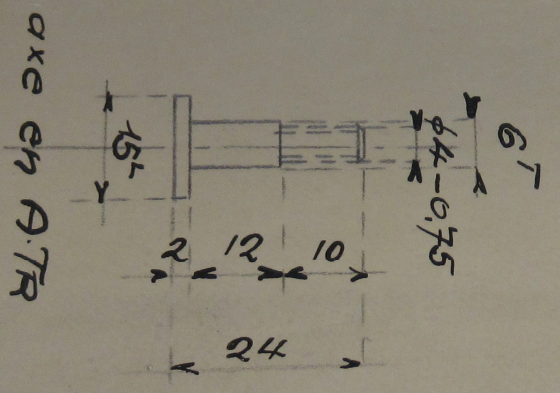
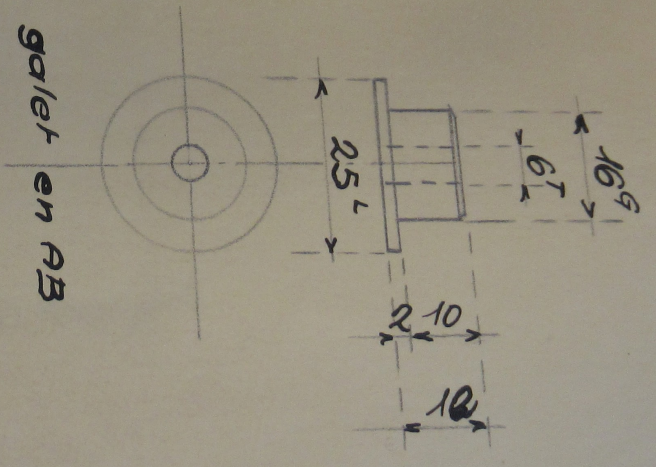
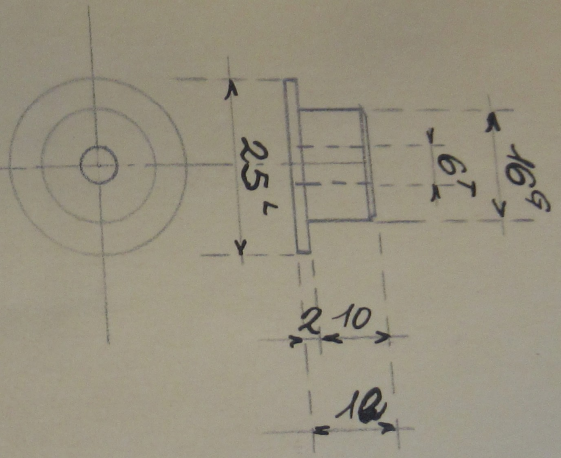
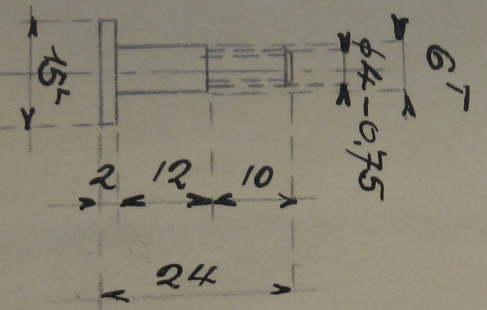


Ph. PHS 1





galer en A3



axe en A7R

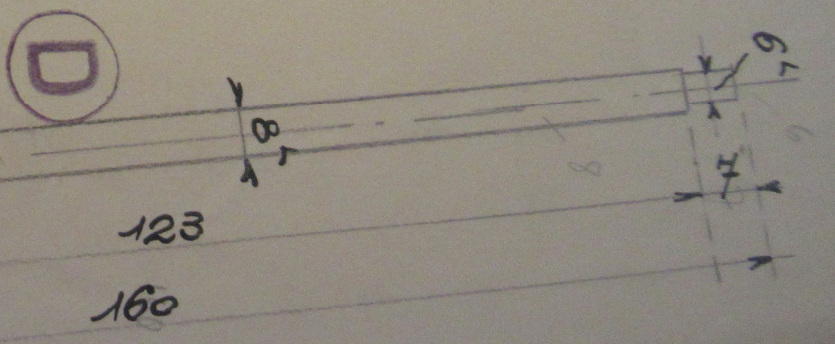
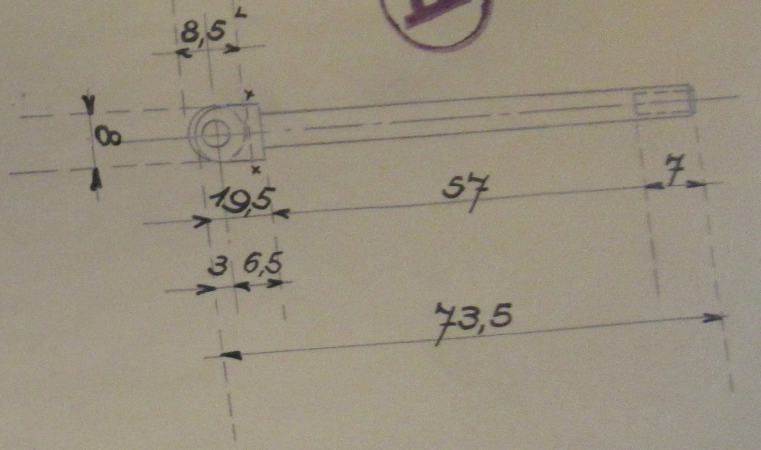
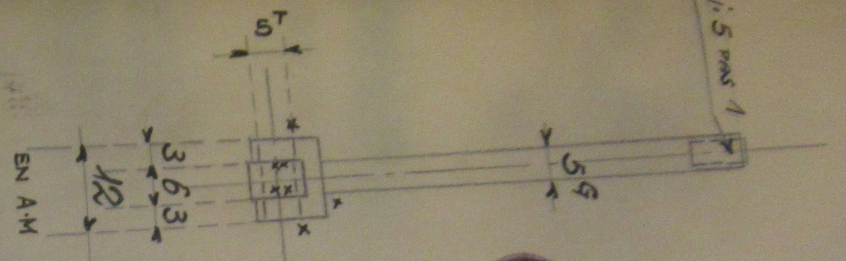
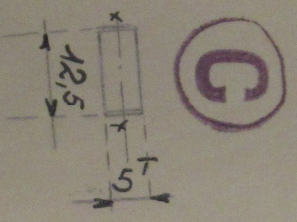
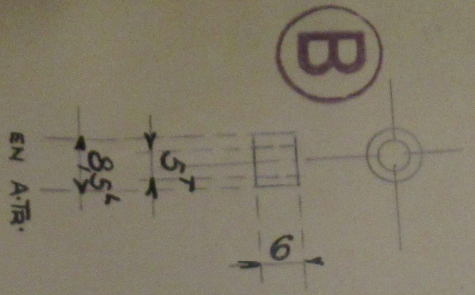
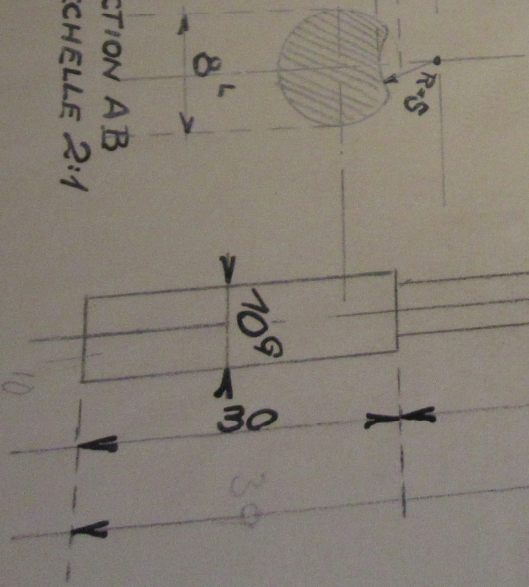
h. PHS 1

