

1207C 213 - 218

D.M.C

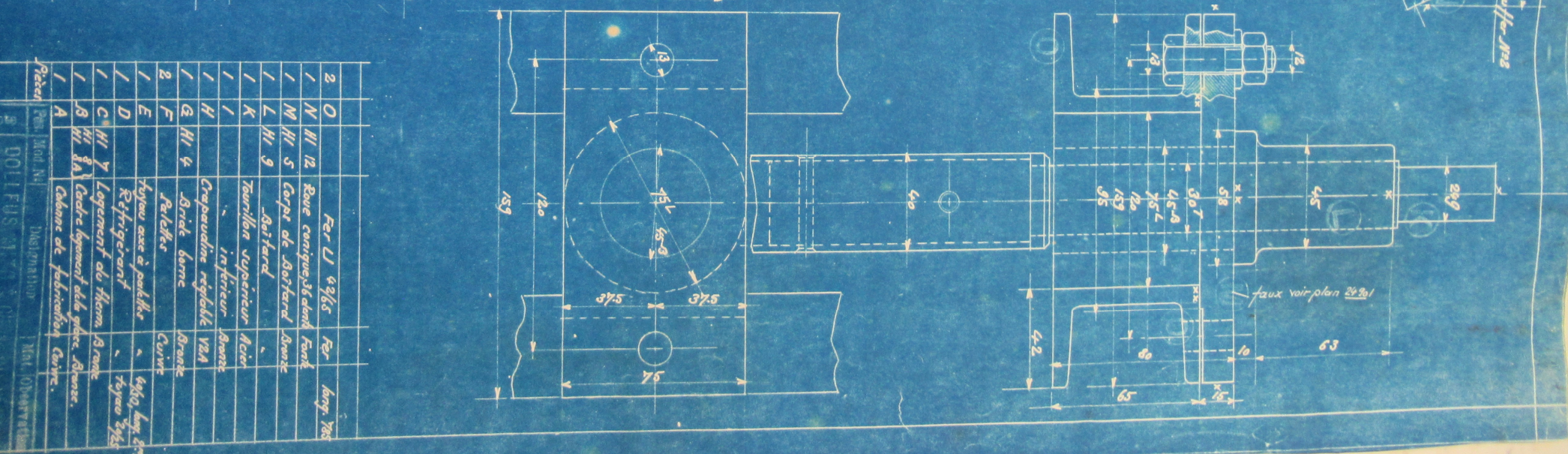
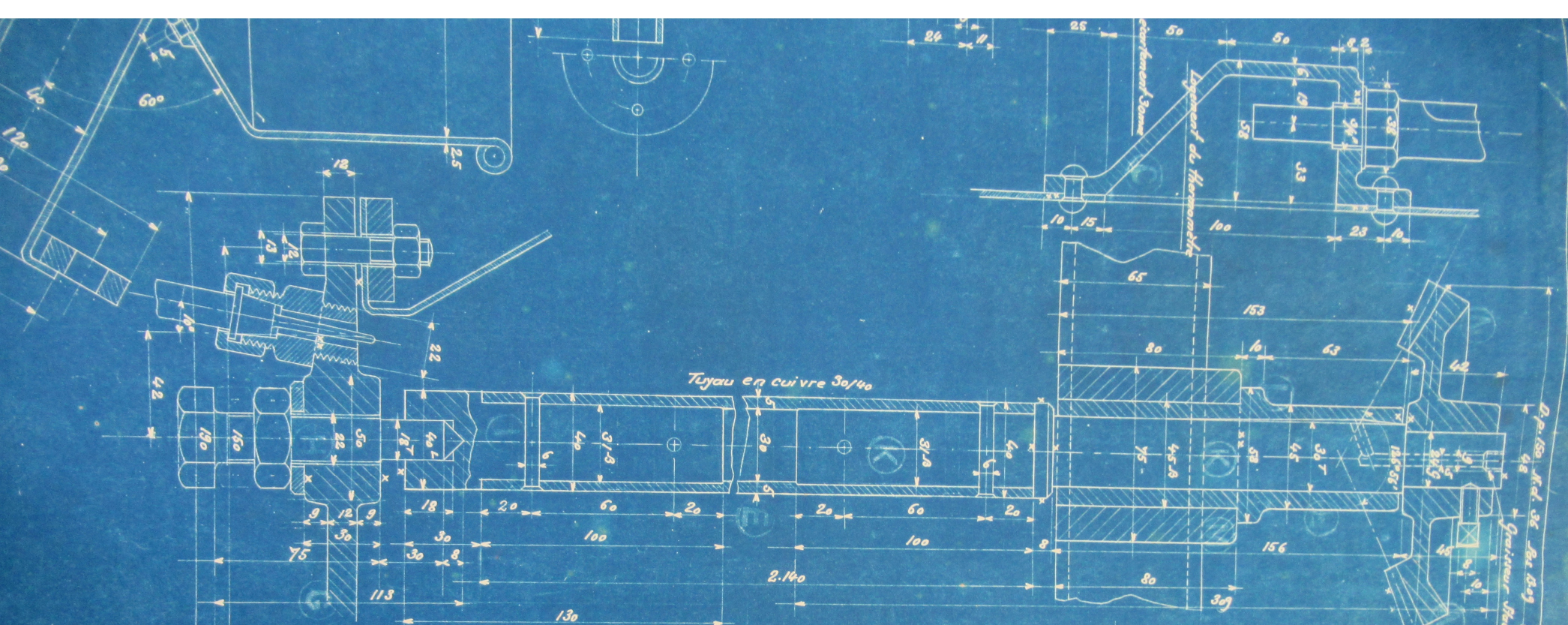
— Teinturerie I

