30.

1 Banc à broches en gros de 80 broches pour Georgie
N° 31. du plan.
à droite par l'inter.

Ecartement : 260 m/m.

B Ce banc est en tout pareil aux 2 précédents inscrits sur page : 28.

Coté de commande : à droite. par l'inter.

Poulies motrices diam : ~~500~~ 550 m/m.
Vitesse de l'arbre moteur : 125 t. p. m.
" des broches : 250 t. p. m.

30.

1 Banc à broches en gros de 80 broches pour Georgii
N° 31. du plan.
à droite par l'inter.

Ecartement : 260 m/m.

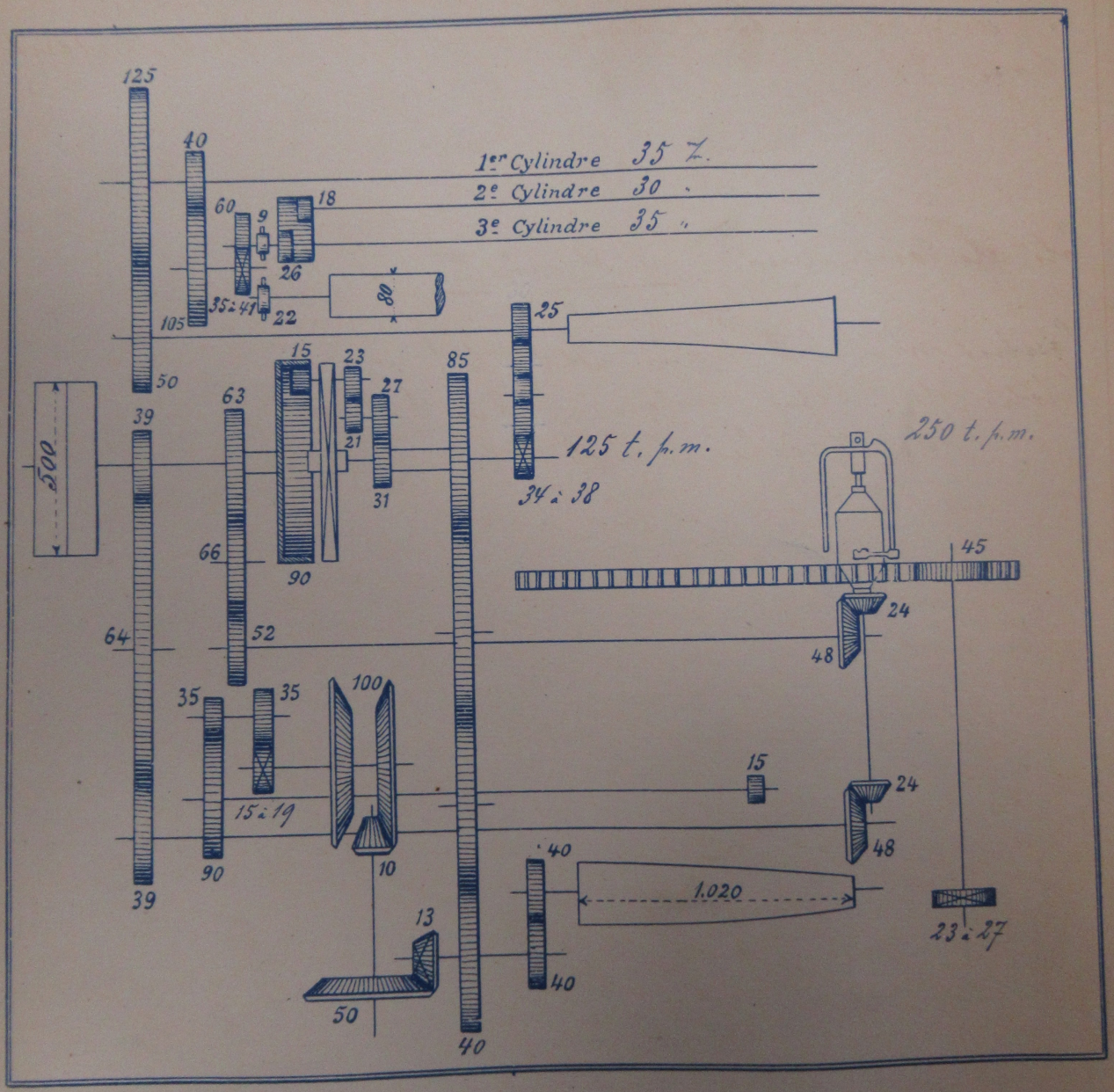
13 Ce banc est en tout pareil aux 2 précédents inscrits sur page : 28.

Coté de commande : à droite. par l'inter.

Poulies motrices diam : ~~500~~ 550 m/m.
Vitesse de l'arbre moteur : 125 t. p. m.
" des broches : 250 t. p. m.

BANC-A-BROCHES EN GROS DE 80 BROCHES.

ECARTEMENT 260 m/m.

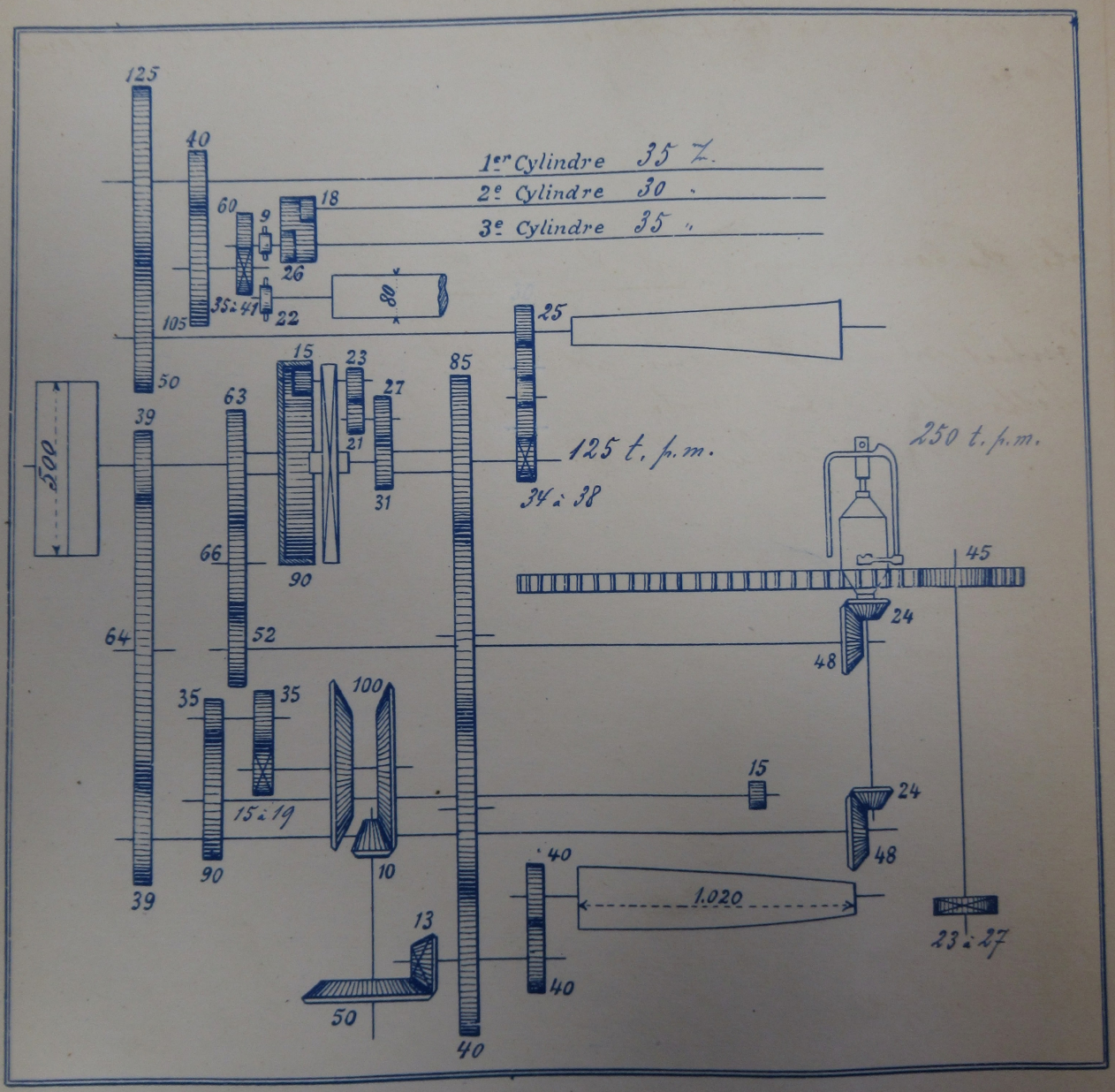


Poulie sur transmission Diam. 270 Z

Vitesse de la " " 235 t. p. m.

BANC-A-BROCHES EN GROS DE 80 BROCHES.

ECARTEMENT 260 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 270 Z

Vitesse de la " " 235 t. p. m.

1 Banc à broches en gros de 80 broches pour Louisiane
N° 1 du plan.
à gauche par l'enfer.

Ecartement 260 m/m.
3 rangs de Cylindres cannelés diam: 29. 25. 29/7. le 1er rang entièrement trempé les 2e 3me rangs à collets, cannés trempés
3 rangs de Cylindres de pression en fonte, à tables fines, garnis de drap, cuir diam: 22 m/m rms. 27 m/m garnis.
Lannage à 1 fil par table.
Pression directe, indépendante au 1er rang 9 K et à Sellettes sur 2e 3me rang: 10 K 500.
Ronleaux de propreté sur les Cylindres de pression avec entretoises, égreuses en fonte réglables à la main - garnis de drap blanc, diam: 55 m/m rms. 60 m/m garnis
Tringles à bobines au dessus du lannage.
Guide-fils d'entrée en verre avec mouvement de va et vient système Paley - à facturer à part.
Ecartement maxima entre 1er et 3me Cylindre: 90 m/m
Plaques de séparation des mèches
19 Les autres détails sont en tout pareils à ceux des bancs inscrits sur page 28.

Nous livrons pour ce banc - à facturer à part.
40 Sellettes de pression longues sur 2e 3me Cylindre de pression pour grands écartements de Cylindres

Coté de Commande: ~~à droite~~ gauche par l'enfer.

Poulies motrices diam: ~~360~~ 400 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 175 t. p. m.
" des broches: 350 t. p. m.

1 Banc à broches en gros de 80 broches pour Louisiane.
No 1 du plan.
à gauche par l'inter.

Ecartement 260 m/m.
3 rangs de Cylindres cannelés diam: 29. 25. 29 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2e 3me rangs à collets, carés trempés.
3 rangs de Cylindres de pression en fonte, à tables fixes, garnis de drap, cuir diam: 22 m/m mis. 27 m/m garnis.
Lamnage à 1 fil par table.
Pression directe, indépendante au 1er rang 9 K et à Sellettes sur 2e 3me rang: 10 K 500.
Ronleaux de propreté sur les Cylindres de pression avec entretoises, égreuses en fonte réglables à la main - garnis de drap blanc, diam: 55 m/m mis. 60 m/m garnis
Tringles à bobines au dessus du lamnage.
Guide-fils d'entrée en verre avec mouvement de va & vient. Système Paley - à facturer à part.
Ecartement maxima entre 1er et 3me Cylindre: 90 m/m
Plaques de séparation des mèches
19 Les autres détails sont en tout pareils à ceux des bancs inscrits sur page 28.

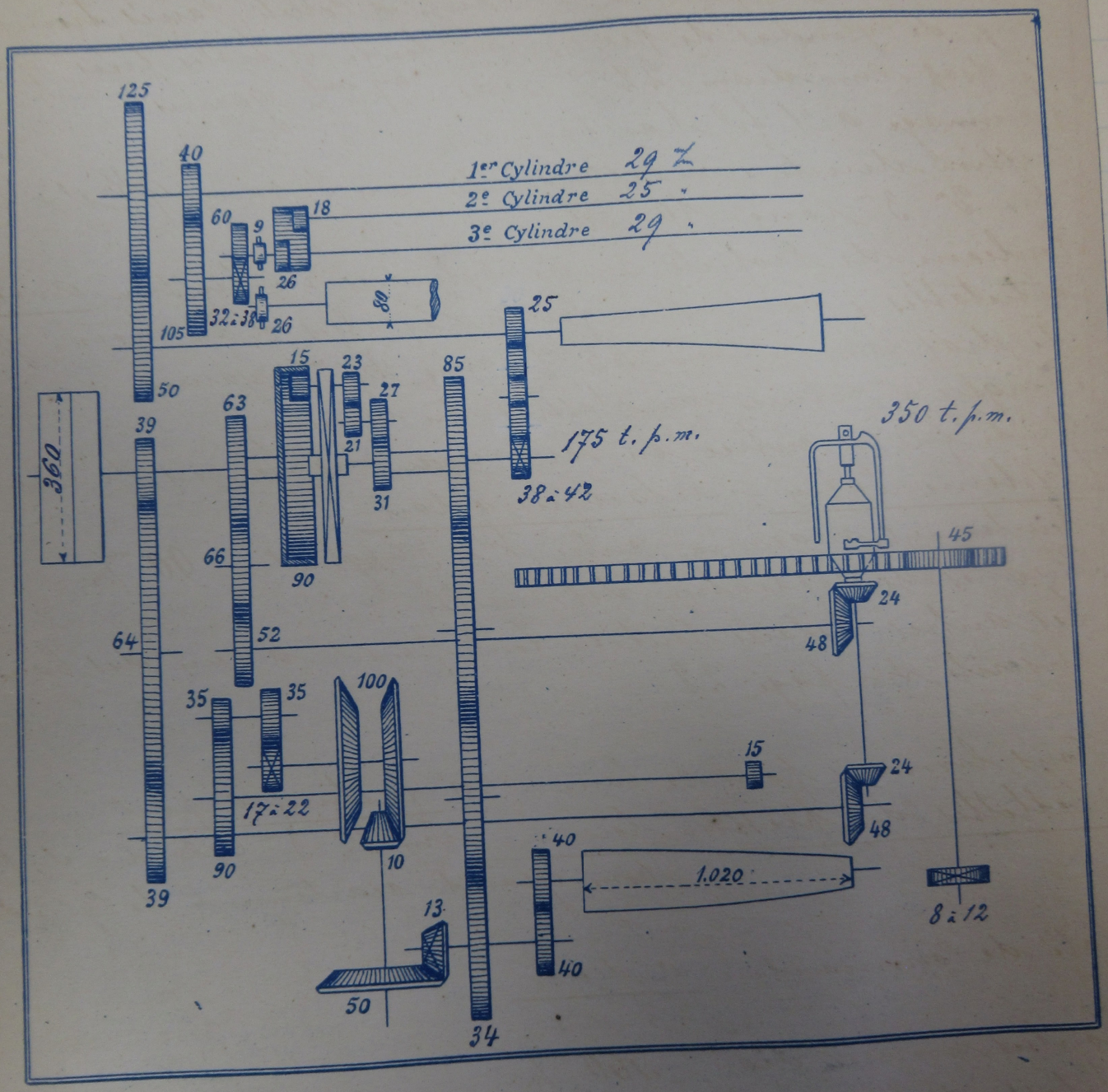
Nous livrons pour ce banc - à facturer à part.
40 Sellettes de pression longues sur 2e 3me Cylindre de pression pour grands écartements de Cylindres

Coté de Commande: ~~à droite~~ gauche par l'inter.

Poulies motrices diam: ~~360~~ 400 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 175 t. p. m.
" des broches: 350 t. p. m.

BANC-A-BROCHES EN GROS DE 80 BROCHES.

ECARTEMENT 260 m/m.

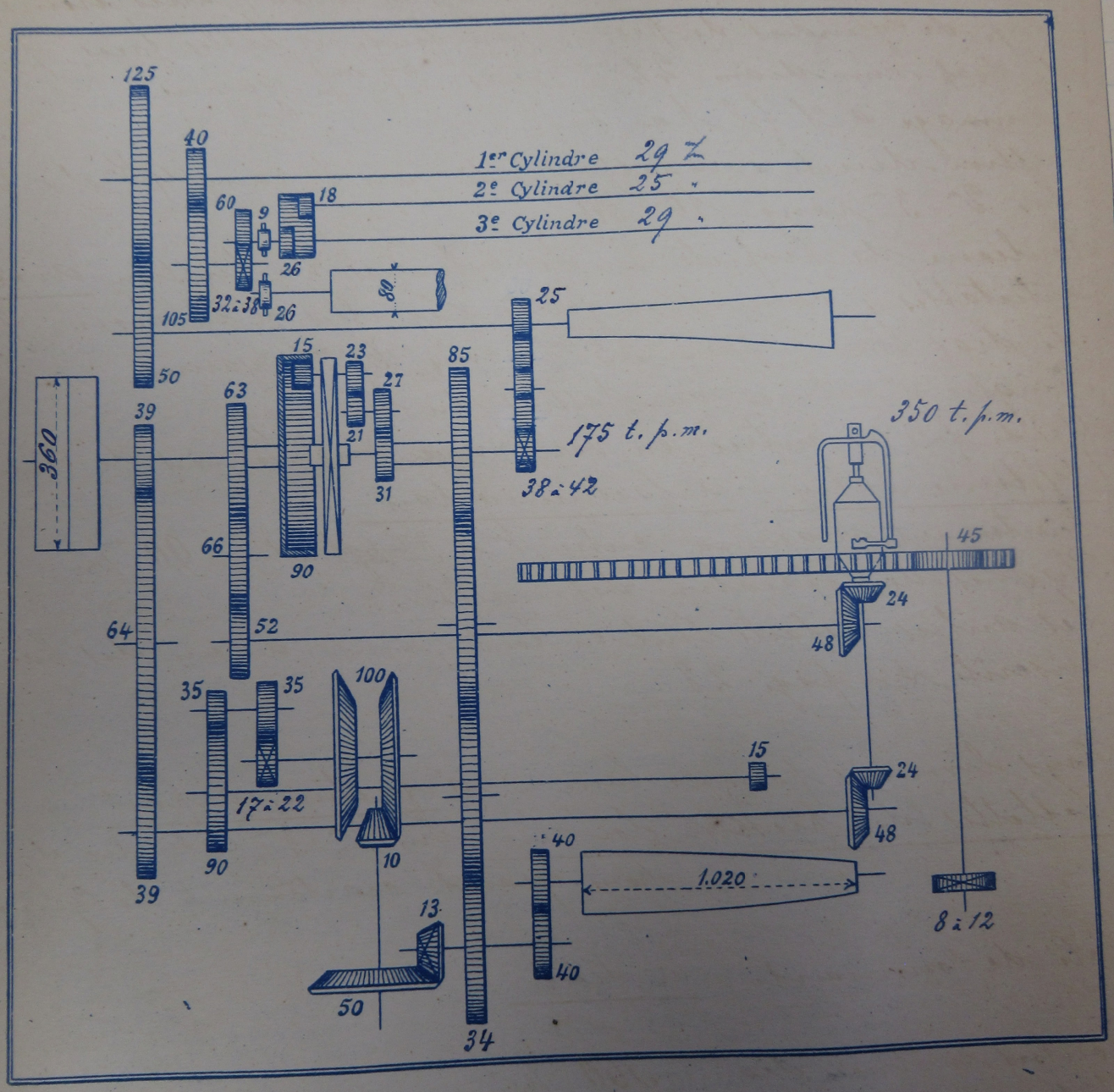


Poulie sur transmission Diam. 270 m/m.

Vitesse de la " " 235 t. p. m.

BANC-A-BROCHES EN GROS DE 80 BROCHES.

ECARTEMENT 260 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 270 m/m.

Vitesse de la " " 235 t. p. m.

4 Barres intermédiaires de 130 broches pour Tunnel
No 6. 7. 19. 20 du plan

Ecartement 170 m/m
Bobines 250/125 Tubes 42/295.
Broches 19/930 pivots pointus - crapaudines à réservoir.
Longs collets diam extérieur 27 m/m. SA 1.
Ailettes à simples presseurs à fente courbe pour renvidage par la bobine; la tête de l'ailette est fermée dans le bas.
3 rangs de cylindres cannelés diam. 35. 30. 35 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2me 3me rangs à collets, carrés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte; ceux du 1er 2me rang à tables fixes, garnis de drap, cuir diam: 35, 28 m/m nus, 40 et 33 m/m garnis; ceux du 3me rang en fonte lisse diam: 65 m/m.
Laminage à 1 fil par table
Ratelier à cornières en fer avec table à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle
Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine, trou diam: 3 1/2 m/m avec mouvement de va, vient par la bascule.
Pression directe et indépendante au 1er et 2me rang: 6k.400 et 5k.500 pression libre au 3me rang.
Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression sans entretables garnis de drap blanc diam: 60 m/m nus, 65 m/m garnis.
Rouleaux de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap blanc diam: 25 m/m nus, 30 m/m garnis, retenus par des ressorts plats.
Tringles à bobines au dessus du laminage.
Détente longitudinale
Mouvement différentiel à roues droites.
Esquives à rebords diam: 31 m/m
Volant de remontage du chariot.
Compteur de production Caflisch, commandé par l'arbre de commande des broches.
Ecartement maxima entre 1er, 3me cylindre: 90 m/m.

Coté de commande: { à droite pour Nos 7 et 20 { 7 par l'extér. 20 par l'intér.
à gauche pour Nos 6 et 19 { 6 par l'extér. 19 par l'intér.

Poulies motrices diam: 500
Vitesse de l'arbre moteur: 250 t.p.m.
" des broches 500 t.p.m.

4 Bancs intermédiaires de 130 broches pour Tunnel
Nos 6. 7. 19. 20 du plan

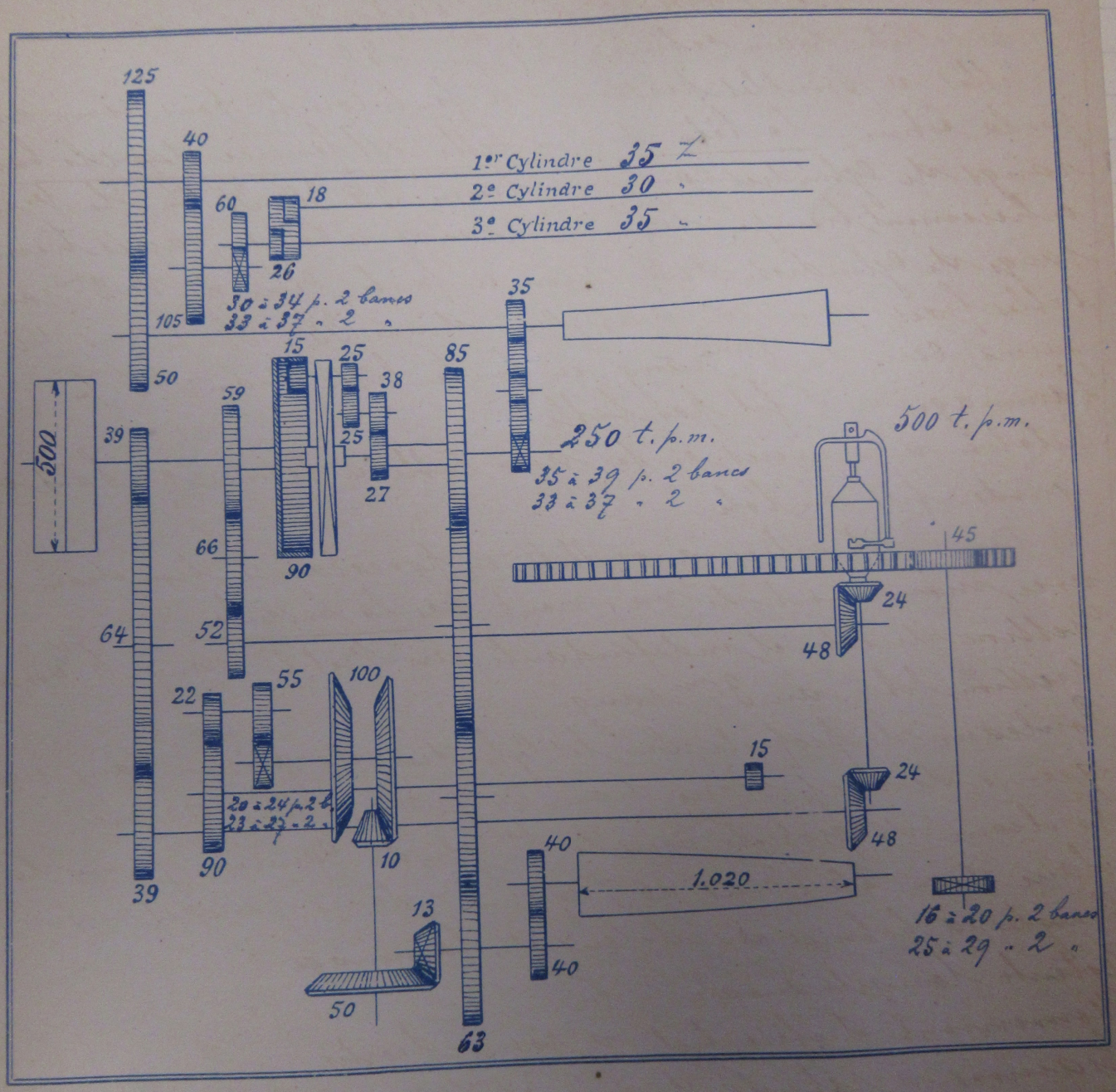
Ecartement 170 m/m
Bobines 250/125 Tubes 42/295.
Broches 19/930 pivots pointus - crapaudines à réservoir.
Longs collets diam extérieur 27 m/m SA 1.
Ailettes à simples pressions à fonte courbe pour remvidage par la bobine; la tête de l'ailette est fermée dans le bas
3 rangs de cylindres cannelés diam. 35. 30. 35 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2me 3me rangs à collets, carrés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte, ceux du 1er 2me rang à tables fixes, garnis de drap, cuir diam: 35, 28 m/m ms, 40 et 337 garnis, ceux du 3me rang en fonte lisse diam: 65 m/m.
Lamnage à 1 fil par table
Ratelier à cornières en fer avec table à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle
Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine, tion diam: 3 1/2 m/m avec mouvement de va et vient par la basculle.
Pression directe et indépendante au 1er et 2me rang: 6K.400 et 5K.500
pression libre au 3me rang.
Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression sans entretoises garnis de drap-blanc diam: 60 m/m ms. 65 m/m garnis.
Rouleaux de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap blanc diam. 25 m/m ms. 30 m/m garnis, retenus par des ressorts plats.
Tringles à bobines au dessus du lamnage.
Détente longitudinale
Mouvement différentiel à roues droites.
Engrenages à rebords diam: 31 m/m
Volant de remontage du chariot.
Compteur de production Caflisch, commandé par l'arbre de commande des broches.
Ecartement maxima entre 1er, 3me Cylindres: 90 m/m.

Coté de commande: à droite pour Nos 7 et 20 { 7 par l'extérieur, 20 par l'intérieur.
à gauche pour Nos 6 et 19 { 6 par l'extérieur, 19 par l'intérieur.

Poulies motrices diam: 500
Vitesse de l'arbre moteur: 250 t p m.
" des broches: 500 t p m.

BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 130 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.

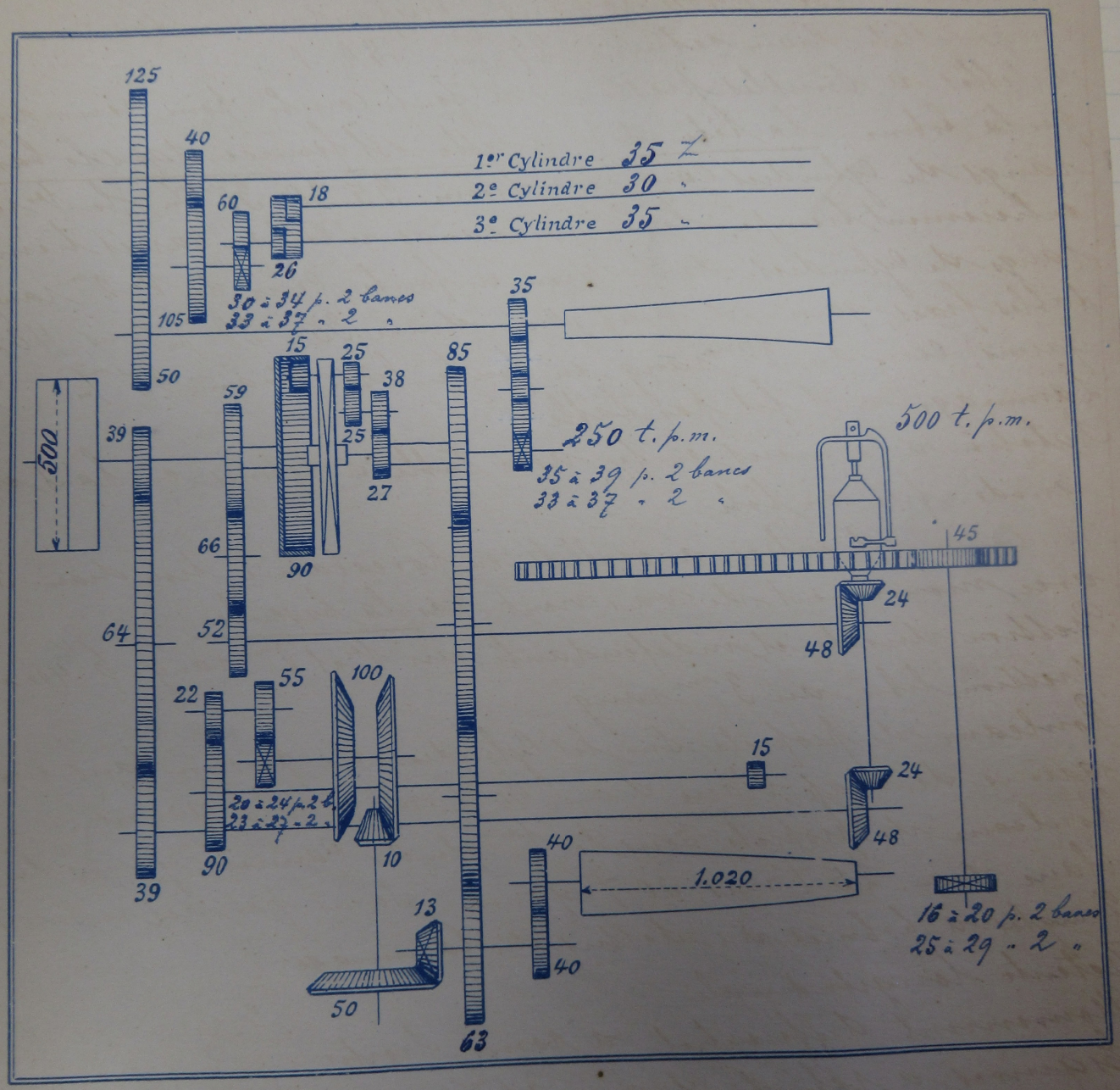


Poulie sur transmission Diam. 425 L

Vitesse de la " " 300 t. p. m.

BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 130 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 ⌀

Vitesse de la " " 300 t. p. m.

36

1 Banc intermédiaire de 130 broches pour Georgi
N° 32 du plan.

Ecartement : 170 m/m.

B. Ce banc est en tout pareil à ceux inscrits sur page 34.

Côté de Commande : à gauche par l'intér.

Poulies motrices diam : 500 m/m
Vitesse de l'arbre moteur : 250 t. p. m.
" des broches : 500 t. p. m.

36

1 Banc intermédiaire de 130 broches pour Georgie
N° 32 du plan.

Ecartement : 170 m/m.

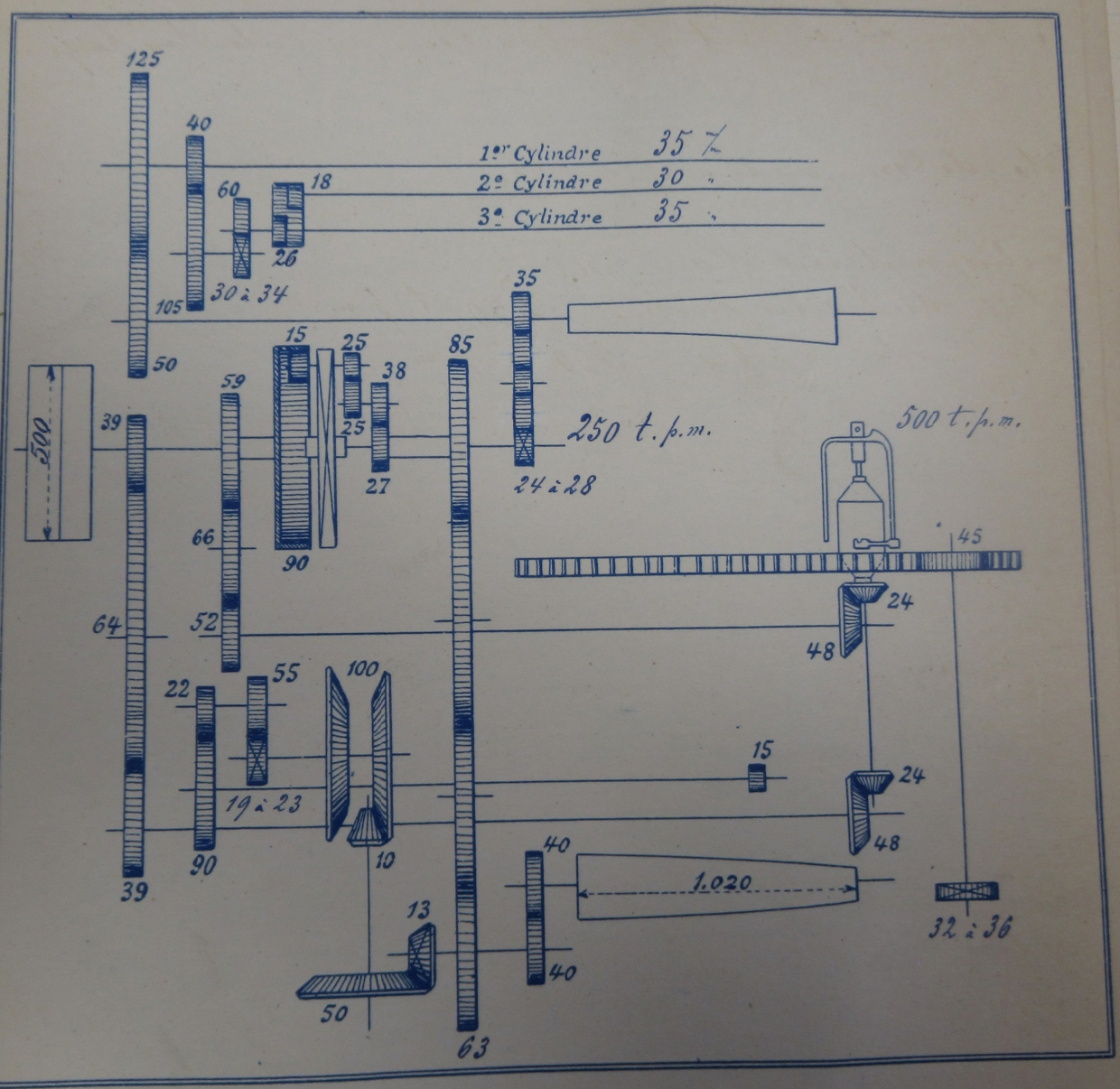
13 Ce banc est en tout pareil à ceux inscrits sur page 34.

Coté de Commande : à gauche par l'inter.

Poulies motrices diam : 500 m/m
Vitesse de l'arbre moteur : 250 t. p. m.
" des broches : 500 t. p. m.

BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 130 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.

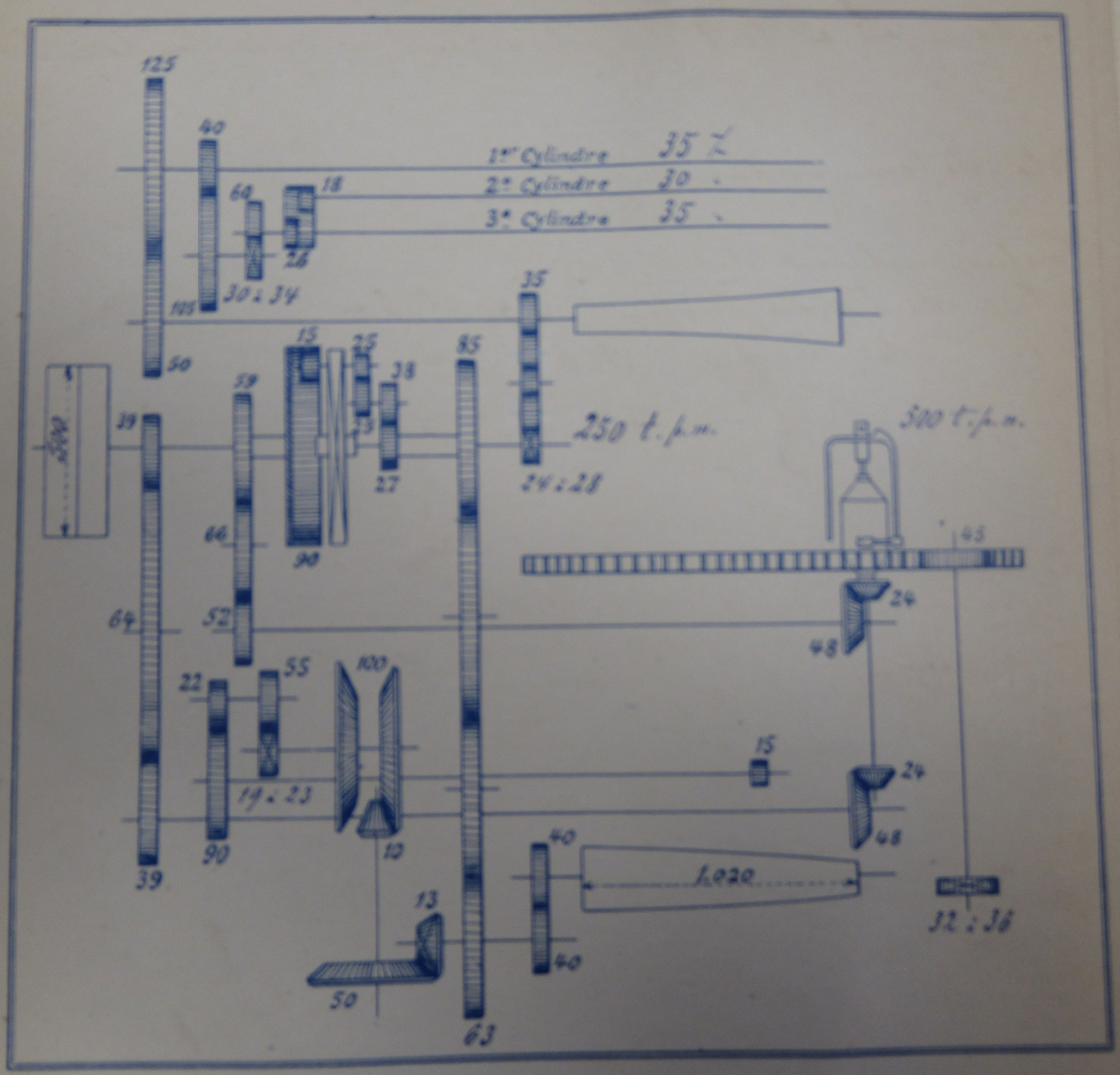


Poulie sur transmission Diam. 425 %

Vitesse de la " " 300 t.p.m.

BANC A BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 130 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 Z

Vitesse de la . . 300 t. p. m.

1 Banc intermédiaire de 130 broches pour Louisiane
No 2 du plan.

Ecartement: 170 m/m
3 rangs de Cylindres cannelés diam: 29. 25. 29 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2mes 3mes rangs à collets, carrés trempés
3 rangs de Cylindres de pression en fonte à tables fixes, garnis de drap, cuir diam: 24 m/m nus, 29 m/m garnis
Laminage à 1 fil par table
Pression directe, indépendante au 1er rang: 6 Ks et à sellettes sur 2m 3me rang: 7k,500, sellettes courtes pour petits écartements
Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression avec entretables garnis de drap blanc diam: 55 m/m nus, 60 m/m garnis, retenus par des équerres en fonte réglables à la noix.
Tringles à bobines au dessus du laminage.
Rouleaux de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap blanc, diam: 25 m/m nus, 30 m/m garnis, maintenus par des ressorts plats.
Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine diam du trou: 3 1/2 7 avec mouvement de va, vient système Paley - à facturer à part
Ratelier à cornières en fer avec table à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle.
Ecartement maxima entre 1er, 3me cylindre: 90 m/m.

Tous les autres détails seront en tout pareils à ceux des bancs intermédiaires précédents inscrits sur pages: 34. 36

Coté de commande: à droite par l'exter.

Poulies motrices diam: 440 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 288 t.p.m.
" des broches: 576 t.p.m.

NB Nous livrerons pour ce banc - à facturer à part
65 Sellettes de pression longues - sur 2m 3me cylindre de pression pour grands écartements de cylindres.

1 Banc intermédiaire de 130 broches pour Louisiane
No 2 du plan.

Ecartement: 170 m/m
3 rangs de Cylindres cannelés diam: 29. 25. 29 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2me 3me rang à collets, cannés trempés
3 rangs de Cylindres de pression en fonte à tables fixes, garnis de drap, 1er diam: 24 m/m mes. 29 m/m garnis
Lannage à 1 fil par table
Pression directe, indépendante au 1er rang: 6 Kg et à bellettes sur 2e 3me rang: 7,500, bellettes courtes pour petits écartements
Rouleau de propreté sur les cylindres de pression avec entretoile garnis de drap blanc diam: 35 m/m mes. 60 m/m garnis, retenus par des équerres en fonte réglables à la main.
Tringles à bobines au dessus du lannage.
Rouleau de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap blanc, diam: 25 m/m mes. 30 m/m garnis, maintenus par des ressorts plats.
Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine diam du trou: 3 1/2
avec mouvement de va, vient système Paley- à facturer à part
Ratelier à cornières en fer avec table à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle.
Ecartement maxima entre 1er 3me Cylindre: 90 m/m.

Tous les autres détails seront en tout pareils à ceux des bancs intermédiaires précédents inscrits aux pages: 34. 36

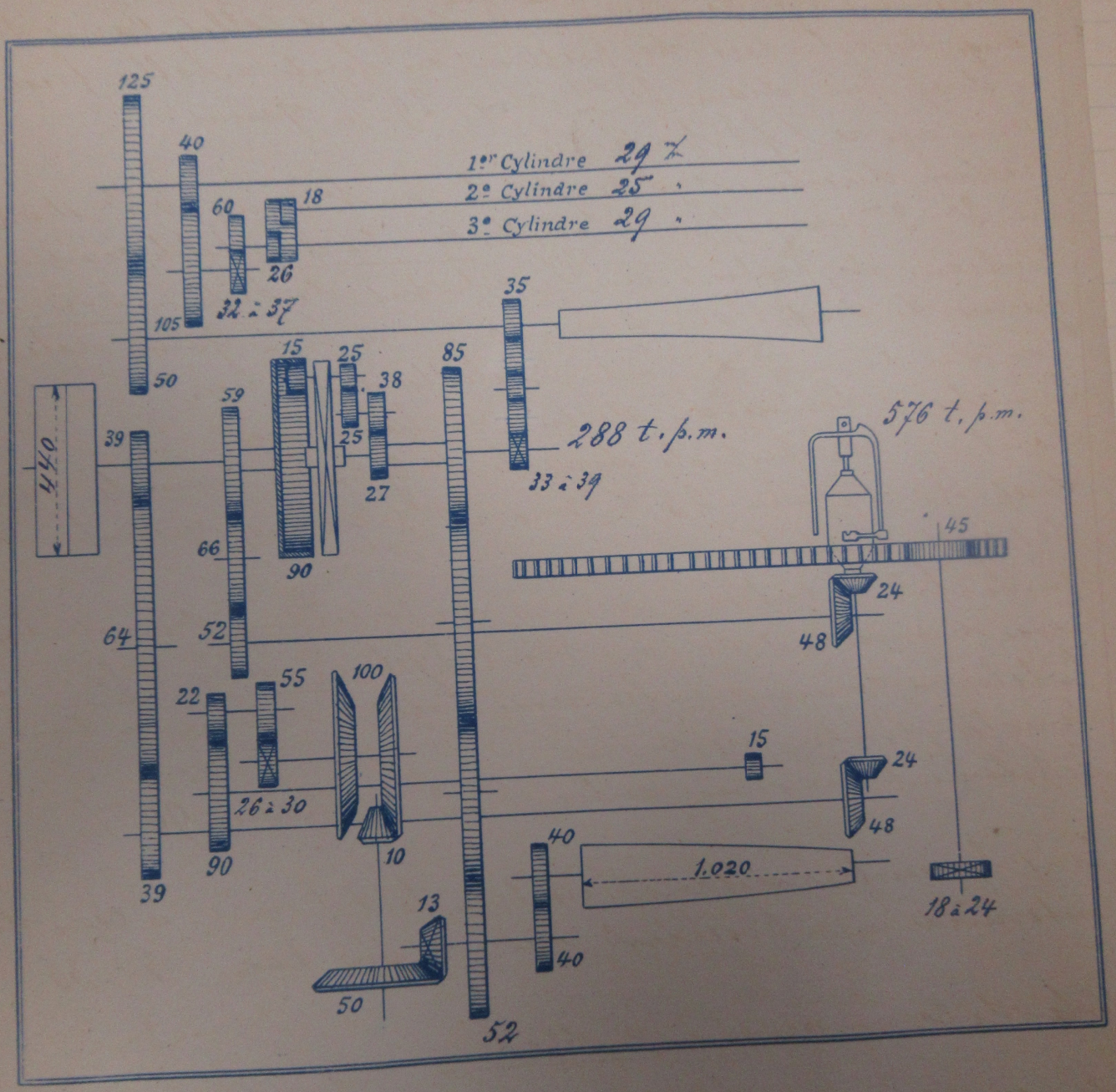
Coté de commande: à droite par l'extér.

Poulies motrices diam: 440 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 288 t. p. m.
" des broches: 576 t. p. m.

13 Nous livrerons pour ce banc- à facturer à part
65 bellettes de pression longues - sur 2e 3me Cylindre de pression pour grands écartements de Cylindres.

BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 130 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.

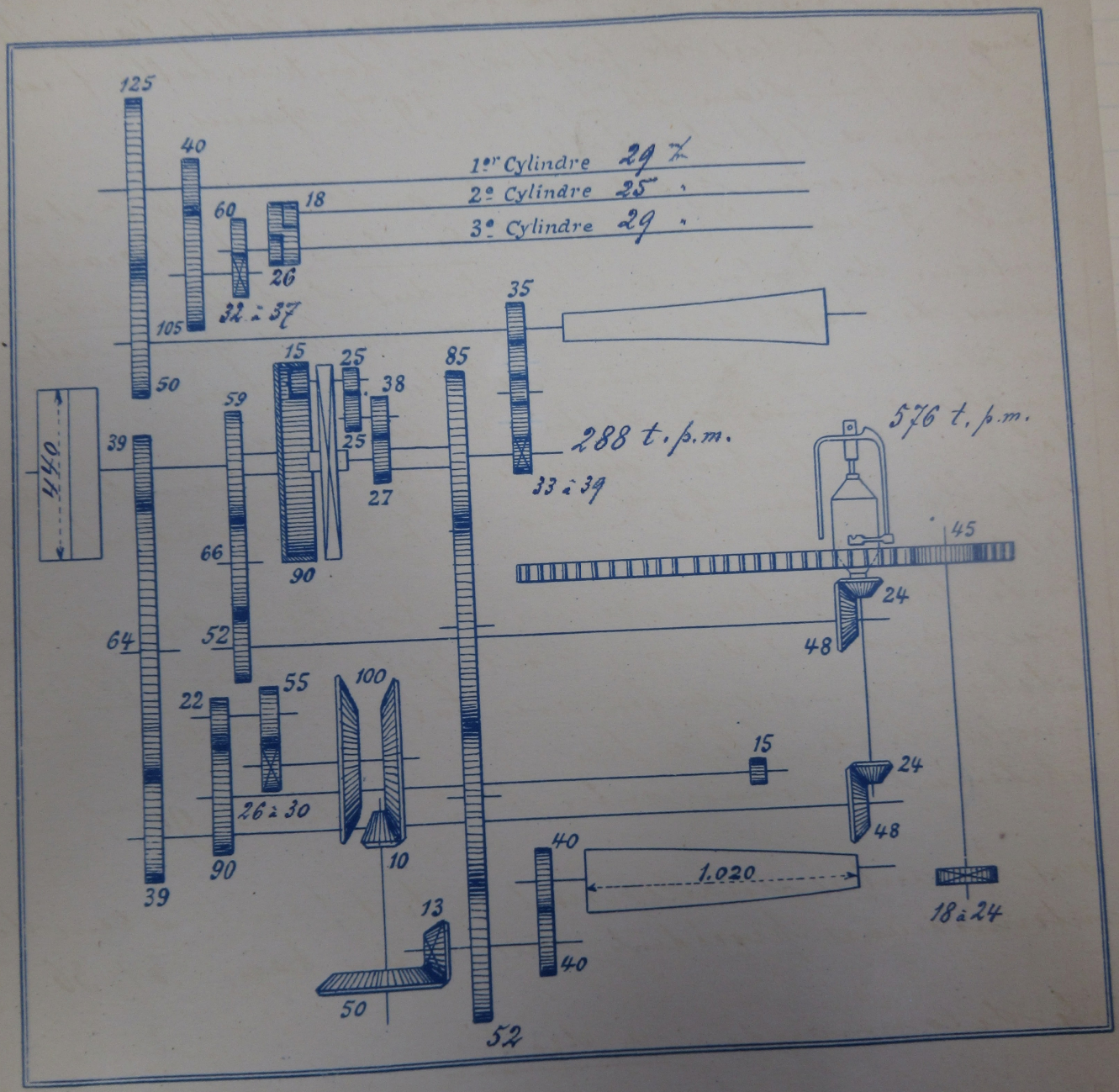


Poulie sur transmission Diam. 425 %

Vitesse de la " " 300 t. p. m.

BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 130 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 %

Vitesse de la " " 300 t. p. m.

6 Bancs à broches en fin de 170 broches pour Tunnel
Nos 8. 9. 10. 21. 22. 23 du plan.

Ecartement 130 m/m
Bobines 175/95 Tubes: 35/220
Broches 17/770. pivots pointus, crapaudines à réservoir.
Longs collets diam. extérieur: 25 m/m SA.3. Course 175.
Ailettes à simples pressures à fente courbe pour renvidage
par la bobine; la tête de l'ailette est ouverte dans le bas
3 rangs de cylindres cannelés diam: 32. 28. 32 m/m, le 1er rang
entièrement trempé, les 2me 3me rangs à collets, carrés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte; ceux du 1er rang à tables
fixes, garnis de drap, cuir, diam: 30 m/m nus. 35 m/m garnis;
ceux du 2e 3me rang en fonte lisse diam: 28. 57 7 —
Laminage à 1 fil par table.
Ratelier à cornières en fer avec tables à bobines en haut et
tringles guide-fils en tôle.
Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine, diam. du tron: 3½
avec mouvement de va × vient par la bascule
Pression directe, indépendante au 1er rang, pression libre au
2e 3me rang. — poids sur 1er rang: 4k 500
Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression garnis de
drap blanc diam: 55 m/m nus, 60 m/m garnis, sans entretables.
Rouleaux de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap
blanc diam: 25 m/m nus, 30 m/m garnis, retenus par des ressorts plats.
Tringles à bobines au dessus du laminage.
Détente longitudinale.
Mouvement différentiel à roues droites.
Esquives à rebords diam: 28 m/m
Compteur de production Caflisch, commandé par l'arbre de
commande des broches.
Planchettes en bois sur chariot, sur porte broches.
Ecartement maxima entre 1er, 3me cylindre: 90 m/m

Coté de commande { à droite pour Nos 9 et 22 { 9 par l'extér. / 22 par l'intér.
à gauche pour No 8. 10. 21. 23 { 8×10 par l'extér. / 21×23 par l'intér.

Poulies motrices diam: 350 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 357 t.p.m.
" des broches: 1020 t.p.m.

6 Bancs à broches en fin de 170 broches pour Tunnel
Nos 8. 9. 10. 21. 22. 23 du plan.

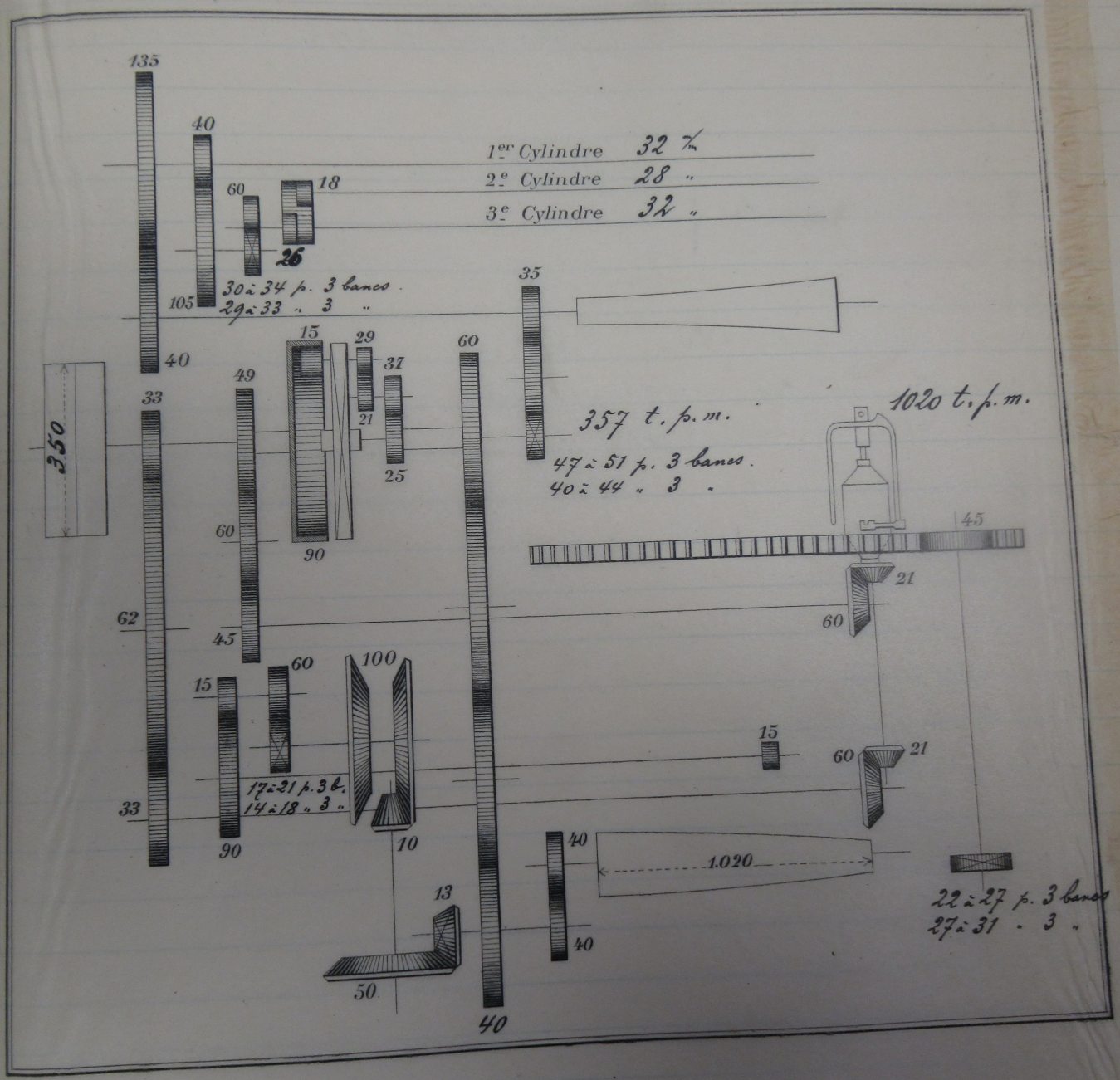
Ecartement 130 m/m.
Bobines 175/95 Tubes 35/220
Broches 17/770. pivots pointus, crapaudines à réservoir.
Longs collets diam. extérieur 25 m/m 31.3. Conte 175.
Ailettes à simples pressions à fente conte pour renvidage par la bobine, la tête de l'ailette est ouverte dans le bas
3 rangs de Cylindres cannelés diam: 32. 28. 32 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2me 3me rangs à collets, cannés trempés.
3 rangs de Cylindres de pression en fonte, ceux du 1er rang à tables fines, garnis de drap, cuir. diam: 30 m/m nus 35 m/m garnis;
Ceux du 2e 3me rang en fonte lisse diam: 28. 577 —
Laminage à 1 fil par table.
Ratelier à Consoles en fer avec tables à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle.
Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine, diam. du trou: 3½
avec mouvement de va & vient par la baguette
Pression directe, indépendante au 1er rang, pression libre au
2e 3me rang. — poids sur 1er rang: 4. K 500
Rouleaux de propreté sur les Cylindres de pression garnis de drap blanc diam: 55 m/m nus 60 m/m garnis, sans entretables.
Rouleaux de propreté sous le 1er Cylindre cannelé, garnis de drap blanc diam: 25 m/m nus, 30 m/m garnis, retenus par des ressorts plats.
Tringles à bobines au dessus du laminage.
Détente longitudinale.
Mouvement différentiel à roues droites.
Engrenages à rebords diam: 28 m/m
Compteur de production Caflisch, commandé par l'arbre de commande des broches.
Planchettes en bois sur chariot, sur porte broches.
Ecartement maximum entre 1er 3me Cylindres: 90 m/m

Côté de Commande: { à droite pour Nos 9e et 22e — 9 pour l'extérieur, 22 pour l'intérieur
à gauche pour Nos 8e. 10e. 21e. 23e — 8 & 10 pour l'extérieur, 21 & 23 pour l'intérieur }

Poulies motrices diam: 350 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 357 t p m.
" des broches: 1020 t. p m.

BANC-A-BROCHES EN FIN DE **170** BROCHES.

ECARTEMENT **130** m/m.

