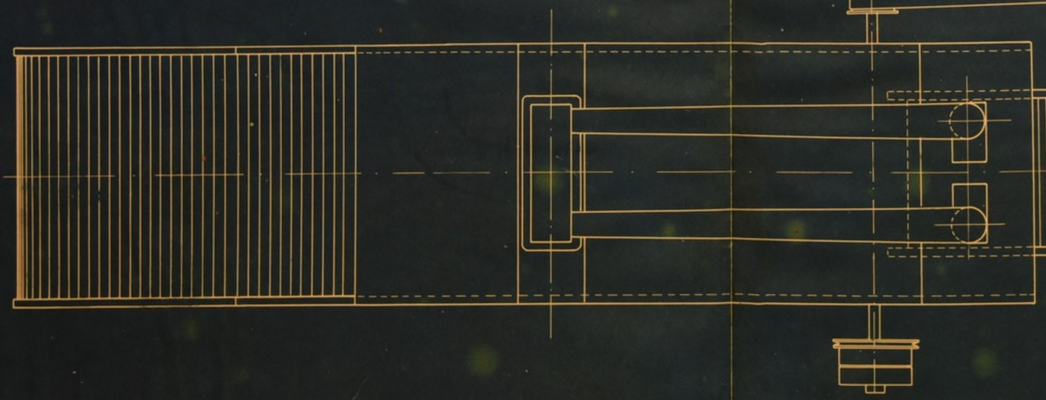
N° 19633.

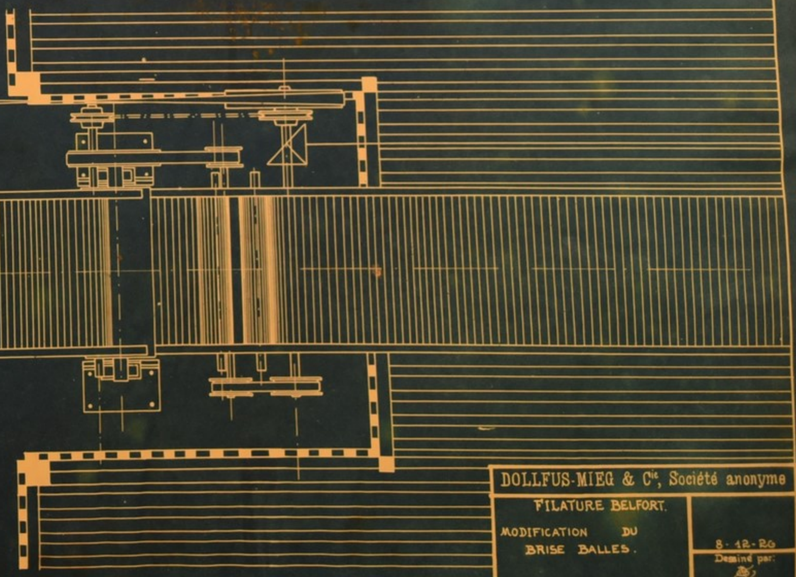












DOLLFUS-MIEG & Cie, Société anonyme

FILATURE BELFORT.

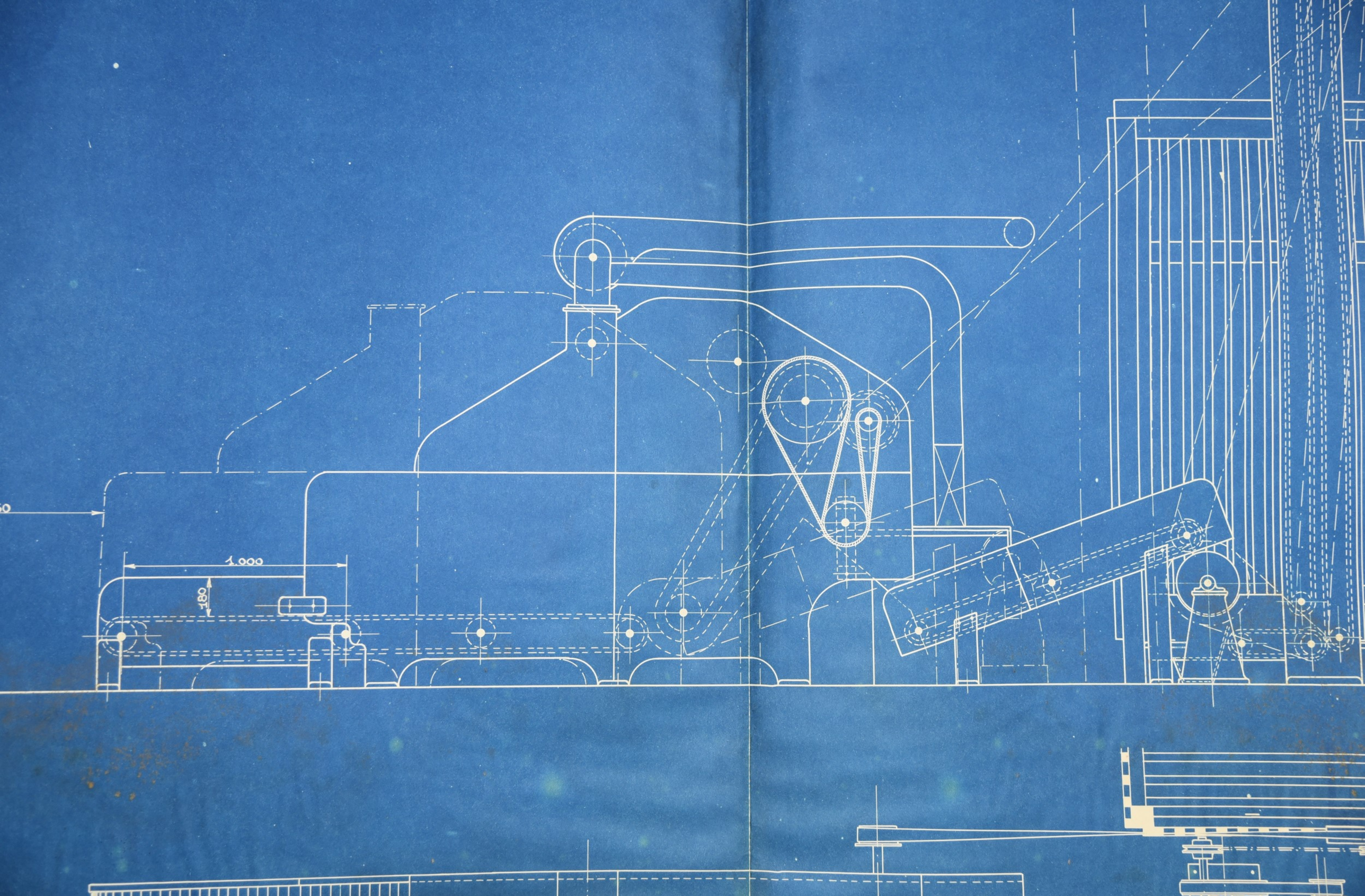
MODIFICATION DU BRISE BALLES.