Installation pour la fabrication de l'hydrosulfite de soude

Détails des plans contenus dans ce dossier

Numéros d'ordre	Numéros des plans	Désignation	Date d'exécution
1	23119	Fabrication de l'hydro. Plan	Nov. 1928
2	20439	" " " Coupe trans	Sept. 1928
3	20438	" " " Coupe longi.	Mai 1926
4	24884	Colonne de Fabrication	Sept. 1930
5	20800	Malaxeur . Ensemble	Aout 1926
6	17654	Four à soufre . Ensemble	Octo. 1923
7			
8			

12 DME 216



2	O	Fer U 4 3/8	Fer	long. 788
1	N	III 12	Boite canquassé de fer	
1	M	III 5	Corps de boîtier	Boite
1	L	III 9	Boîtier	
1	K		Tourillon supérieur	Boite
1	I		inferieur	Boite
1	H		Capotaine réglable	VA
1	G	III 4	Bras de	Boite
2	F		Patelles	Cuivre
1	E		Foyou avec 2 patelles	40/40 long. 274
1	D		Refrigerant	Foyou 3/4
1	C	III 7	Logement de l'horner	Boite
1	B	III 8	Cadre logement de la	Boite
1	A		Calane de fabrication	Cuivre

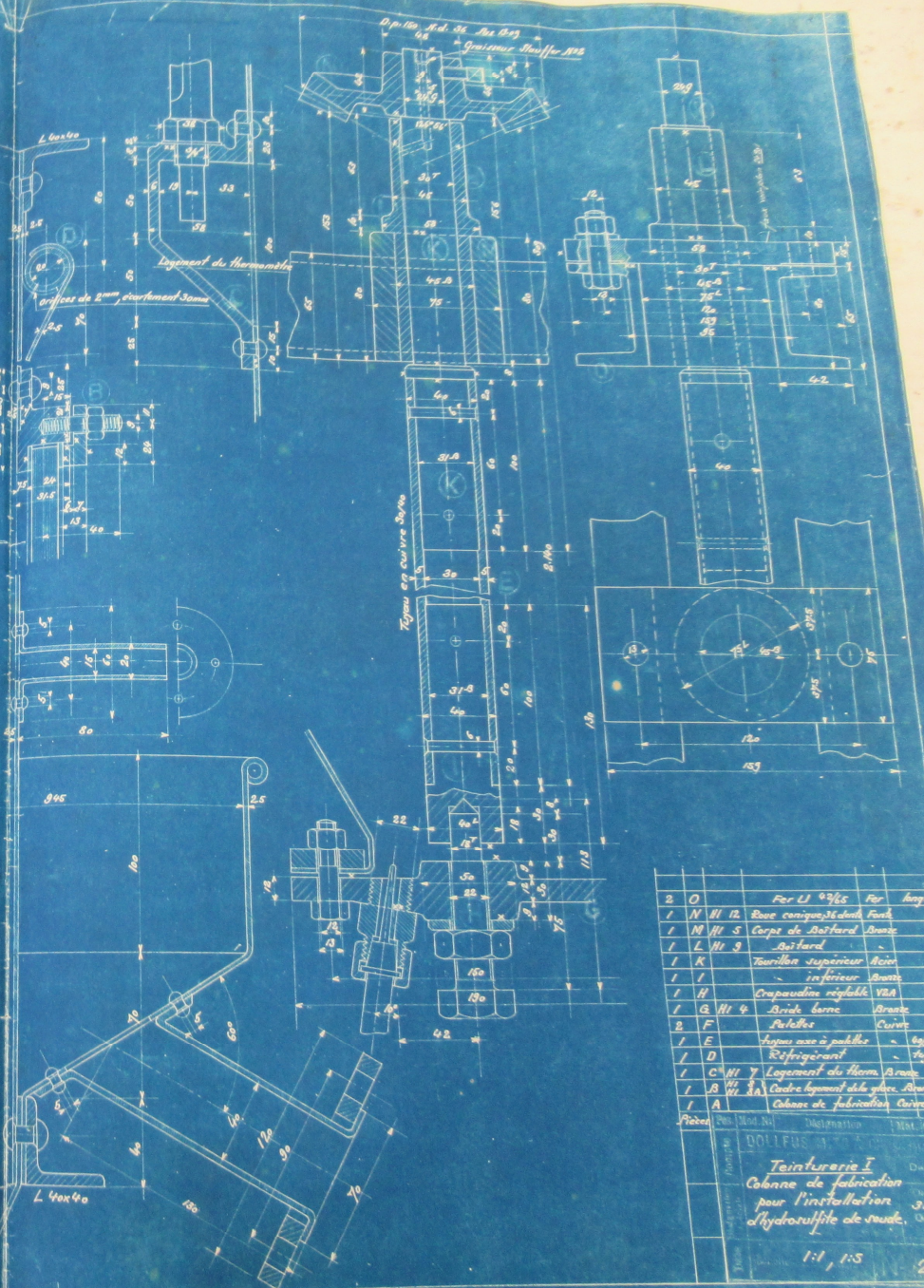
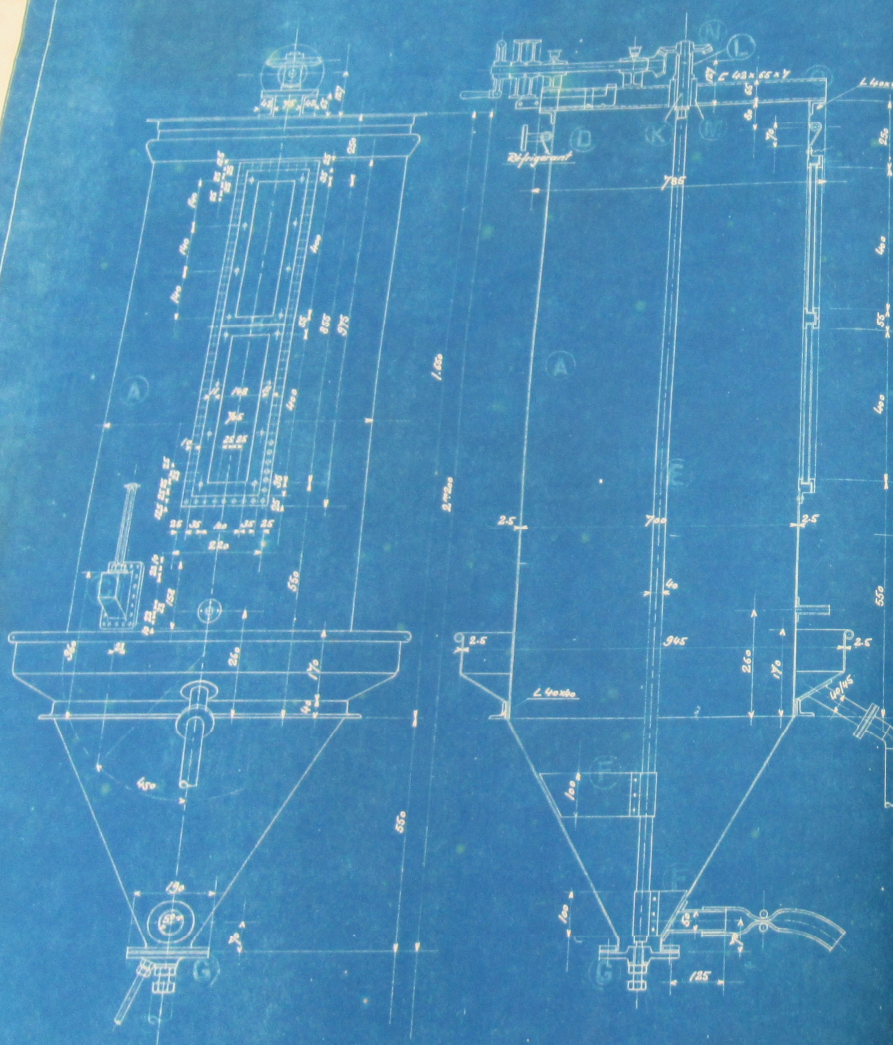
P. 150
 P. 151
 P. 152
 P. 153
 P. 154
 P. 155
 P. 156
 P. 157
 P. 158
 P. 159
 P. 160
 P. 161
 P. 162
 P. 163
 P. 164
 P. 165
 P. 166
 P. 167
 P. 168
 P. 169
 P. 170
 P. 171
 P. 172
 P. 173
 P. 174
 P. 175
 P. 176
 P. 177
 P. 178
 P. 179
 P. 180
 P. 181
 P. 182
 P. 183
 P. 184
 P. 185
 P. 186
 P. 187
 P. 188
 P. 189
 P. 190
 P. 191
 P. 192
 P. 193
 P. 194
 P. 195
 P. 196
 P. 197
 P. 198
 P. 199
 P. 200