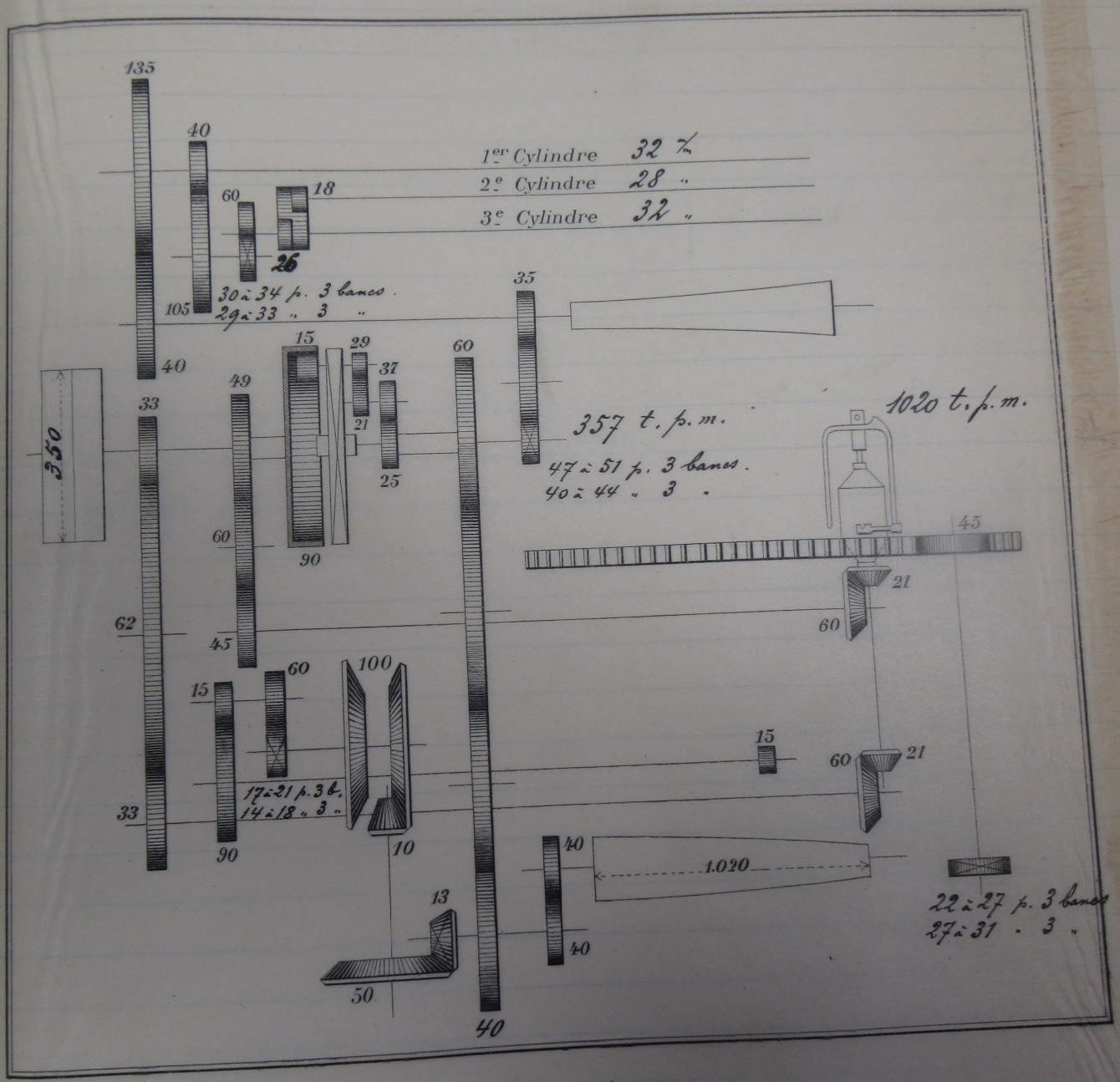


Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " " 300 t. p. m.

BANC-A-BROCHES EN FIN DE 170 BROCHES.

ECARTEMENT 130 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " " 300 t. p. m.

3 Bancs à broches en fin de 170 broches pour Georgie
Nos 33. 34. 35 du plan.

Ecartement 130 m/m

N. Ces bancs sont en tout pareils à ceux inscrits sur page 40.

Côté de commande: { à droite pour Nos. 33 et 35 par l'inter.
à gauche pour No. 34. par l'inter.

Poulies motrices diam: 450 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 280 t. p. m
" des broches: 800 t p m

3 Bancs à broches en fin de 170 broches pour Georgie
Nos 33. 34. 35 du plan.

Ecartement 130 m/m

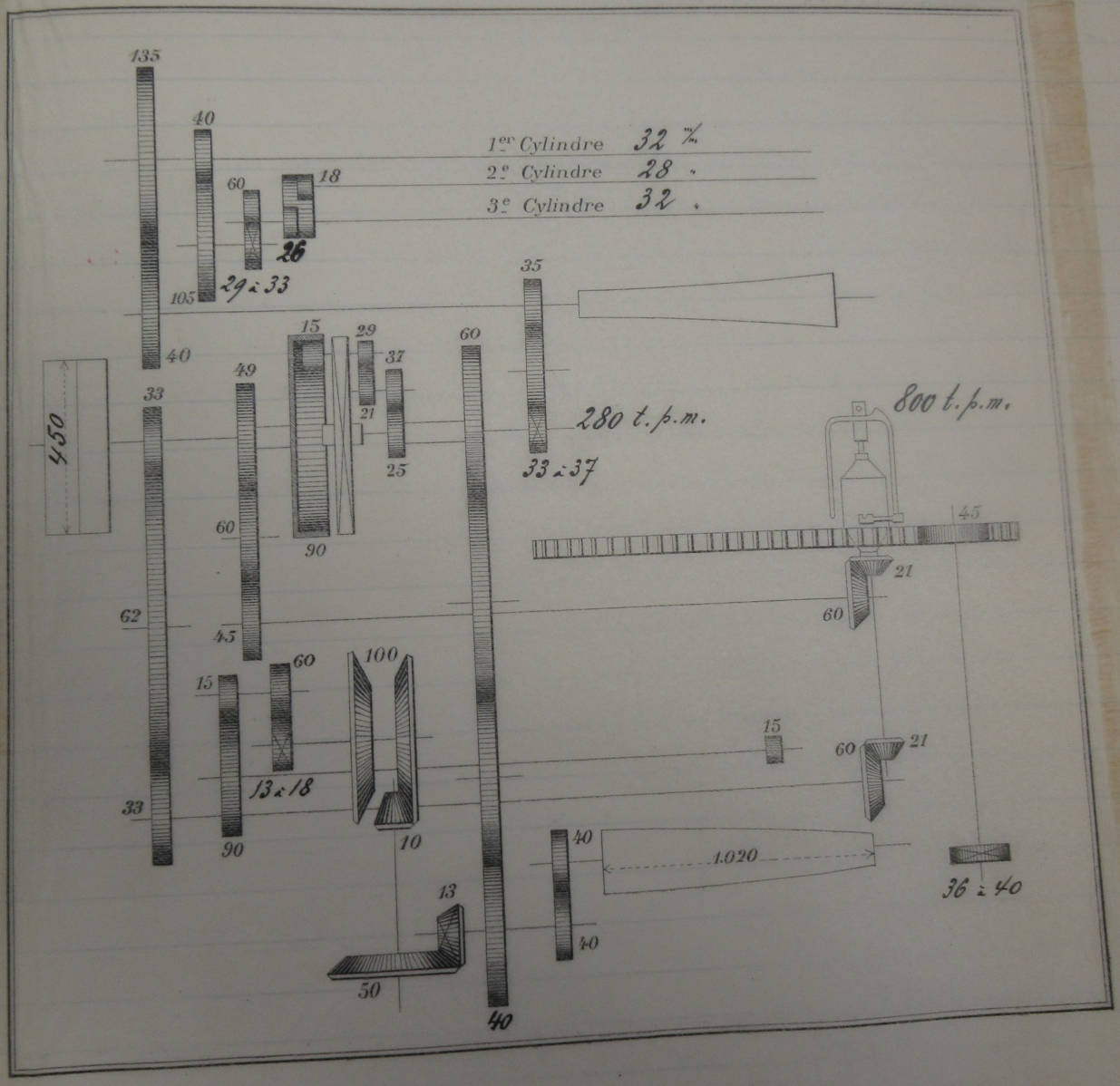
N. Ces bancs sont en tout pareils à ceux inscrits sur page 40.

Coté de commande: { à droite pour Nos 33 et 35 par l'inter.
à gauche pour No 34. par l'inter.

Poulies motrices diam: 450 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 280 t. p. m
" des broches: 800 t p m

BANC-A-BROCHES EN FIN DE 170 BROCHES.

ECARTEMENT 130 m/m.

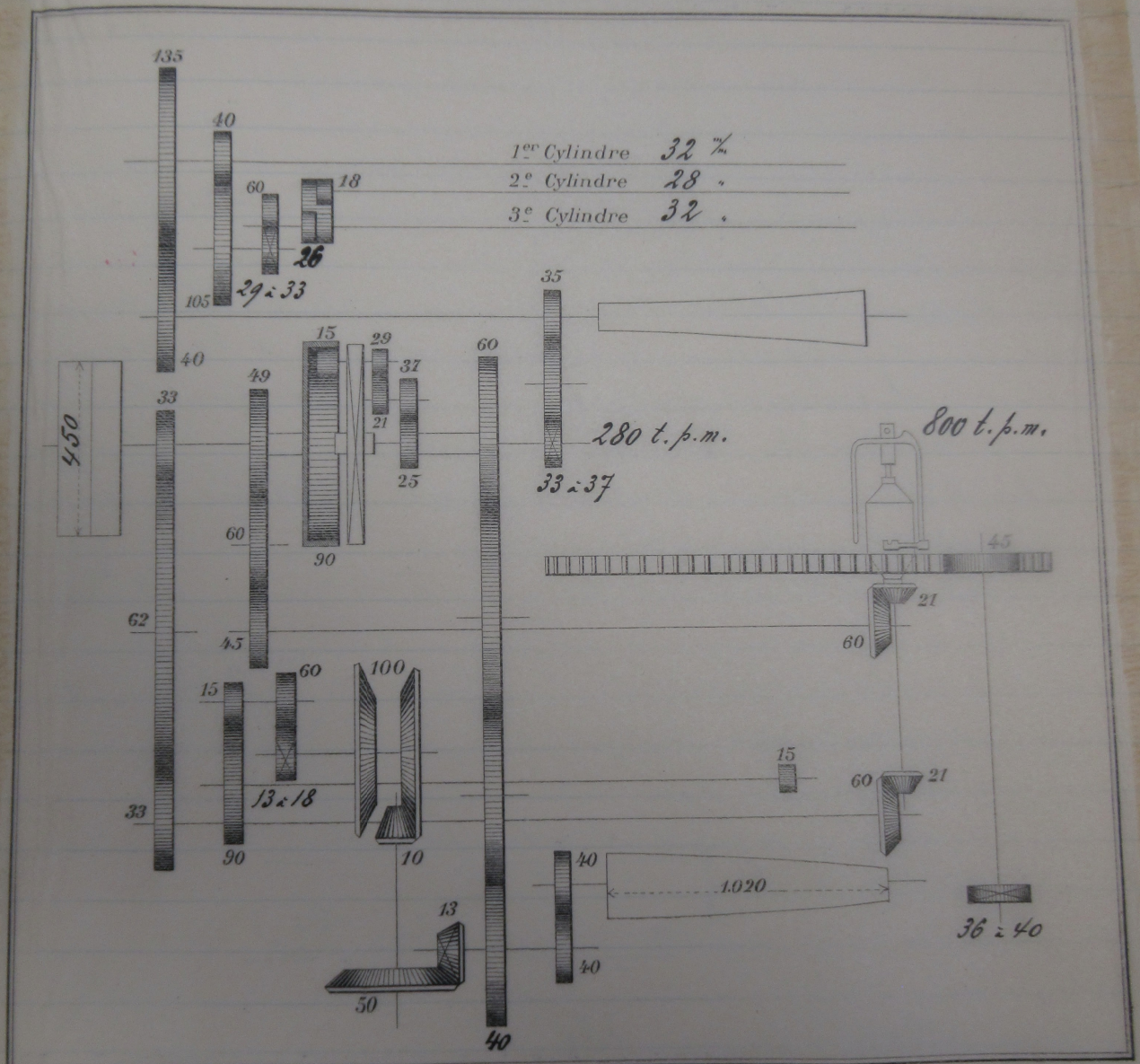


Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " " 300 t.p.m.

BANC-A-BROCHES EN FIN DE 170 BROCHES.

ECARTEMENT 130 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 %

Vitesse de la " " 300 t.p.m.

2 Bancs à broches en fin de 168 broches pour Louisiane
Nos 3 et 4 du plan.

Ecartement 130 m/m
3 rangs de cylindres cannelés diam: 29. 25. 29 m/m, le 1er rang entièrement trempé les 2me 3me rangs à collets, canés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte, à tables fixes, garnis de drap, cuir diam: 22 m/m mns. 27 m/m garnis.
Laminage à 2 fils par table.
Pression directe, indépendante au 1er rang: 9 Ko, à bellettes sur 2e 3e rang: 10 K 500 – Bellettes courtes pour petits écartements
Rouleau de propreté sur les cylindres de pression garnis de drap blanc avec entretables diam: 55 m/m mns. 60 m/m garnis, maintenus par des écrous en fonte réglables à la main.
Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine diam. du trou 3 1/2 m/m. avec mouvement de va et vient système Daley – à facturer à part.
Râtelier à coulisses en fer avec tables à bobines en haut et tringles guide fils en tôle.
Ecartement maxima entre 1er 3me Cylindre: 85 m/m.

Tous les autres détails sont identiques à ceux des bancs en fin inscrits sur page 40.

Coté de commande: { à droite pour No 4 par l'exter. / à gauche pour No 3 par l'exter.

Poulies motrices diam: 350 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 357 t/m
" des broches: 1020 t/m.

84 Nous livrerons avec ces bancs – à facturer à part.
Bellettes de pression longues sur 2e 3e Cylindre de pression pour grands écartements des cylindres.

2 Bancs à broches en fin de 168 broches pour Louisiane
Nos 3 et 4 du plan.

Ecartement 130 m/m
3 rangs de cylindres cannelés diam: 29. 25. 29 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2me. 3me rangs à collets, canés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte, à tables fixes, garnis de drap, cuir diam: 22 m/m mts. 27 m/m garnis.
Lamnage à 2 fils par table.
Pression directe, indépendante au 1er rang: 9 Kos, à bellettes sur 2e. 3e rang: 10 K 500 – Bellettes courtes pour petits écartements
Ronleaux de propreté sur les cylindres de pression garnis de drap blanc avec entretables diam. 55 m/m mts. 60 m/m garnis, maintenus par des équerres en fonte réglables à la main.
Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine diam. du ton 31/2 m/m avec mouvement de va et vient système Paley – à facturer à part.
Ratelier à cornières en fer avec tables à bobines en haut et tringles guide fils en tôle.
Ecartement maxima entre 1er. 3me cylindre: 85 m/m.

Tous les autres détails sont identiques à ceux des bancs en fin inscrits sur page 40.

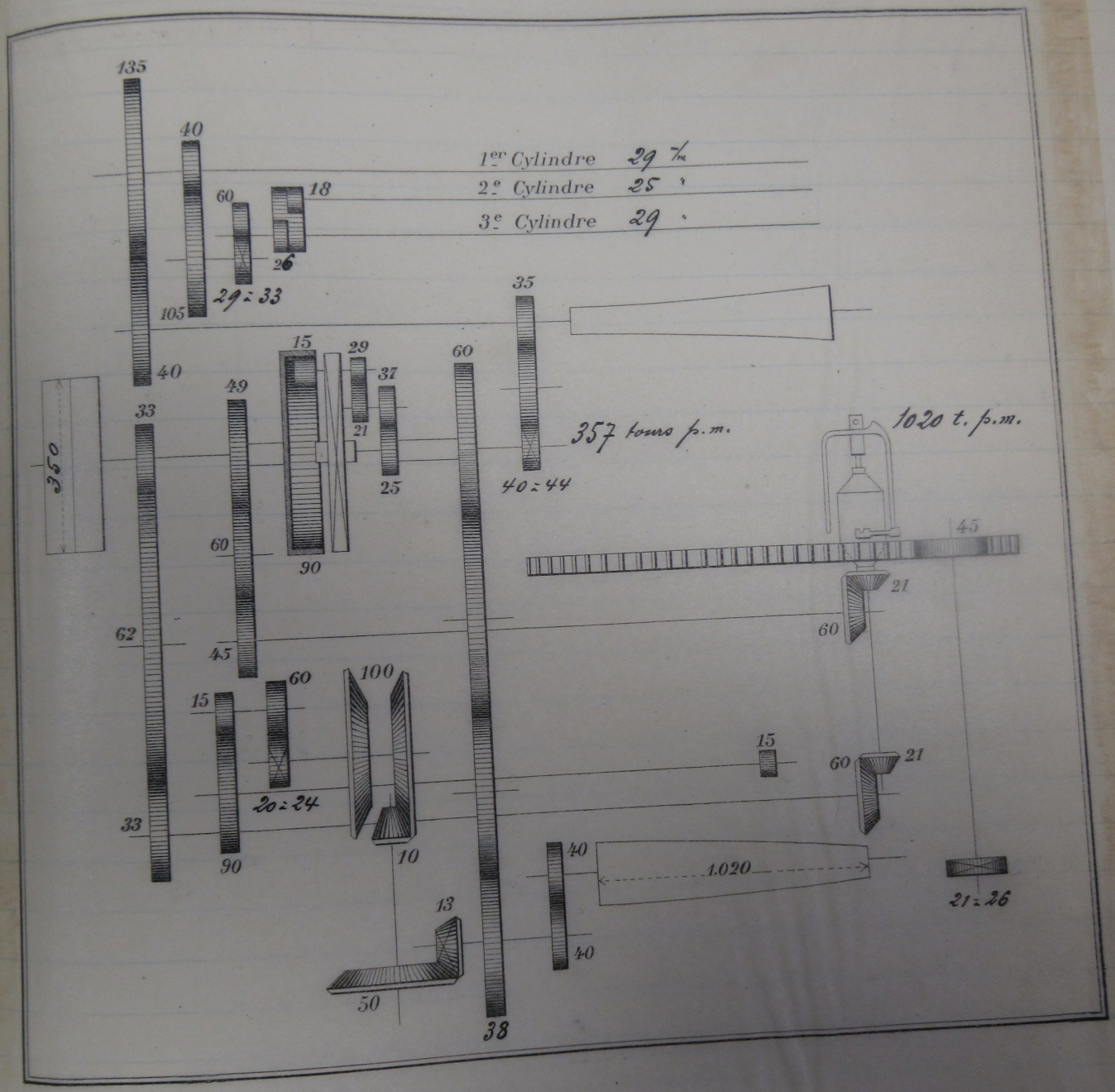
Coté de commande: { à droite pour No 4 par l'exter.
à gauche pour No 3 par l'exter.

Pontis motrices diam: 350 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 357 t p m
" des broches: 1020 t p m.

Nous livrerons avec ces bancs – à facturer à part.
84 Bellettes de pression longues sur 2e. 3e Cylindre de pression pour grands écartements des cylindres.

BANC-A-BROCHES EN FIN DE 168 BROCHES.

ECARTEMENT 130 m/m.

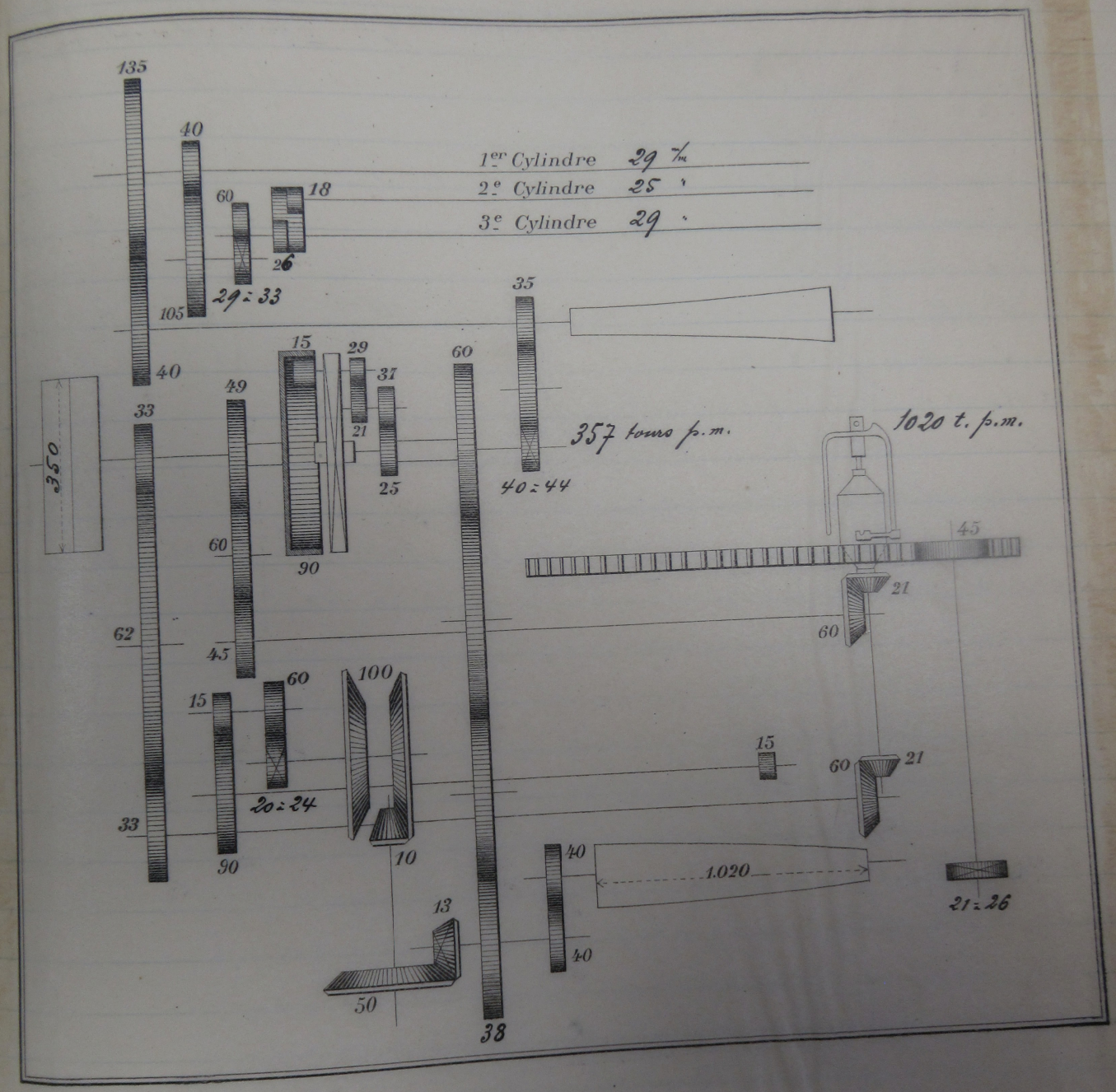


Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " 300 t. p. m.

BANC-A-BROCHES EN FIN DE 168 BROCHES.

ECARTEMENT 130 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " 300 t. p. m.

14 Bancs à broches surfins de 200 broches pour Sunnel
N° 11. 12. 13. 14 15. 16. 17. 24 25. 26. 27. 28. 29. 30 du plan.

Ecartement: 110 m/m.
Bobines 140/70. Tubes 33/166.
Broches. 15/675 pivots pointus, crapaudines à réservoir.
Longs collets: diam. extérieur: 22 m/m SA. 4. Course 145 m/m
Ailettes à simples presseurs à fente courbe pour renvidage par la bobine; la tête de l'ailette est ouverte dans le bas.
3 rangs de cylindres cannelés diam: 32. 28. 32 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2e. 3me rangs à collets, carrés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte; ceux du 1er rang garnis de drap, cuir à tables fixes diam 30 m/m nus. 35 m/m garnis; ceux du 2me. 3me rang en fonte lisse diam: 28. 57 m/m.
Laminage à 1 fil par table.
Ratelier à cornières en fer avec table à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle.
Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine diam. du trou: 2,87 avec mouvement de va, vient par la bascule.
Pression directe, indépendante au 1er rang 4k, pression libre au 2me. 3me rang.
Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression, garnis de drap blanc sans entretables diam: 55 m/m nus, 60 m/m garnis.
Rouleaux de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap blanc diam: 25 m/m nus. 30 m/m garnis, retenus par des ressorts plats.
Tringles à bobines au dessus du laminage.
Détente longitudinale
Mouvement différentiel à roues droites
Esquives à rebords diam: 26 m/m
Compteur de production Caflisch commandé par l'arbre de commande des broches.
Planchettes en bois sur chariot, sur porte broches.
Ecartement maxima entre 1er. 3me cylindre: 90 m/m

Coté de commande: { à gauche pour Nos. 12. 14. 16. (par l'extér.) 25. 27. 29 (par l'intér.)
à droite pour Nos. 11. 13. 15. 17. (par l'extér.) 24. 26. 28. 30 (par l'intér.)

Poulies motrices diam: 285 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 440 t.p.m.
" des broches: 1250 t.p.m.

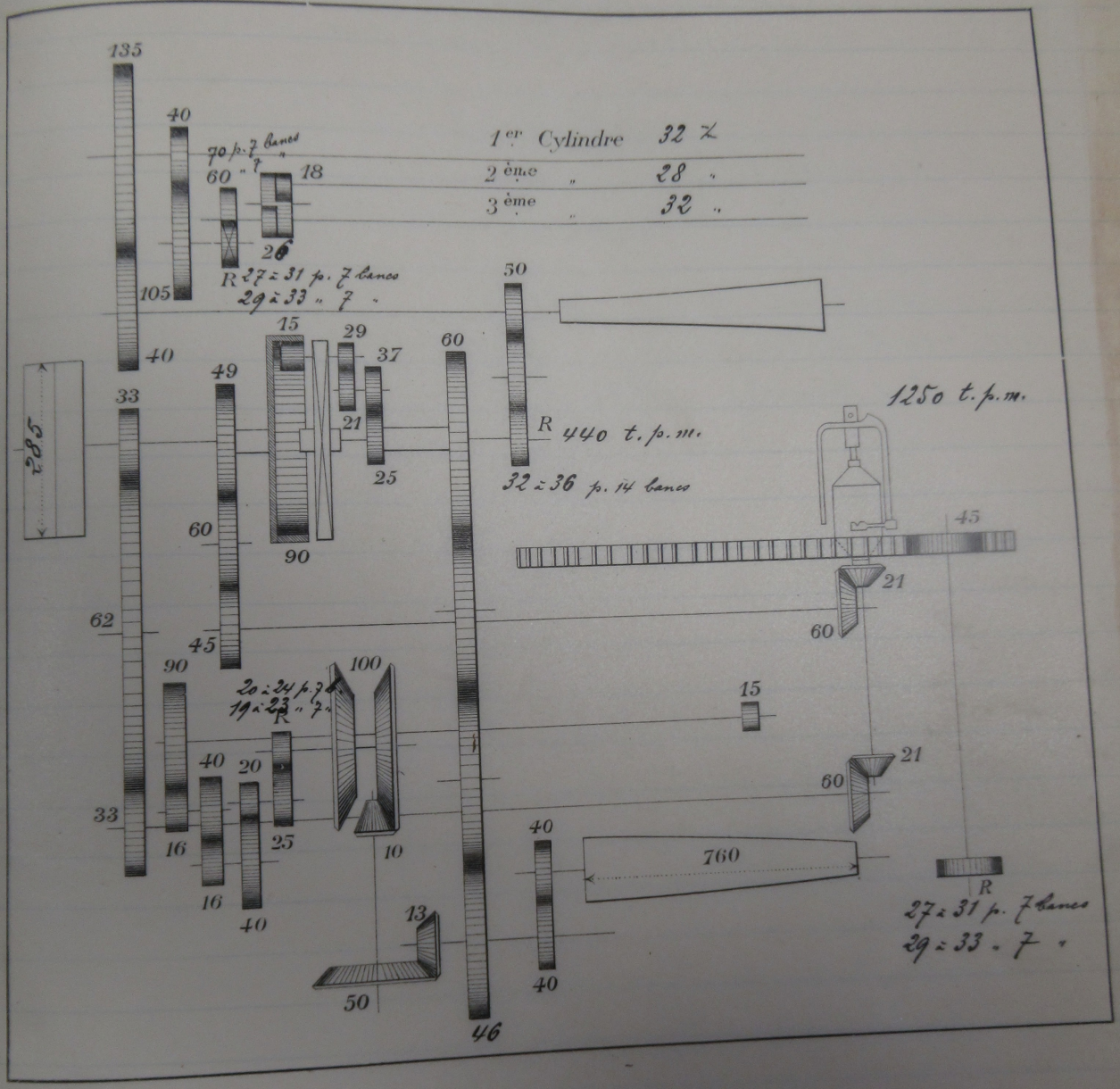
14 Bancs à broches surfins de 200 broches pour Sunnel
N° 11. 12. 13. 14 15. 16 17. 24 25. 26 27. 28. 29. 30 du plan

Ecartement: 110 m/m
Bobines 140/70. Tubes 33/166.
Broches. 15/675 pivots pointus, crapaudines à réservoir
Longs collets: diam. extérieur: 22 m/m SA. 4. Course 145 m/m
Ailettes à simples presseurs à fente courbe pour renvidage par la bobine; la tête de l'ailette est ouverte dans le bas.
3 rangs de cylindres cannelés diam: 32. 28. 32 m/m. le 1er rang entièrement trempé les 2e. 3me rangs à collets, carrés trempés.
3 rangs de cylindres de pression en fonte; ceux du 1er rang garnis de drap, cuir à tables fixes diam 30 m/m nus. 35 m/m garnis; ceux du 2me. 3me rang en fonte lisse diam: 28. 57 m/m.
Laminage à 1 fil par table.
Ratelier à cornières en fer avec table à bobines en haut et tringles guide-fils en tôle.
Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine diam. du trou: 2,87 avec mouvement de va, vient par la bascule.
Pression directe, indépendante au 1er rang 4k, pression libre au 2me. 3me rang.
Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression, garnis de drap blanc sans entretables diam: 55 m/m nus, 60 m/m garnis.
Rouleaux de propreté sous le 1er cylindre cannelé, garnis de drap blanc diam: 25 m/m nus. 30 m/m garnis, retenus par des ressorts plats.
Tringles à bobines au dessus du laminage.
Détente longitudinale
Mouvement différentiel à roues droites
Esquives à rebords diam: 26 m/m
Compteur de production Caflisch commandé par l'arbre de commande des broches.
Planchettes en bois sur chariot, sur porte broches.
Ecartement maxima entre 1er. 3me cylindre: 90 m/m

Coté de commande: { à gauche pour Nos. 12. 14 16. 25. 27. 29 (par l'extér. / par l'intér.)
à droite pour Nos. 11 13 15. 17. 24 26. 28. 30 (par l'extér. / par l'intér.)