DMO - Mulhouse
Construction

Contremaitre:

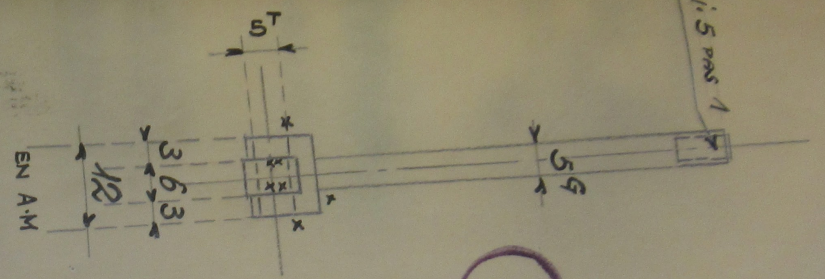
SECTION AB
ECHELLE 2:1

EN A.T.R.

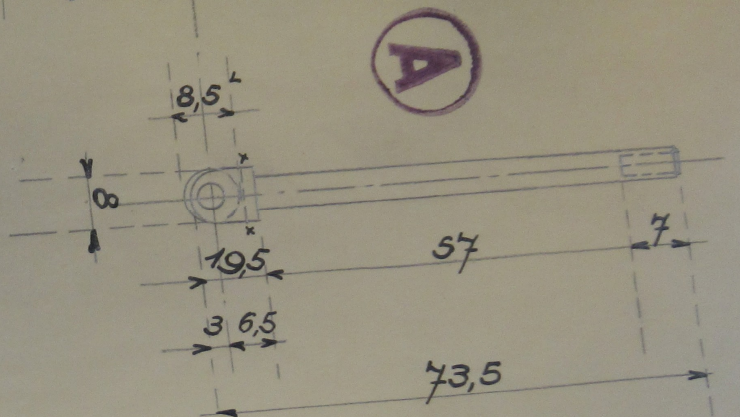


ET 3:1:5 pas 1

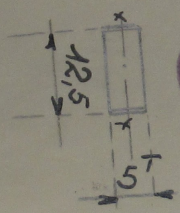
NET 3:15 pas 1



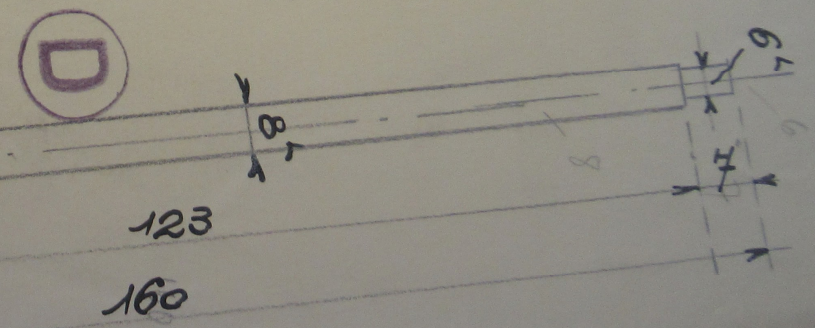
A



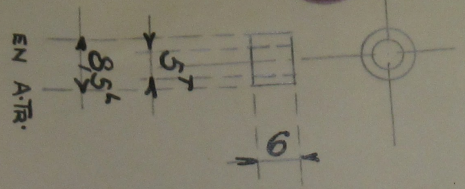
B



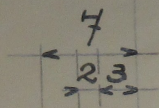
C



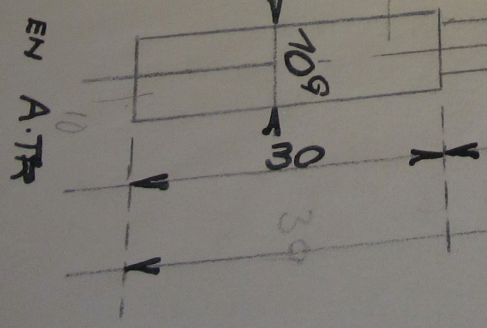
D



EN ATR



SECTION AB
ECHELLE 2:1



EN ATR

ACH. AUTOMATIQUE A COLLER LES ETIQUETTES-TUBES "P.H.1

M O - Mulhouse
Construction

N° & ordre N°

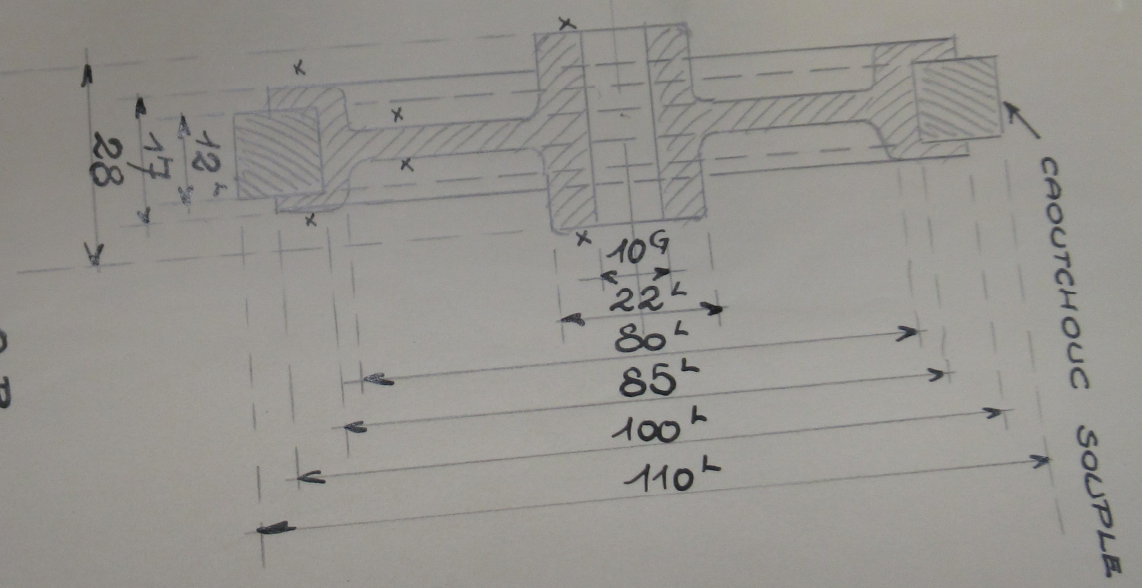
Contremaitre:
Compte:
Date: 5-10-32

NOTA: A remettre au
bureau d'études après
achèvement.