Pièces	Pos.	Mod. N°	Description	Mat.	Observations
2	O		Fer L 4 3/65	Fer	long. 785
1	N	H1 12	Roue conique, 36 dents	Font	
1	M	H1 5	Corps de Boîtier	Bronz	
1	L	H1 9	Boîtier	"	
1	K		Tourillon supérieur	Acier	
1	I		inferieur	Bronz	
1	H		Crapaudine réglable	V2A	
1	G	H1 4	Bride borne	Bronz	
2	F		Palettes	Cuivre	
1	E		tuyau axe à palettes	"	40/50, long. 2014 tuyau 20/25
1	D		Refrigerant	"	
1	C	H1 7	Logement du therm.	Bronz	
1	B	H1 8A	Cadre logement de la glace.	Bronz.	
1	A		Colonne de fabrication	Cuivre.	

DOULEURS MARS & CIE S.A. S.A. ROUYE

Tinturerie I
 Colonne de fabrication
 pour l'installation
 d'hydro-sulfite de soude,
 31-10-30

Date: 1:1, 1:5
 24 884



Qtd	Ref	Designation	Mat.	Observation
2	O	For U 9/16	For	long 780
1	N III 12	Roue conique 36 dents Forst		
1	M III 5	Corps de Batford Bronze		
1	L III 9	Batford		
1	K	Tourillon supérieur Acier		
1	I	inférieur Bronze		
1	H	Crapauds réglable VAN		
1	G III 4	Bride borne Bronze		
2	F	Pellets Cuivre		
1	E	Joyau axe à palette	690 long 270	
1	D	Refrigerant	Joyau 5/16	
1	C III 7	Logement du Norm Bronze		
1	B III 21	Centre logement de la pièce Bronze		
1	A	Cilindre de fabrication Cuivre		

Date: 31-10-30
 Dessiné par: 24 884
 Echelle: 1:1, 1:5