

44-47 - 48h J2 DTC

D.M.C

Blanchiment I

Réservoirs à soude, à acide, à chlore, à eau de purge.

Cuves à lessiver et à savonner.

Refrigerant de chlore.

Designation des plans contenus dans ce dossier -

| Numeros d'ordre | Numeros des plans. | Designation | Date d'exécution |
|-----------------|--------------------|--|------------------|
| 1 | 19267 | Installation d'un reservoir à soude | Octo. 1908 |
| 2 | 290 | Echafaudage pour reservoir à soude | Nov. 1905 |
| 3 | 1720 | Disposition d'une fosse à acide | Octo. 1908 |
| 4 | 1943 | Disposition de fosses à chlore à acide | Avril 1909 |
| 5 | 11902 | Disposition d'un reservoir d'eau de purge | Avril 1914 |
| 6 | 13314 | Reservoir à acide | Avril 1917 |
| 7 | 24902 | Plate-forme pour cuve à acide | Nov. 1930 |
| 8 | 23752 | Reservoir à soude | Juin 1929 |
| 9 | 13412 | Cuve à lessiver - Ensemble | |
| 10 | | Reservoir - cuve à savonner | Déc. 1897 |
| 11 | 13414 | Mouvement pour couvercle de cuve à lessiver | |
| 12 | 11338 | Pomme d'arrosoir pour cuve à chlore | Déc. 1913 |
| 13 | 25824 | Réfrigérant de chlore | Fév. 1932 |
| 14 | 17864 | Disposition des fosses pour la fabrication du chlore | Oct. 1923 |
| 15 | 17838 | Fosse à chlore | Oct. 1923 |
| 16 | 11955 | Reservoir pour la distribution du chlore | Mai 1914 |
| 17 | 17161 | Installation pour refroidir le chlore | Dec. 1922 |
| 18 | | | |