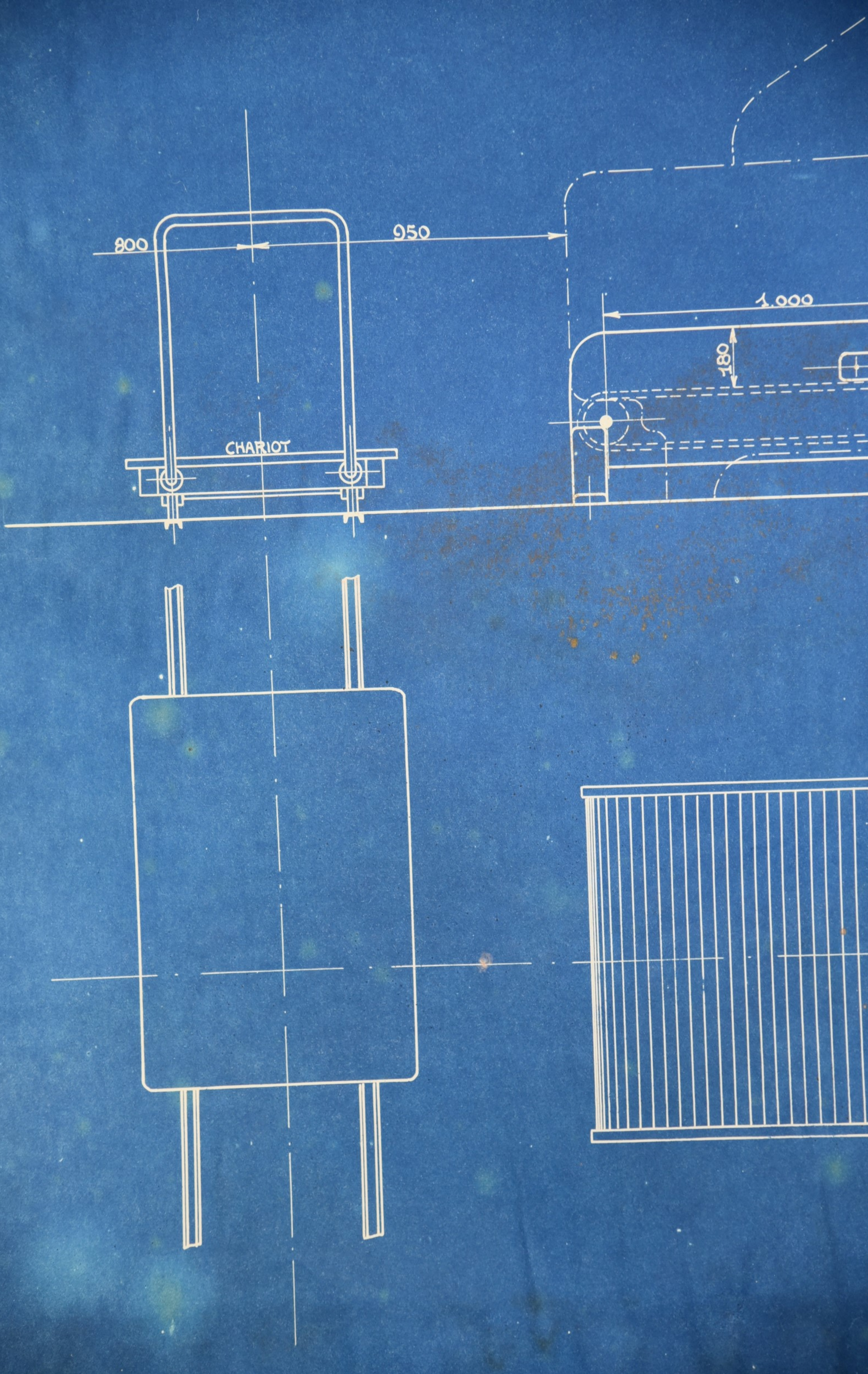
8-12-26

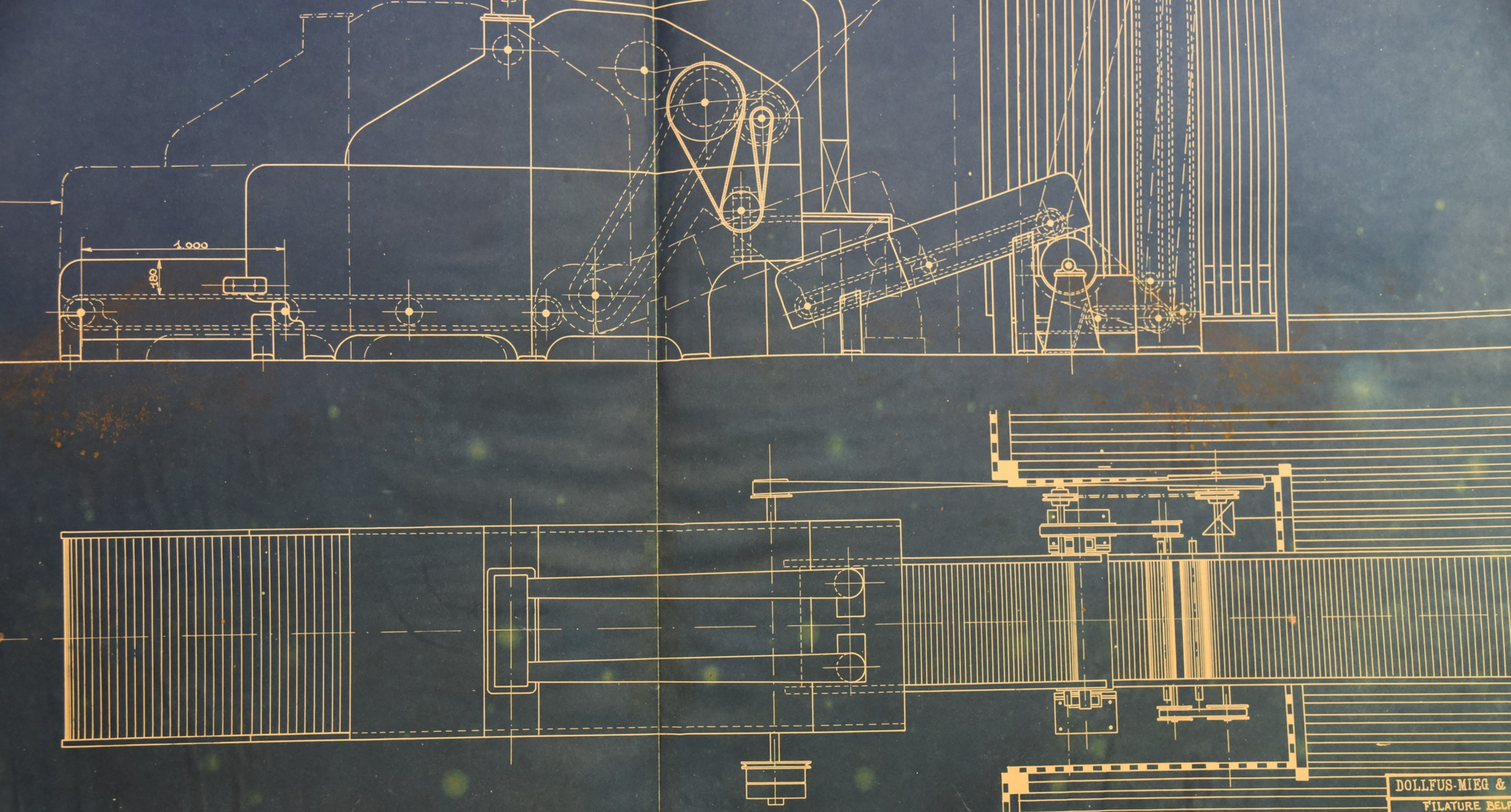
Dessiné par:

Echelle: 1/10

N°21087


1.000
180


800
950
1.000
180
CHARIOT



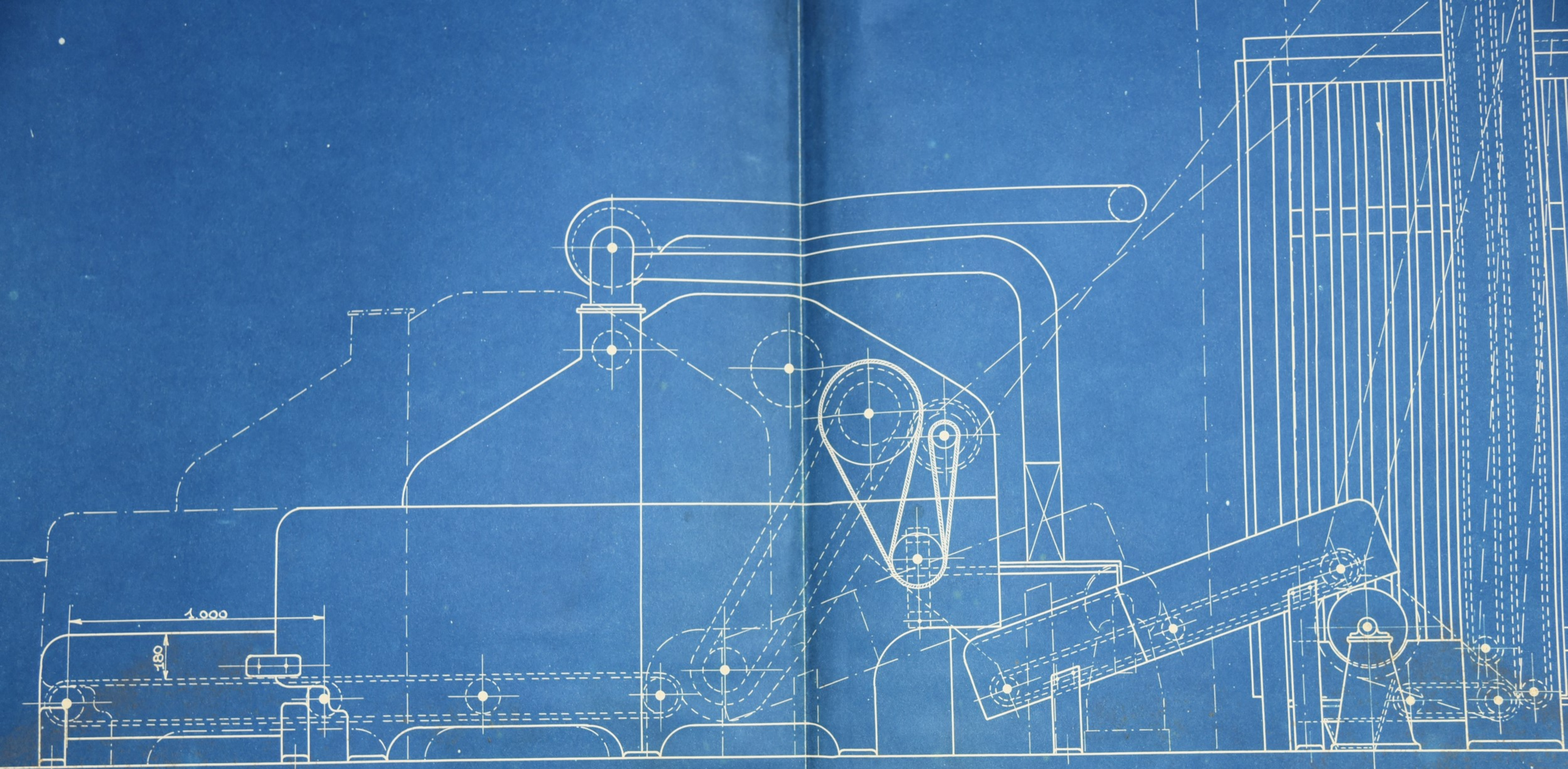
DOLLFUS-MIEG &
FILATURE BELF
MODIFICATION DU
BRISE BALLES.