Poulies motrices diam: 285 m/m
Vitesse de l'arbre moteur: 440 t.p.m.
" des broches: 1250 t.p.m.

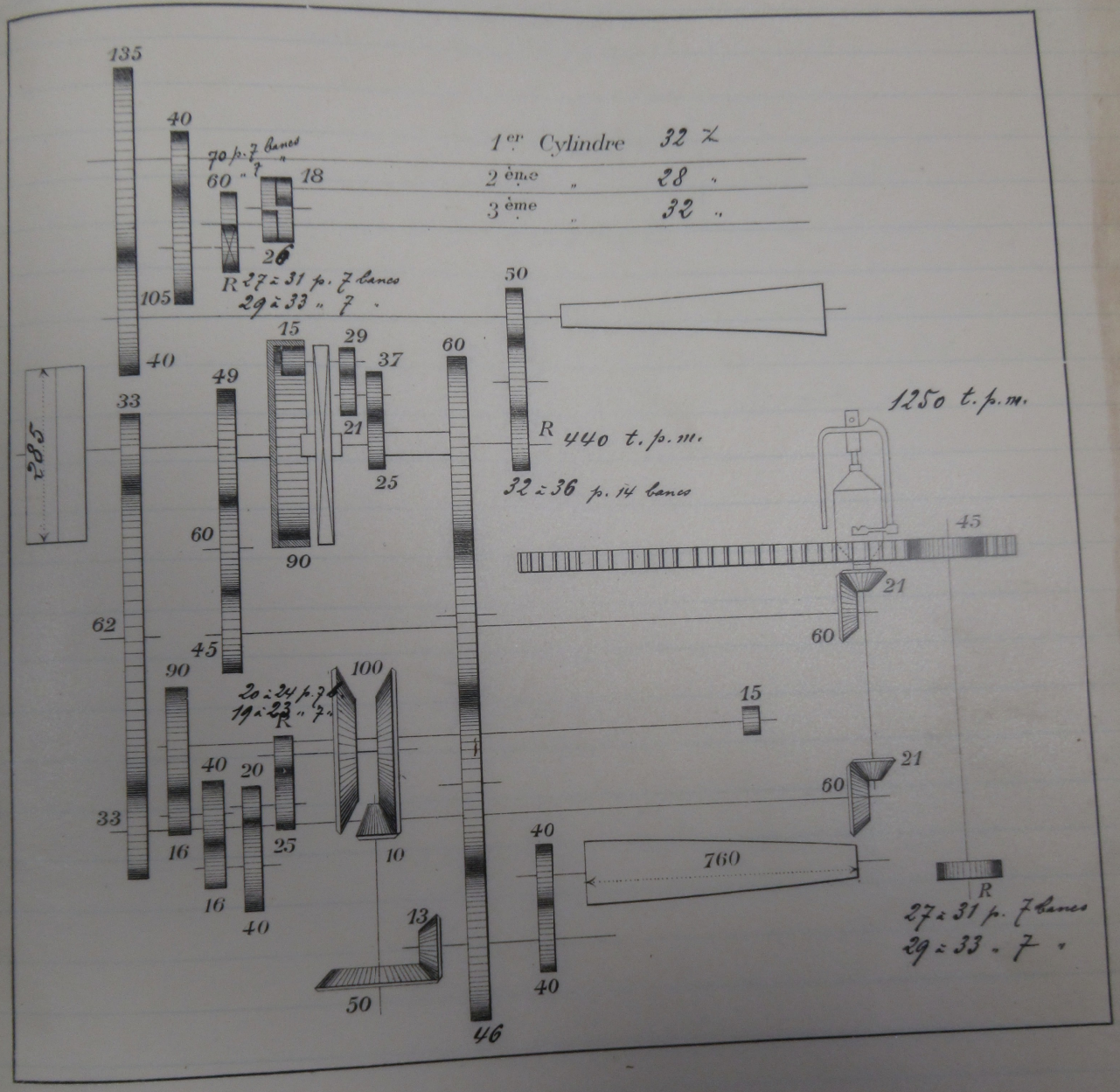
BANC-À-BROCHES EN FIN DE 200 BROCHES
ECARTEMENT 110 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 Z

Vitesse de la " 300 t.p.m.

BANC-À-BROCHES EN FIN DE 200 BROCHES
ECARTEMENT 110 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 Z

Vitesse de la " 300 t. p. m.

6 Bancs à broches simples de 200 broches pour Georgie
Nos 36. 37. 38. 39. 40. 41 du plan.

Ecartement : 110 m/m.

Ces bancs sont en tout pareils à ceux inscrits sur page 46.

Côté de Commande { à droite pour Nos. 37. 40 { 37 par l'inter. 40 par l'exter.
à gauche pour Nos. 36. 38. 39. 41.
par l'inter. par l'exter.

Poulies motrices diam : 360 m/m
Vitesse de l'arbre moteur : 350 t.p.m
" des broches : 1000 t.p.m.

6 Bancs à broches Anfins de 200 broches pour Georgis
Nos 36. 37. 38. 39. 40. 41 du plan.

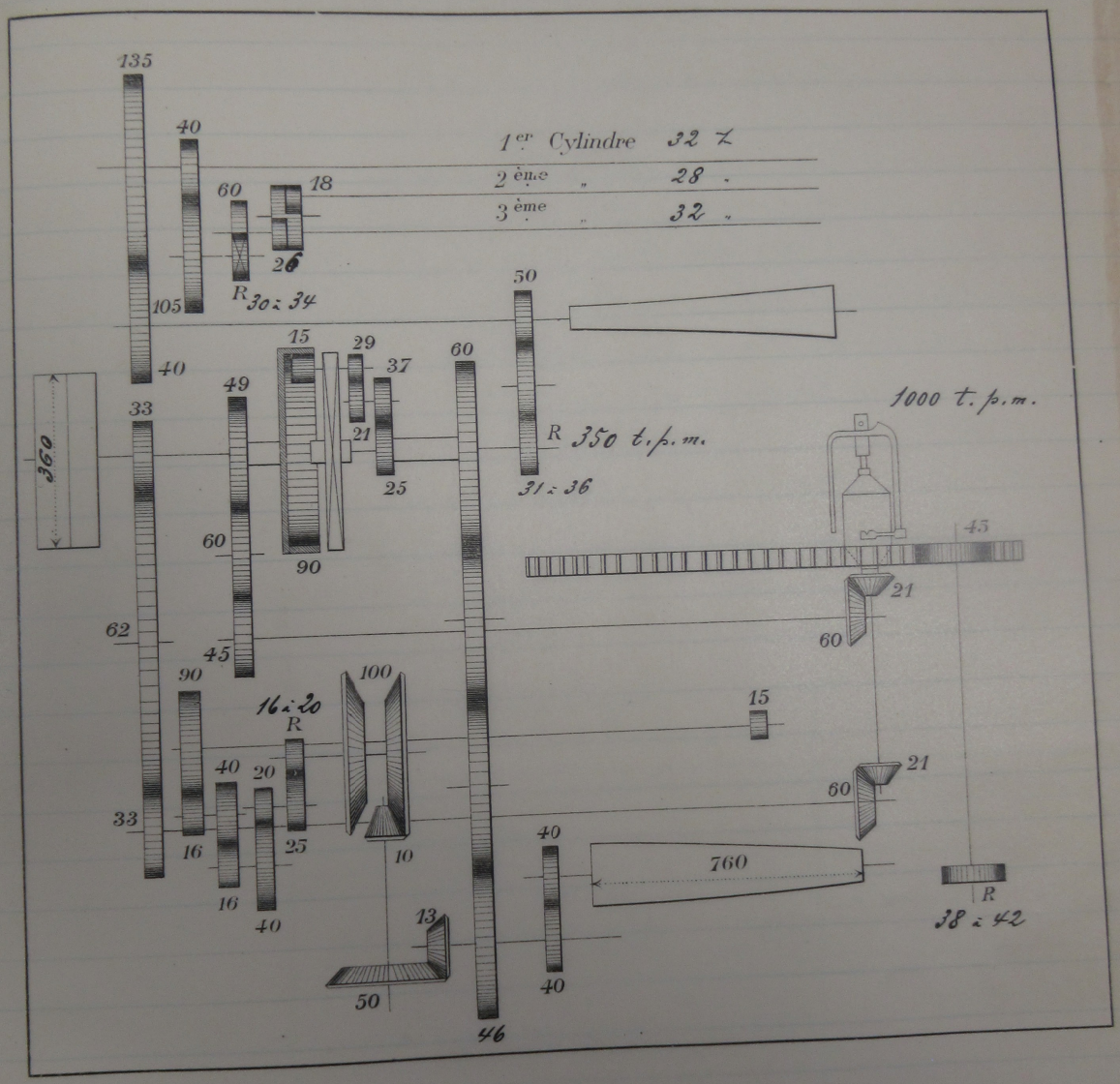
Ecartement : 110 m/m.

Ces bancs sont en tout pareils à ceux inscrits sur page 46.

Côté de Commande { à droite pour Nos. 37. 40 { 37 par l'inter. 40 par l'exter.
à gauche pour Nos. 36. 38. 39. 41. (par l'inter. / par l'exter.)

Poulies motrices diam : 360 m/m
Vitesse de l'arbre moteur : 350 t.p.m
" des broches : 1000 t.p.m.

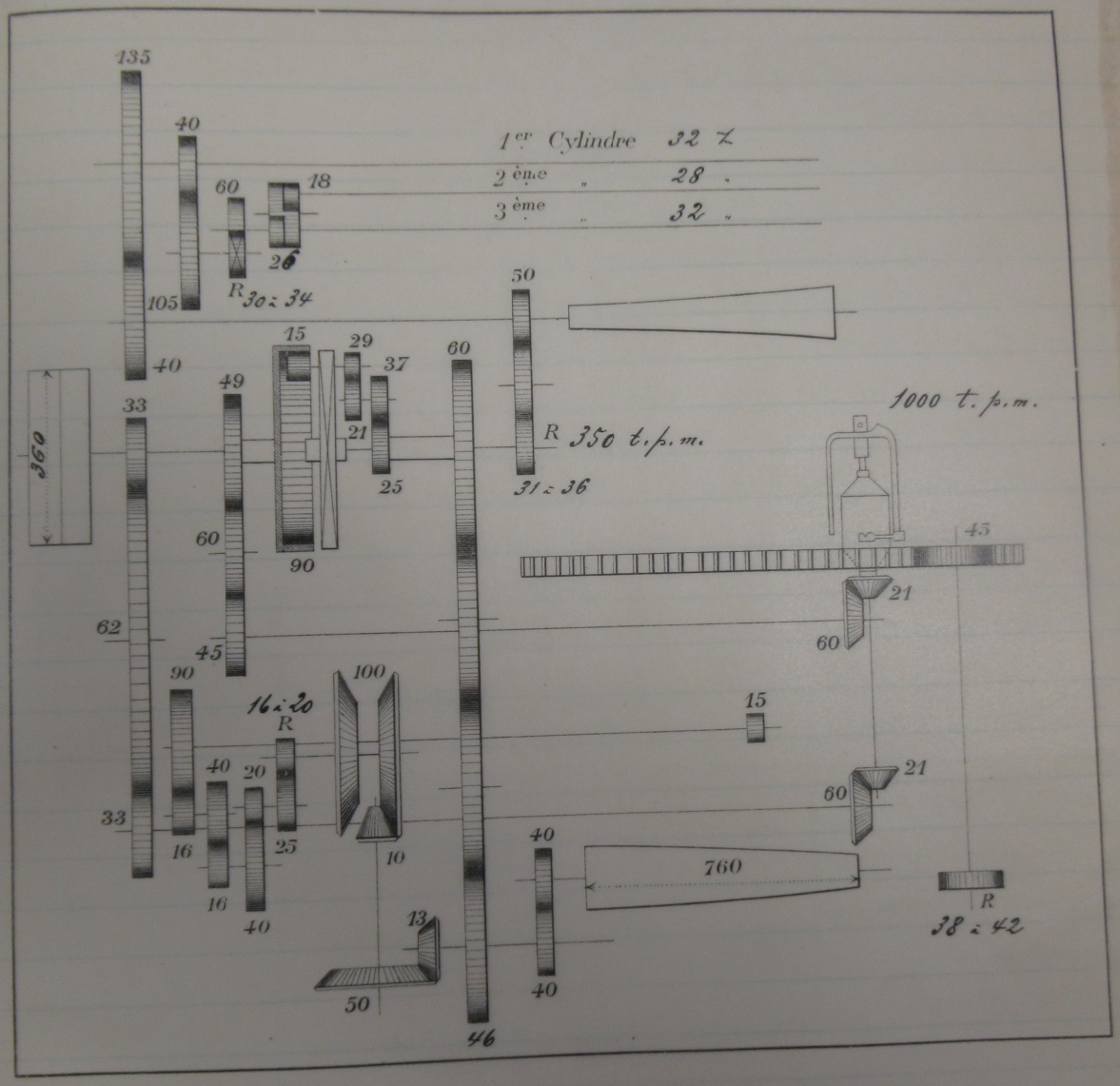
BANC-À-BROCHES EN FIN DE 200 BROCHES
ECARTEMENT 110 m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " 300 t.p.m.

BANC-À-BROCHES EN FIN DE **200** BROCHES
ECARTEMENT **110** m/m.



Poulie sur transmission Diam. 425 ℓ

Vitesse de la " 300 t.p.m.

Observations générales concernant la construction des bancs à broches

1° Les contrepoids octogones du chariot auront une enveloppe polie
2° La fermeture du haut de la têtière sera entièrement polie
3° La plaque de fondation de la têtière aura une nervure au contour.
4° La genouillère sera à 2 bras.
5° Les douilles des arbres de commande des broches fixées sur la fermeture de la têtière auront des godets à huile
6° Le support de l'arbre moteur sera poli extérieurement
7° Les cônes seront fixés par des boites coniques
8° Les roues sur cônes inférieurs seront protégées par des couvre-pous...
9° Goupille d'arrêt de sûreté à la détente de tous les bancs
10° Gardes aux montants intermédiaires du chariot à tous les bancs
11° Nous livrerons pour chaque banc – à facturer à part une plaque en tôle d'acier de 2 m/m d'épaisseur – se plaçant sous la têtière – modèle DMC

Machines	Coté de commande à gauche	Coté de commande à droite
Bancs en gros.	— N° 5 – 1 à l'intér.	4 N° ~~15~~ – 18 – 31 à l'intér.
Bancs intermédiaires	3 N° 19.32 à l'intér. N° 6 à l'extér.	3 N° 20 à l'intér. N° 7-2 à l'extér.
Bancs en fin	6 N° 21-23-34 à l'intér. N° 8-10-3 à l'extér.	5 N° 22-33-35 à l'intér. N° 9-4 à l'extér.
Bancs surfins	10 N° 25.27.29.36.38 à l'intér. N° 12.14.16.39.41 à l'extér.	10 N° 24.26.28.30.37 à l'intér. N° 11.13.15.17.40 à l'extér.
Total	19	22

Observations générales concernant la construction des bancs à broches

1° Les contrepoids octogones du chariot auront une enveloppe polie
2° La fermeture du haut de la têtière sera entièrement polie
3° La plaque de fondation de la têtière aura une nervure au contour.
4° La genouillère sera à 2 bras.
5° Les douilles des arbres de commande des broches fixées sur la fermeture de la têtière auront des godets à huile
6° Le support de l'arbre moteur sera poli extérieurement
7° Les cônes seront fixés par des boîtes coniques
8° Les roues sur cônes inférieurs seront protégées par des couvre-roues
9° Goupille d'arrêt de sûreté à la détente de tous les bancs
10° Gardes aux montants intermédiaires du chariot à tous les bancs
11° Nous livrerons pour chaque banc – à facturer à part une plaque en tôle d'acier de 2 m/m d'épaisseur – se plaçant sous la têtière – modèle DMC

Machines	Coté de commande à gauche	Coté de commande à droite
Bancs en gros.	— N° 5 – 1 à l'intér.	4 N° ~~[illegible]~~ – 18 – 31 à l'intér.
Bancs intermédiaires	3 N° 19.32 à l'intér. N° 6 à l'extér.	3 N° 20 à l'intér. N° 7-2 à l'extér.
Bancs en fin	6 N° 21-23-34 à l'intér. N° 8-10-3 à l'extér.	5 N° 22-33-35 à l'intér. N° 9-4 à l'extér.
Bancs surfins	10 N° 25.27.29.36.38 à l'intér. N° 12.14.16.39.41 à l'extér.	10 N° 24.26.28.30.37 à l'intér. N° 11.13.15.17.40 à l'extér.
Total	19	22

3 Continus à filer à anneaux de 400 broches

N° 1. 2. 3 du plan. Pour Tunnel

Ecartement 63½ %

3 rangs de cylindres cannelés diam: 25. 20. 25 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2m 3m rangs à collets, carrés trempés.

3 rangs de cylindres de pression en fonte; ceux du 1er rang garnis de drap, cuir, à tables fixes, diam: 19 m/m 24 % garnis; ceux du 2m 3m rang en fonte lisse diam. 22. 45 %.

Pression directe, indépendante au 1er rang par poids traversants.

pression libre au 2m 3m rang.

pression sur 1er rang: 2k 500 par table

" " 2m " 0k 150 " "

" " 3 " 0k 550 " "

Laminage incliné à 20°

Ecartement variable entre 2m 3m rang.

Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine trou: 1,6 avec mouvement de va, vient par excentrique à coeur, course 18 %

Commandé par vis sans fin à simple filet, pignon de 50 dts

Guide-fils de sortie à queue de cochon ronds à crochets

Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression garnis de panne verte pour 4 tables avec axes en fer traversants, retenus par des équerres en tôle, diam: 50 m/m - garnis

Rouleaux de propreté sous 1er cylindre cannelé, garnis de panne verte pour 8 broches retenus par des ressorts plats diam: 25 % garnis

Broches Rabbeth à collet mobile avec godet graisseur démontable

Cylindrique Course: 130 m/m Noix: 22 m/m

Anneaux diam: 40 %. les porte anneaux percés pour pouvoir recevoir des anneaux de 45 m/m de diam.

Ratelier à 3 étages, pour double mèche pour bobines de bancs surfins

Sans antiballons

Entretoises. 340 m/m pour commande par courroie ½ croisée par l'extérieur sur tambour à droite Commande par l'extér.

Commande des broches par 2 tambours diam. 255 m/m le 2me tambour commandé au bout par une corde simple avec tendeur.

Disposition pour pouvoir sous-renvider

Relevage automatique des queues de cochons

Poulies motrices diam. 320 m/m pour 9500 tours de broches p m

340 " " 9000 " " "

380 " " 8000 " " "

[illegible] de commande sur la transmission à donner 320 de diam. [illegible] 360

pour 9500 tours de br. il faut une poulie motrice de 320

3 Continus à filer à anneaux de 400 broches

N° 1. 2. 3 du plan. Pour Tunnel

Ecartement 63½ m/m

3 rangs de cylindres cannelés diam. 25. 20. 25 m/m, le 1er rang entièrement trempé, les 2m 3m rangs à collets, carrés trempés.

3 rangs de cylindres de pression en fonte; ceux du 1er rang garnis de drap, cuir, à tables fixes, diam. 19 m/m. 24 m/m garnis; ceux du 2m 3m rang en fonte lisse diam. 22. 45 m/m.

Pression directe, indépendante au 1er rang par poids traversants.

pression libre au 2m 3m rang.

pression sur 1er rang. 2k 500 par table

" " 2m " 0k 150 " "

" " 3 " 0k 550 " "

Laminage incliné à 20°

Ecartement variable entre 2m 3m rang.

Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine trou: 1,6 avec mouvement de va, vient par excentrique à coeur, Course 18 m/m

Commandé par vis sans fin à simple filet, pignon de 50 dts

Guide-fils de sortie à queue de cochon ronds à crochets

Rouleaux de propreté sur les cylindres de pression garnis de panne verte pour 4 tables avec axes en fer traversants, retenus par des équerres en tôle, diam. 50 m/m - garnis

Rouleaux de propreté sous 1er cylindre cannelé, garnis de panne verte pour 8 broches retenus par des ressorts plats diam. 25 m/m garnis

Broches Rabbeth à collet mobile avec godet graisseur démontable

Cylindrique Course: 130 m/m Noix: 22 m/m

Anneaux diam. 40 m/m, les porte anneaux percés pour pouvoir recevoir des anneaux de 45 m/m de diam.

Ratelier à 3 étages, pour double mèche pour bobines de bancs surfins

Sans antiballons

Entretoises. 340 m/m pour commande par courroie ½ croisée par l'extérieur sur tambour à droite. Commande par l'extér.

Commande des broches par 2 tambours diam. 255 m/m le 2me tambour commandé au bout par une corde simple avec tendeur.

Disposition pour pouvoir sous-renvider

Relevage automatique des queues de cochons

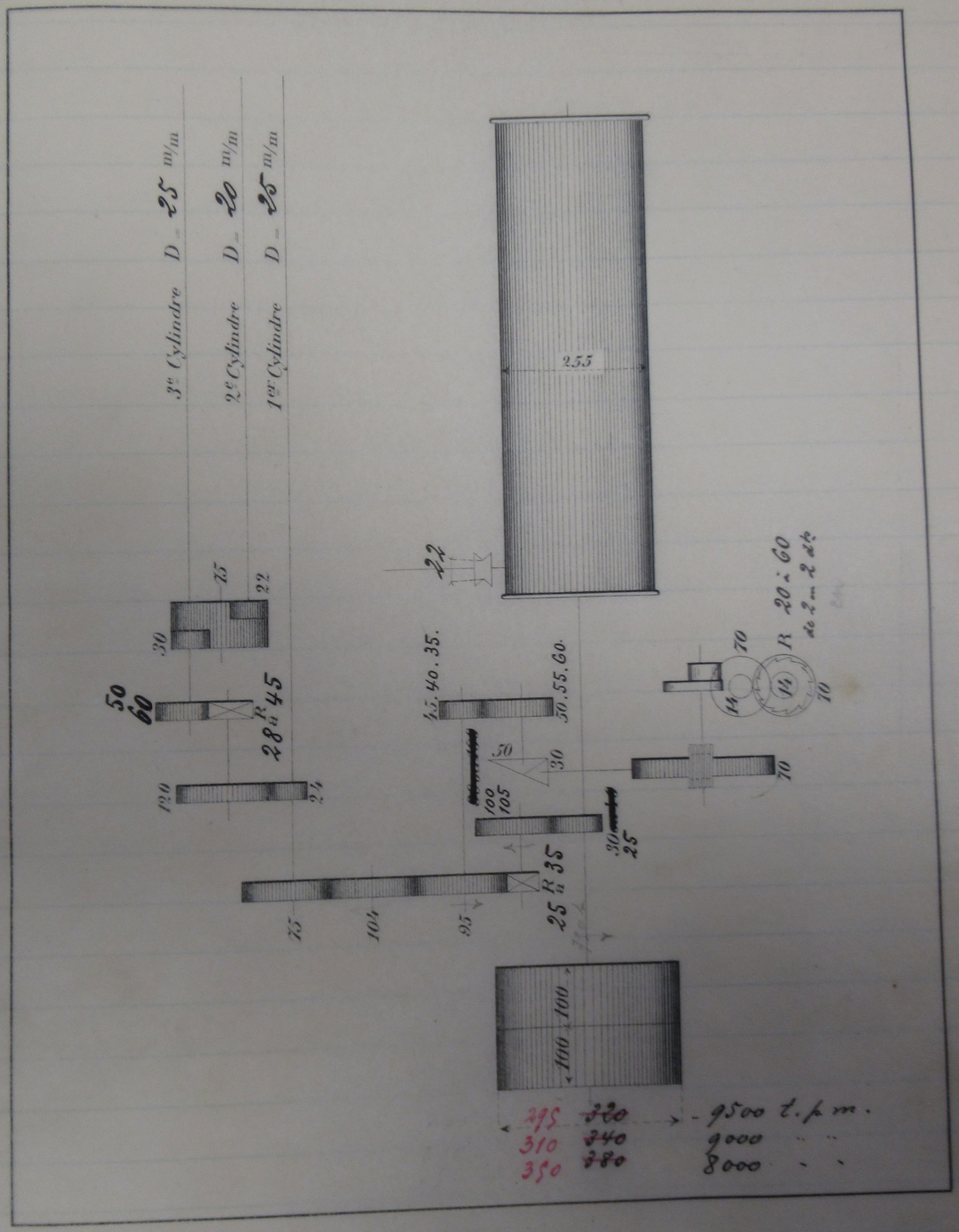
Poulies motrices diam. 320 m/m pour 9500 tours de broches p m

340 " " 9000 " " "

380 " " 8000 " " "

CONTINU A FILER A ANNEAUX

DE 400 BROCHES ÉCARTEMENT 63½ m/m.



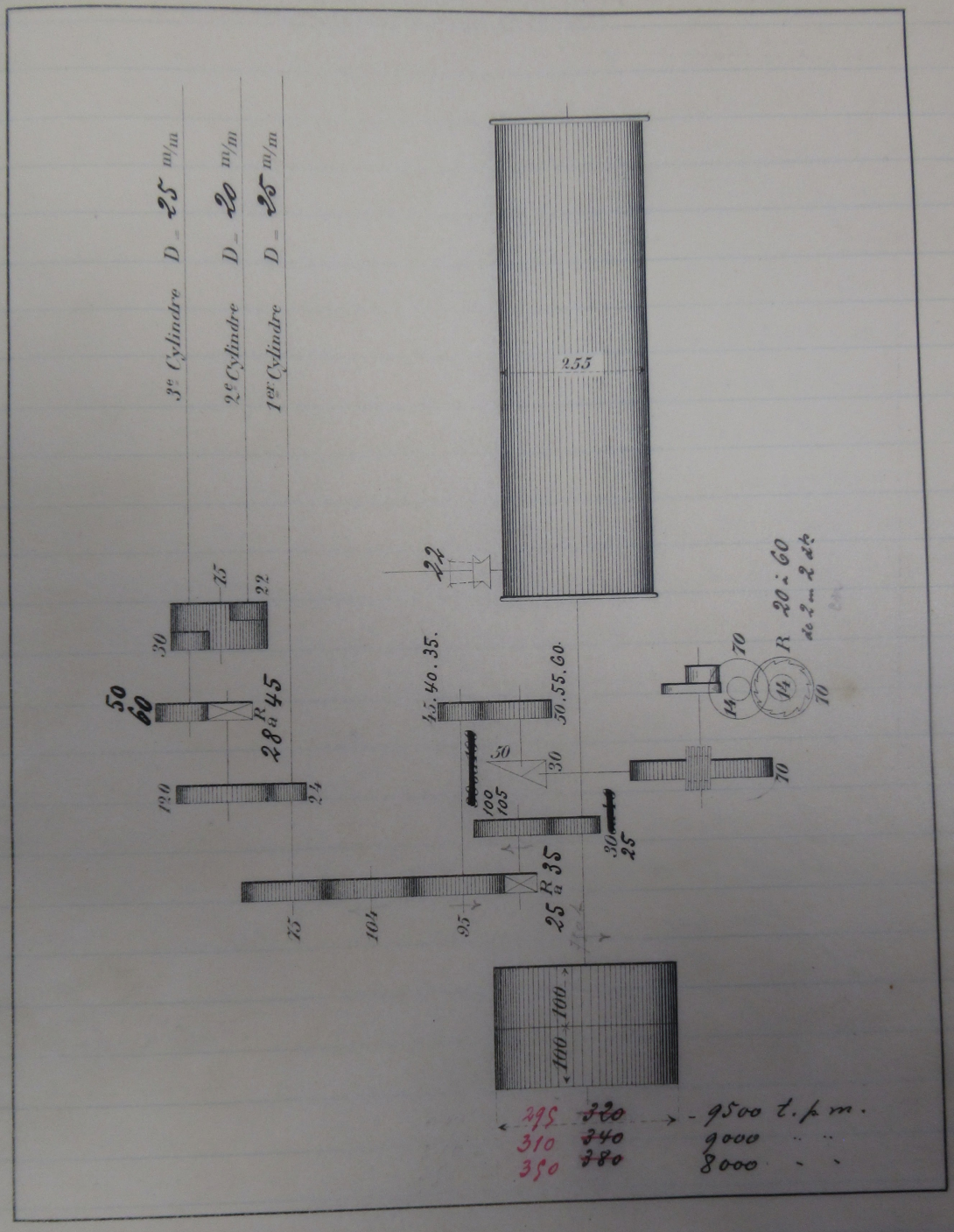
N° 12 800

Poulie sur transmission Diam. ~~960~~ 800 m/m.