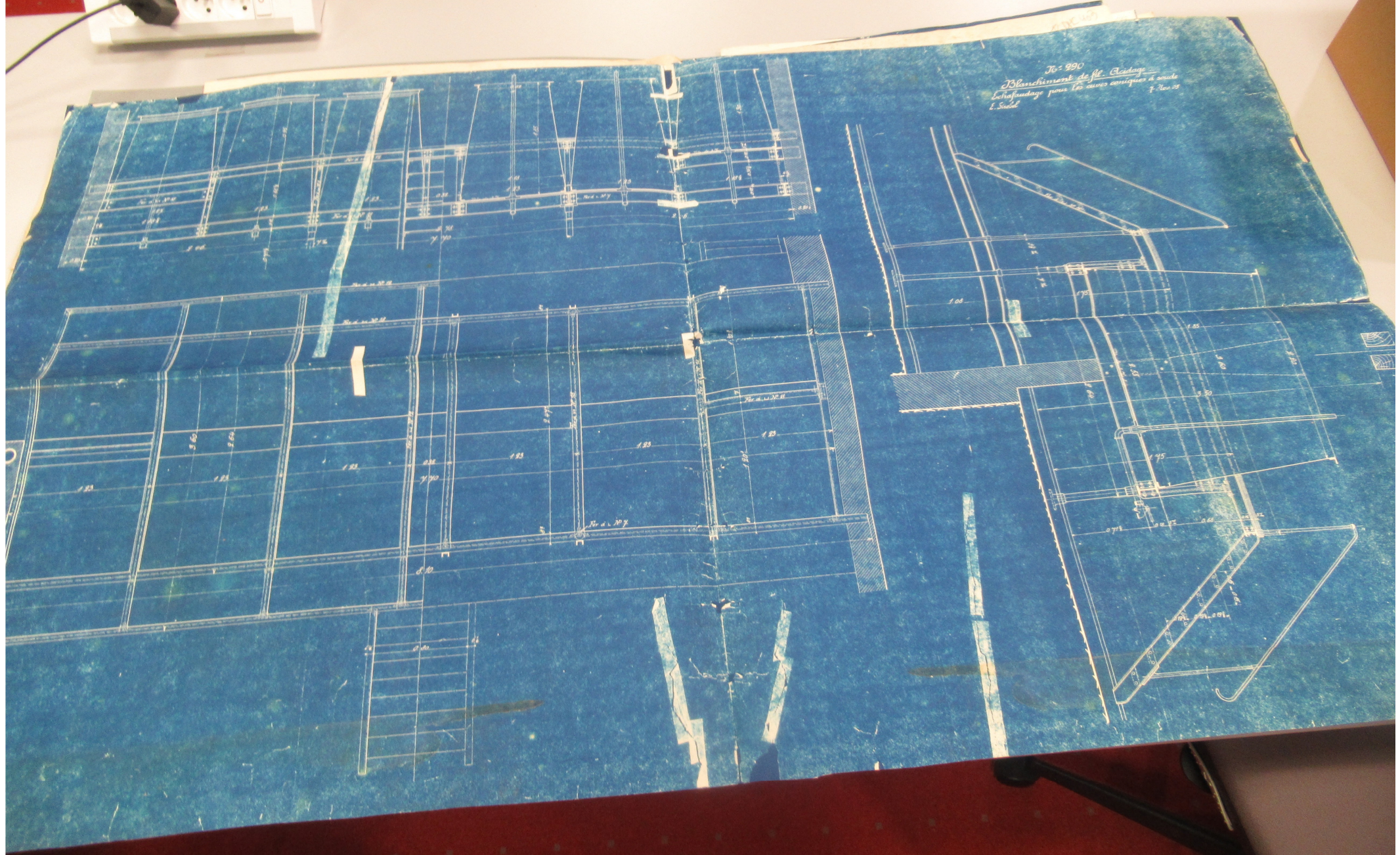
Echelle: 1/10

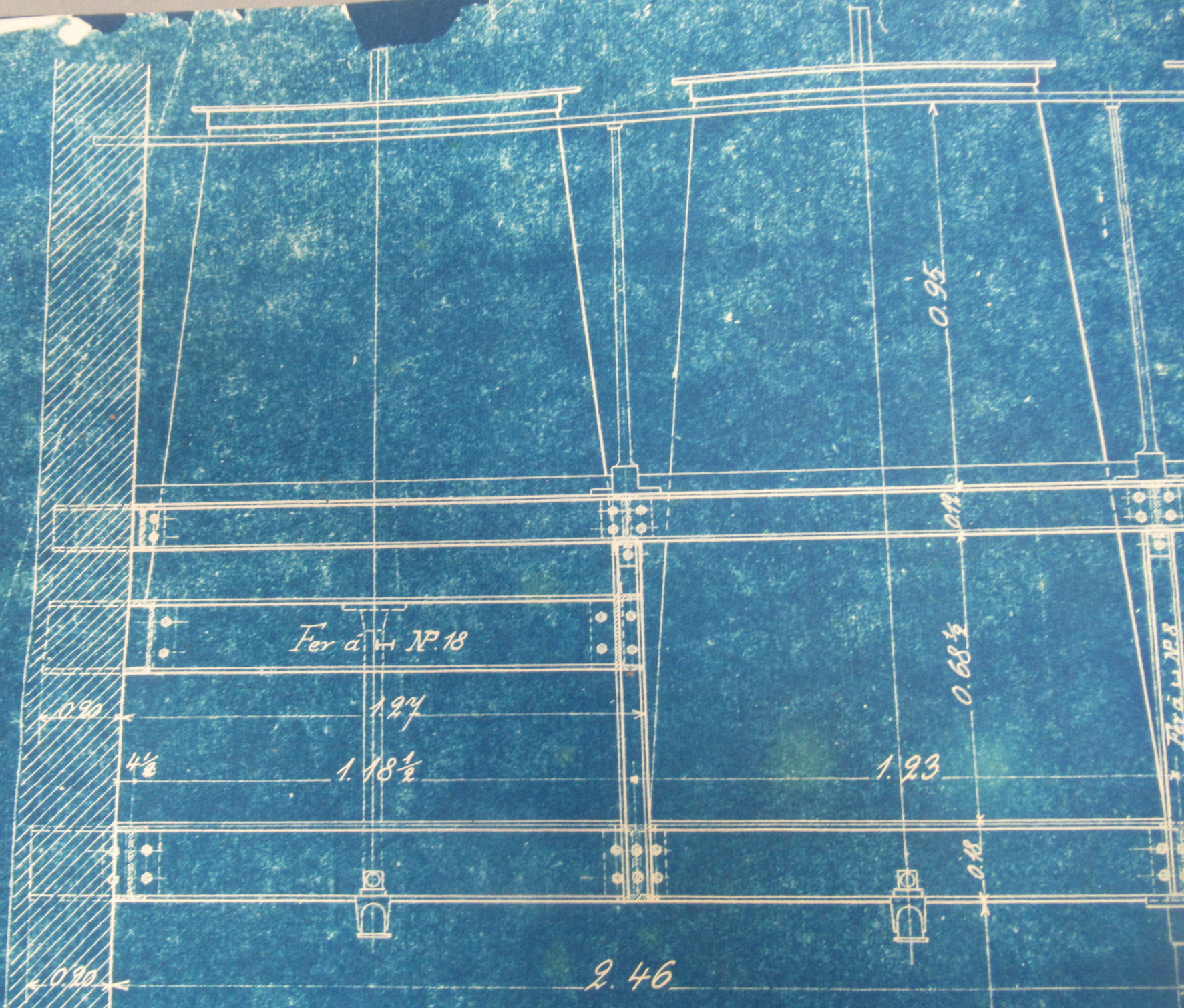
12 DMC 919

12 D



No. 990
Blanchiment de fil. Cidage
Echafaudage pour les aires coniques à soude
E. Suess
7. Plan 28