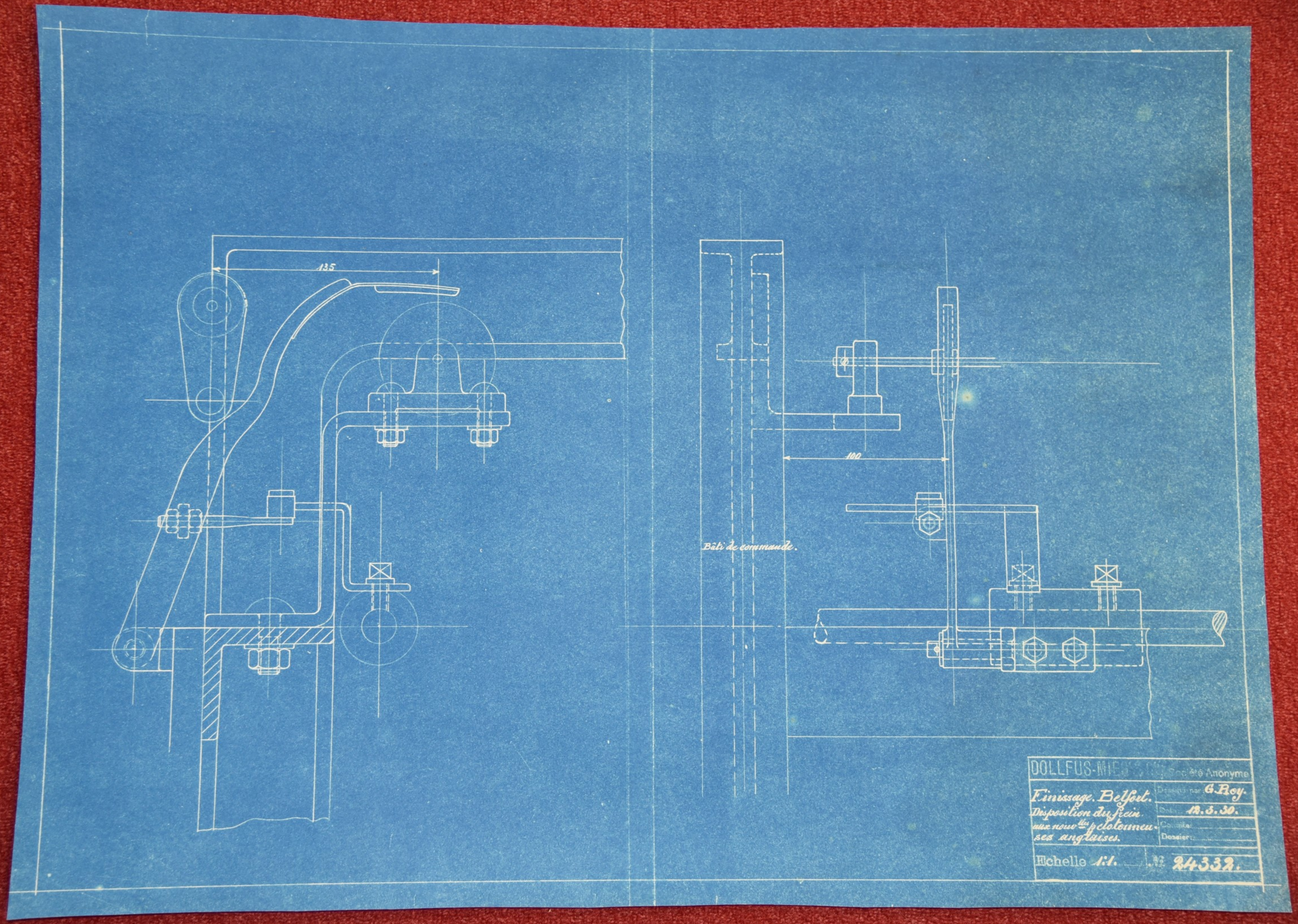
Echelle : 1/10

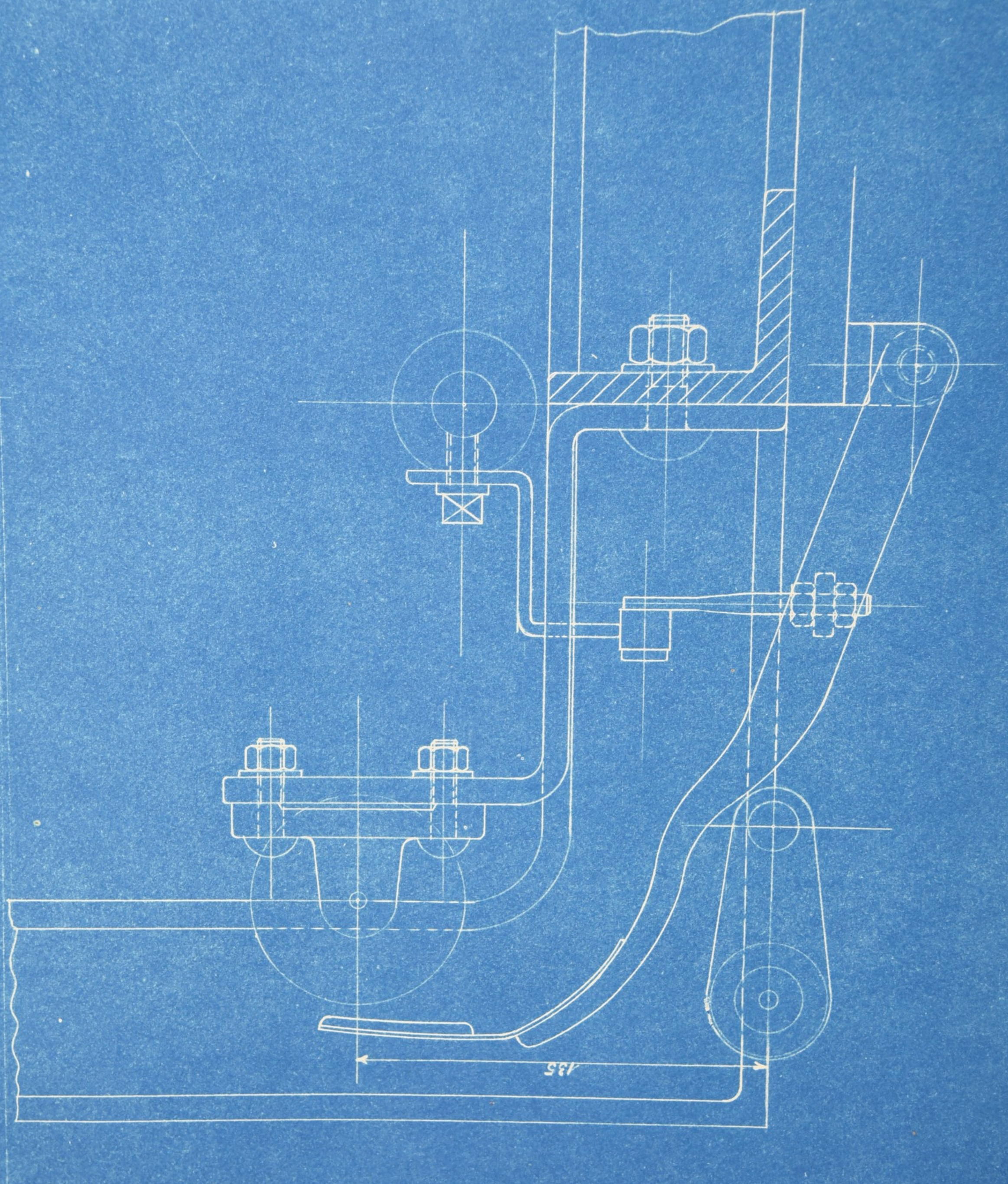
DOLLFUS-MIEG & Cie, Mulhouse

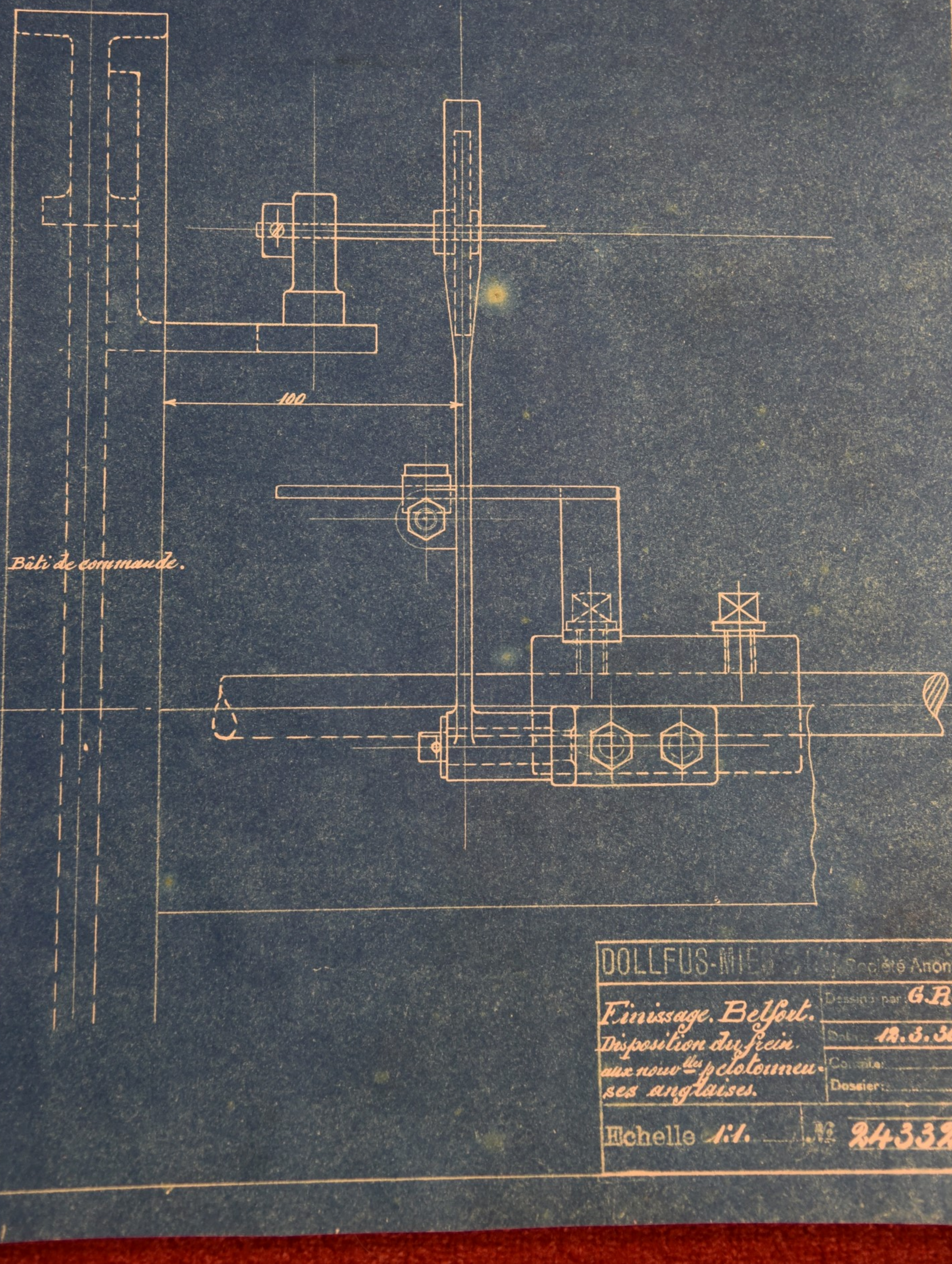
FILATURE BELFORT

MODIFICATION DU


1.000
180


135
100
Bâti de commande.
DOLLFUS-MIE
Société Anonyme
Finissage. Belfort.
Disposition du frein