Vitesse de la " 300 t. p. m.

CONTINU A FILER A ANNEAUX

DE 400 BROCHES ÉCARTEMENT 63½ m/m.



N° 12 860

Poulie sur transmission Diam. 800 960 m/m.

Vitesse de la " 300 t. p. m.

2 Continus à filer à anneaux de 400 broches (à cordes)

N° 4. 5 du plan. pour Sunnel

Ecartement 63 1/2 m/m

3 rangs de Cylindres cannelés diam. 25. 20. 25 m/m le 1er rang entièrement trempé les 2m 3m à collets, carrés trempés

3 rangs de Cylindres de pression en fonte à tables fixes, garnis de drap, cuir diam. 19 m/m nus. 24 m/m garnis.

Pression à sellette, contresellette sur les 3 rangs de Cylindres par triants, leviers de pression et poids de 1k 600 pour pression totale de 12 Kgs pour 2 tables.

Laminage incliné à 20°

Ecartement variable entre 2m 3m rang de Cylindres

Guide-fils d'entrée à oeillets en porcelaine trou: 2 m/m diam. avec mouvement de va, vient par excentrique à Coeur, Course 18 m/m

Commandé par vis sans fin à double filet, pignon de 47 dts

Guide fils de sortie à queue de Cochon rouds à crochets

Rouleau de propreté sur les Cylindres de pression, garnis de panne verte pour 4 tables avec axes en fer traversants, retenus par des équerres en tôle, diam. 50 m/m garnis

Rouleau de propreté sous le 1er rang garnis de panne verte pour 4 broches diam. 25 m/m garnis retenus par des ressorts plats

Broches Rabbeth à collet mobile avec godet graisseur démontable

Cylindrique Course 150 m/m Noix: 25 m/m de diam.

Anneaux diam 45 m/m

Ratelier à 3 étages, 4 rangs de bobines de chaque coté pour simple mèche avec bobines de barres intermédiaires ou pour double mèche " " " " en fins.

Avec antiballons en tôles découpées

Commande transversale par corde triple, volants de rechange pour variations de vitesses de broches de 4200 à 7700 t.p.m

Entretoises: 360 m/m

Commande des broches par 2 tambours diam. 255 m/m le 2e tambour est commandé au bout par une corde simple avec tendeur

Disposition pour pouvoir sous-renvider

Relevage automatique des queues de Cochon

Poulies motrices diam. 325 m/m, largeur 120 m/m

" sur transmission diam. 520 m/m

Vitesse de la " : 300 t.p.m

" de l'arbre transversal : 470 t.p.m

Volant sur arbre des tambours : 290 m/m diam.

2 Continus à filer à anneaux de 400 broches (à cordes)

No 4. 5 du plan pour Sunnel

Ecartement 63 1/2 m/m

3 rangs de Cylindres cannelés diam. 25. 20. 25 m/m le 1er rang entièrement trempé, les 2m 3mes à collets, carrés trempés

3 rangs de Cylindres de pression en fonte à tables fixes, garnis de drap, cuir, diam. 19 m/m nus. 24 m/m garnis.

Pression à sellette, contresellette sur les 3 rangs de Cylindres par tirants, leviers de pression et poids de 1k600 pour pression totale de 12 k/m pour 2 tables.

Laminage incliné à 20°

Ecartement variable entre 2m 3m rang de Cylindres

Guide fils d'entrée à oeillets en porcelaine trou: 2 m/m diam. avec mouvement de va, vient par excentrique à Coeur, Course 18 m/m

Commandé par vis sans fin à double filet, pignon de 47 dts

Guide fils de sortie à queue de Cochon, ronds à crochets

Rouleaux de propreté sur les Cylindres de pression, garnis de panne verte pour 4 tables avec axes en fer traversants, retenus par des équerres en tôle, diam: 50 m/m garnis

Rouleaux de propreté sous le 1er rang, garnis de panne verte pour 4 broches diam: 25 m/m garnis, retenus par des ressorts plats

Broches Rabbeth à collet mobile avec godet graisseur démontable

Cylindrique Course 150 m/m Noix: 25 m/m de diam.

Anneaux diam 45 m/m

Ratelier à 3 étages, 4 rangs de bobines de chaque coté pour simple mèche avec bobines de barres intermédiaires ou pour double mèche " " " " en fins.

Avec antiballons en tôles découpées

Commande transversale par corde triple, volants de rechange pour variations de vitesses de broches de 4200 à 7700 t p m

Entretoises: 360 m/m

Commande des broches par 2 tambours diam. 255 m/m, le 2e tambour est commandé au bout par une corde simple avec tendeur

Disposition pour pouvoir sous-renvider

Relevage automatique des queues de Cochon

Poulies motrices diam. 325 m/m, largeur 120 m/m

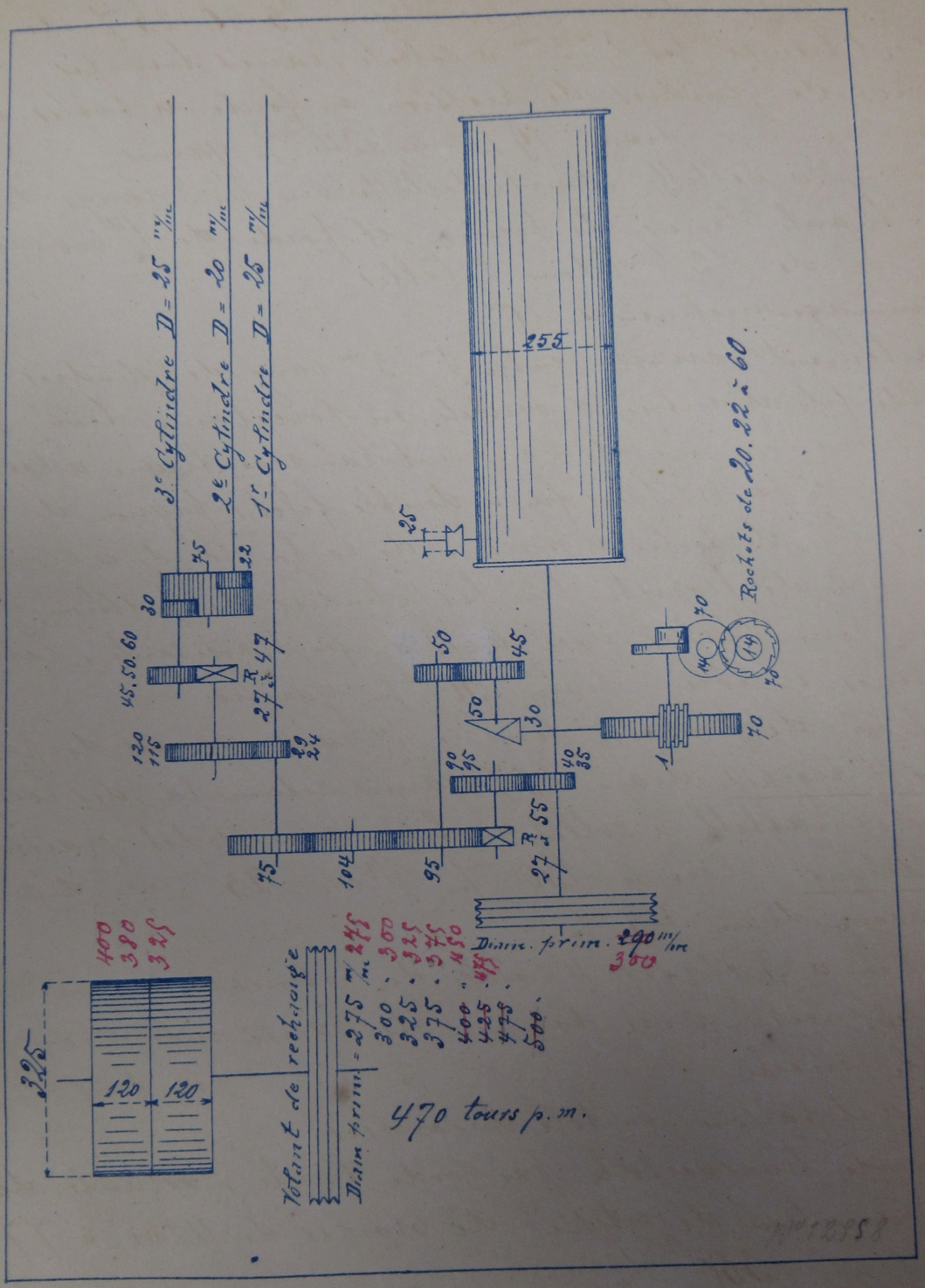
" sur transmission diam: 520 m/m

Vitesse de la " : 300 t p m

" de l'arbre transversal: 470 t p m

Volant sur arbre des tambours: 290 m/m diam.

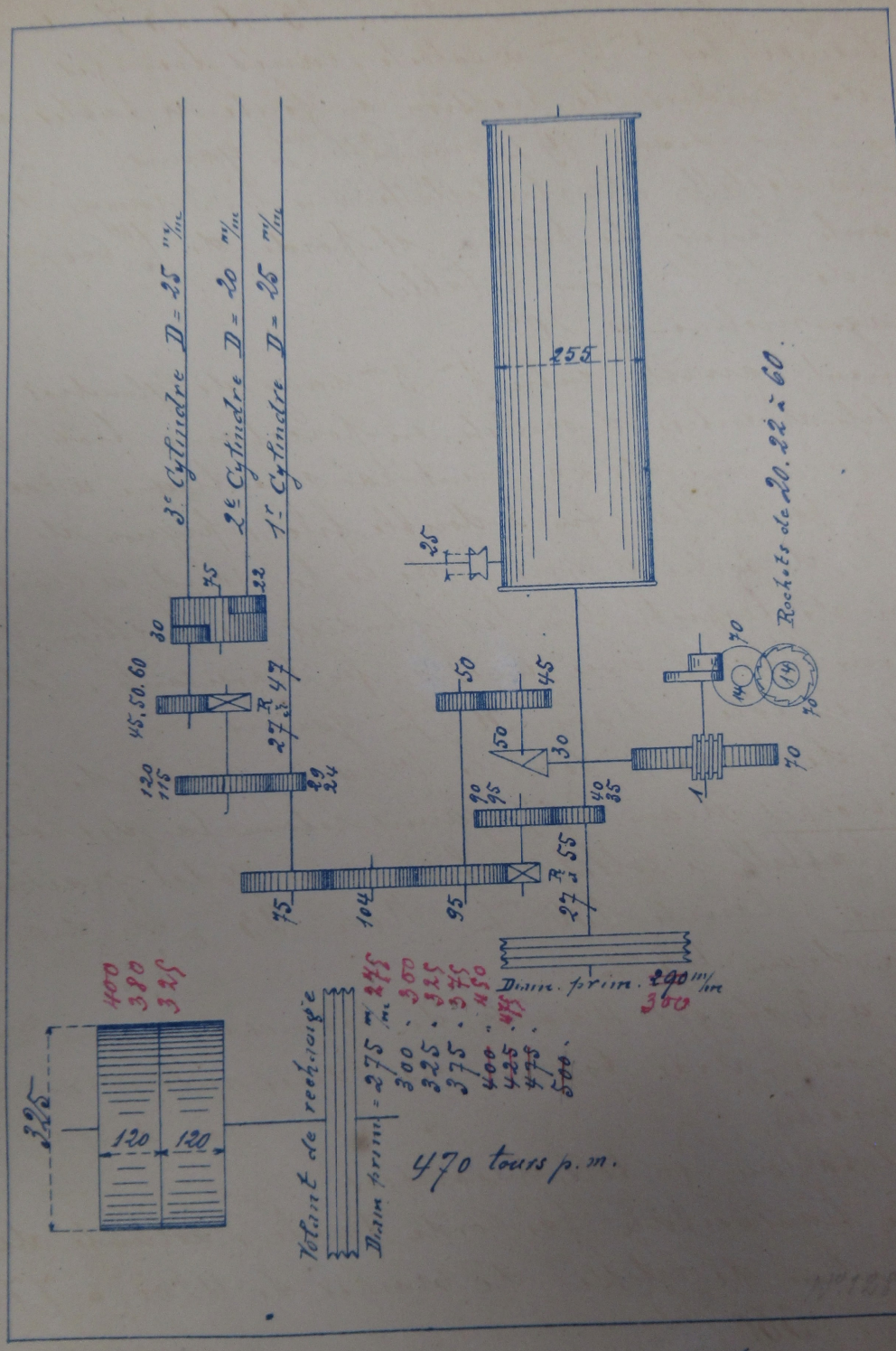
Continu à filer à anneaux de 400 broches. Ecartement 63½ m/m



Poulie sur transmission Diam. 520 ℳ

Vitesse de la " 300 t. p. m.

Continu à filer à anneaux de 400 broches. Ecartement 63½ m/m



Poulie sur transmission Diam. 520 ℳ

Vitesse de la " 300 t. p. m.

1 Continu à filer à anneaux de 400 broches.
(à cordes) No. 6 du plan. — pour Louisiane.

Ce Continu est en tout pareil aux 2 Continus précédents inscrits sur page: 54. commande par l'inter.

B. Nous livrerons pour les 3 Continus No. 4. 5. 6 sur page 54. 56. — à facturer à part.

3 Jeux de Sellettes de pression longues.

Les 3 Continus No. 4. 5. 6 auront l'allonge du 1er Cylindre cannelé avec une entretable à 18 m/m de diam. en face de la roue sur 3me Cylindre cannelé.

1 Continu à filer à anneaux de 400 broches
(à cordes) N° 6 du plan. — pour Louisiane.

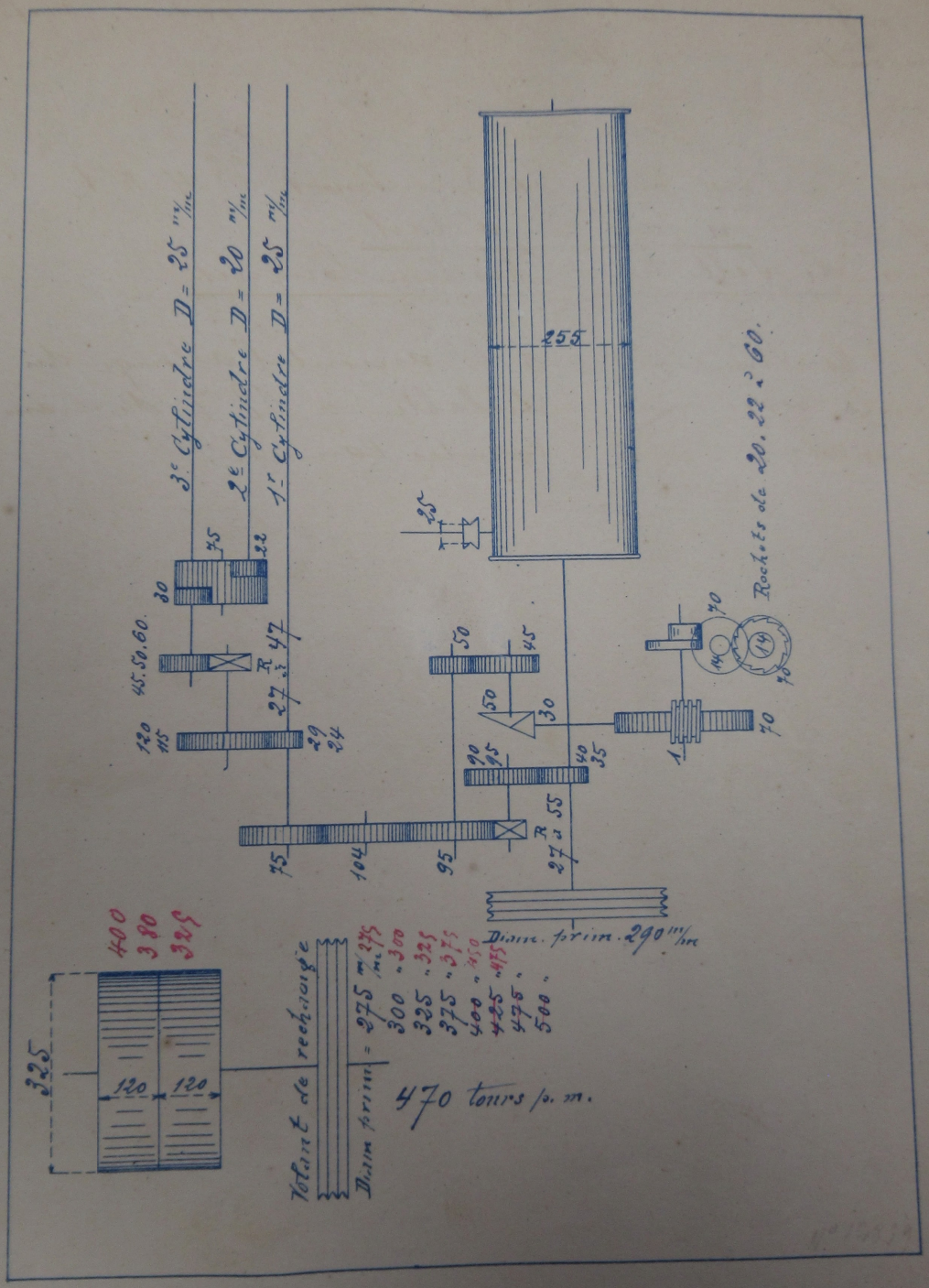
Ce Continu est en tout pareil aux 2 Continus précédents inscrits sur page: 54. commande par l'inter.

B Nous livrerons pour les 3 Continus N° 4. 5. 6. sur page 54. 56. — à facturer à part.

3 Jeux de Sellettes de pression longues.

Les 3 Continus N° 4. 5. 6 auront l'allonge du 1er Cylindre cannelé avec une entretable à 18 m/m de diam. en face de la roue sur 3me Cylindre cannelé.

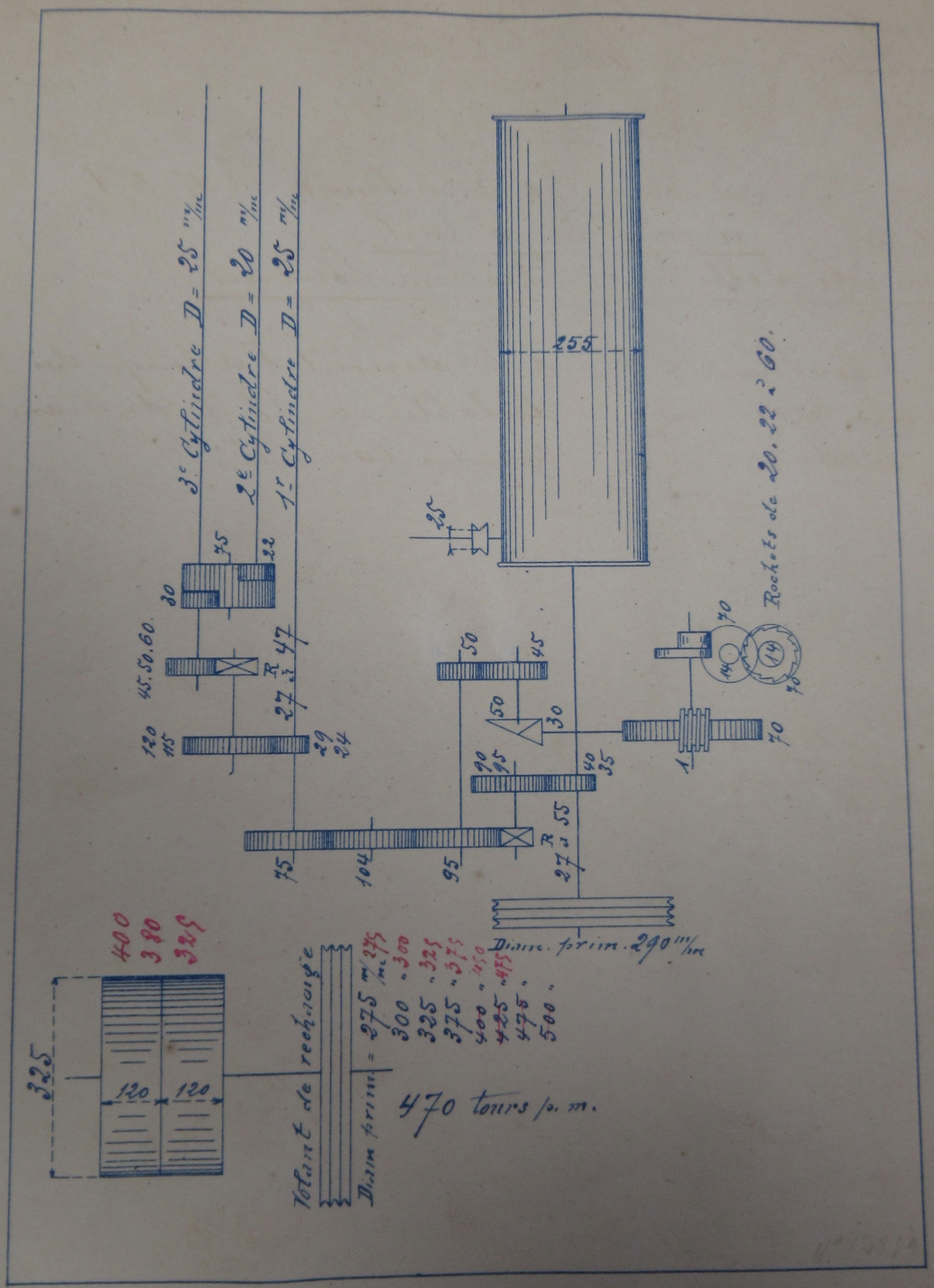
Continu à filer à anneaux de 400 broches. Ecartement 63½ m/m



Poulie sur transmission Diam. 520 ⁄

Vitesse de la " 300 t. p. m.

Continu à filer à anneaux
de 400 broches. Ecartement 63½ m/m



Poulie sur transmission Diam. 520 t.
Vitesse de la " 300 t. p. m.

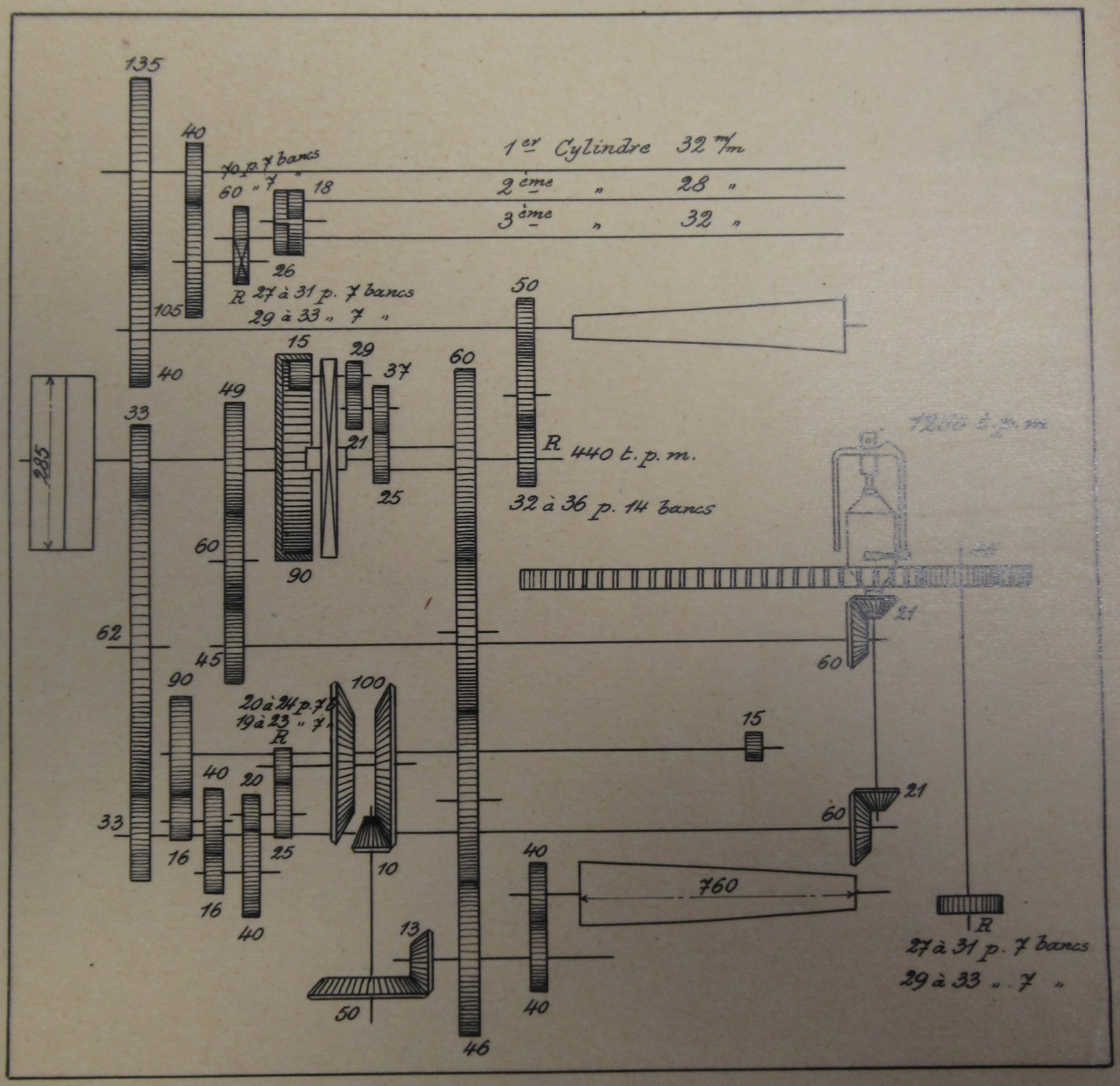
Observations générales concernant la construction des Continus à filer

1° Plaque de fondation en fonte sous la têtière et sous le bâti du bout modèle DMC
2° Fermeture de la têtière en tôle non perforée mais polie ne pouvant s'ouvrir pendant la marche modèle DMC
3° Fermeture du bâti du bout en tôle perforée peinte en noir.
4° Chariotage très ingénieux des Cylindres de pression.
5° Lattes du râtelier avec Cornières en fer poli.
6° Tringles verticales du râtelier diam: 25 m/m.
7° Bâtis intermédiaires à réservoir d'huile.
8° Supports des tambours à graissage par bagues.
9° Nous appliquerons une tôle protégeant la Corde de Commande du 2me tambour pour éviter la projection d'huile sur la broche.
10° Tous les Cylindres de pression seront livrés garnis de drap, Cuir.

Observations générales concernant la construction des Continus à filer

1° Plaque de fondation en fonte sous la têtière et sous le bâti du bout modèle DMC
2° Fermeture de la têtière en tôle non perforée mais polie ne pouvant s'ouvrir pendant la marche modèle DMC
3° Fermeture du bâti du bout en tôle perforée peinte en noir
4° Chariotage très soigneux des Cylindres de pression
5° Lattes du râtelier avec Cornières en fer poli
6° Tringles verticales du râtelier diam: 25 m/m
7° Bâtis intermédiaires à réservoir d'huile
8° Supports des tambours à graissage par bagues
9° Nous appliquerons une tôle protégeant la Corde de Commande du 2me tambour pour éviter la projection d'huile sur la broche.
10° Tous les Cylindres de pression seront livrés garnis de drap, Cuir

Banc à broches en fin de 200 broches
Ecartement 110 m/m.