Fer a N. 18

0.90

1.94

4 1/2

1.18 1/2

1.23

0.90

2.46

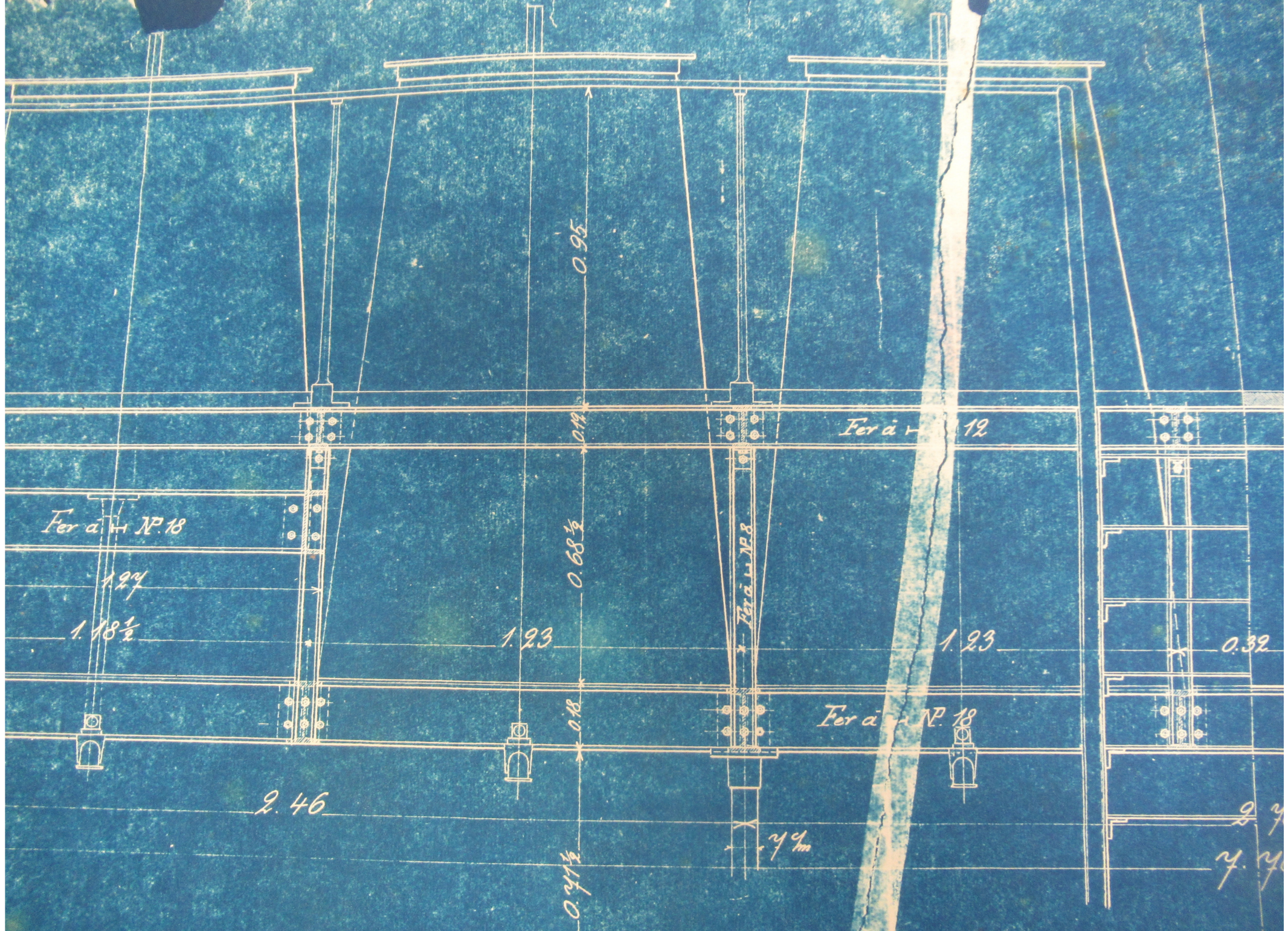
0.95

0.18

0.68 1/2

0.18

Fer a N. 18



0.95

Fer a I № 12

0.68½

Fer a I № 18

1.27

1.18½

1.23

Fer a II № 8

1.23