aux nouv.lles pelotonneuses anglaises.
Dessiné par G. Roy.
Date 12.3.30.
Dossier
Echelle 1:1.
№ 24332.


135



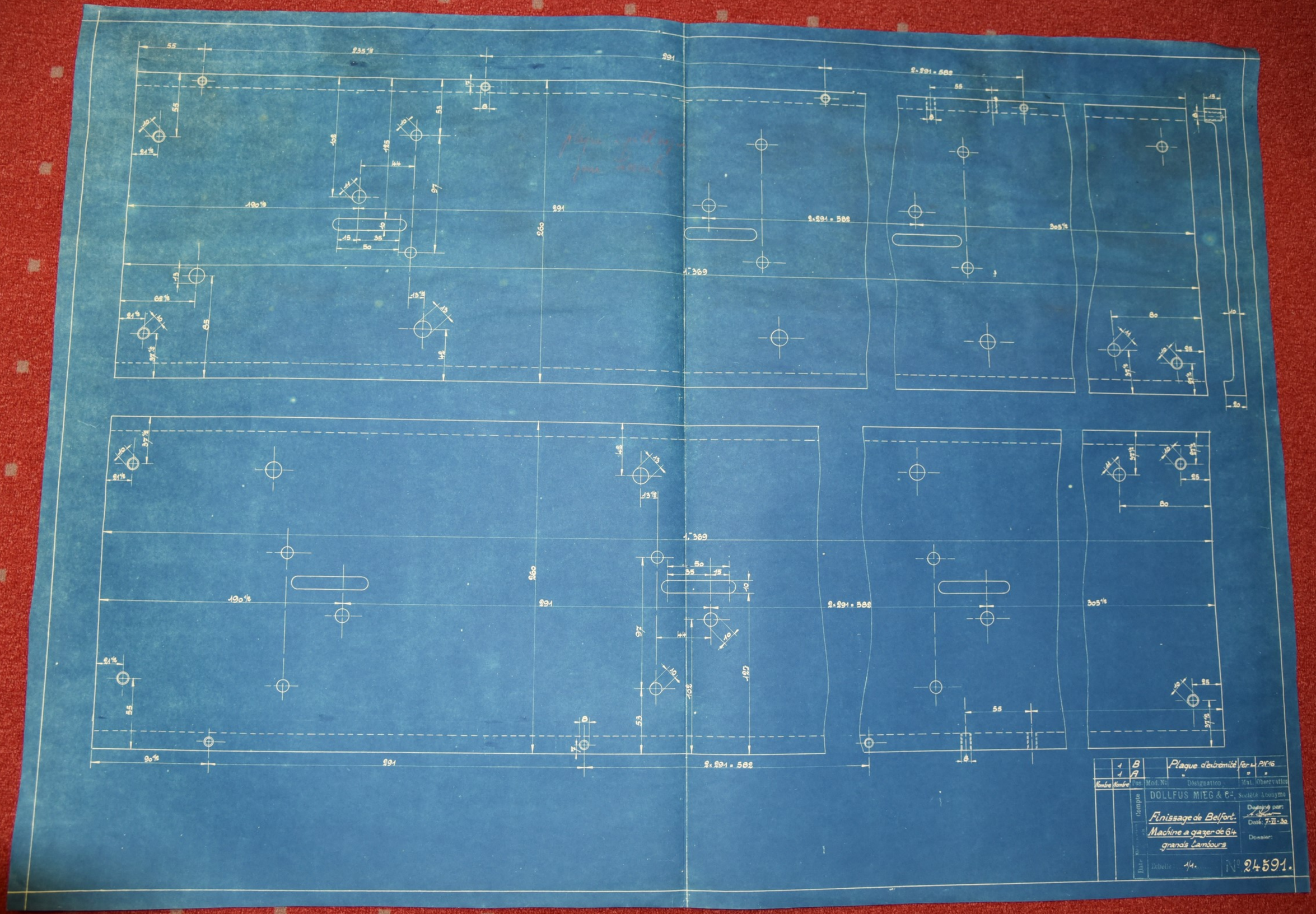
Bâti de commande.

DOLLFUS-MIEG & Cie Société Anonyme

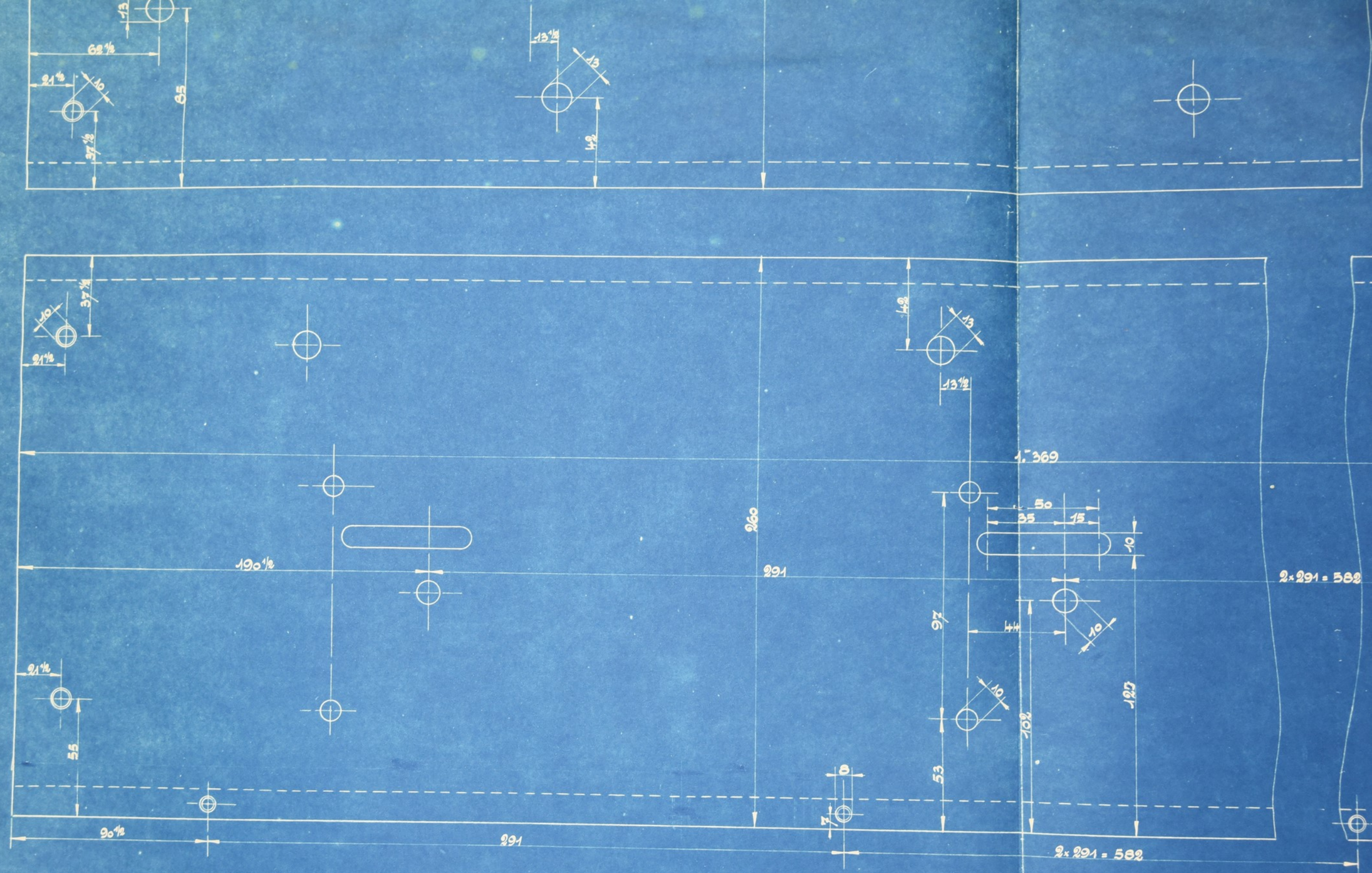
Finissage. Belfort.
Disposition du frein aux nouv.lles pelotonneuses anglaises.