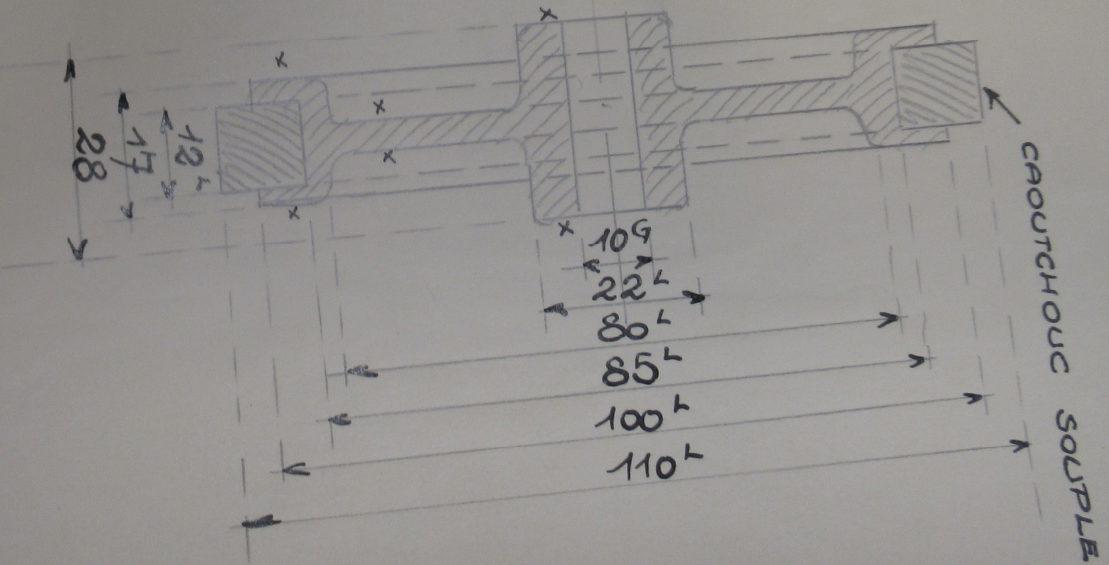
Signature:

VISA DE L'ATELIER:

GALET EN A.B



GALET EN A.B



PROJ. AUTOMATIQUE A COLLER LES ETIQUETTES-TUBES "P.H.1

M.C. - Mulhouse
Construction

Contremaitre:

Compte:

Date: 5-10-32

KJA: A remettre au
bureau d'études après
achèvement

Signature:

VISA DE L'ATELIER:

(B)

Maschinenbau
Chr. Majer
 Tübingen
 D.R.G.M.
 D.R.P.
 Fabrik für Maschinen
 und Werkzeuge
 für Spinnereien- und
 Hülsenfabrikation.

BANKKONTO : DEUTSCHE BANK FILIALE TUBINGEN
 REICHSBANK-GIROKONTO 852 REUTLINGEN . POST.
 SCHECKKONTO STUTTGART 19092 . TELEGRAMM-
 ADRESSE : MAJER MASCHINENBAU . FERN-
 SPRECHER 2313 . SCHWABZÜLCHENSTRASSE 10-14

TÜBINGEN, 18.3. 1939

Rechnung-
 Mullfus Nieg & Co.
 Mullhouse (Ht. Rhin)

2506/07/08 Ihre Bestellung vom 29.4.1937

Wir brachten per Frachtgut unfrei und unversichert,
 direkt an Ihre werthe Adresse nach Mullhouse-Nord
 automatische Hülsenwickelmaschinen PHS I
 in Spezialausführung, zur vollautomatischen Her-
 stellung von Stranghülsen vom geschnittenen
 und zuvor bedruckten Formatblatt, sonst wie in
 unserer Bestätigung vom 28.5.1937 beschrieben

Preis der Maschinen einschl. einem kompletten
 Werkzeugsatz zur Herstellung einer Hülsenorte

- 1. Maschine eingestellt auf Hülsen von 16 mm Umfang
 2 Ersatzspindeln kostenlos, 21 mm Umfang
- 2. Maschine eingestellt auf Hülsen von 21 mm Umfang
 2 Ersatzspindeln kostenlos, 32 mm Umfang
- 3. Maschine eingestellt auf Hülsen von 32 mm Umfang
 2 Ersatzspindeln kostenlos.

Der Maschine mit C.M. 6755 wurden beige packt :
 je 2 Werkzeugsätze für Hülsen von 16, 17, 21, 24,
 26, 30, 32, 34 und 38 mm Umfang somit insgesamt
 18 Spindelsätze zu je RM 85.--

Kosten für Verpackung / 3 Kisten zu je RM 35.--

	RM.	Rpt.
23.400.--		
1.530.--		
RM 24.930.--		
RM 105.--		
RM 25.035.--		

Chr. Majer Maschinenbau

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Tübingen / Reklamationen finden nur innerhalb 8 Tagen
 nach Empfang der Ware. Rücksendung der Ware, Rückzahlung der Verpackung Tübingen-Waldbühlhof
 Rücksendung der Verpackung Tübingen-Waldbühlhof.
 Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung mein Eigentum.

Maschinenbau, Tübingen 18.3.1939

Rechnung für Firma Dollfus Meig & Cie., Mulhouse (Ht. Rhin.)

Gewichte: O.M. 6755	Brutto 410	kg, Netto 295	kg
Masse : C.M. 6756	1250 x Brutto 382	kg, Netto 278	kg
Masse: C.M. 6757	1280 x Brutto 385	kg, Netto 280	kg
Gewichte: Masse:	1250 x	690 x	1280 mm

Zahlbar innerhalb 30 Tagen nach Rechnungsdatum in bar ohne Abzug.

Je certifié que la marchandise ci-dessus est d'original allemande.

Chr. Majer

Die Kammer bestätigt hiermit, daß der obenstehende Betrag in Höhe von RM 25.035.- (Fünfundzwanzigtausendundfünfunddreißig) mit dem ordnungsgemässigen geführten Büchern der Firma Chr. Majer, Tübingen übereinstimmt, daß der Fakturrenpreis der effektive Verkaufspreis der Ware ist und daß am Exportmarkt üblichen Freisen entspricht, weiter, daß die Ware deutschen Ursprungs ist.

Reutlingen, den 18.3.1939

Die Industrie- und Handelskammer.

J. M. J.



Maschinenbau, Tübingen 18.3.1939

Rechnung für Firma Dollfus Mieg & Cie., Mulhouse (Ht. Rhin)

Gewichte: C.M. 6755	Brutto	410 kg,	Netto	295 kg
Masse: :	1250 x	690 x	1280 mm	
Gewichte: C.M. 6756	Brutto	382 kg,	Netto	278 kg
Masse:	1280 x	700 x	1230 mm	
Gewichte: C.M. 6757	Brutto	385 kg,	Netto	280 kg
Masse:	1250 x	690 x	1280 mm	

Zahlbar innerhalb 30 Tagen nach Rechnungsdatum in bar ohne Abzug.

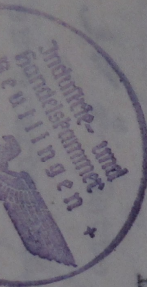
Je certifié que la marchandise ci-dessus est d'original allemande.

Chr. Majer

Die Kammer bestätigt hiermit, daß der obenstehende Betrag in Höhe von RM 25.035.-- (Fünfundzwanzigtausendundfünfunddreißig) mit den ordnungsmässig geführten Büchern der Firma Chr. Majer, Tübingen übereinstimmt, daß der Fakturenpreis der effektive Verkaufspreis der Ware ist und den am Exportmarkt üblichen Freisen entspricht, weiter, daß die Ware deutschen Ursprungs ist.

Reutlingen, den 18.3.1939

Die Industrie- und Handelskammer.



J. M. J.

Chr. Majer
Tübingen

Chr. Majer
 D.R.G.M.
 D.R.P.
 Fabrik für Maschinen
 und Werkzeuge
 für Papierwaren- und
 Hülfsfabrikation.

Rechnung

614

Dollfus Mieg & Cie.

MO/DI.

1585

Mulhouse - Nord.

Ihre Bestellung vom 5. 2. 1933

1. Sandte Ihnen auf Grund meiner Verkaufsbedingungen auf Ihre Rechnung und Gefahr per Frachtgut direkt an Ihre wertere Adresse nach Station Mulhouse - Nord.