0.32

Fer a III № 18

0.18

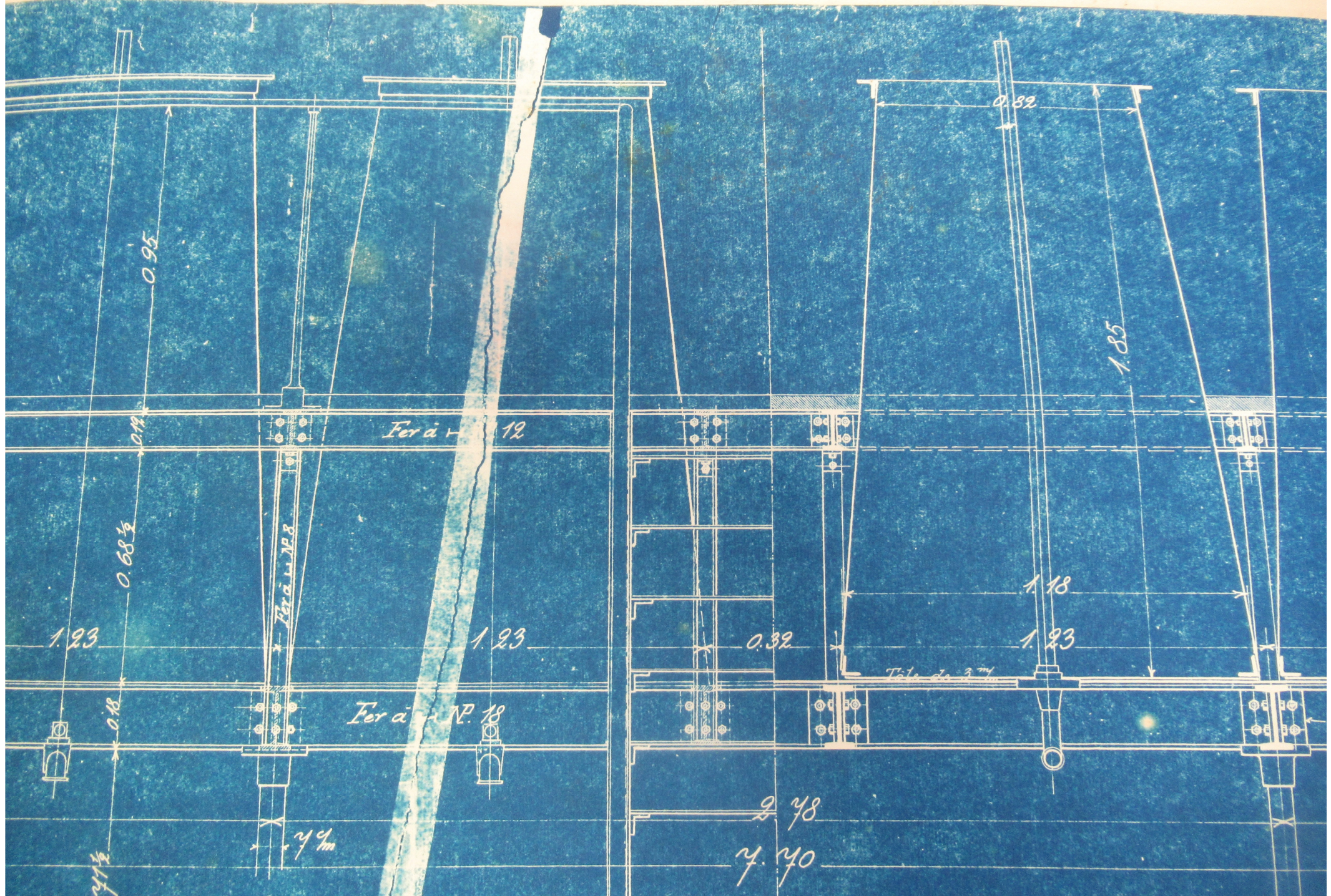
2.46

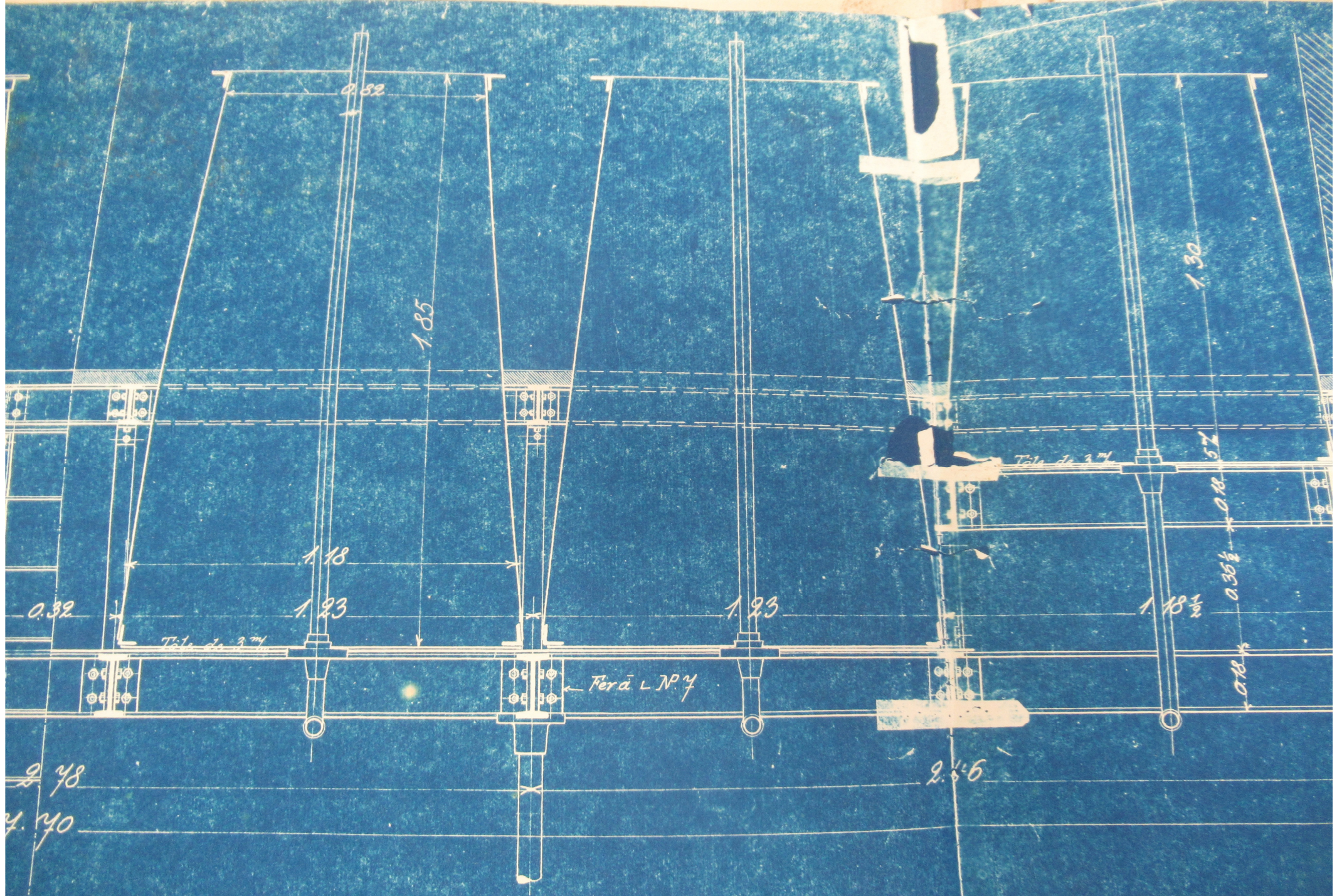
2.9m

0.71½

2.7

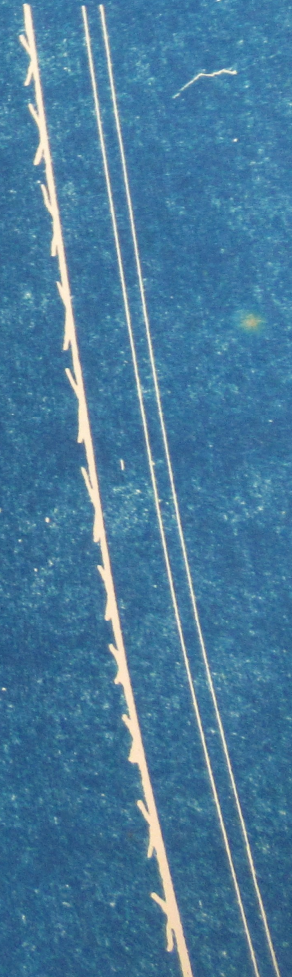
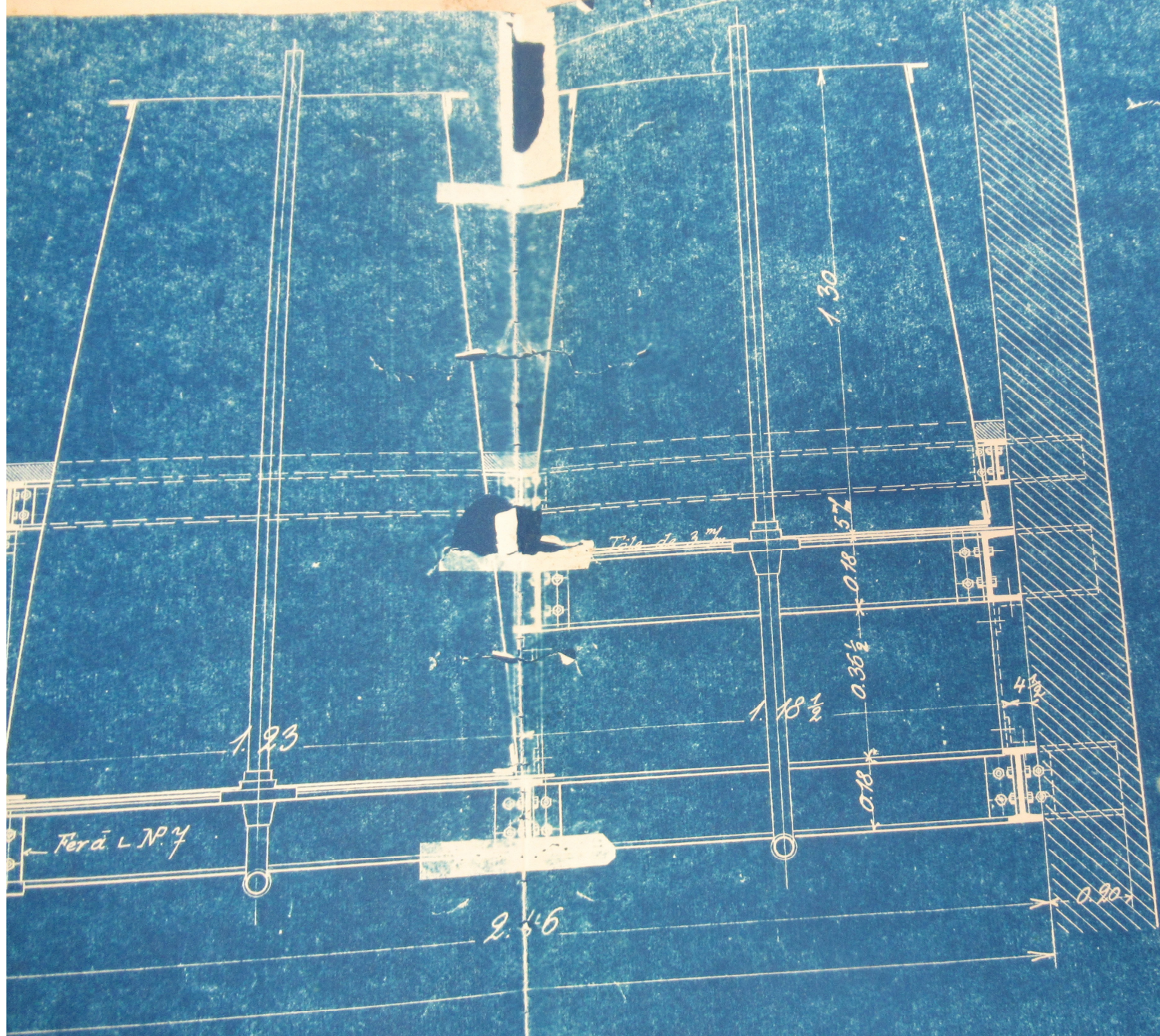
2.2