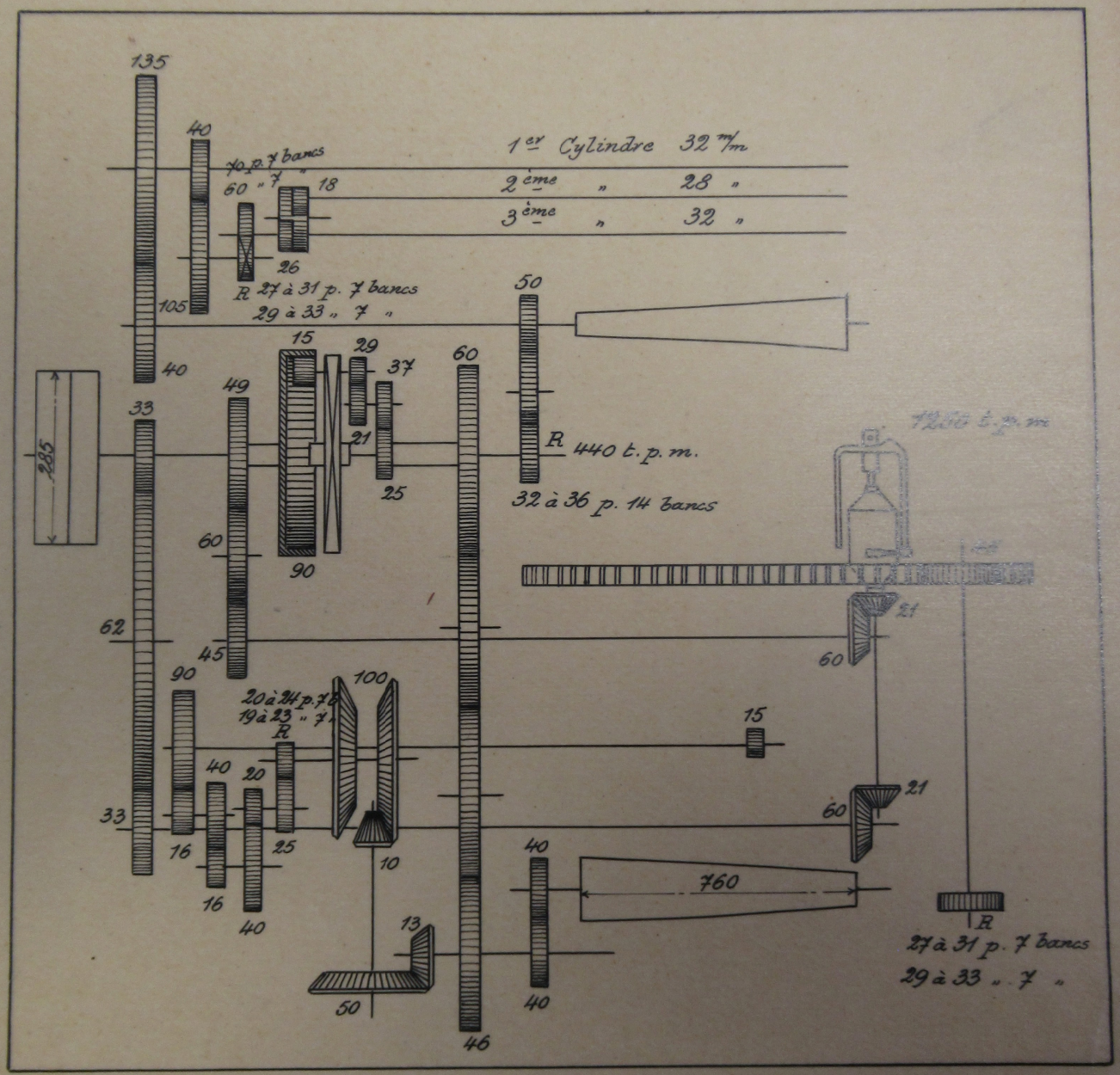


Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " 300 t.p.m.

N° 12860.

Banc à broches en fin de 200 broches
Ecartement 110 m/m.



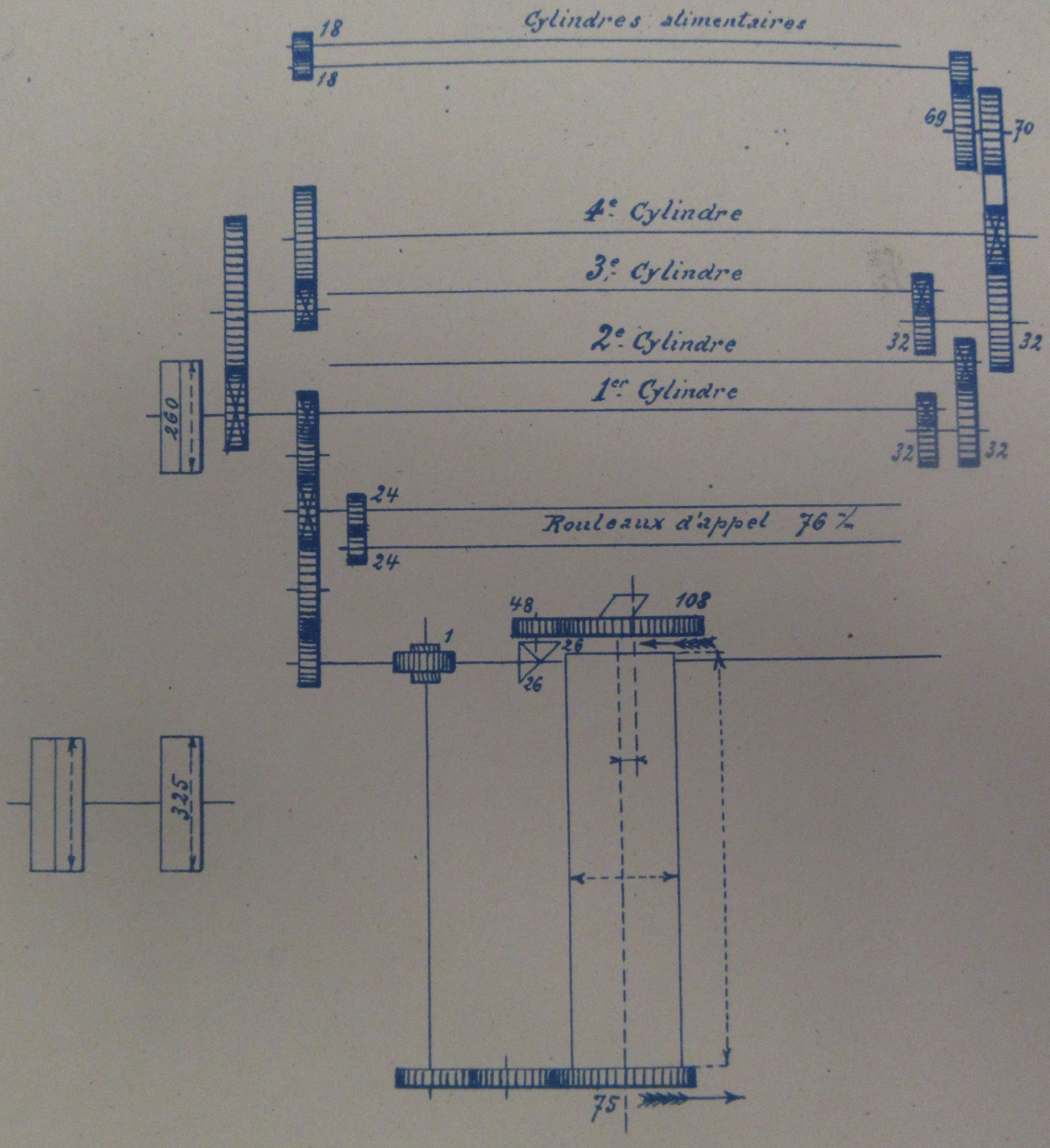
Poulie sur transmission Diam. 425 m/m

Vitesse de la " 300 t.p.m.

N° 12860.

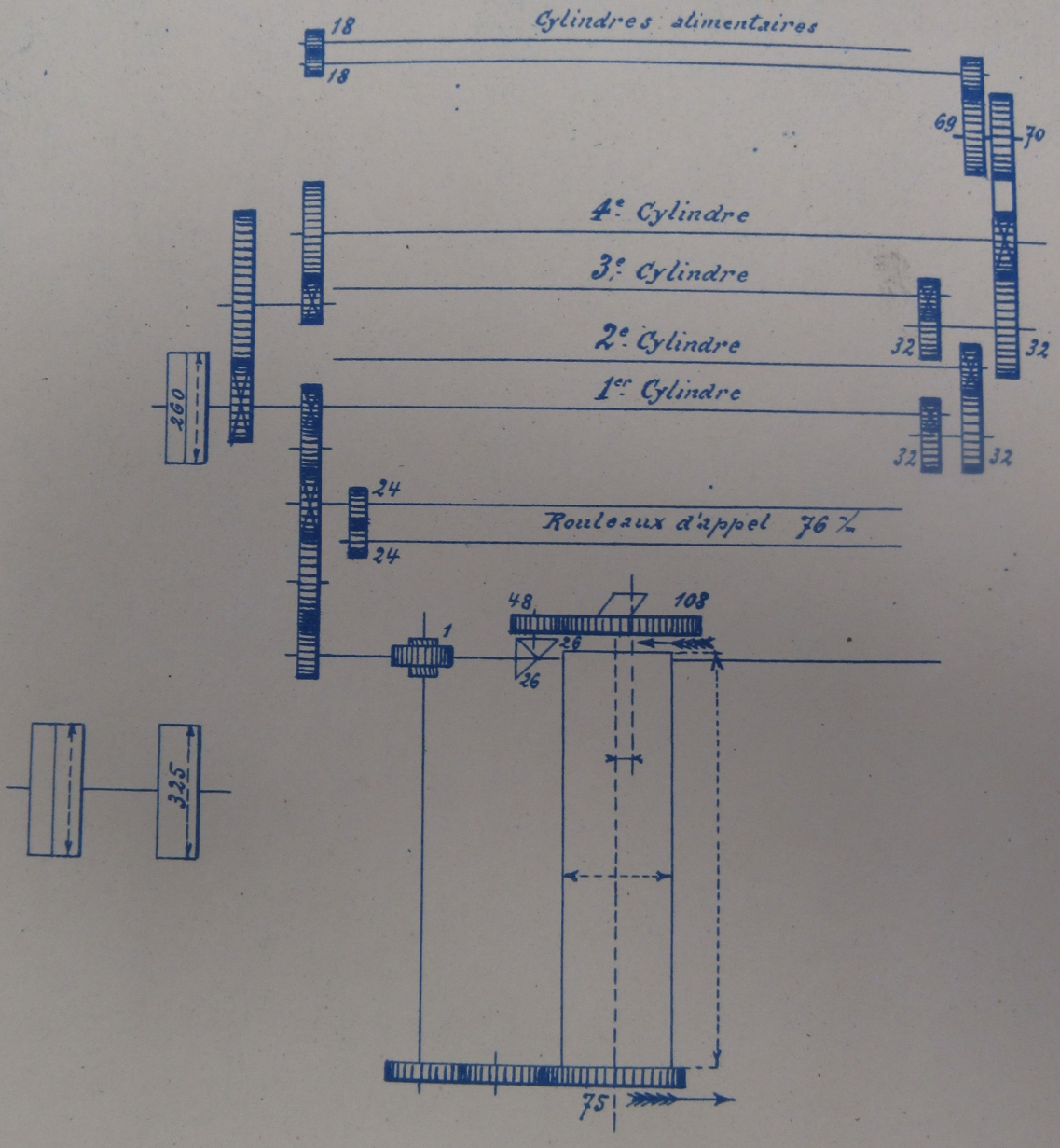
ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIÉTÉ ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

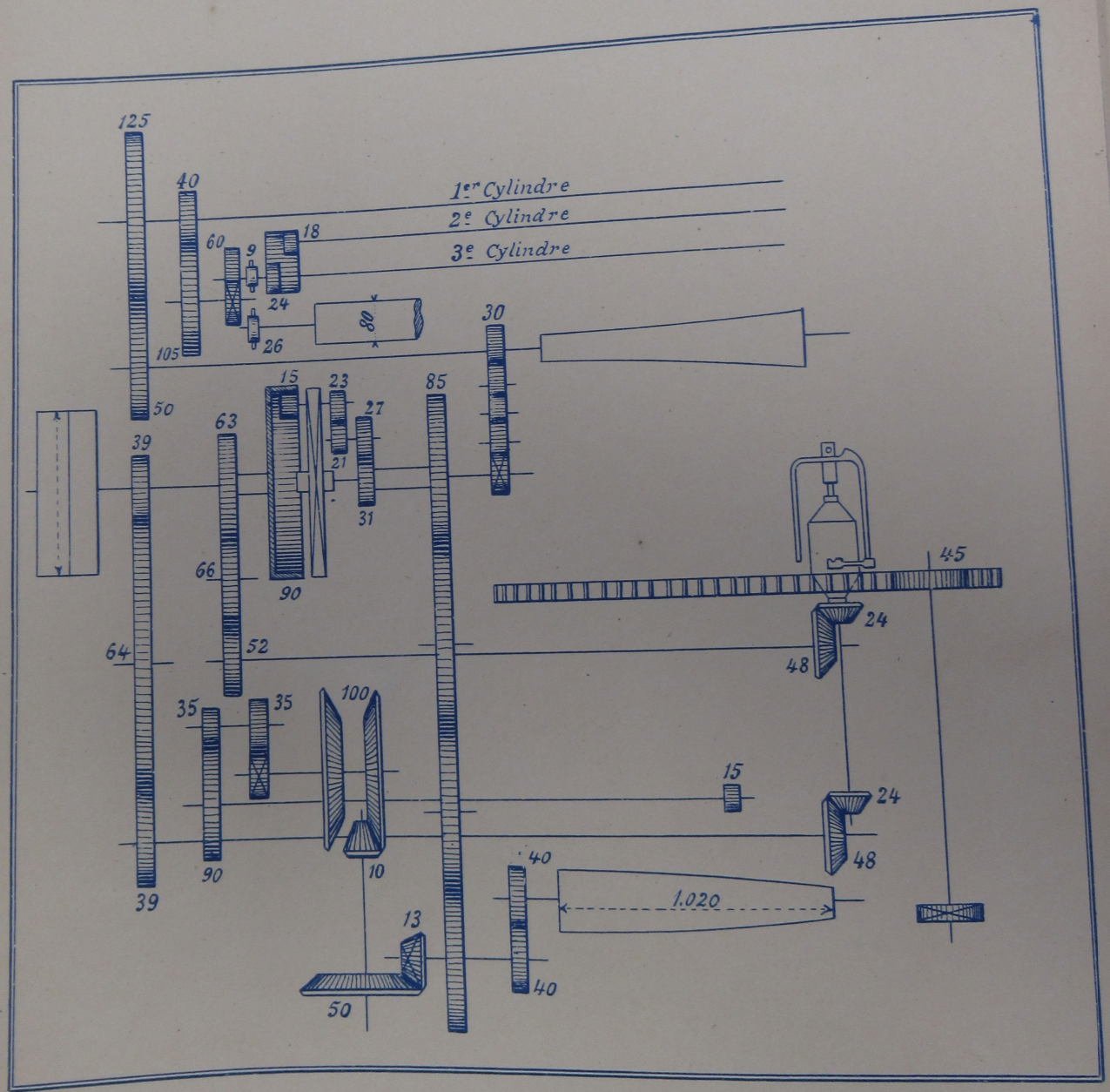
SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE

BANC-A-BROCHES EN GROS DE BROCHES

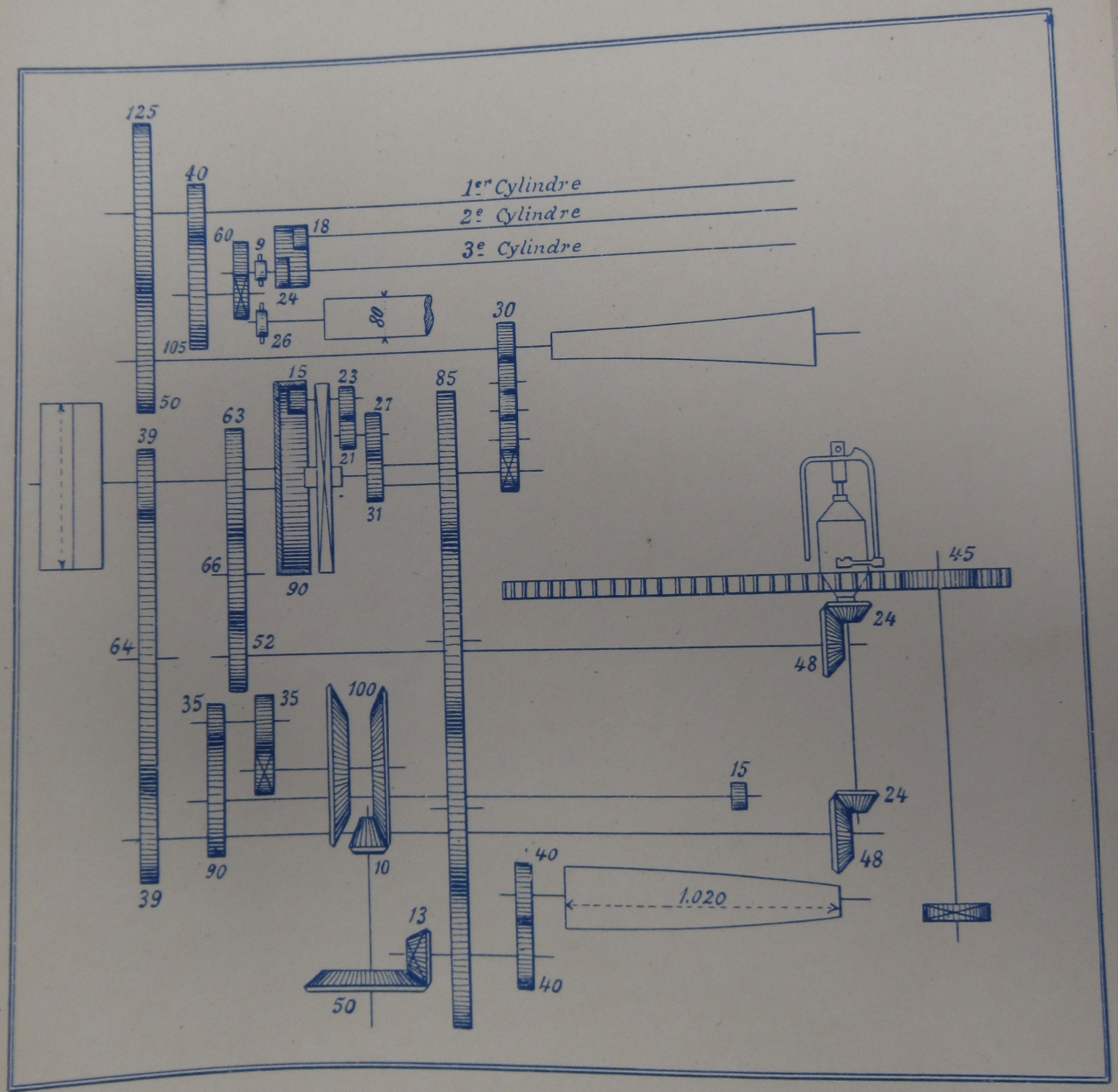
ECARTEMENT m/m.



SOCIÉTÉ ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE

BANC-A-BROCHES EN GROS DE BROCHES

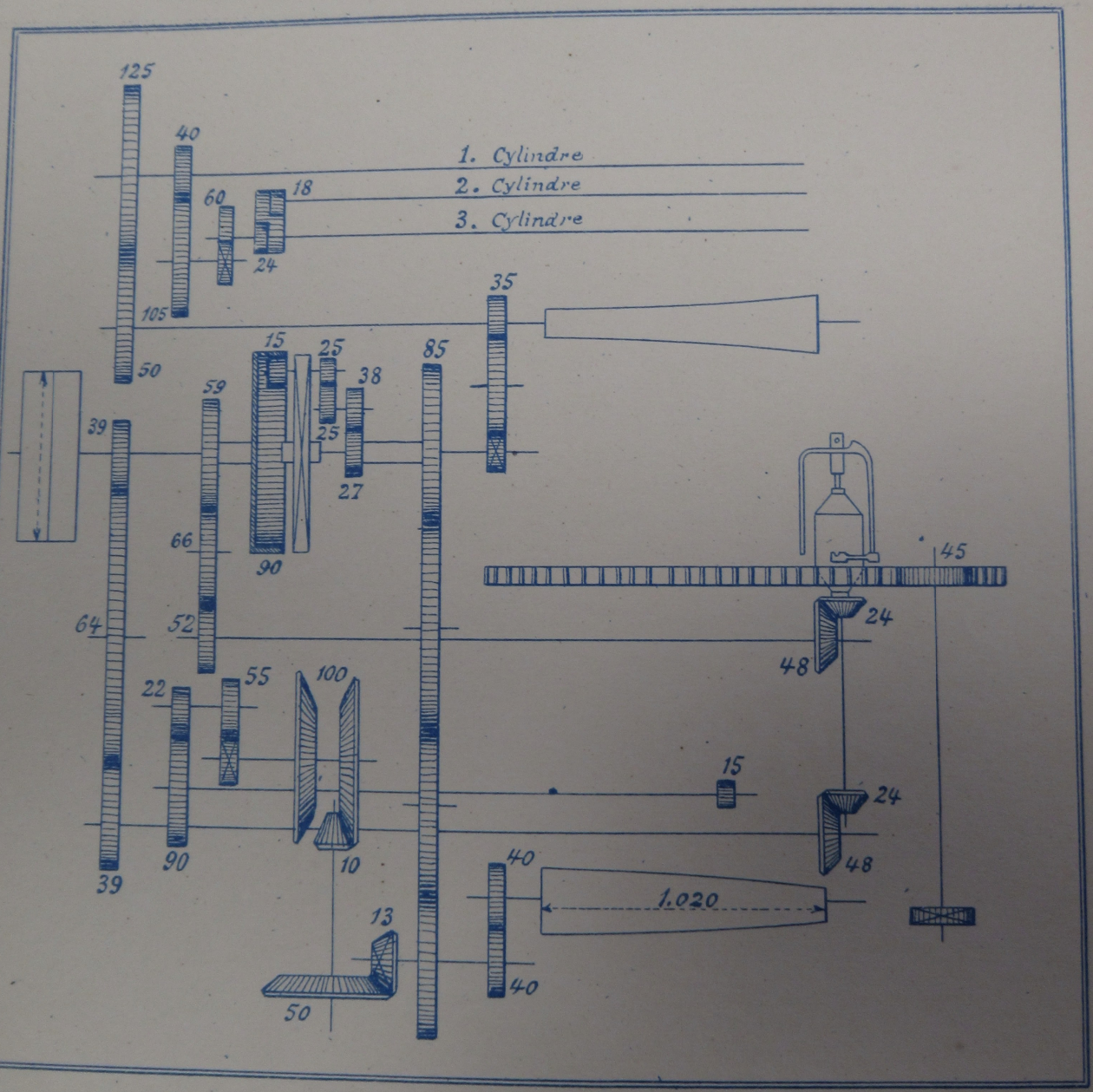
ECARTEMENT m/m.



BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE BROCHES

ECARTEMENT m/m.

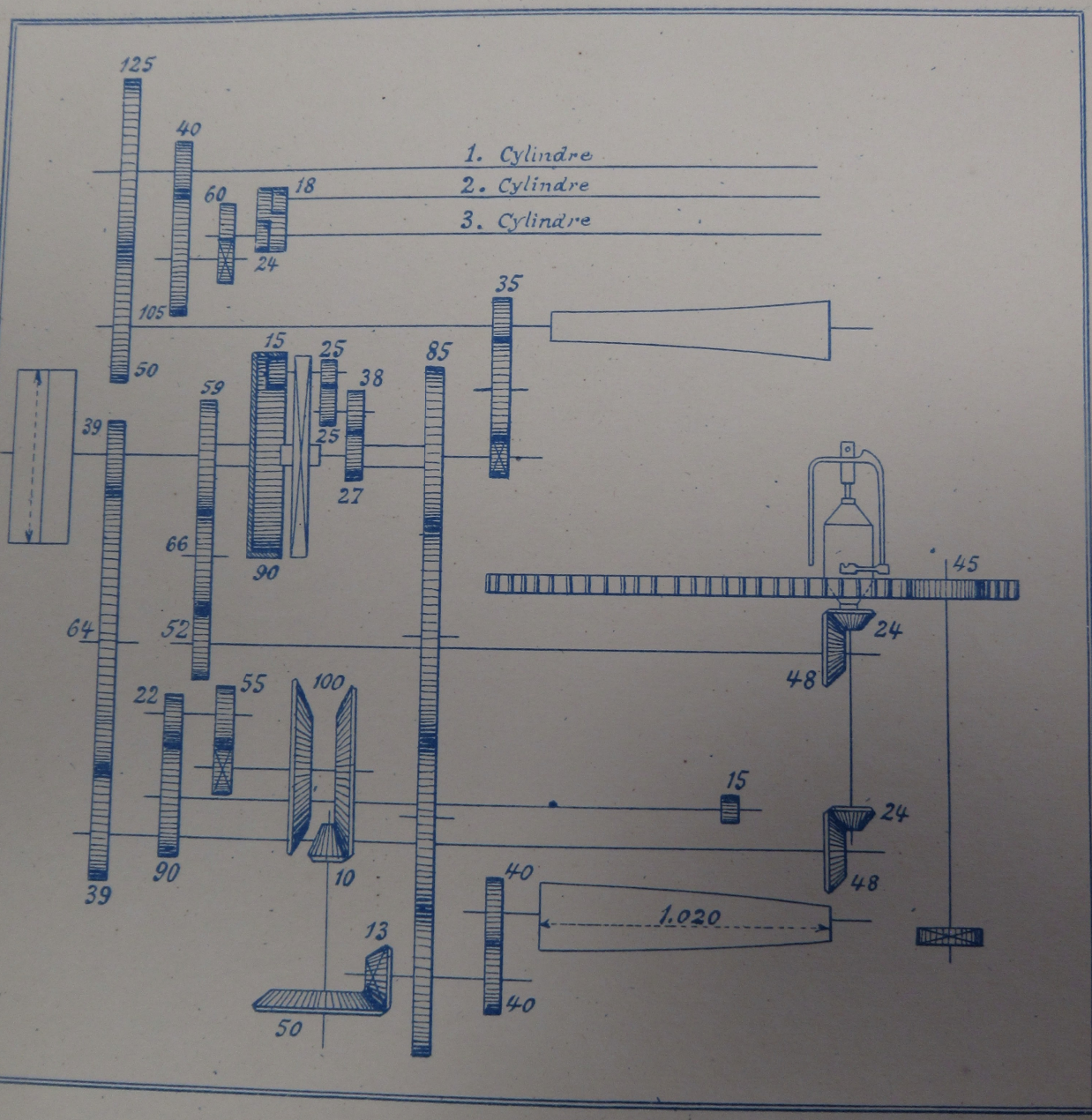
SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE BROCHES

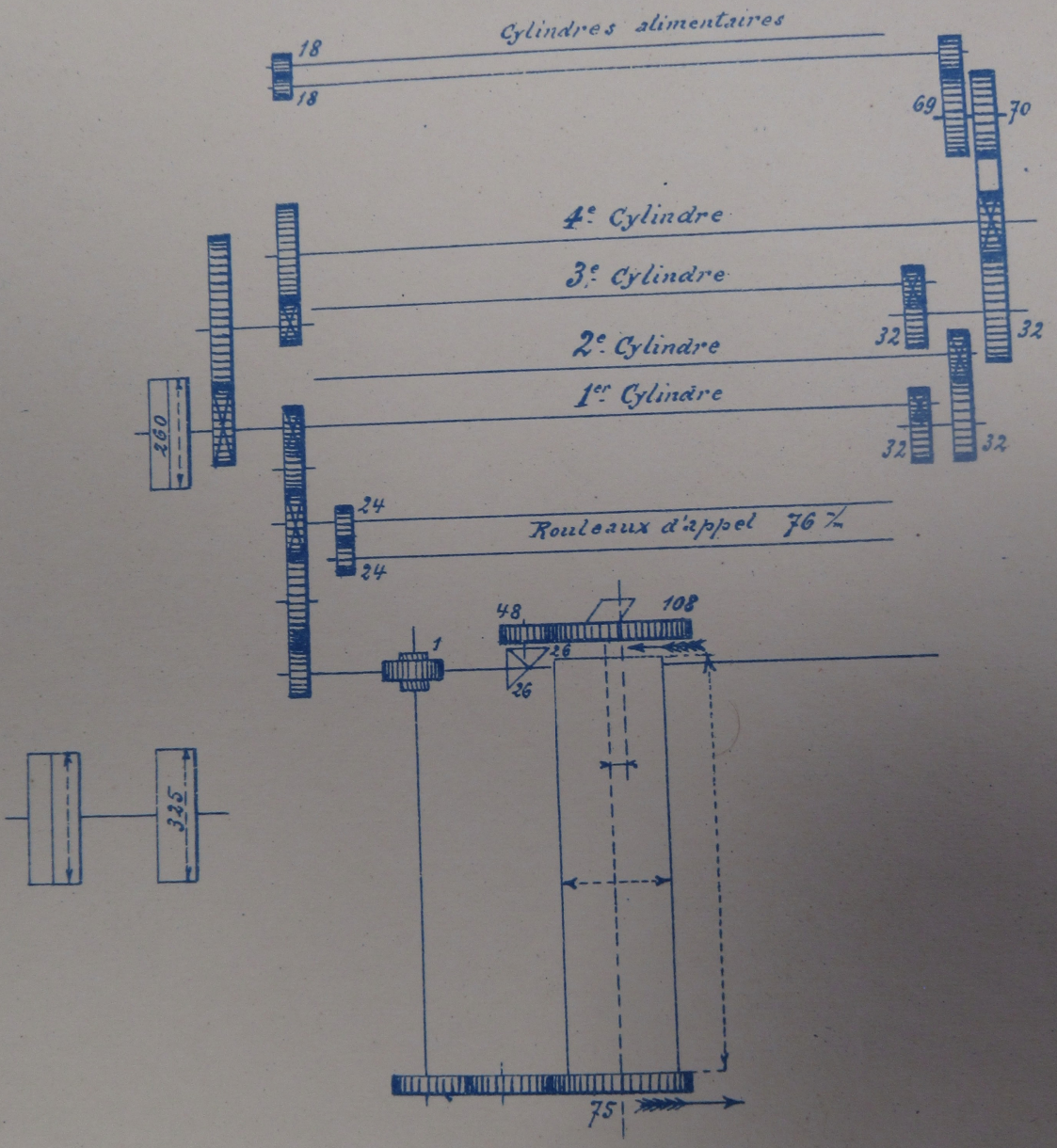
ECARTEMENT m/m.