Dessiné par: G. Roy.
Date: 12.3.30.
Contrôlé:
Dossier:

Echelle 1:1. N° 24332.



Plaque d'extrémité
Fer
PK16
Nombre
Nombre
Pos.
Mod. N°
Désignation
Mat.
Observation
DOLLFUS MIEG & Cie, Société Anonyme
Compte
Finissage de Belfort.
Machine a gazer de 64 grands tambours
Dessiné par:
Daté: 7-VI-30
Dossier:
Date
Echelle 1/1.
N° 24591.



13
62½
21½
10
37½
85
13½
13
42
37½
10
21½
42
13
13½
1.369
50
35
15
10
260
190½
291
2×291 = 582
97
44
10
21½
10
102
127
55
53
8
7
90½
291
2×291 = 582

2×291 = 582

55

8

15

2×291 = 582

305½

80

M

10

25

37½

10

20

2×291 = 582

55

8

305½

	1	B		Plaque d'extrémité fer L	PN 16	
	1	A		"	"	"
Nombre	Nombre	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Observation

DOLLFUS MIEG & Cie, Société Anonyme

Compte

Finissage de Belfort.

Machine a gazer de 64 grands tambours

Dessiné par: A. Spuhler

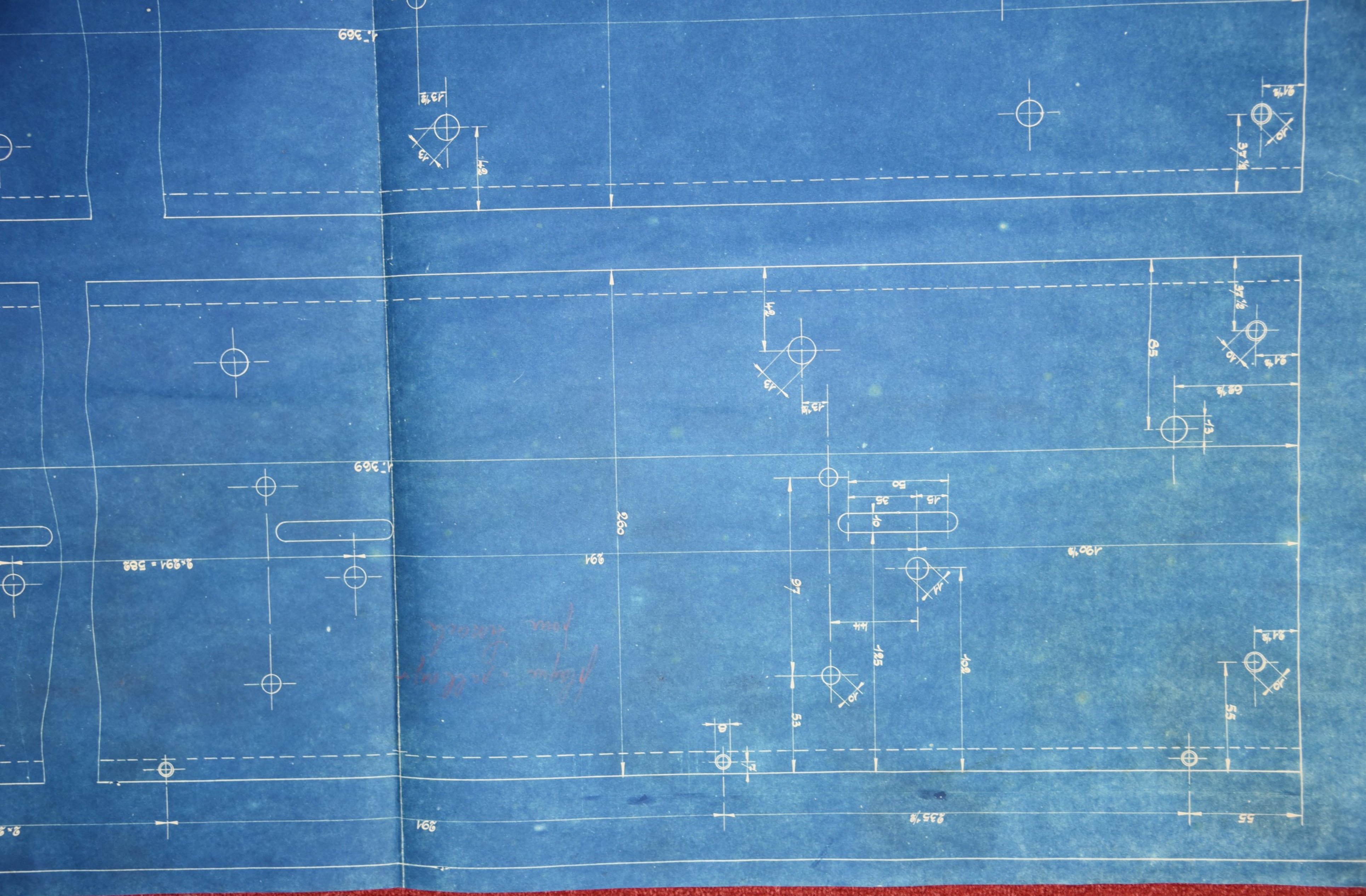
Daté: 7-VI-30

Dossier:

Date

Echelle: 1/1.

N° 24591.



Nombre Partiel	Nombre Total	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Observations
		2	L	Bagues d'arrêt	A.B.	
		1	K	Tourillons	"	
		2	I	Roulements SKF 2203 à commander		
		1	H	Couvercle	A.B.	
		1	G	"	"	
		1	F	Rondelle	"	
		1	E	Entretoise	"	
		1	D	Axe	"	
		1	C	Galopin	F.O.	
		1	B	Support	"	
		1	A	Levier	"	

DOLLFUS MIEG & Cie, Société Anonyme

Finissage de Belfort.

Commande par enrouleur d'une machine à gazer.

Dessiné par: [illegible]

Date: 22-VI-39

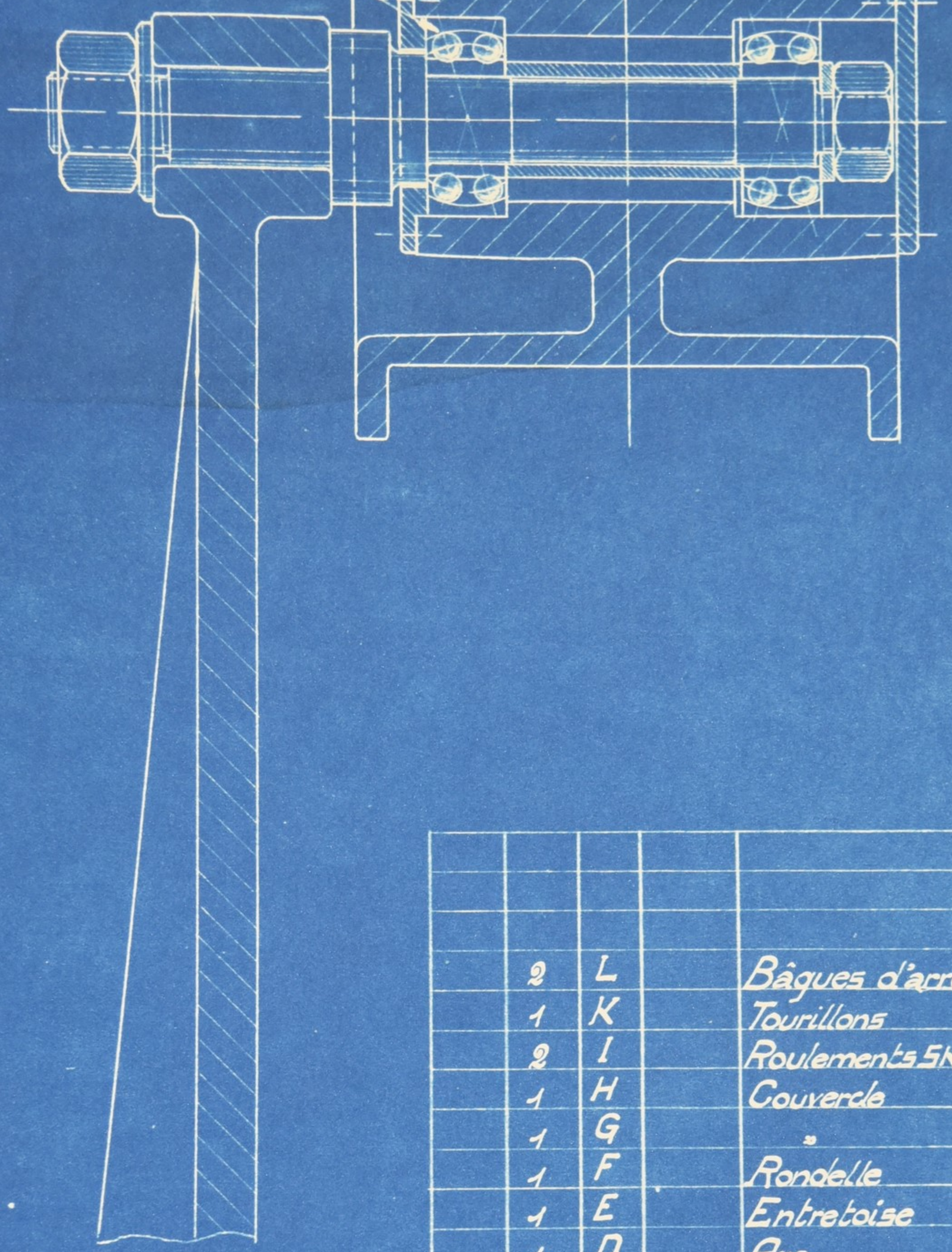
Dossier:

Echelle: 1/1

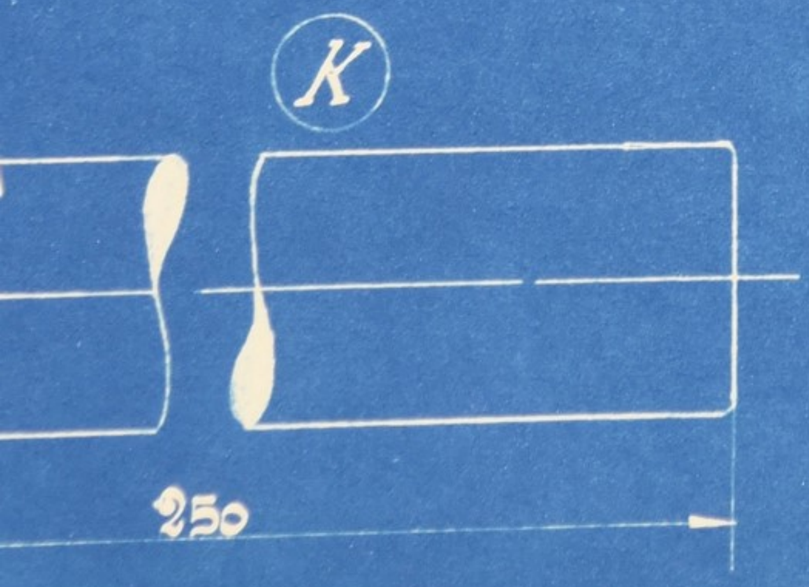
N° 24693

H

I



K



Nombre	Nombre	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Observation
	2	L		Bâgues d'arrêt	A.B.	
	1	K		Tourillons	»	
	2	I		Roulements SKF 2203	à commander	
	1	H		Couvercle	A.B.	
	1	G		»	»	
	1	F		Rondelle	»	
	1	E		Entretoise	»	
	1	D		Axe	»	
	1	C		Galopin	F.O.	
	1	B		Support	»	
	1	A		Levier	»	

Nombre d'exemplaires

DOLLFUS MIEG & Cie, Société Anonyme

Finissage de Belfort.

Commande par enrouleur d'une machine a gazer.

Dessiné par: A. Guinand

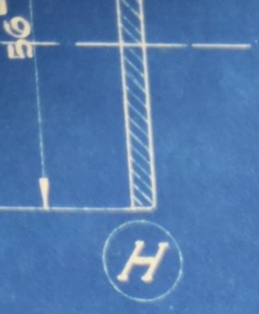
Date: 22-VII-30

Dossier:

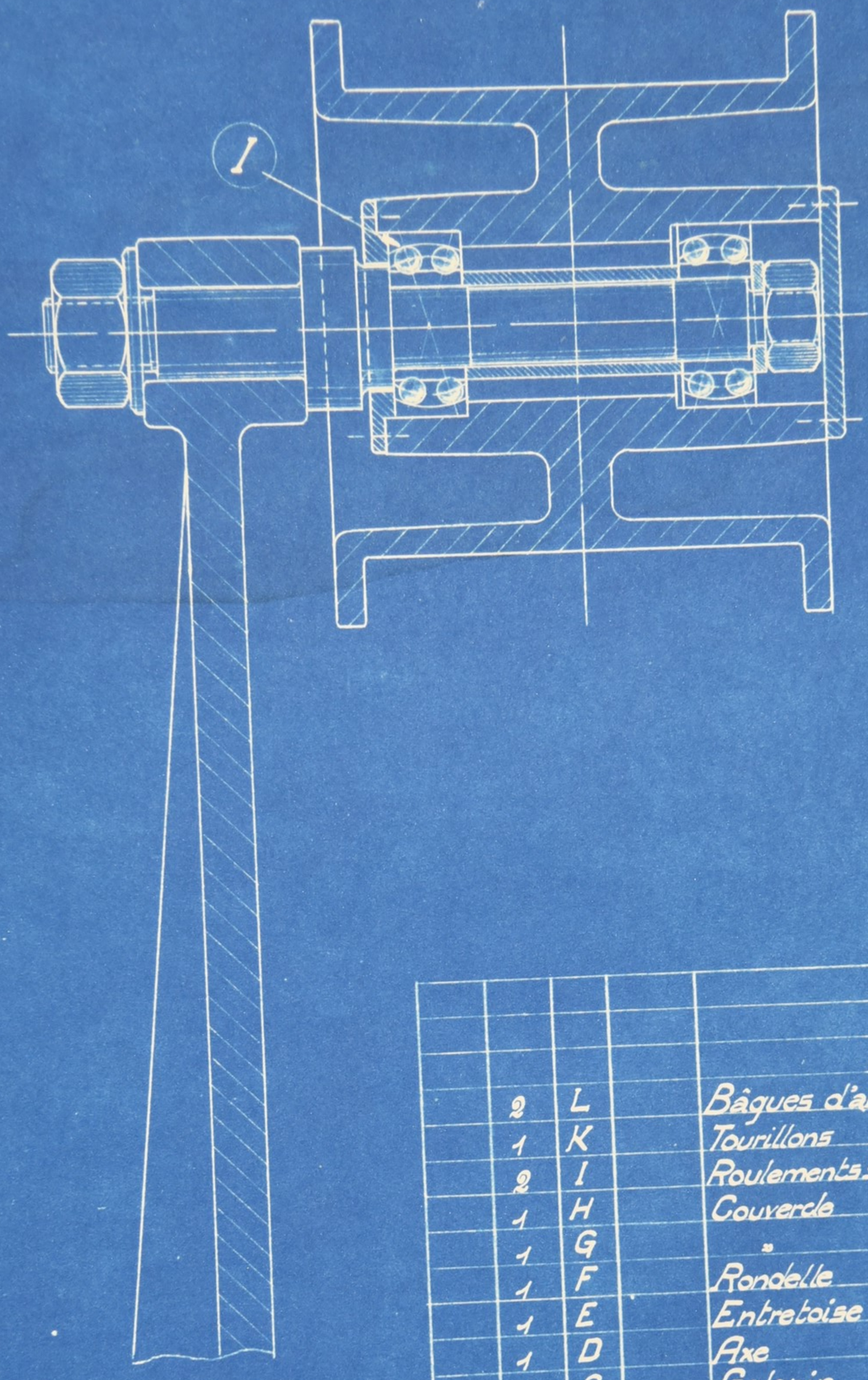
Etat

Echelle: 1/1.

N° 24693







Nombre	Nombre	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Observation
	2	L		Bâgues d'arrêt	A.B.	
	1	K		Tourillons	"	
	2	I		Roulements SKF 2203	à commander	
	1	H		Couvercle	A.B.	
	1	G		"	"	
	1	F		Rondelle	"	
	1	E		Entretoise	"	
	1	D		Axe	"	
	1	C		Galopin	F.O.	
	1	B		Support	"	
	1	A		Levier	"	