1 Kiste Papierverarbeitungsmaschine PHS I
 Brutto kg. 362 Netto kg. 266 Tara kg.
 1 Kiste Papierverarbeitungsmaschine PHS I
 Brutto kg. 361 Netto kg. 265 Tara kg.

Chr. Majer, Maschinenbau
 Tübingen

Zahlbar innerhalb 30 Tagen nach Rechnungsdatum in bar ohne jeden Abzug.



BANK-KONTO: DEUTSCHE BANK UND
 DISKONTO-GESELLSCHAFT TüBINGEN
 POSTSCHECK-KONTO: STUTTGART TüBINGEN
 TELEGR.-ADRESSE: MAIER MASCHINENBAU
 TELEFON 2313 / SCHWARZLOCHERSTRASSE 8-14

TüBINGEN, den 5. August 1933.

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Tübingen. Reklamationen finden nur innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Ware Berücksichtigung. Rücksendung der Verpackung Tübingen-Westbahnhof. Bezahlung mein Eigentum.
 Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung mein Eigentum.

1
 1
 1
 1
 1
 2
 3
 4
 10
 14
 20
 22
 26
 30
 34
 36
 38
 42
 44

Handwerkerbau
Chr. Majer
TÜBINGEN
 DR.G.M.
 D.R.P.
 Spezialbank für Maschinen
 und Papierwaren- und
 Hülfsfabrikation.
 und Werkzeuge

Rechnung

614

Dollfus Mieg & Cie.

MO/DI.

1585

Mulhouse - Nord.

Ihre Bestellung vom 5. 2. 1933

I. Sandte Ihnen auf Grund meiner Verkaufsbedingungen auf Ihre Rechnung und Gefahr per Frachtgut direkt an Ihre werthe Adresse nach Station Mulhouse - Nord.

1 Kiste Papierverarbeitungsmaschine PHS I
 Brutto kg. 362 Netto kg. 316 Tara kg.
 1 Kiste Papierverarbeitungsmaschine PHS I
 Brutto kg. 362 Netto kg. 316 Tara kg.

	R.M.	3
	7845.---	
	7845.---	

Chr. Majer, Maschinenbau
Tübingen

Zahlbar innerhalb 30 Tagen nach Rechnungsdatum in bar ohne jeden Abzug.

Handwritten notes and signatures in cursive script, including a circular stamp from 'MULHOUSE - NORD'.

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Tübingen. Reklamationen finden nur innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Ware Berücksichtigung. Rücksendung der Verpackung Tübingen-Westbahnhof. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung mein Eigentum.

Handwritten numbers: 19, 38, 36, 15, 22, 20, 26, 42, 10, 4, 2, 3, 4, 14

	pour le	pour le	pour le
avec opée. ft. II	156	39	32
ft. III	156	37	30
ft. IV	156	33	26
ft. V	156	31	24
ft. VI	156	28	22
ft. VII	156	26	20
ft. VIII	156	21	15
ft. IX	156	43	36
ft. X	157	40	32
ft. XI	165	40	32
ft. XII	155 1/2	47 1/2	38
ft. XIII	155 1/2	44 1/2	36
ft. XIV	155 1/2	40	32
ft. XV	145	30	24
ft. XVI	165	30	24
ft. XVII	164	40	30
ft. XVIII	166	36	26
ft. XIX	166	33	24
ft. XX	166	29	19
ft. XXI	166	25	
ft. XXII			
ft. XXIII			
ft. XXIV			
ft. XXV			
ft. XXVI			
ft. XXVII			
ft. XXVIII			
ft. XXIX			
ft. XXX			
ft. XXXI			
ft. XXXII			
ft. XXXIII			
ft. XXXIV			
ft. XXXV			
ft. XXXVI			
ft. XXXVII			
ft. XXXVIII			
ft. XXXIX			
ft. XL			
ft. XLI			
ft. XLII			
ft. XLIII			
ft. XLIV			
ft. XLV			
ft. XLVI			
ft. XLVII			
ft. XLVIII			
ft. XLIX			
ft. L			

1110
 1111
 1112
 1113
 1114
 1115
 1116
 1117
 1118
 1119
 1120
 1121
 1122
 1123
 1124
 1125
 1126
 1127
 1128
 1129
 1130
 1131
 1132
 1133
 1134
 1135
 1136
 1137
 1138
 1139
 1140
 1141
 1142
 1143
 1144
 1145
 1146
 1147
 1148
 1149
 1150
 1151
 1152
 1153
 1154
 1155
 1156
 1157
 1158
 1159
 1160
 1161
 1162
 1163
 1164
 1165
 1166
 1167
 1168
 1169
 1170
 1171
 1172
 1173
 1174
 1175
 1176
 1177
 1178
 1179
 1180
 1181
 1182
 1183
 1184
 1185
 1186
 1187
 1188
 1189
 1190
 1191
 1192
 1193
 1194
 1195
 1196
 1197
 1198
 1199
 1200

Notes	Quantité	Unité	Remarque	Autre	Autre	Autre
156	39	fr. V				
156	37	fr. IV				
156	33	fr. III				
156	31	fr. II				
156	28	fr. I				
156	26	fr. VIII				
156	21	fr. VII				
156	20	fr. VI				
157	15	fr. V				
165	36	Amreux				
155 1/2	32	fr. III				
155 1/2	32	fr. II				
155 1/2	32	fr. I				
145	30	Amreux				
164	40	fr. VIII				
166	36	fr. VII				
166	33	fr. VI				
166	29	fr. V				
166	25	fr. IV				
166	19	fr. III				
166	30	fr. II				
166	26	fr. I				
166	22	Amreux				
166	20	fr. VIII				
166	15	fr. VII				
166	12	fr. VI				
166	10	fr. V				
166	8	fr. IV				
166	6	fr. III				
166	4	fr. II				
166	2	fr. I				
166	1	Amreux				