SOCIÉTÉ ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



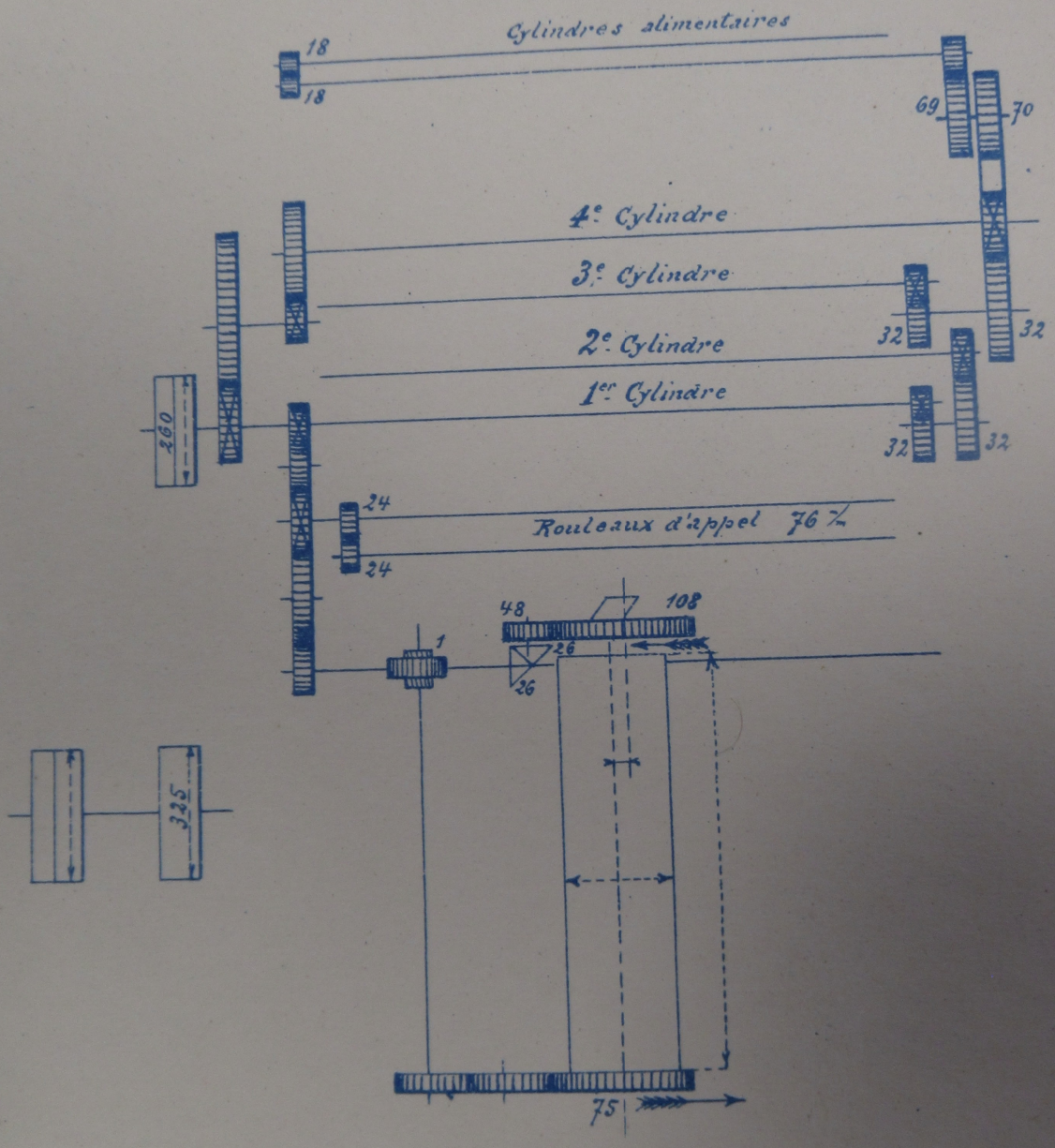
ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



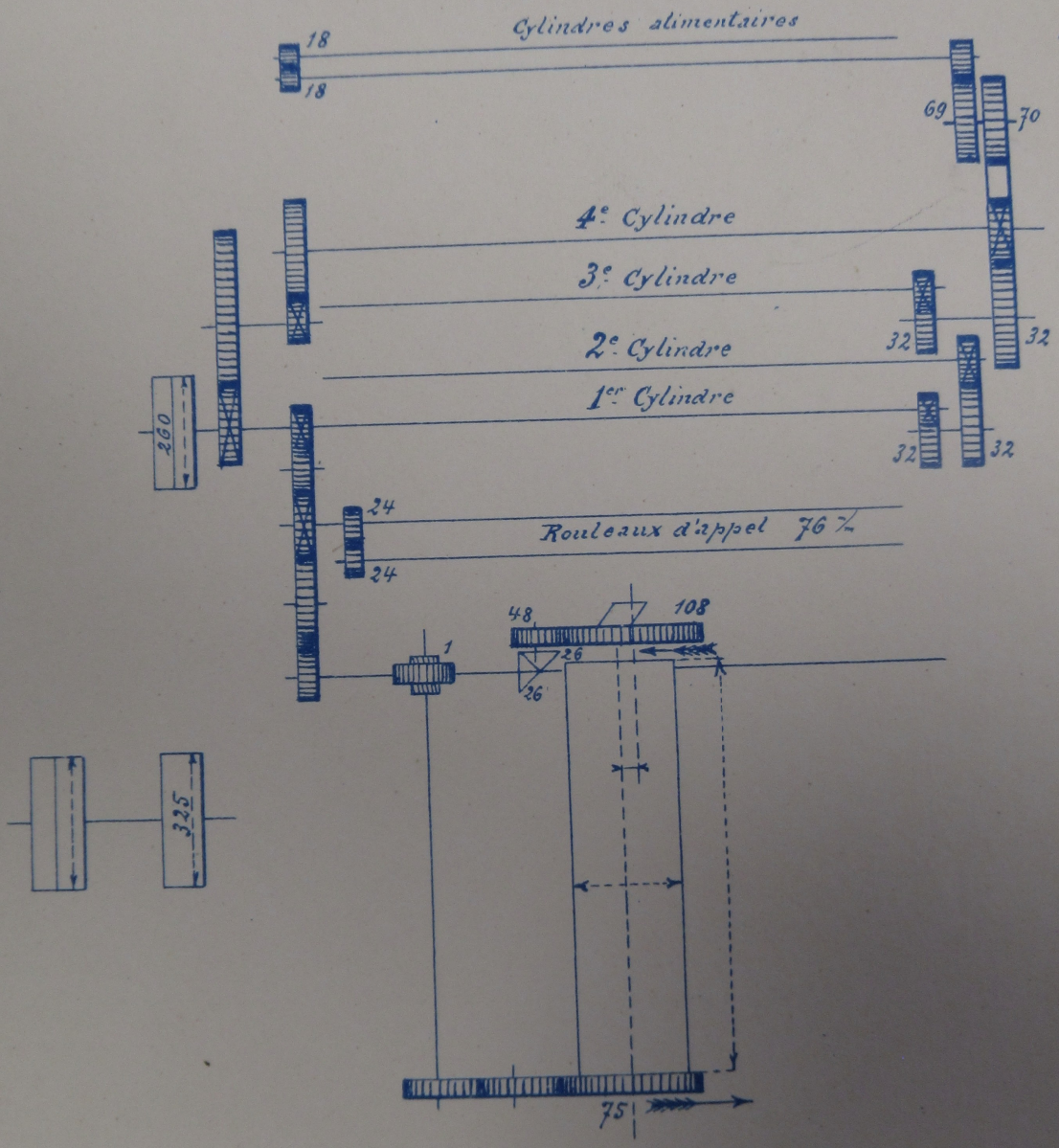
ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



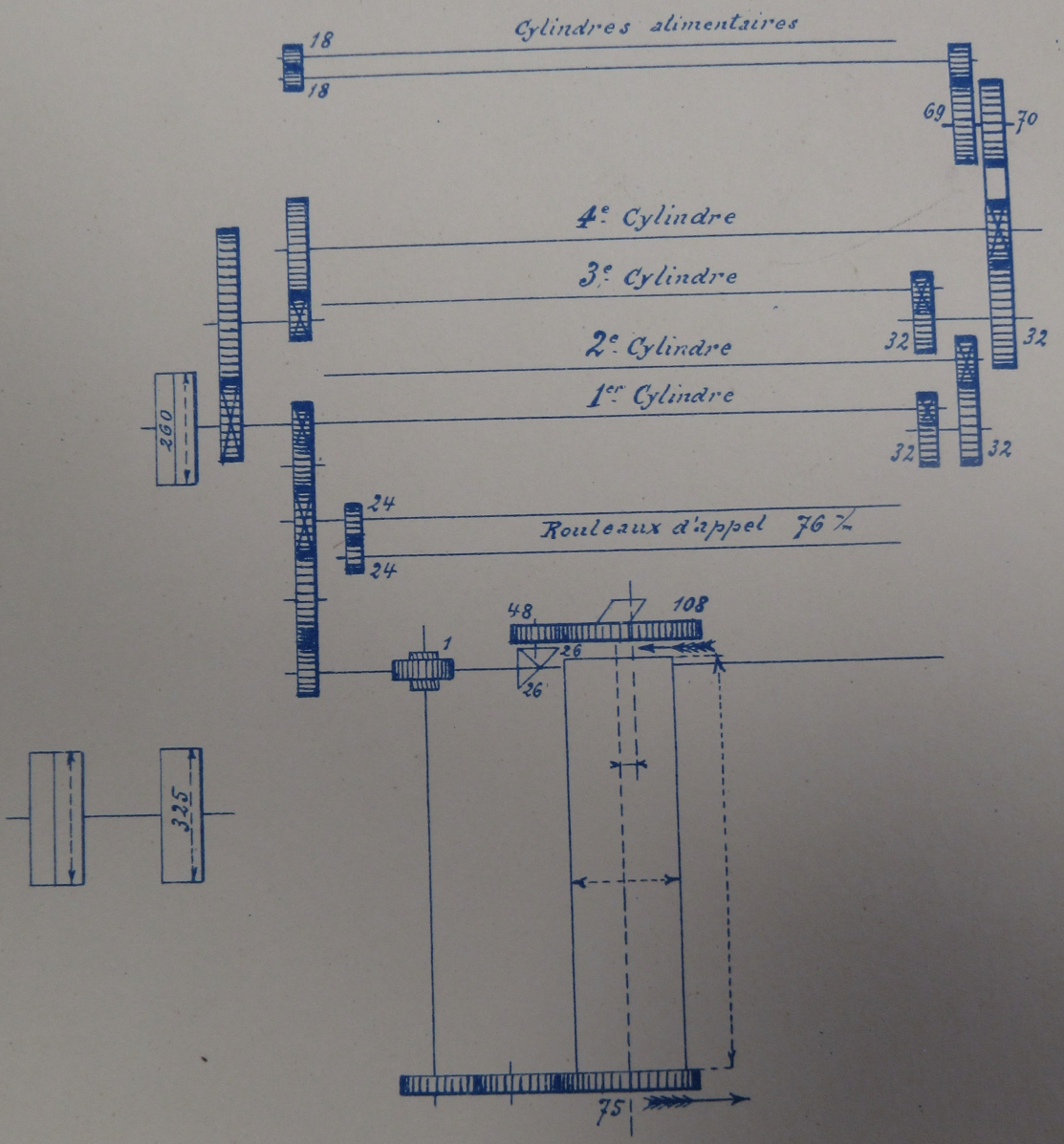
ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

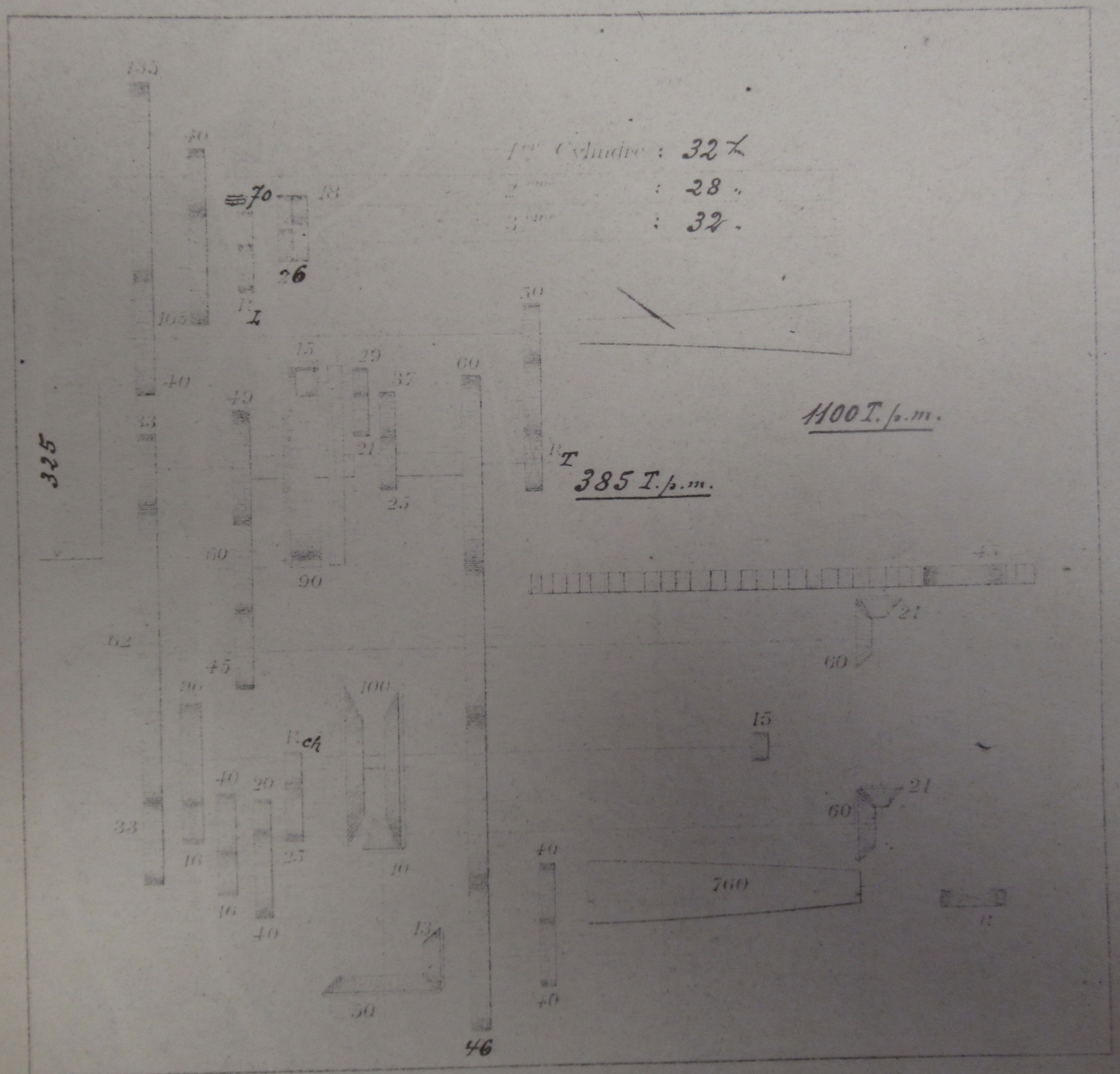
SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



BANC-A-BROCHES EN GROS DE 104 BROCHES

BANC-A-BROCHES EN FIN DE **212** BROCHES

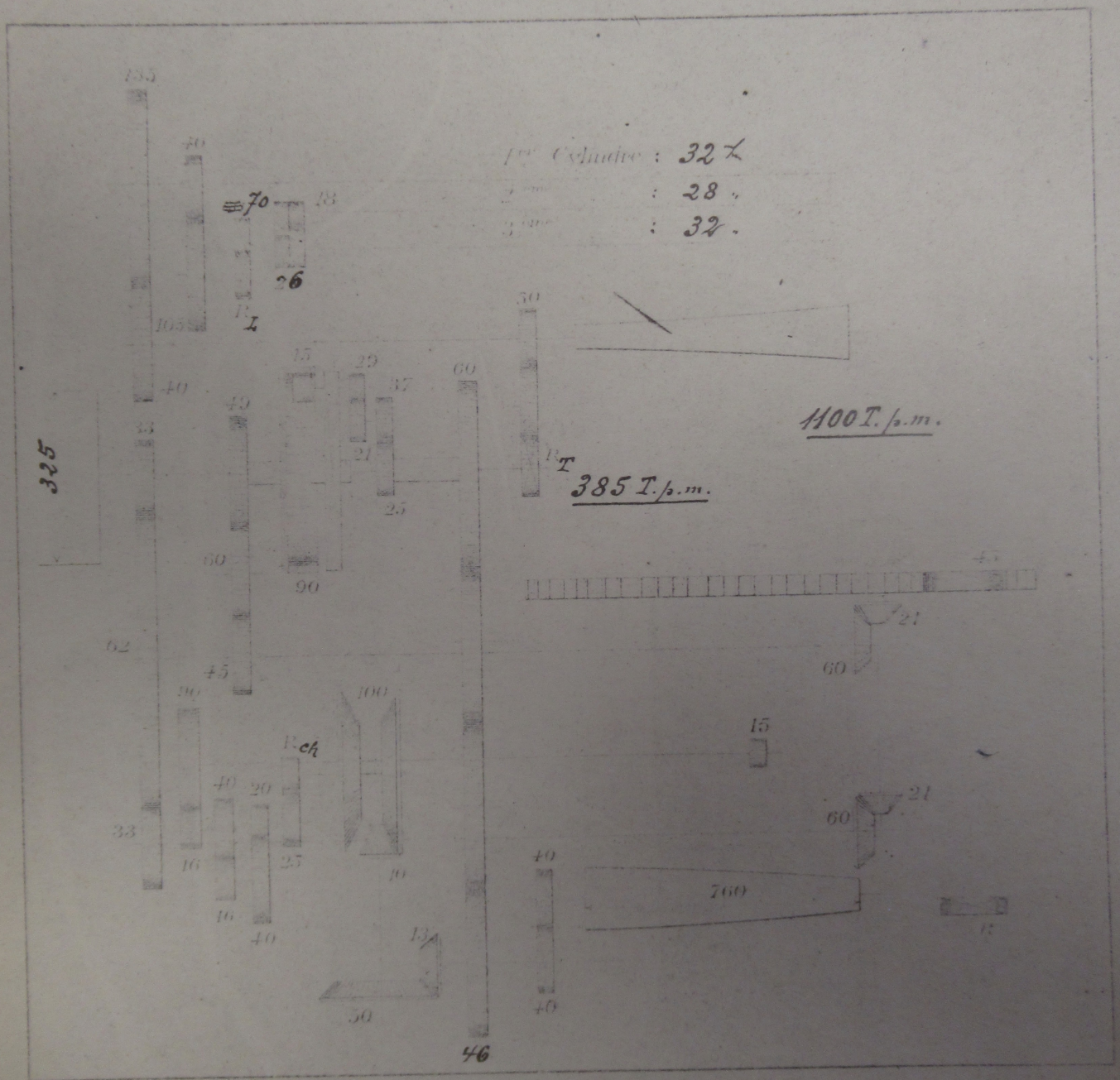
ECARTEMENT **110** m/m



BANC-A-BROCHES EN GROS DE 104 BROCHES

BANC-A-BROCHES EN FIN DE **212** BROCHES

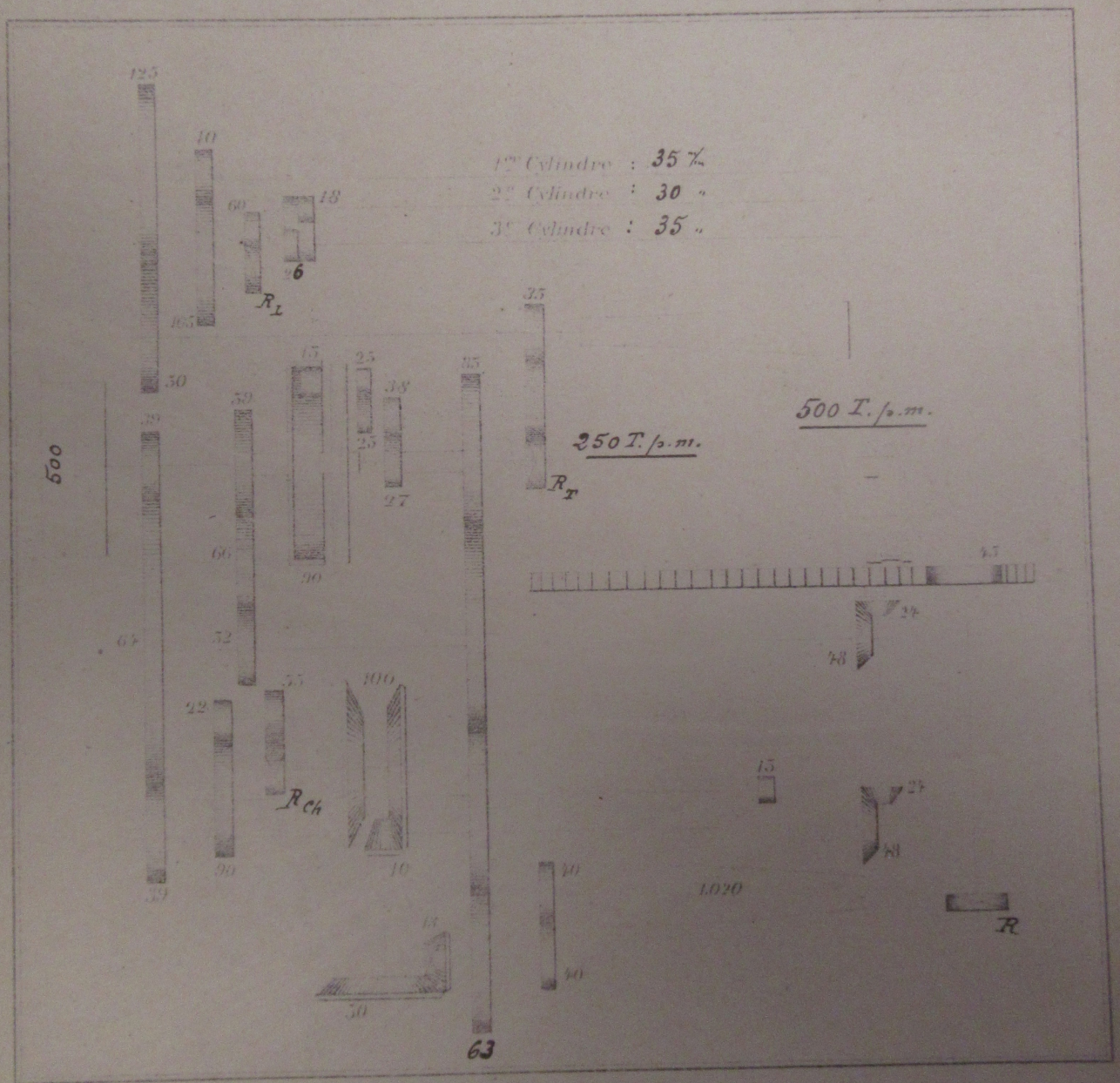
ECARTEMENT **110** m/m



BANC-A-BROCHES EN GROS DE 104 BROCHES (écartement)

BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 138 BROCHES

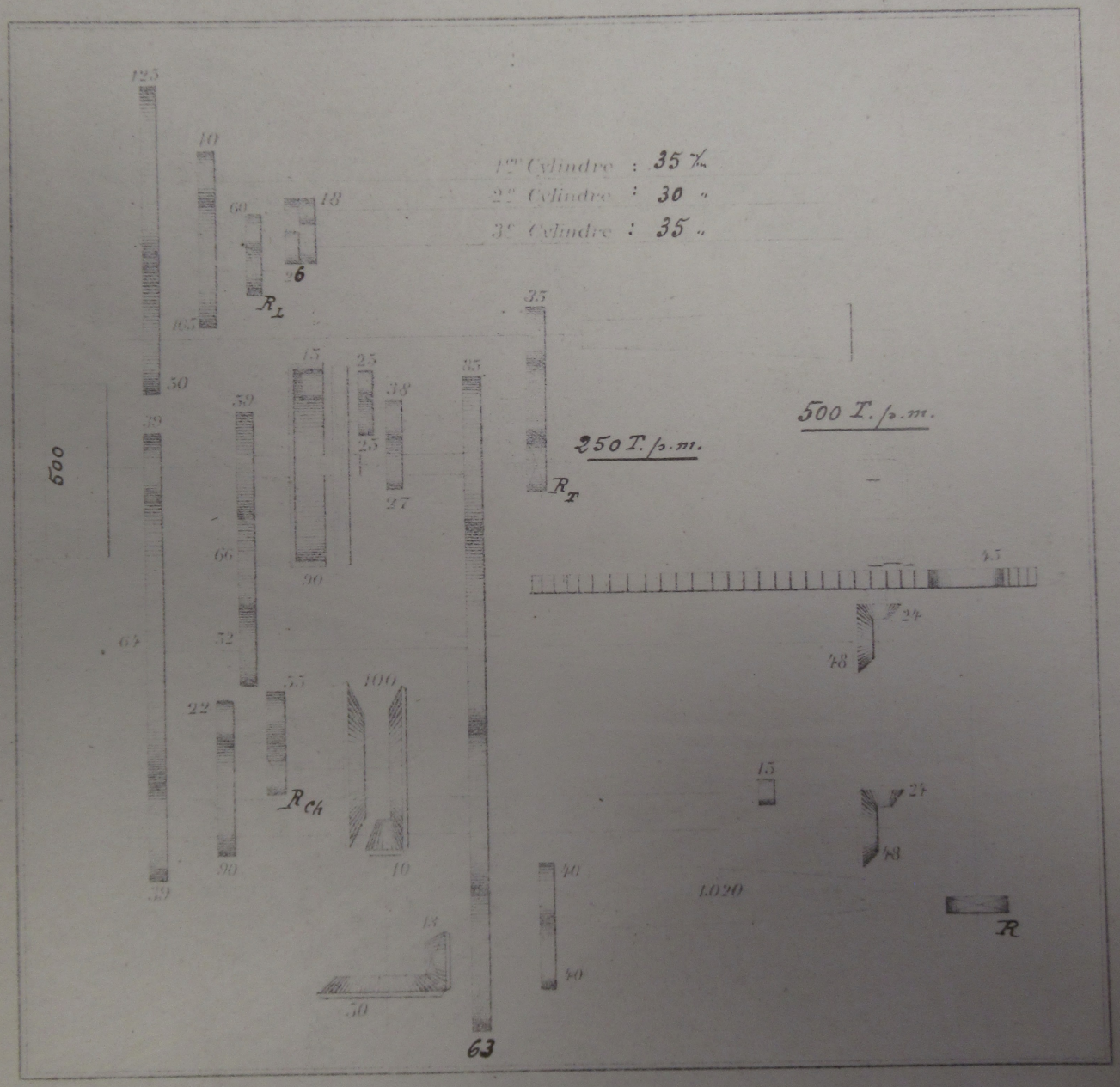
ECARTEMENT 170 m/m.