Compte

DOLLFUS MIEG & Cie, Société Anonyme

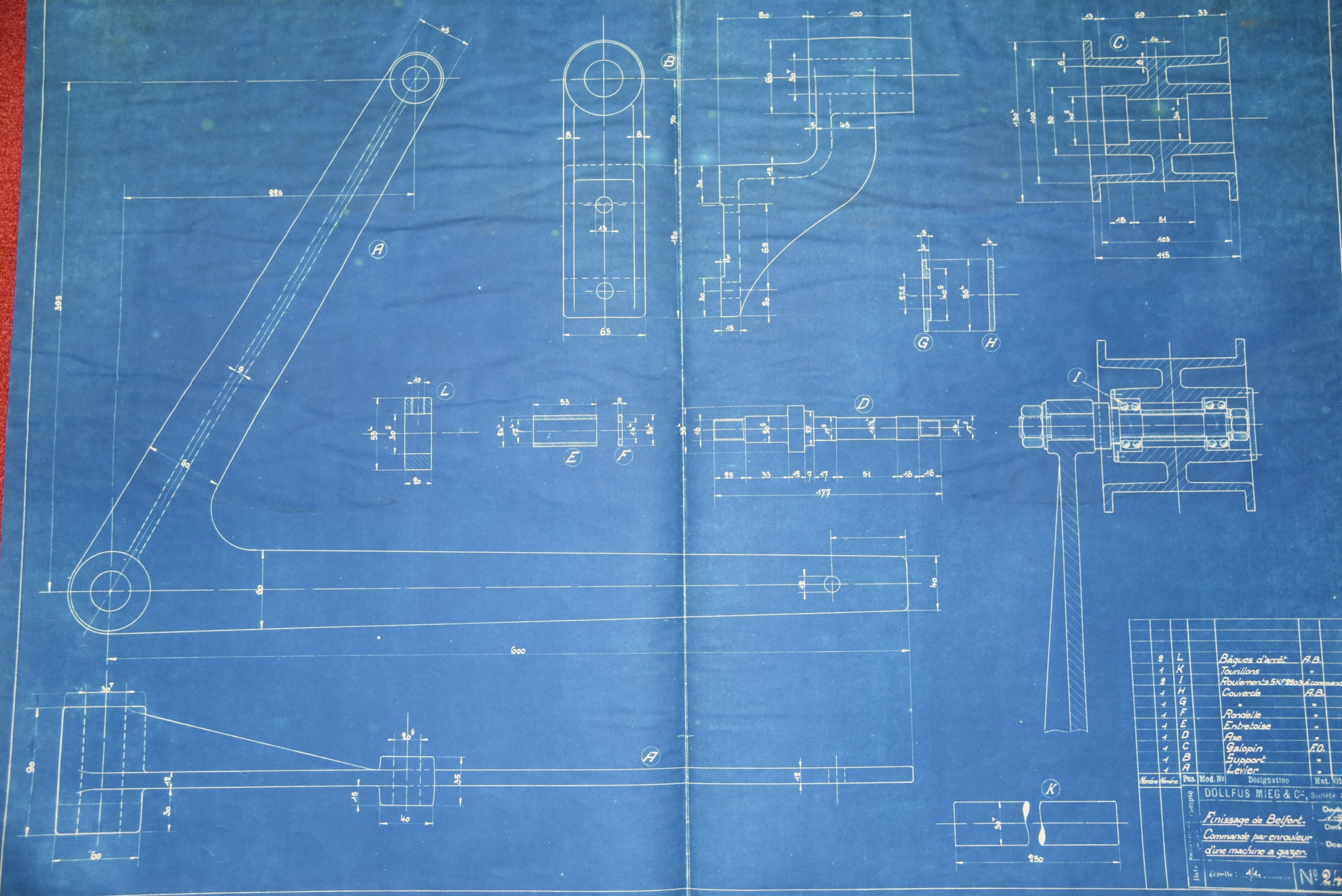
Finissage de Belfort.
Commande par enrouleur
d'une machine a gazer.

Dessiné par: [signature]
Date: 22-VII-30
Dossier:

Date

Echelle: 1/1.

N° 24693



Nombre	Nombre	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Ob
2	L			Bâgues d'arrêt	A.B.	
1	K			Tourillons	"	
2	I			Roulements SKF 2203	à command	
1	H			Couvercle	A.B.	
1	G			"	"	
1	F			Rondelle	"	
1	E			Entretoise	"	
1	D			Axe	"	
1	C			Galopin	F.O.	
1	B			Support	"	
1	A			Levier	"	

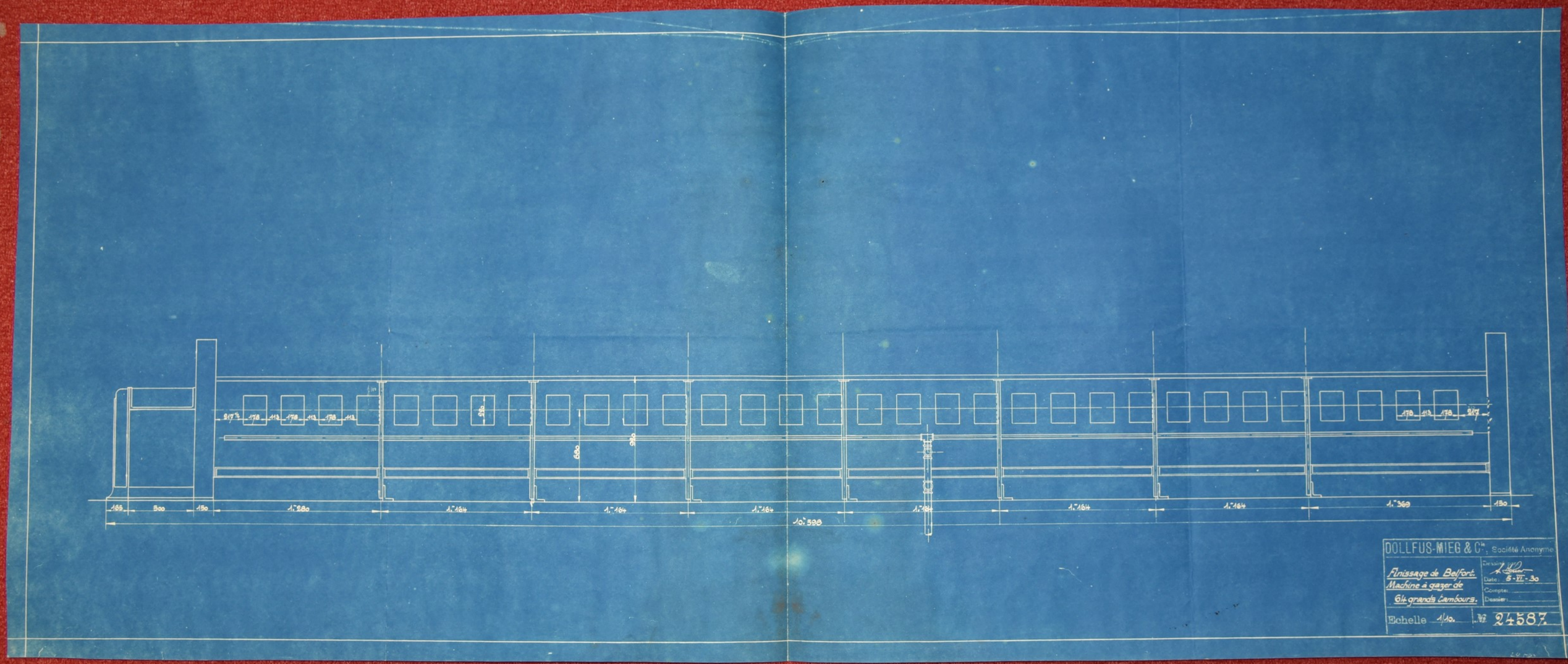
DOLLFUS MIEG & Cie, Société

Finissage de Belfort.

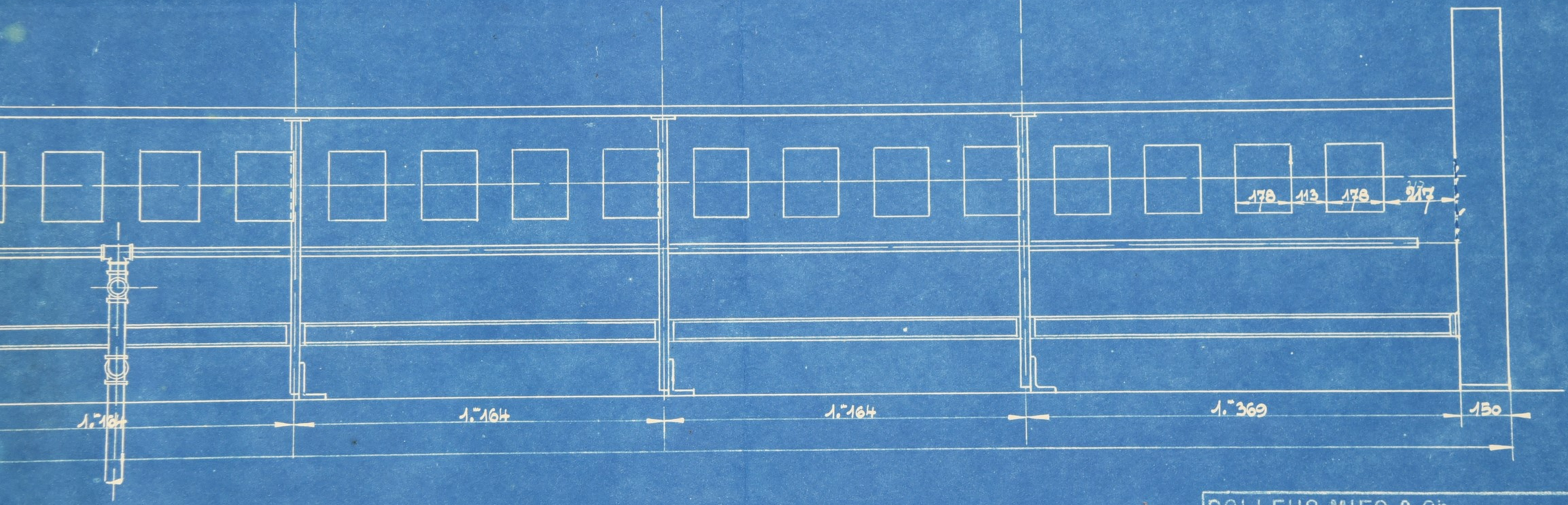
Commande par enrouleur d'une machine a gazer.

Echelle : 1/1.