Quantité de la base

Quantité de la base

Quantité de la base

166

166

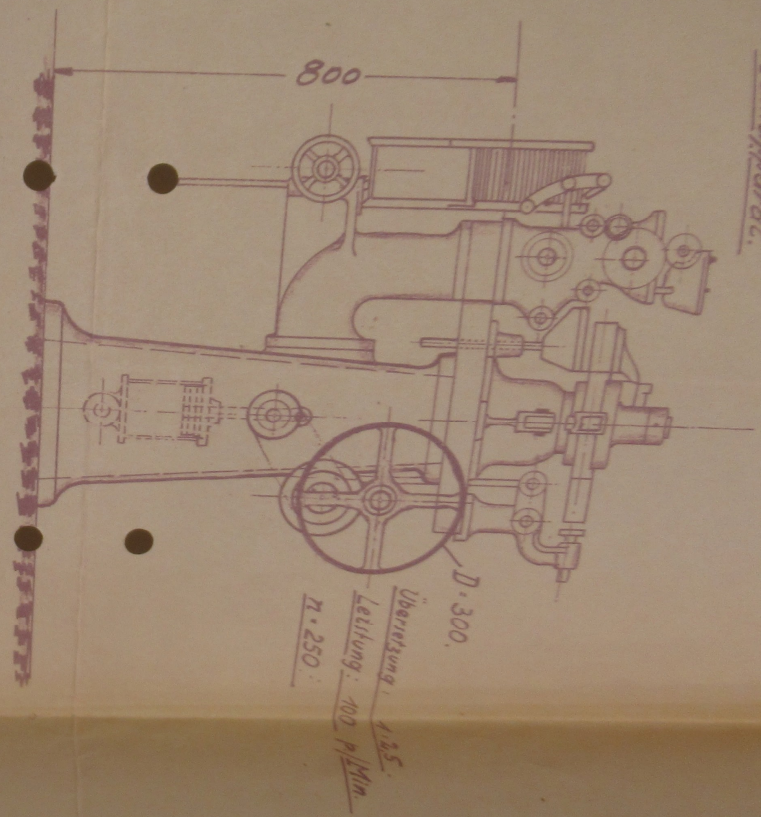
166

166

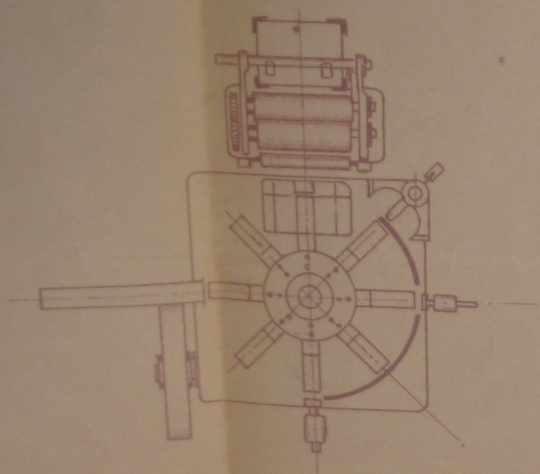
166

166

Leinwandrol.

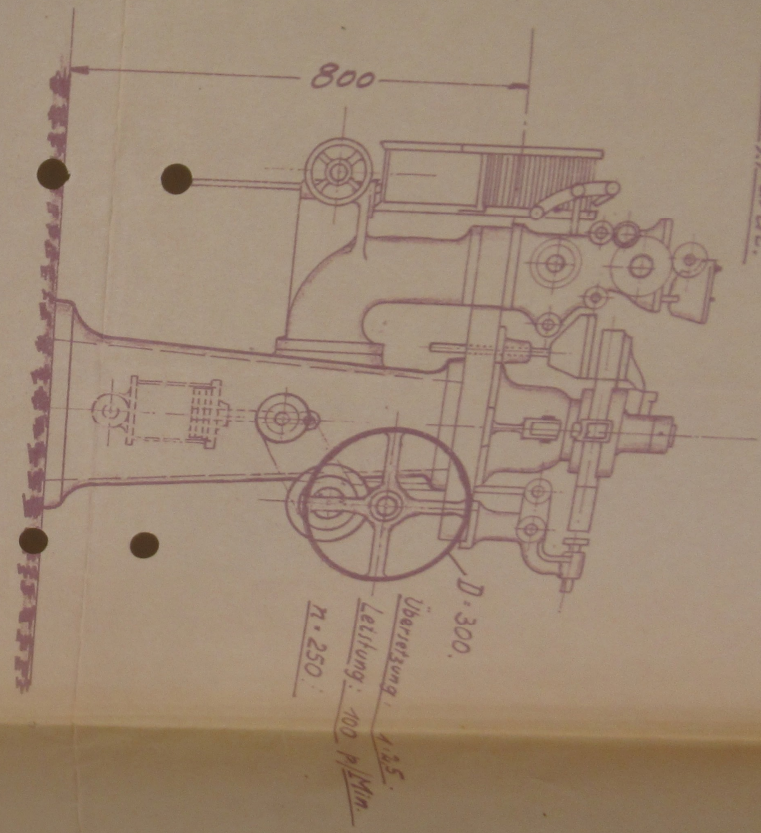


Spindel.

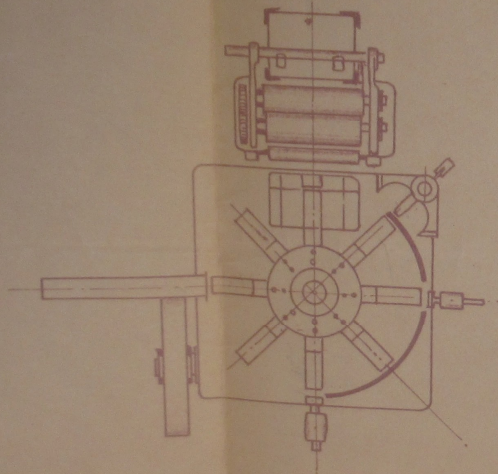


Tag: <u>14.11.20</u>		Name u. Nr. <u>Maier</u>	
Gezeichnet von <u>Maier</u>		Machinabau - Tübingen.	
Konstruiert <u>Maier</u>		Type <u>P.H.S.I.</u>	
Geprüft <u>Maier</u>		Blatt: <u>800.</u>	
Maßstab: <u>1:10.</u>		Chr. Majer.	
<u>Paket-Maschine.</u>		unverbindlich!	

Leimapparat.

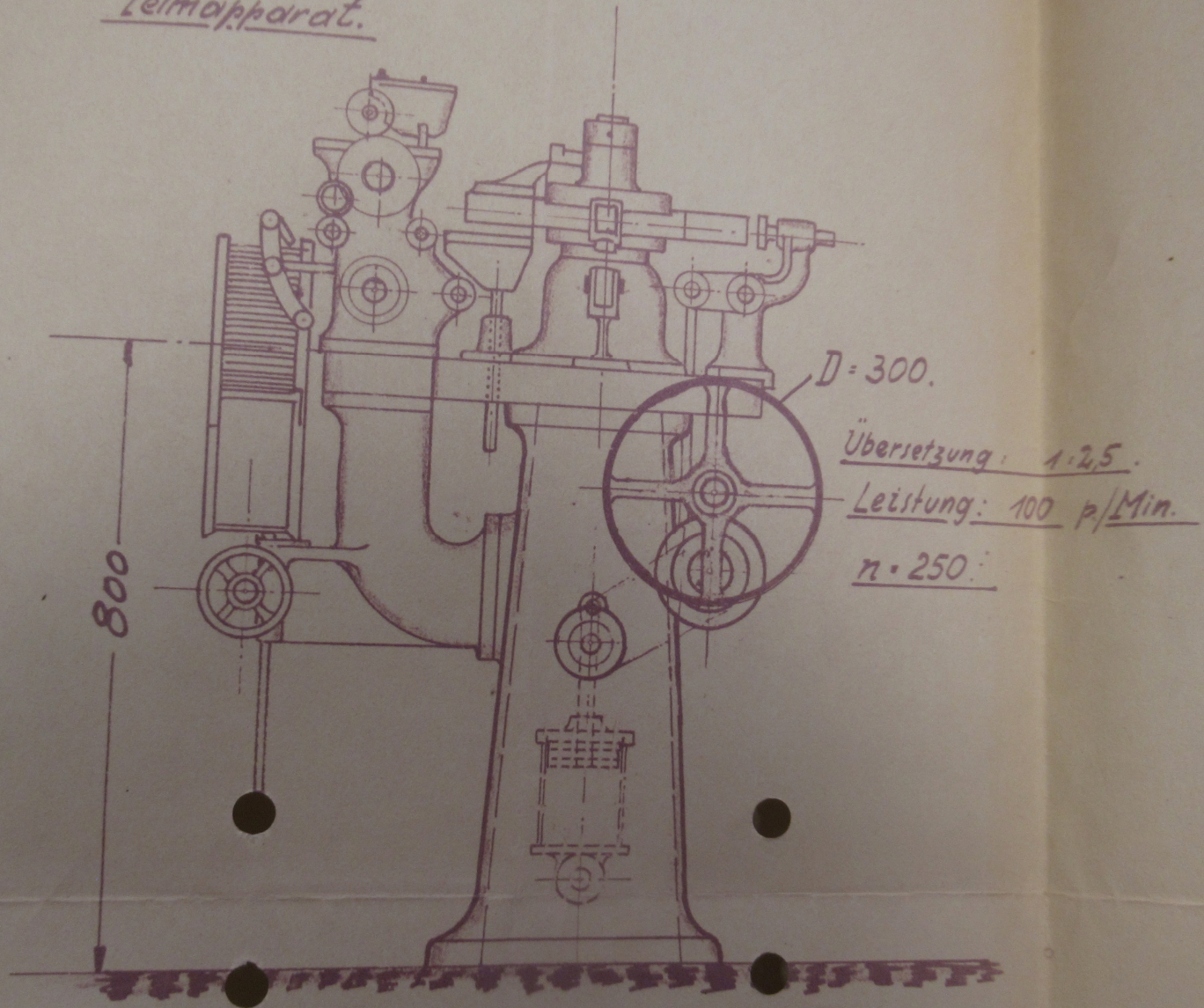


Stapel.