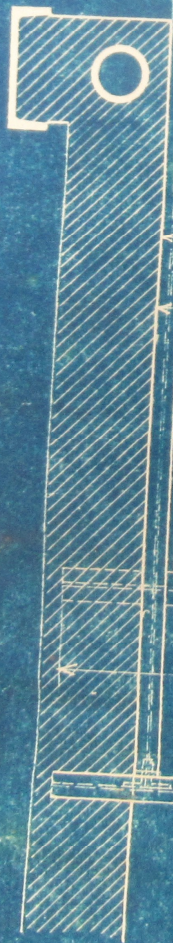
2.48
4.40

2.66



For a - 12

For a - 18



1.23

3.60

2.64

1.23

1.23



Fer à L N° 19

Fer à L N° 18

Fer à L N° 17

Fer à L N° 16

Fer à L N° 15

Fer à L N° 7

3.60

2.64

1.23

1.23

0.32

2.40

1.23

1.23

2.40

0.32

8.10



Fer à L NP 12

Fer à L NP 18

Fer à L NP 12

Fer à L NP 18

Fer à L NP 18

Fer à L NP 7

23

0.32

1.23

1.23

1.23

4.30

2.42

1.20

8.10

0.2

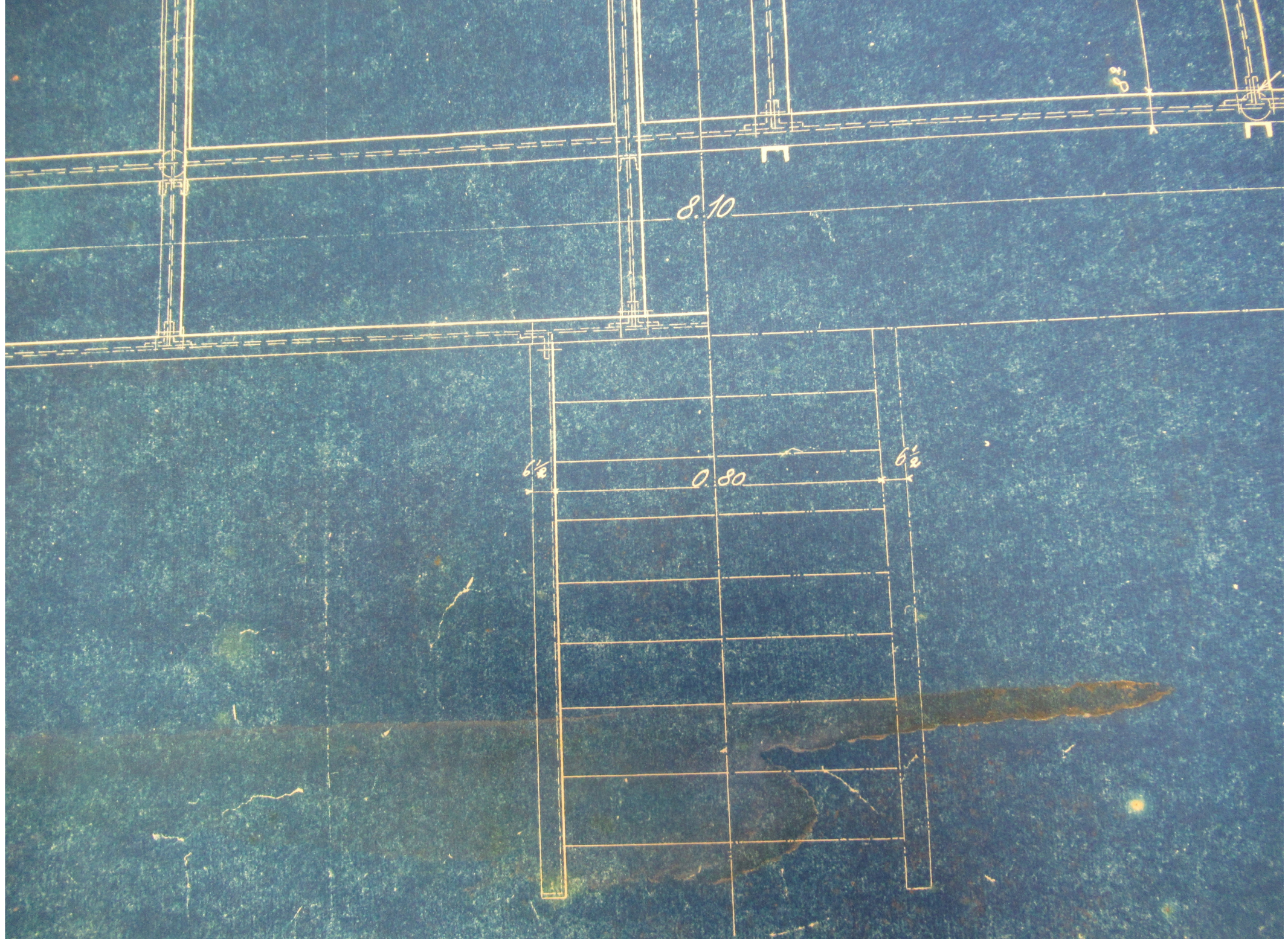
0.2

6/8

0.80

6/8





8.10

6 1/2

0.80

6 1/2

12-DIC 409

1110

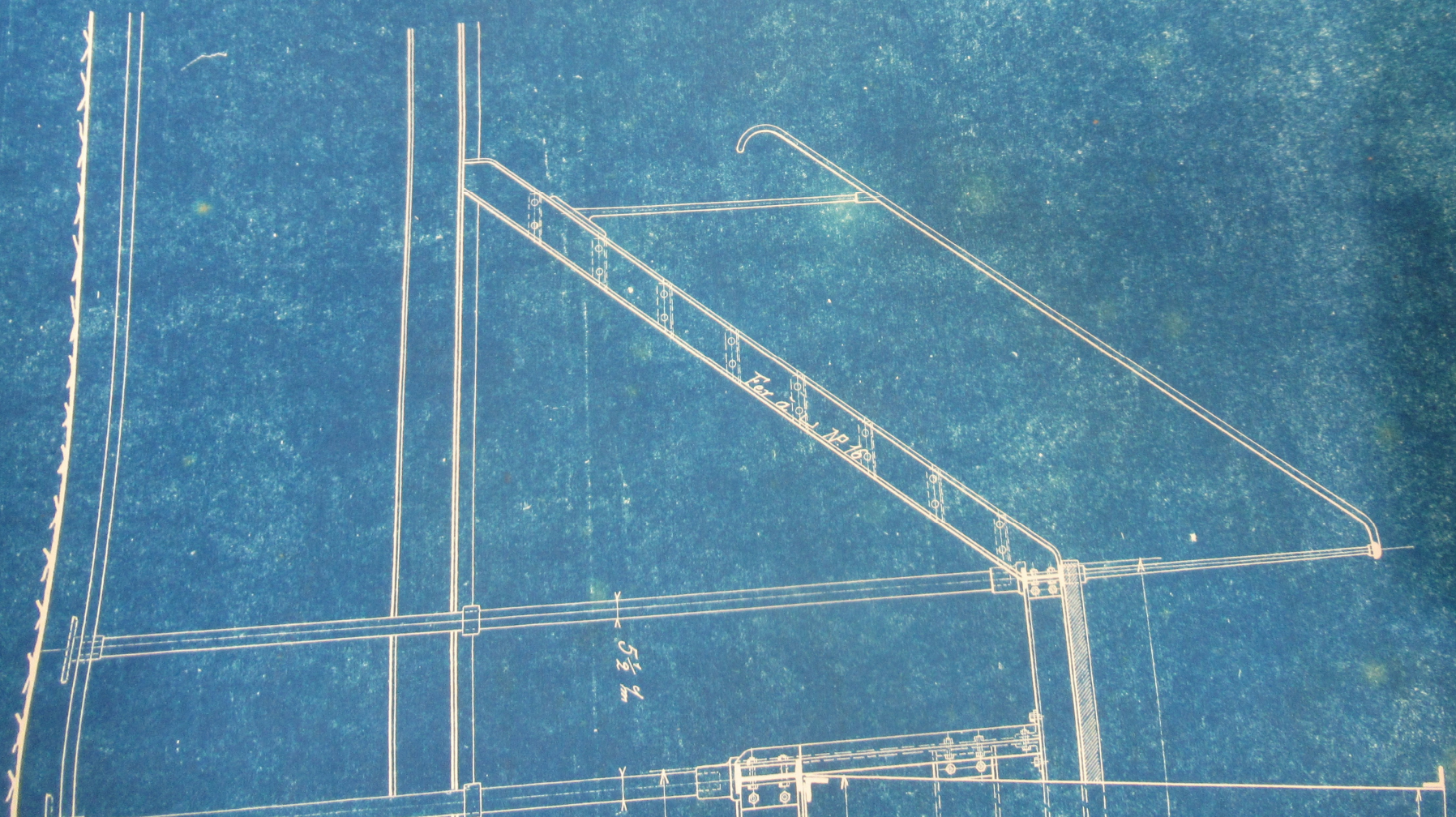
N^o: 290

Blanchiment de fil. Acidage

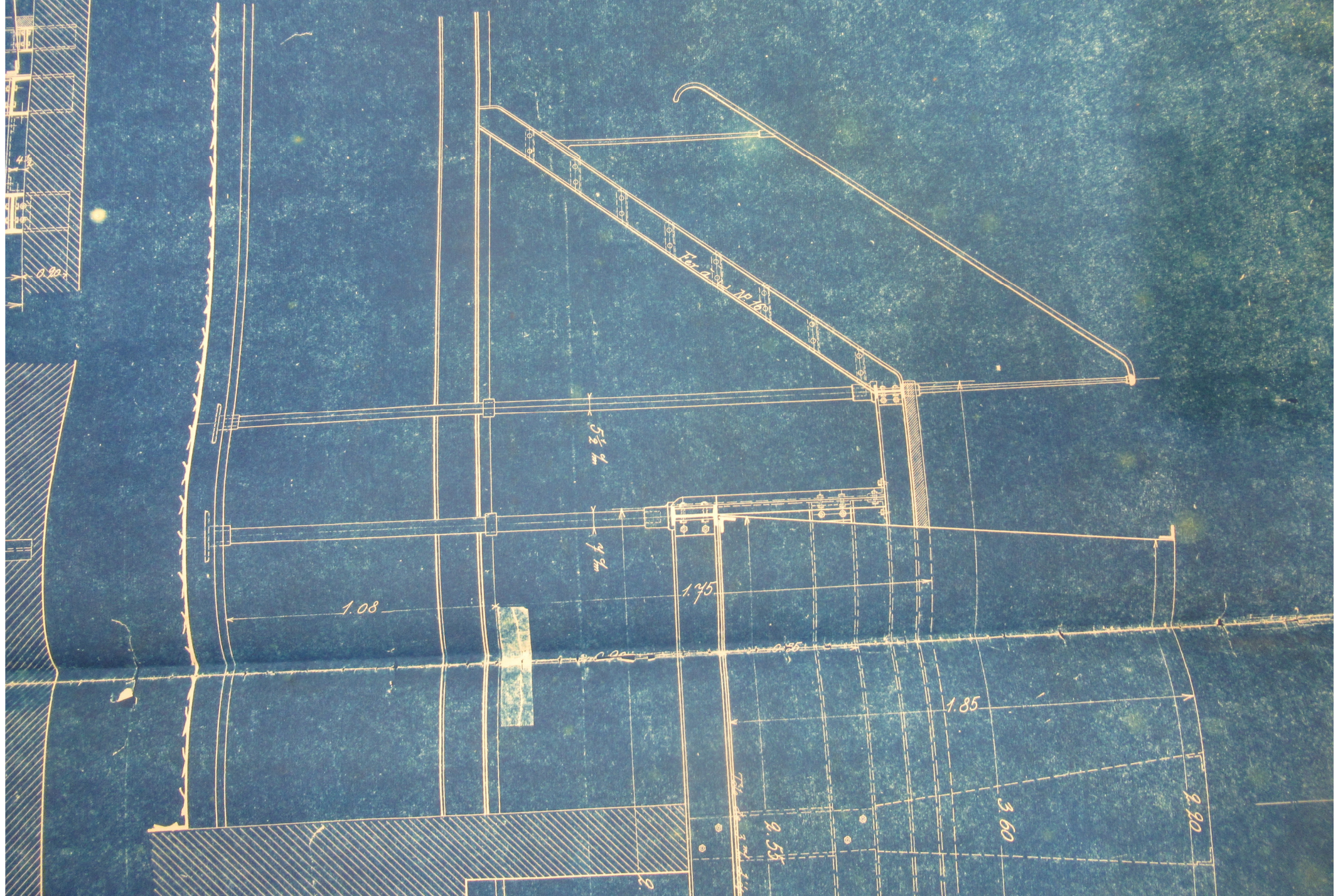
Echafaudage pour les cuves coniques à soude