N° 24



217½
178
113
178
113
178
113
220
680
990
178
113
178
217
165
500
150
1.280
1.164
1.164
1.164
1.164
1.164
1.164
1.369
150
10.598
DOLLFUS-MIEG & Cie, Société Anonyme
Finissage de Belfort.
Machine à gazer de
64 grands tambours.
Dessiné:
Date: 5-VI-30
Compte:
Dossier:
Echelle 1/10.
N° 24587.

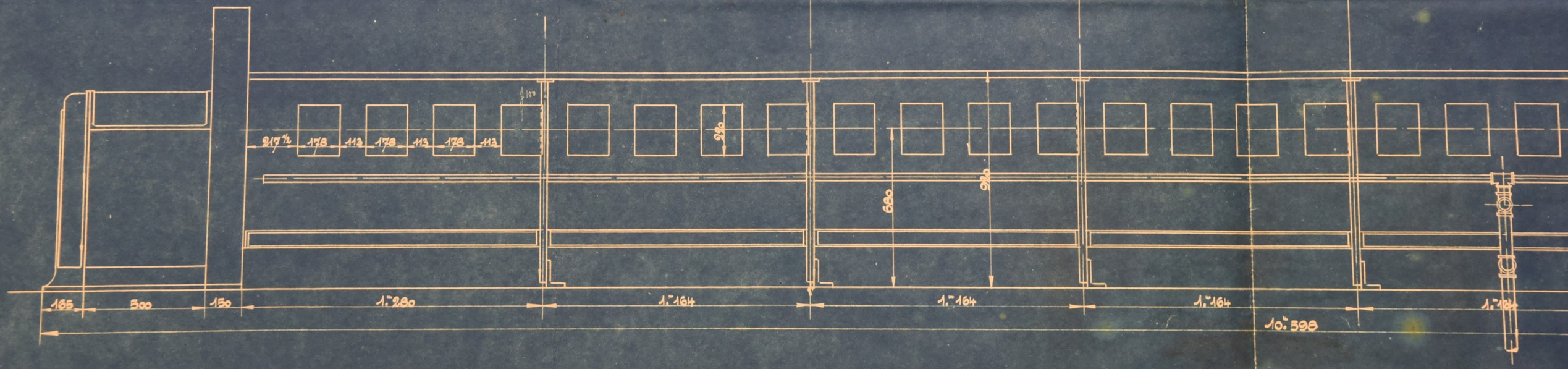


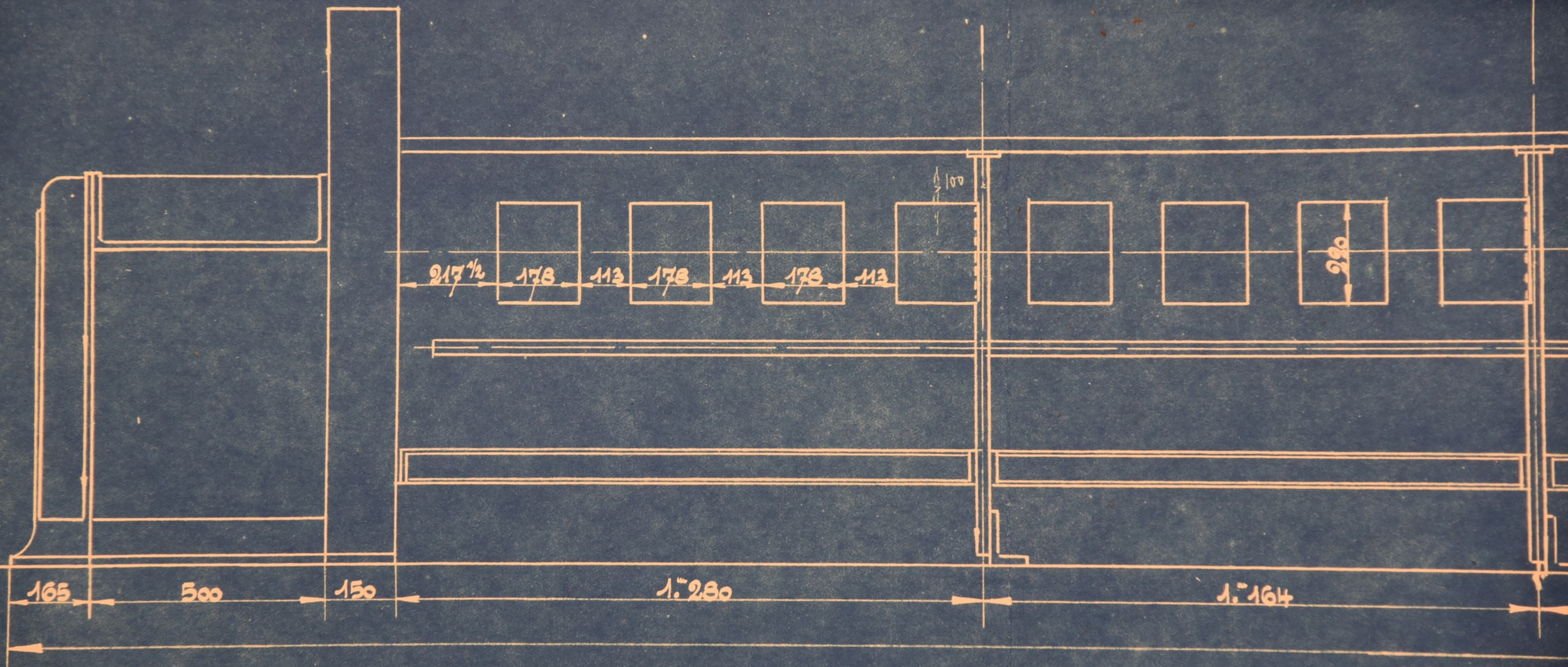
DOLLFUS-MIEG & Cie, Société Anonyme

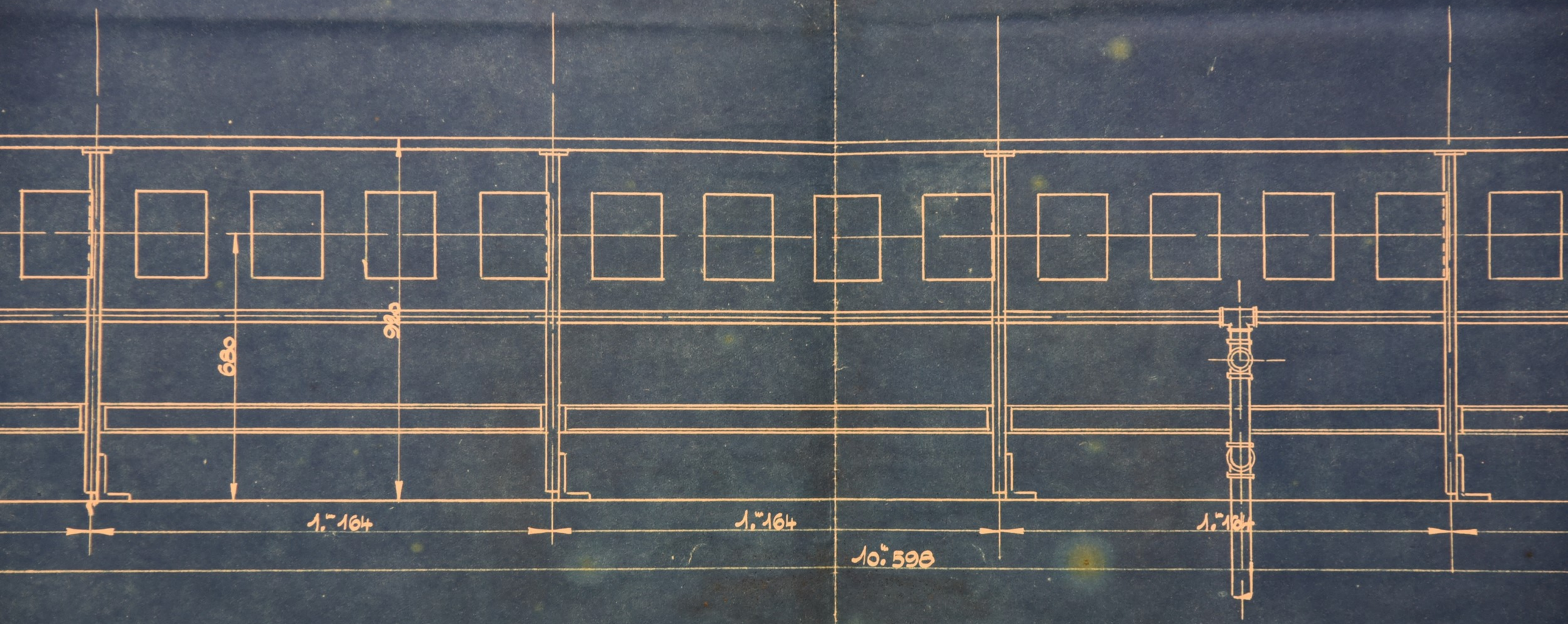
Finissage de Belfort.
Machine à gazer de
64 grands tambours.

Dessiné par: [illegible]
Date: 5-VI-30
Compte:
Dossier:

Echelle 1/10. N° 24587.


217½
178
113
178
113
178
113
100
220
680
920
165
500
150
1.280
1.164
1.164
1.164
1.164
10.598


100
217½
178
113
178
113
178
113
220
165
500
150
1.ª280
1.ª164



680
920
1.m164
1.m164
1.m164
10.m598