Gezeichnet Konstruiert Geprüft		Tag: 14. 11. 1908 Name: Th. Schmitt	
Machart:		Chr. Majer, Maschinenbau - Tübingen.	
1:10.		Type: P.H.S. I.	
unverbindlich!		Blatt: 800.	
Paket-Maschine.			

Leimapparat.



$D = 300.$

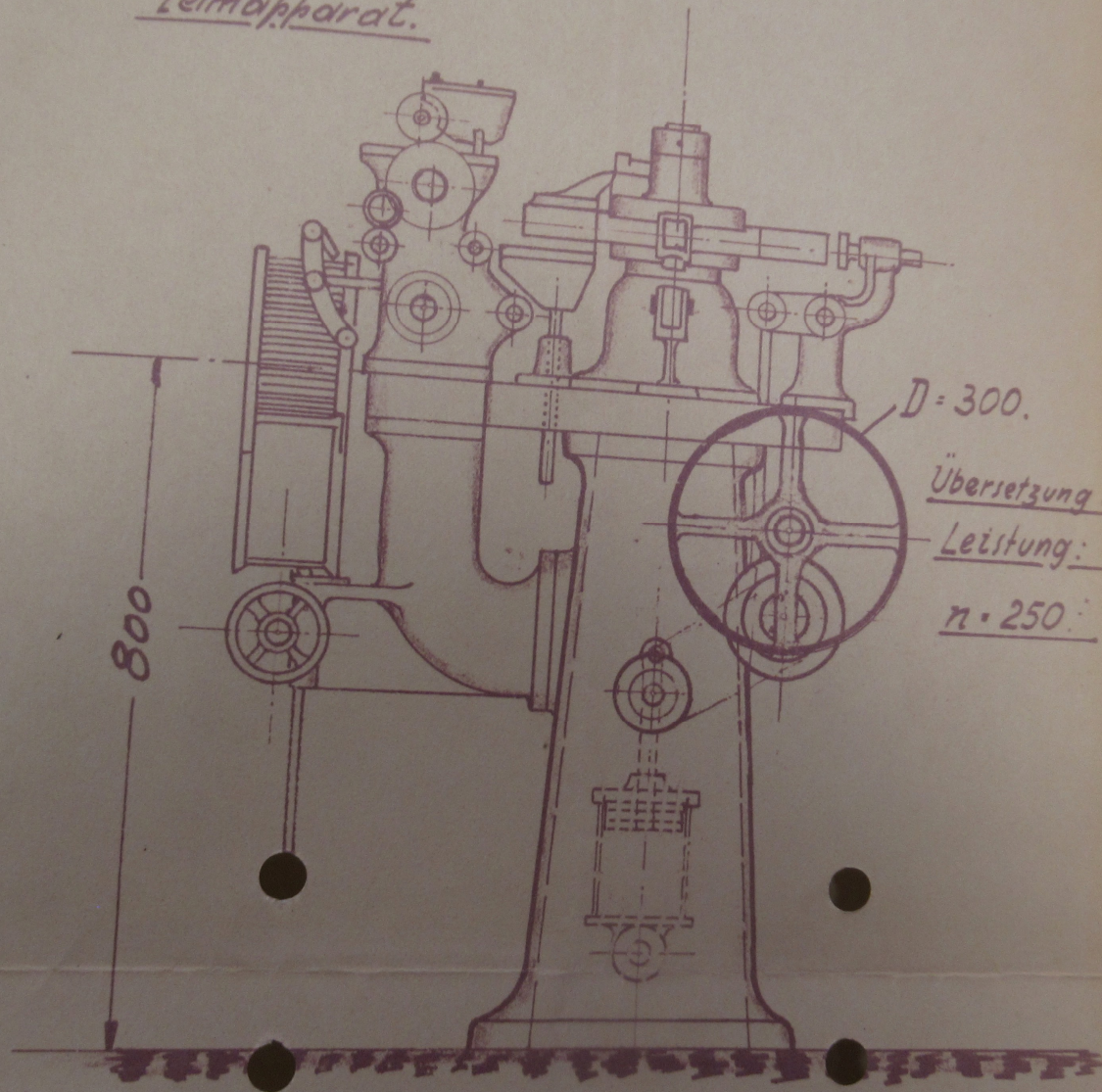
Übersetzung: 1.25.

Leistung: 100 p/Min.

$n = 250.$

800

Leimapparat.