BANC-A-BROCHES EN GROS DE 104 BROCHES (1920)

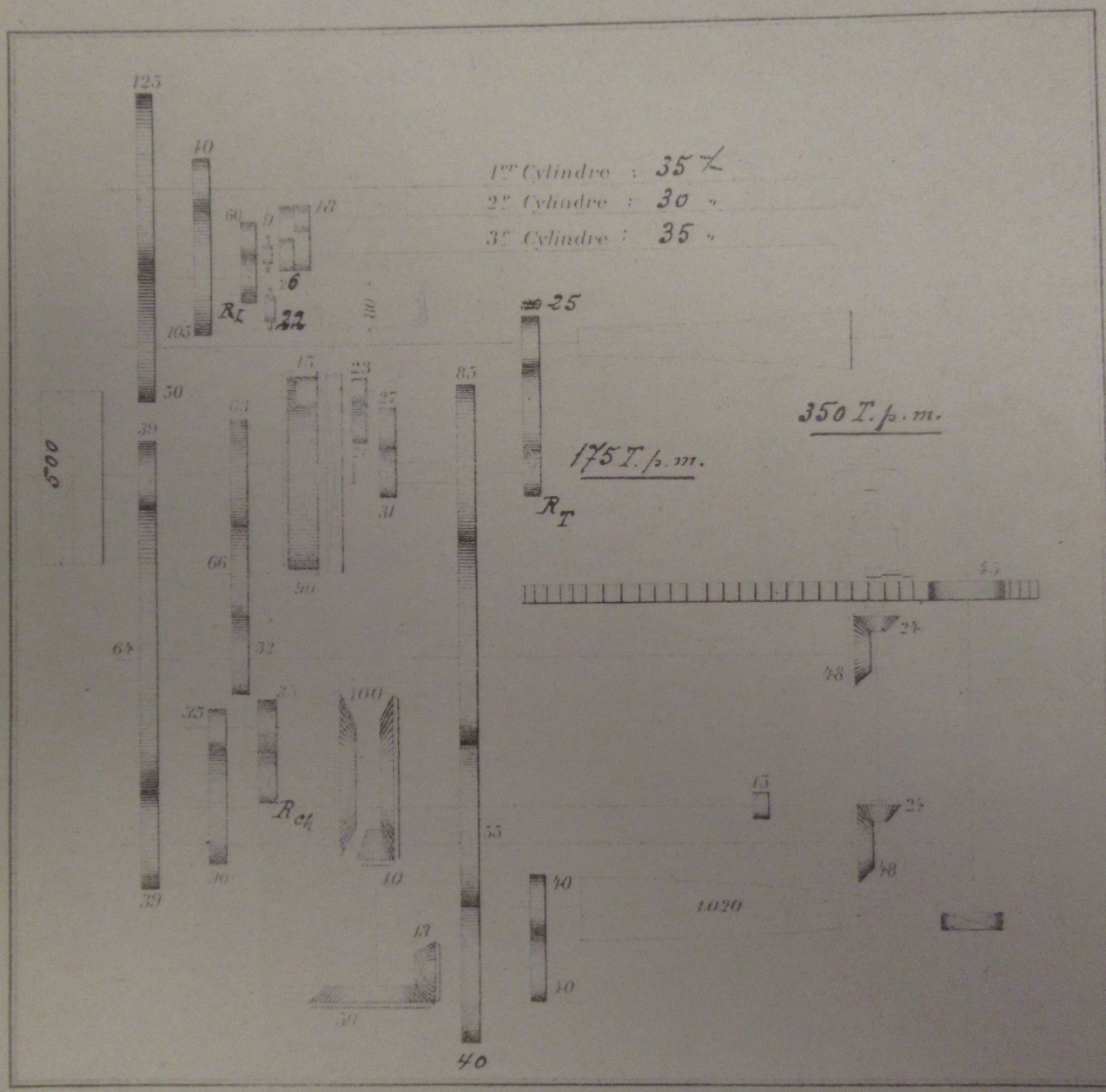
BANC-A-BROCHES INTERMÉDIAIRE DE 138 BROCHES

ECARTEMENT 170 m/m.



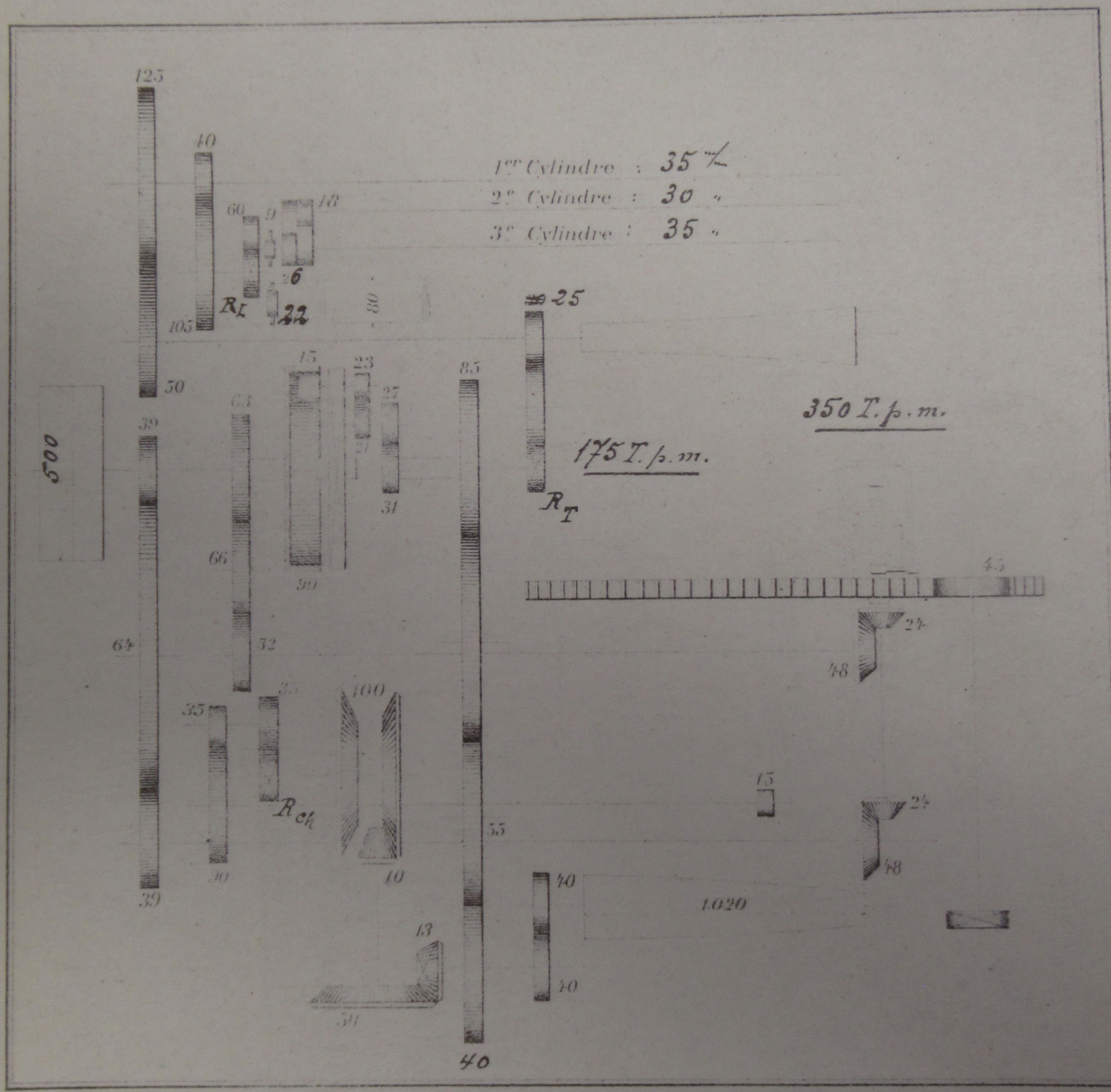
BANC-A-BROCHES EN GROS DE 104 BROCHES (2×52)

ECARTEMENT 260 m/m.



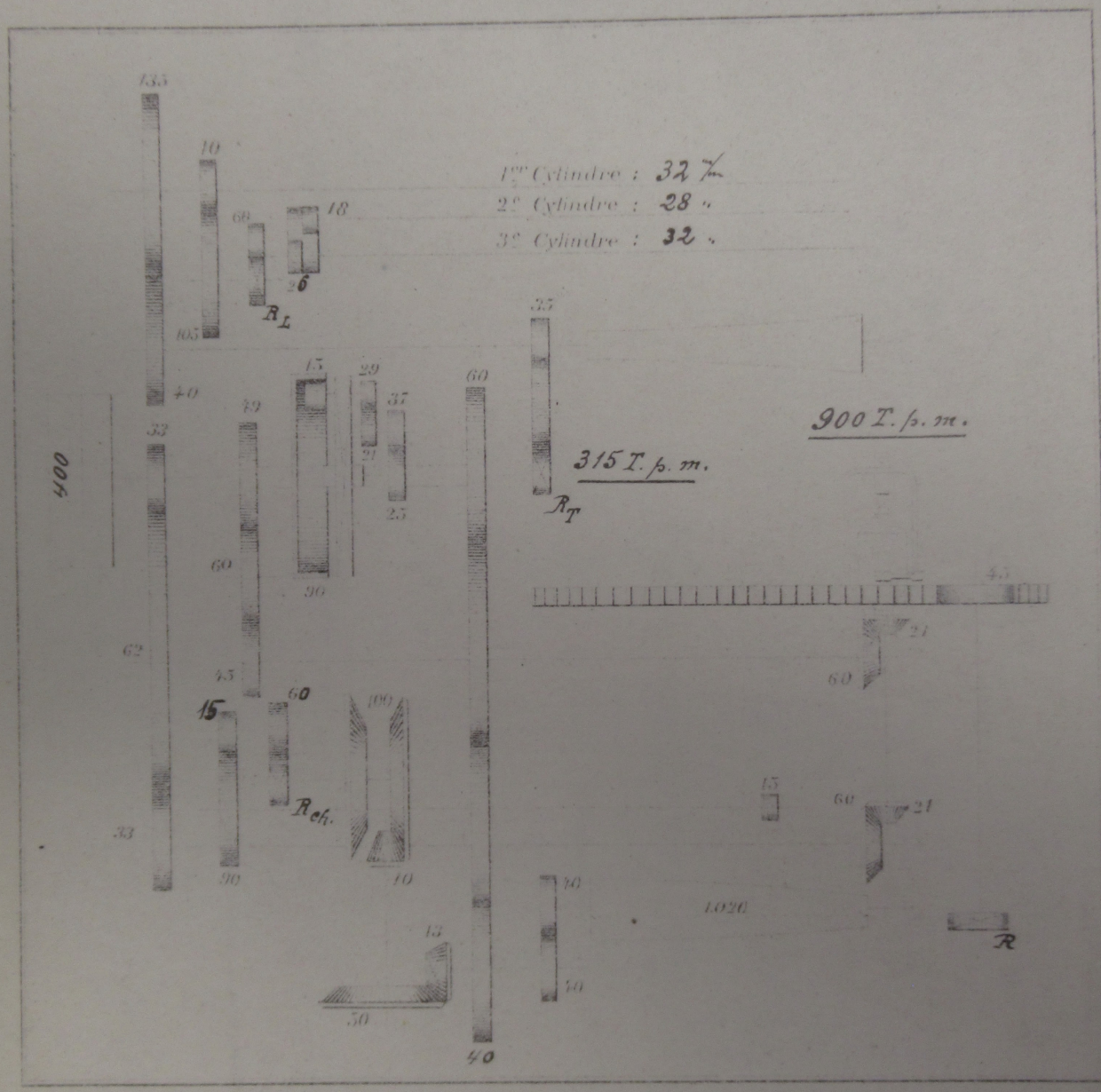
BANC-A-BROCHES EN GROS DE 104 BROCHES (2×52)

ECARTEMENT 260 m/m.



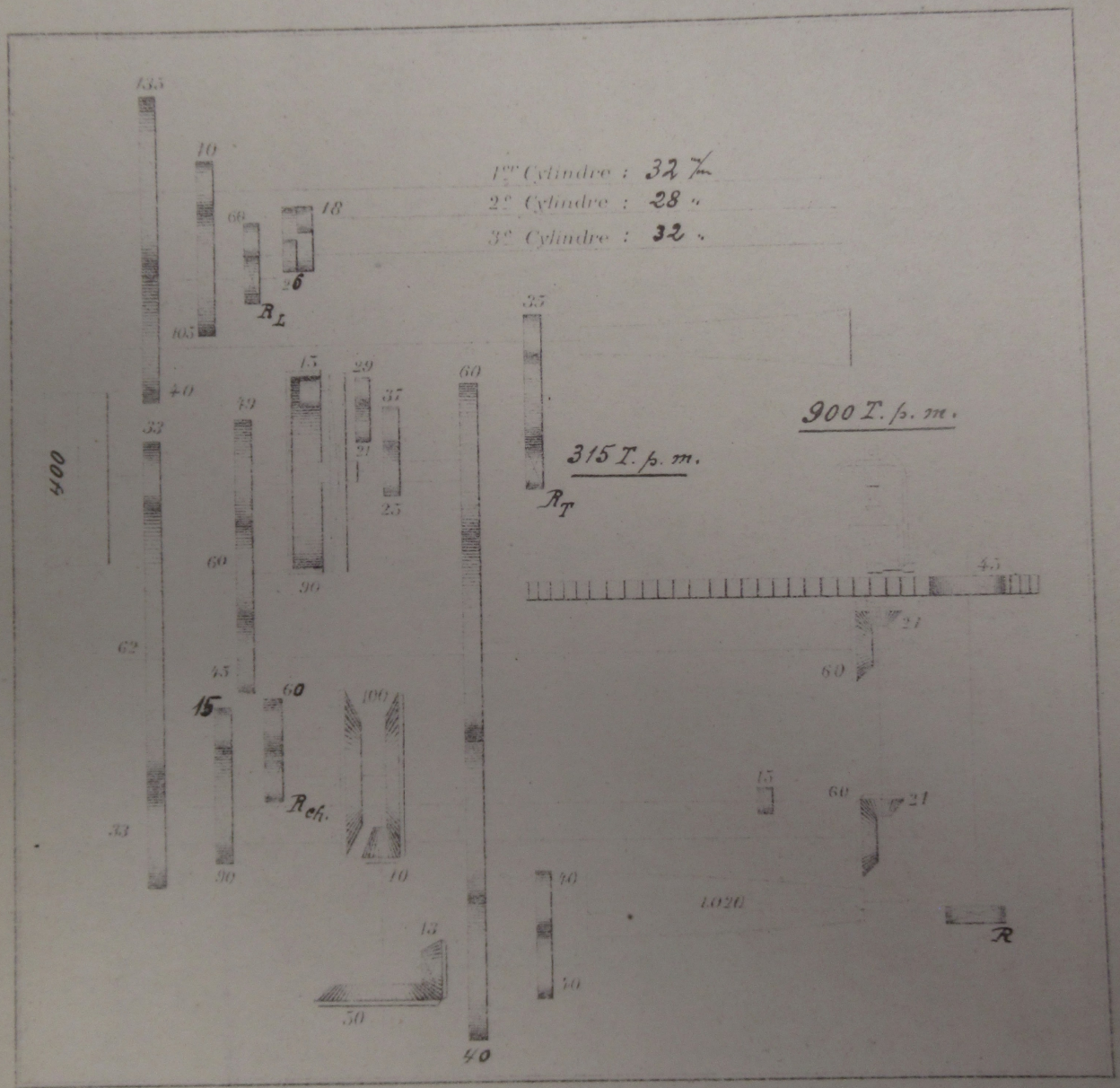
BANC-A-BROCHES EN FIN DE 180 BROCHES

ECARTEMENT 130 m/m.



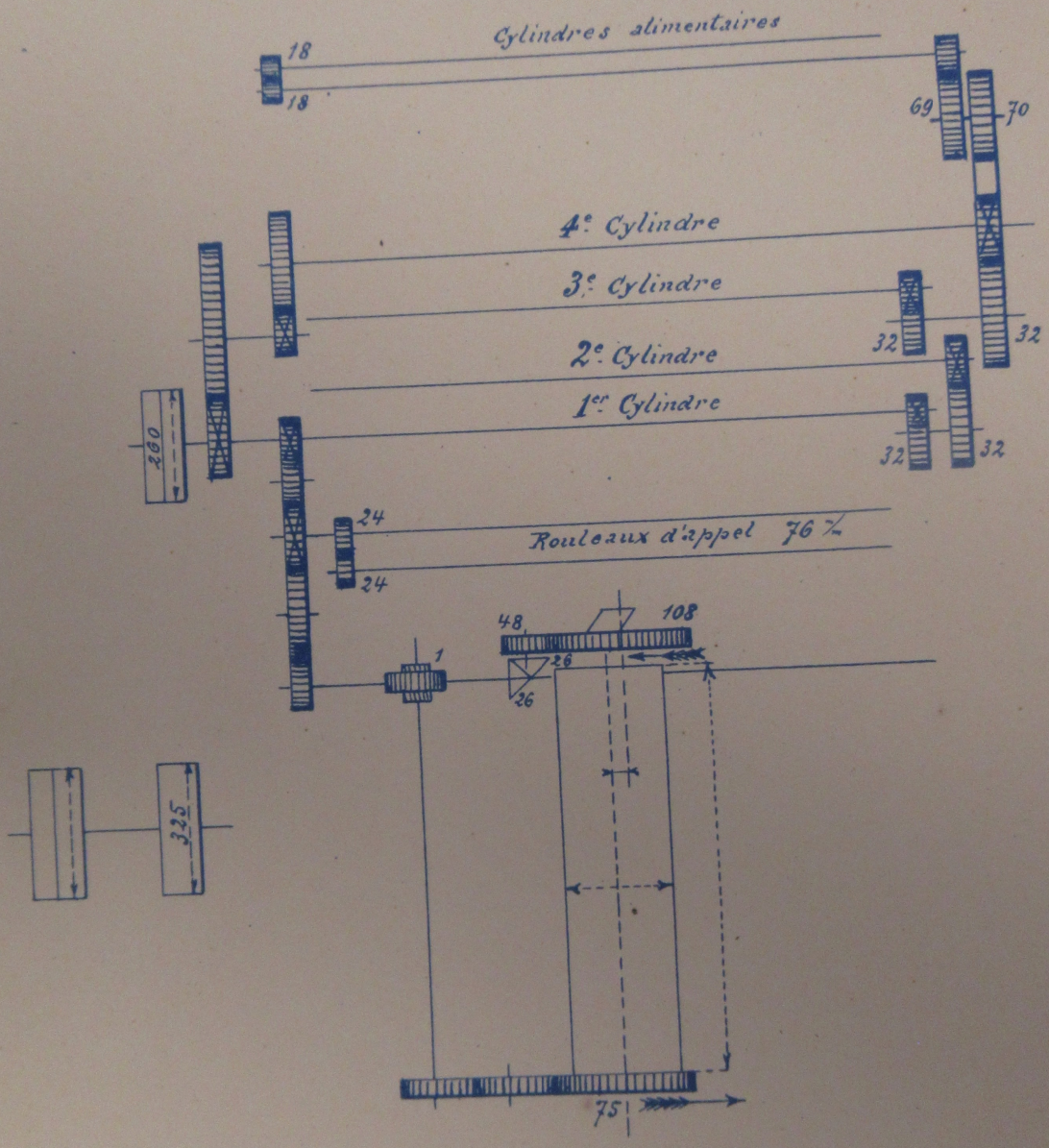
BANC-A-BROCHES EN FIN DE 180 BROCHES.

ECARTEMENT 130 m/m.



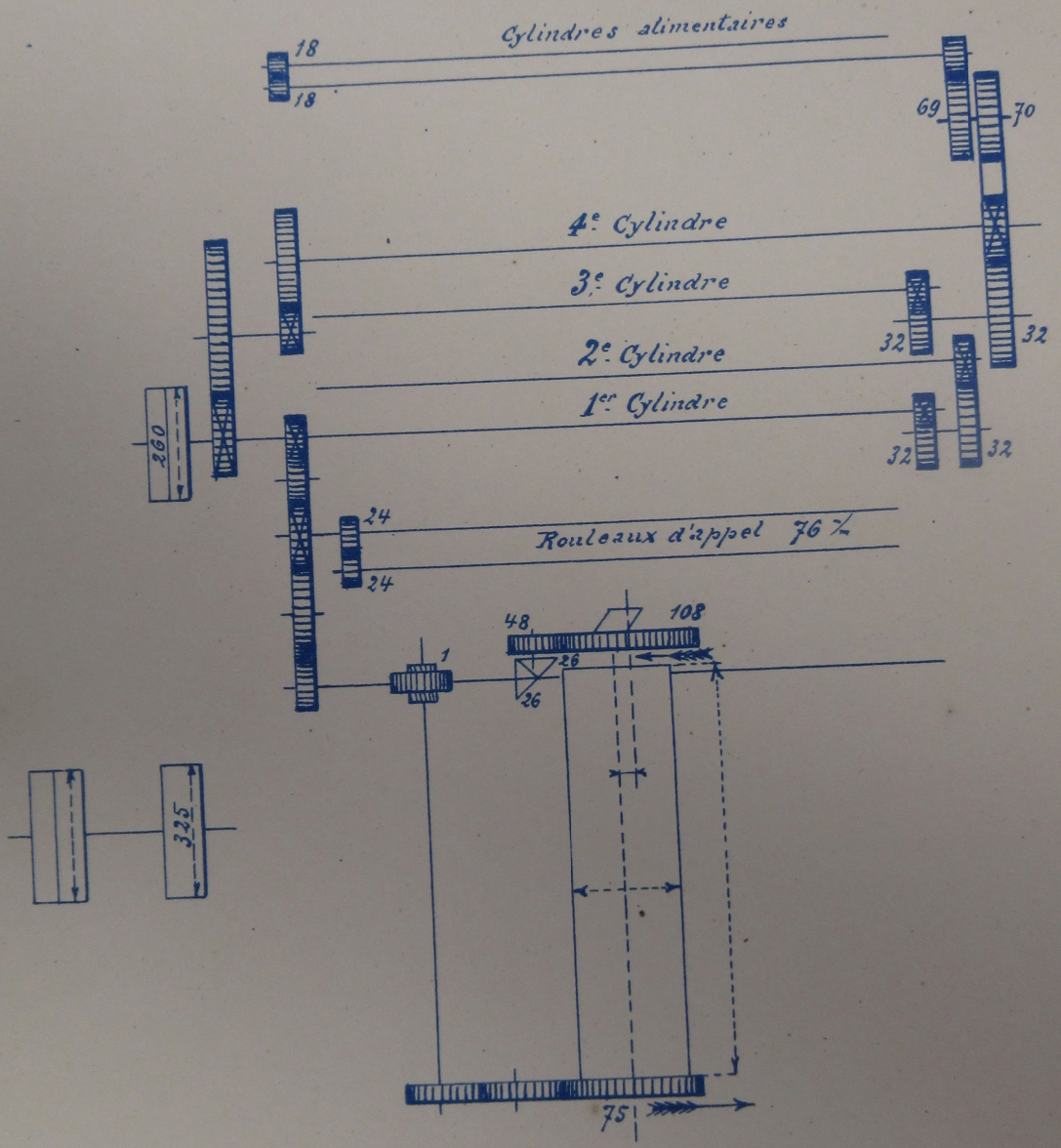
ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIÉTÉ ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



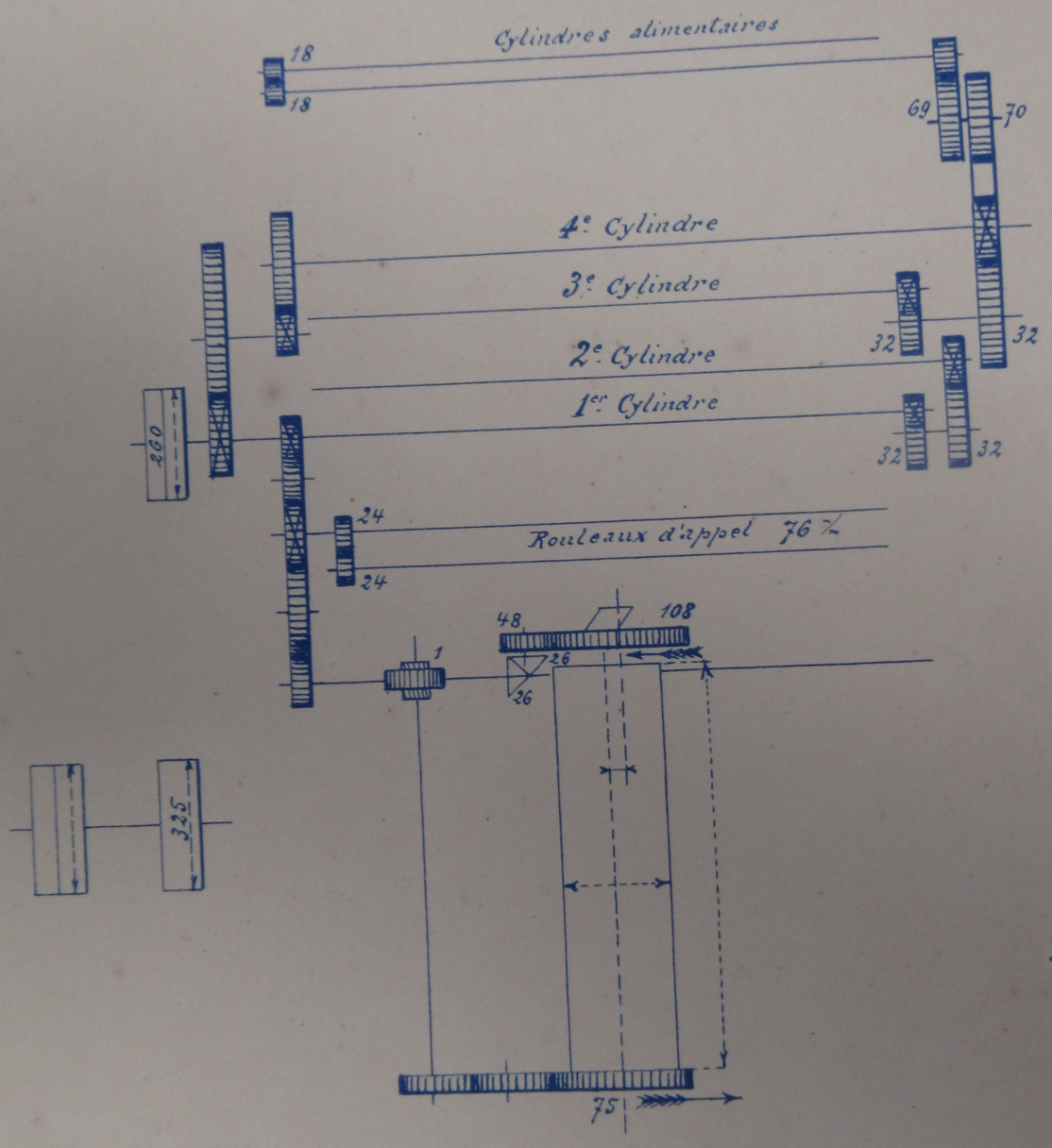
ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

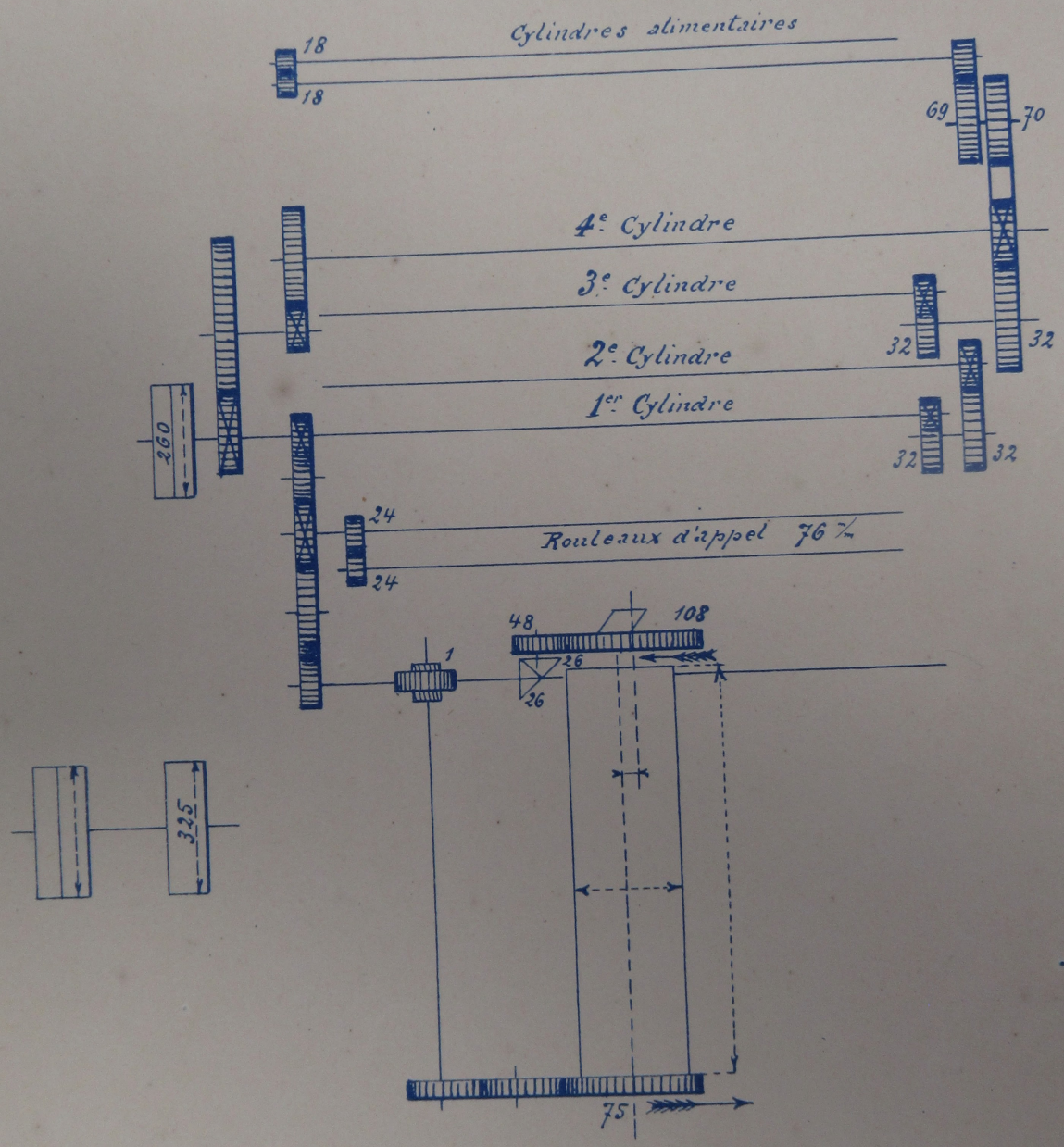
SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIÉTÉ ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE



ETIRAGE A TETES ECARTEMENT
DÉBRAYAGE MÉCANIQUE

SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIQUES
31 OCT 1904
MULHOUSE