E. Siobél

7 Nov 05



Echafaudage pour les caissons, 7 Nov. 05
E. Siobel





1.08

5 1/2 in

1 1/2 in

1.45

1.85

3.60

2.90

2.64

2.58

3.50

1.45

0.75

0.58

0.68

0.22

0.52

0.18

0.20

0.12

0.10

0.08

0.05

0.04

0.03

0.02

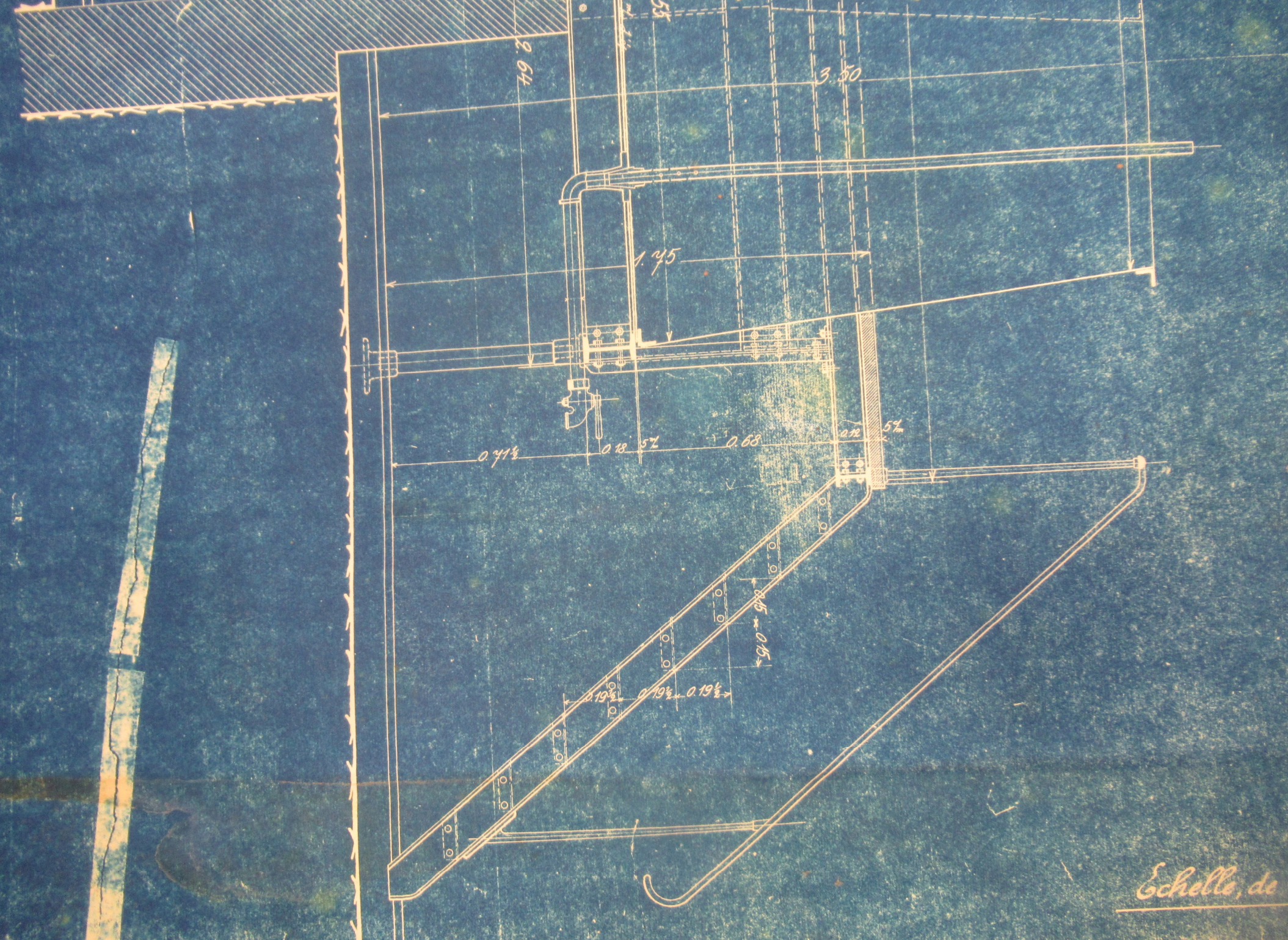
0.01

0.005

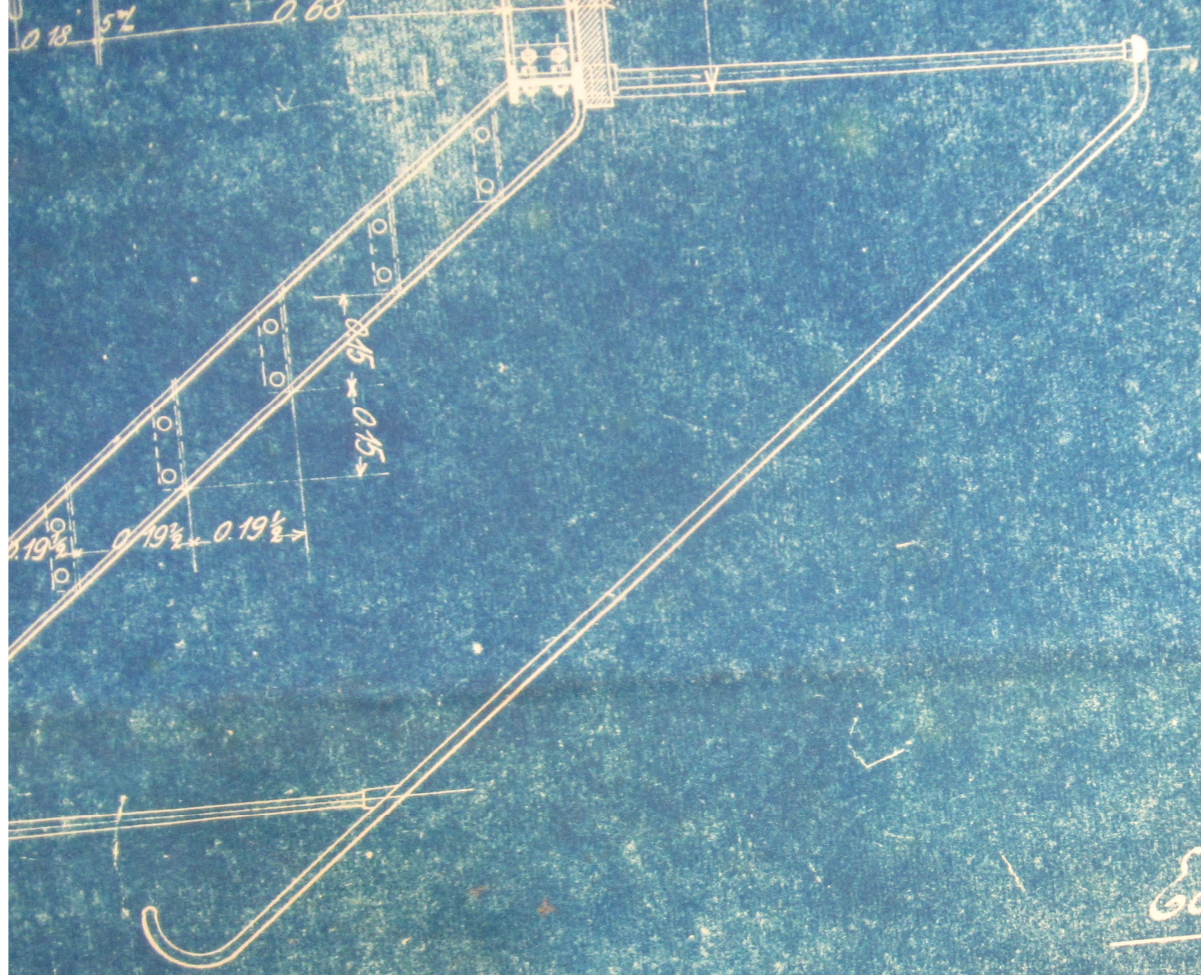
0.002

0.001





Echelle, de



Echelle, de 10^e m. p. No.