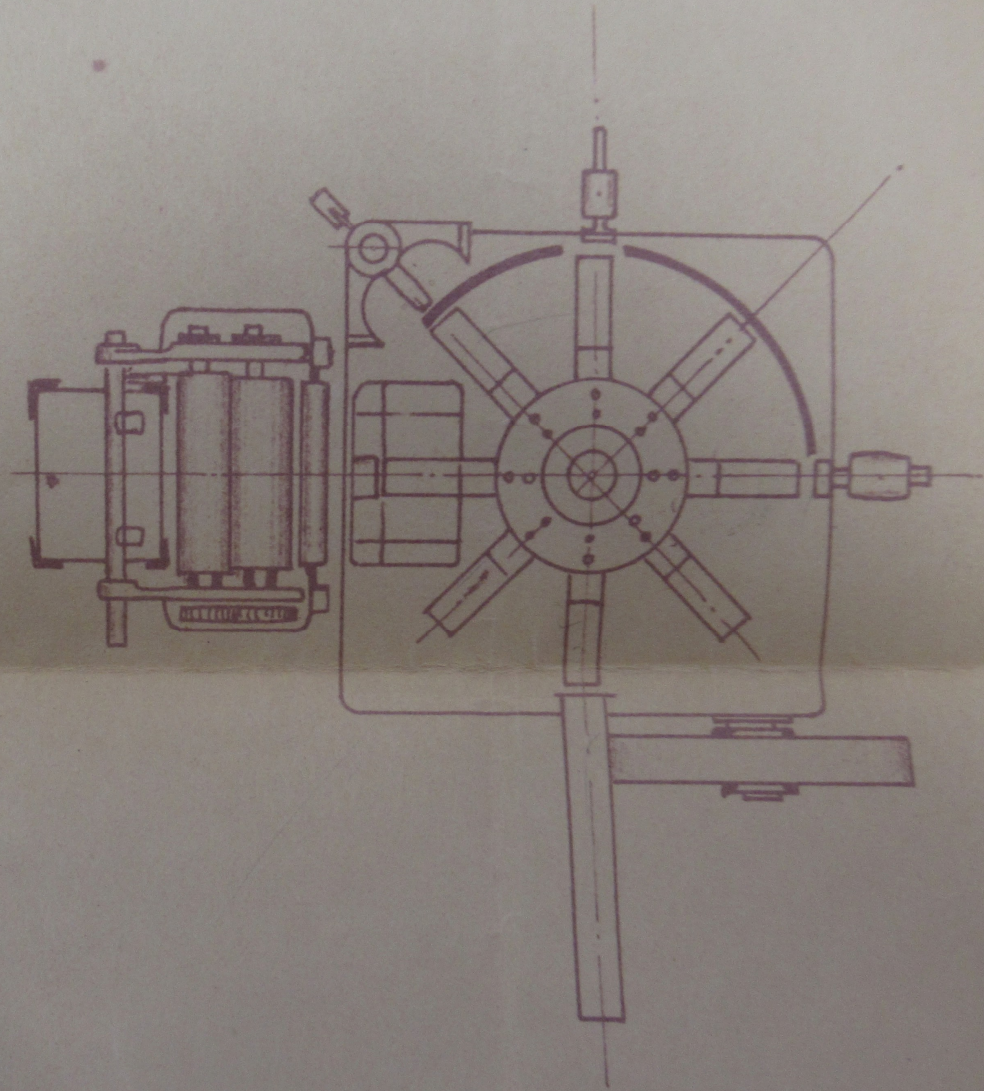
$D = 300.$

Übersetzung: 1:2,5.

Leistung: 100 p/Min.

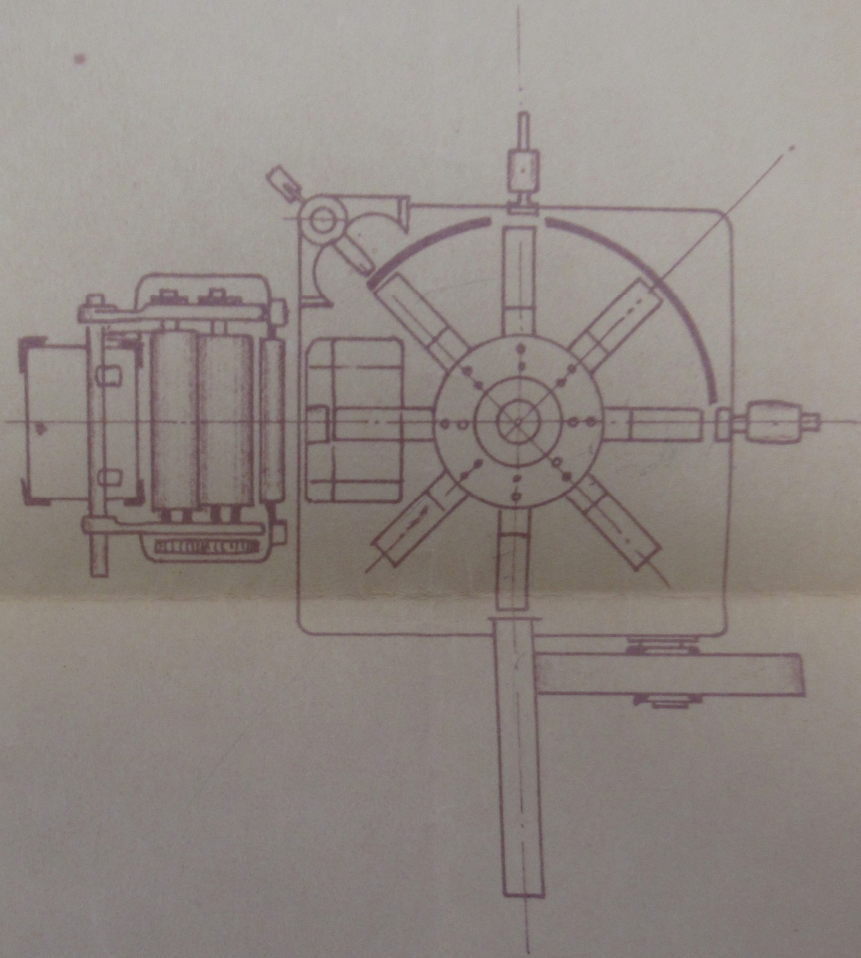
$n = 250.$

Stapel.



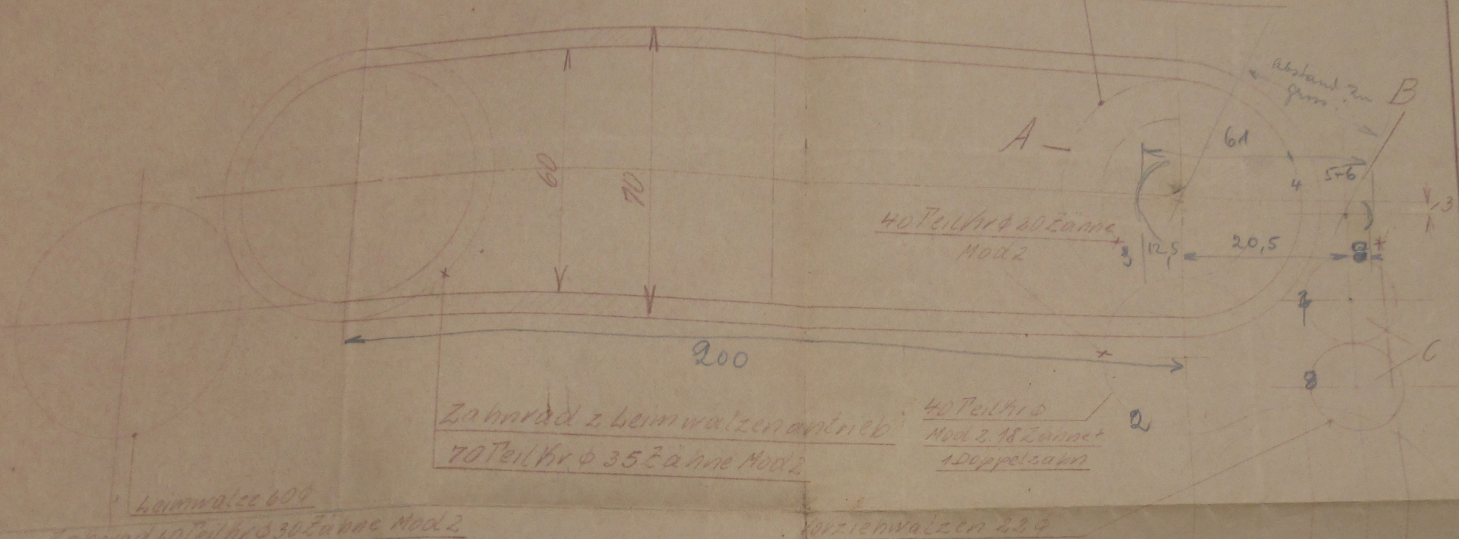
	Tag:	Name:
Gezeichnet	1.8.30	Br.

Stapel.