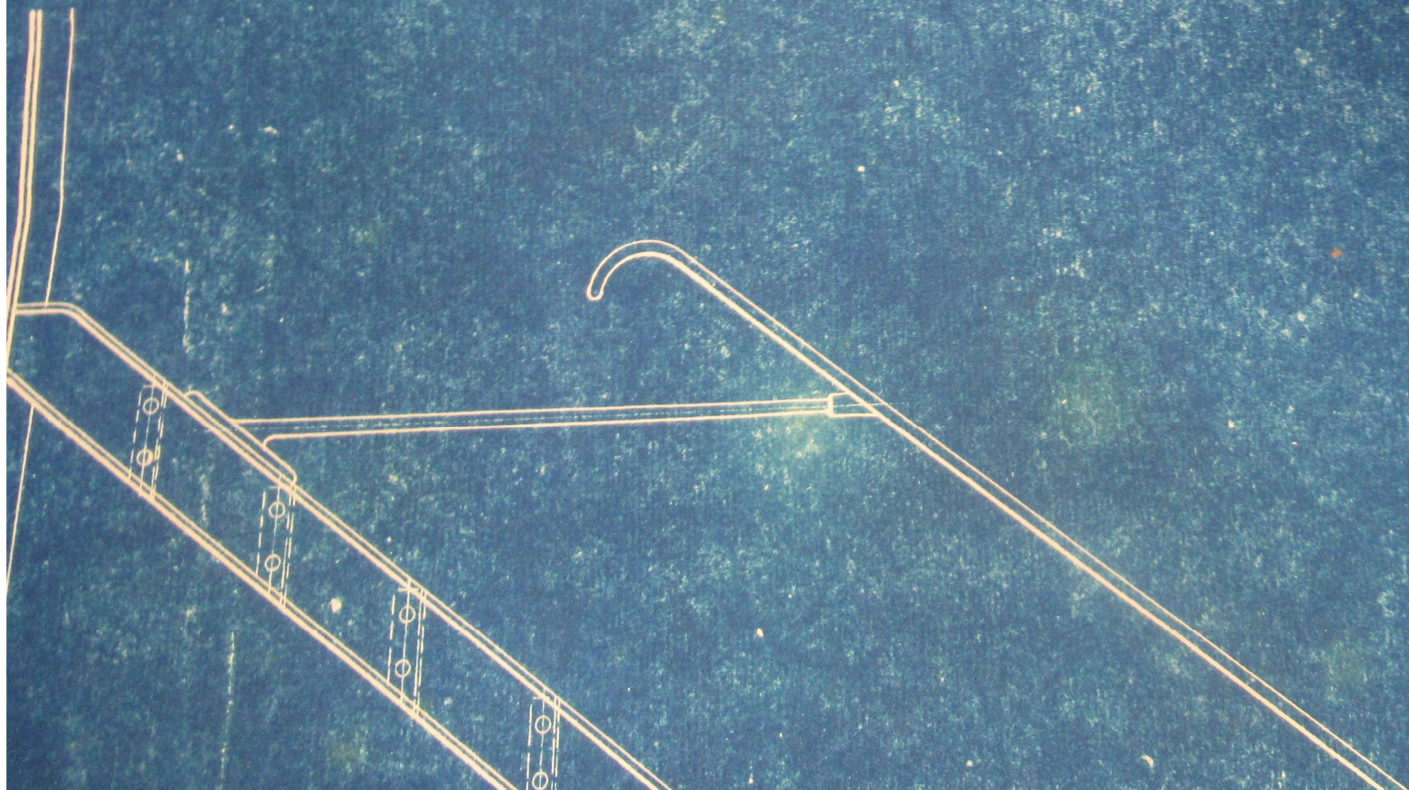
N^o: 290

Blanchiment de fil. Acidage

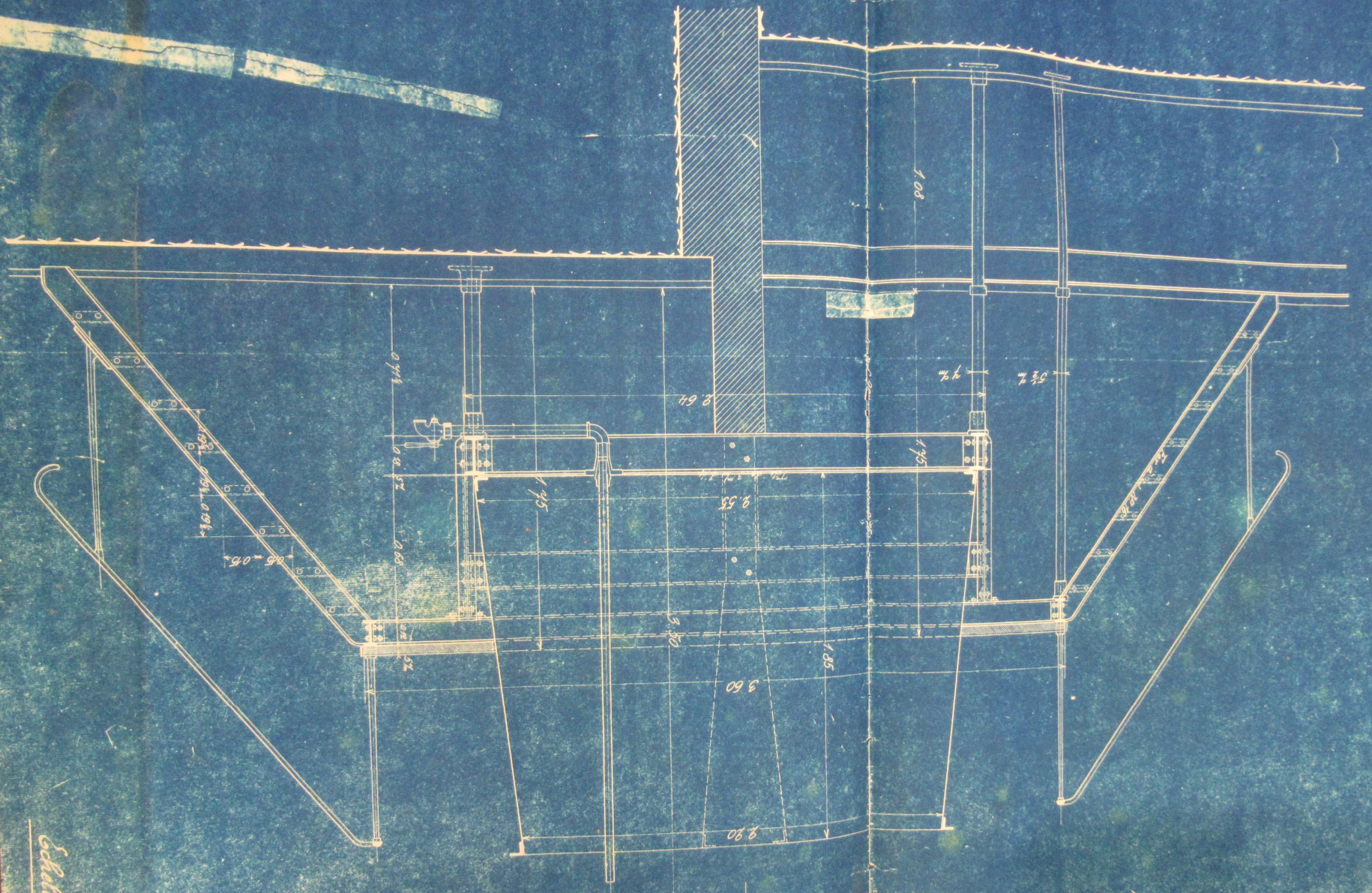
Echafaudage pour les cuves coniques à soude

E. Strobel

7 Nov. 05



N: 990
Blanchiment de fil. Crotage
Echafaudage pour les axes coniques à soude
E. Soudé



Echelle de 10² m. p. m.