	Tag:	Name:	CH Maschine
Gezeichnet	1.8.30	Brn.	
Konstruiert:	F. D. G. Schmitt		
Geprüft:			
<u>Maßstab:</u>	Paket - Maschine		

Zahnrad zum Antrieb der Vorziehwalzen
 nach unserer Zeichnung: 40 Teilkr. 30 Zähne Mod. 2
 nacheingesandte Zeichnung: 59,5 " 30 " Mod. 1,5



Blatt Nr. 3397

Gezeichnet	23.11.1917	Tag	PHS	Type
Konstruiert		Name		
Gepüßt				
Maßstab	1:1			

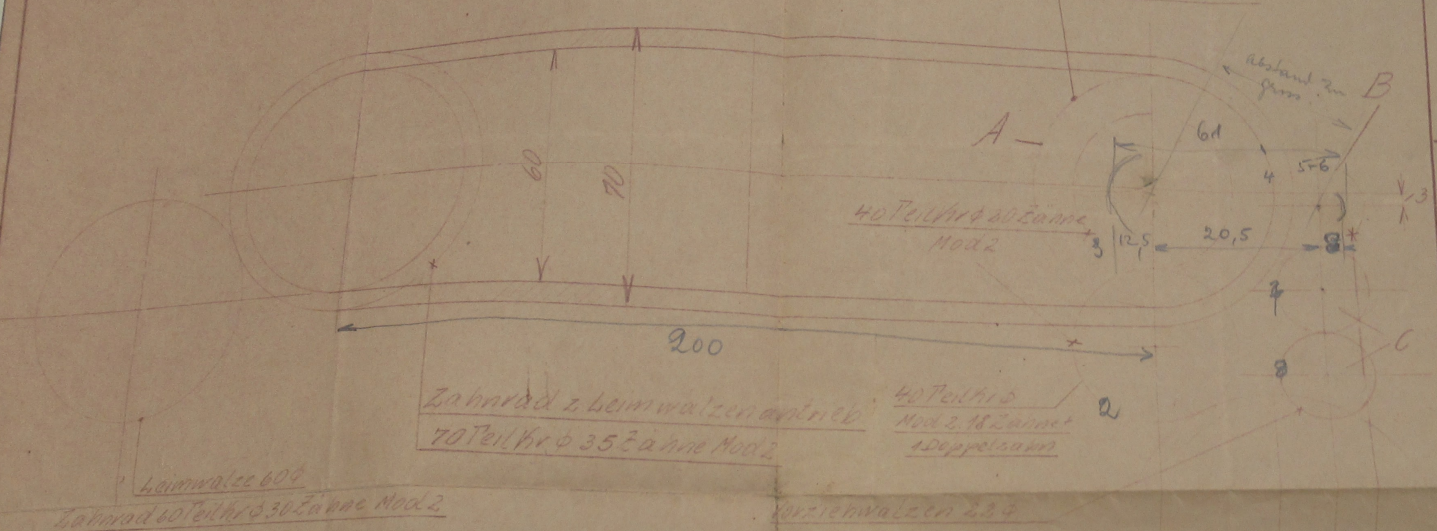
Antrieb im Gummiwalzen
 Vorziehwalzenantrieb

Schaltzahnrad 13 Teilkr. 2
 Mod. 2 10 Zähne 36

links im Uhrzeigersinn
 rechts "

Zahnrad für Vorziehwalzen
 nach unserer Zeichnung 22 Teilkr. 11 Zähne
 eing. 215 14 "

Zahnrad zum Antrieb der Vorziehwalzen.
 nach unserer Zeichnung: 60 Teil Nr 30 Zähne Mod 2
 nach eingeseandter Zeichnung: 59,5 " 30 " Mod 1,5



Lammwalze 600
 Zahnrad 60 Teil Nr 30 Zähne Mod 2

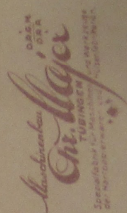
Zahnrad z. beim Walzenantrieb
 70 Teil Nr 35 Zähne Mod 2

Vorziehwalzen 229

Schalt rad 22 Teil Nr 9
 Mod 2 18 Zähne 36

links von dem Korb
 rechts -

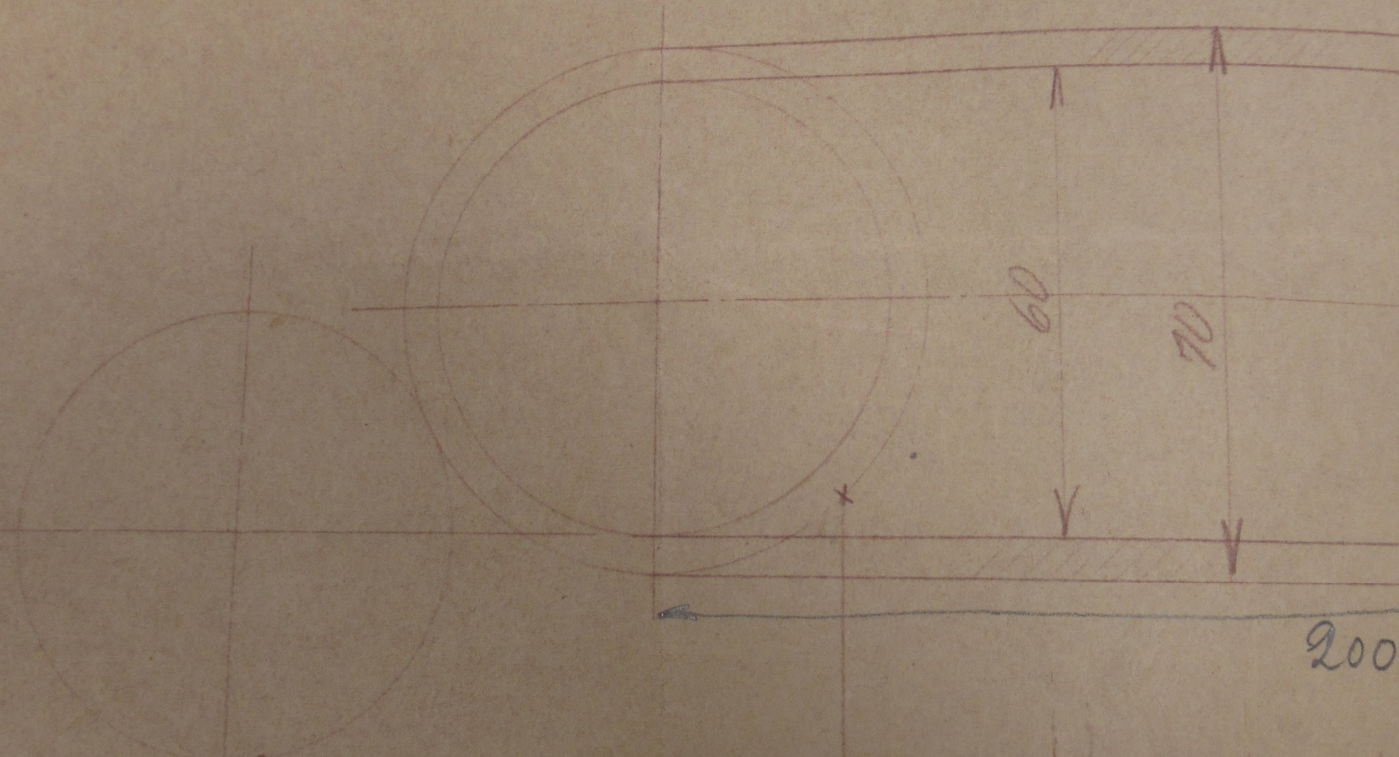
Zahnräder für Vorziehwalzen
 nach unserer Zeichn 22 Teil Nr 9 11 Zähne
 • Eingese. 215 " 11 "



Blatt Nr. 3397

Gezeichnet	1
Konstruiert	
Geprüft	
Maßstab	1:1
Tag	22.11.1917
Name	Läger
Type	PHS
Ausschnitt von Lammwalzen Zahnrad zum Antrieb der Vorziehwalzen	

Zahnrad zum
 nach unserer Zeichnung: 60
 nach eingesandter Zeichnung: 59,5



40 Teil
 Mod

Leimwalze 60φ

Zahnrad 60 Teil ϕ 30 Zähne Mod 2

Zahnrad z. Leimwalzenantrieb

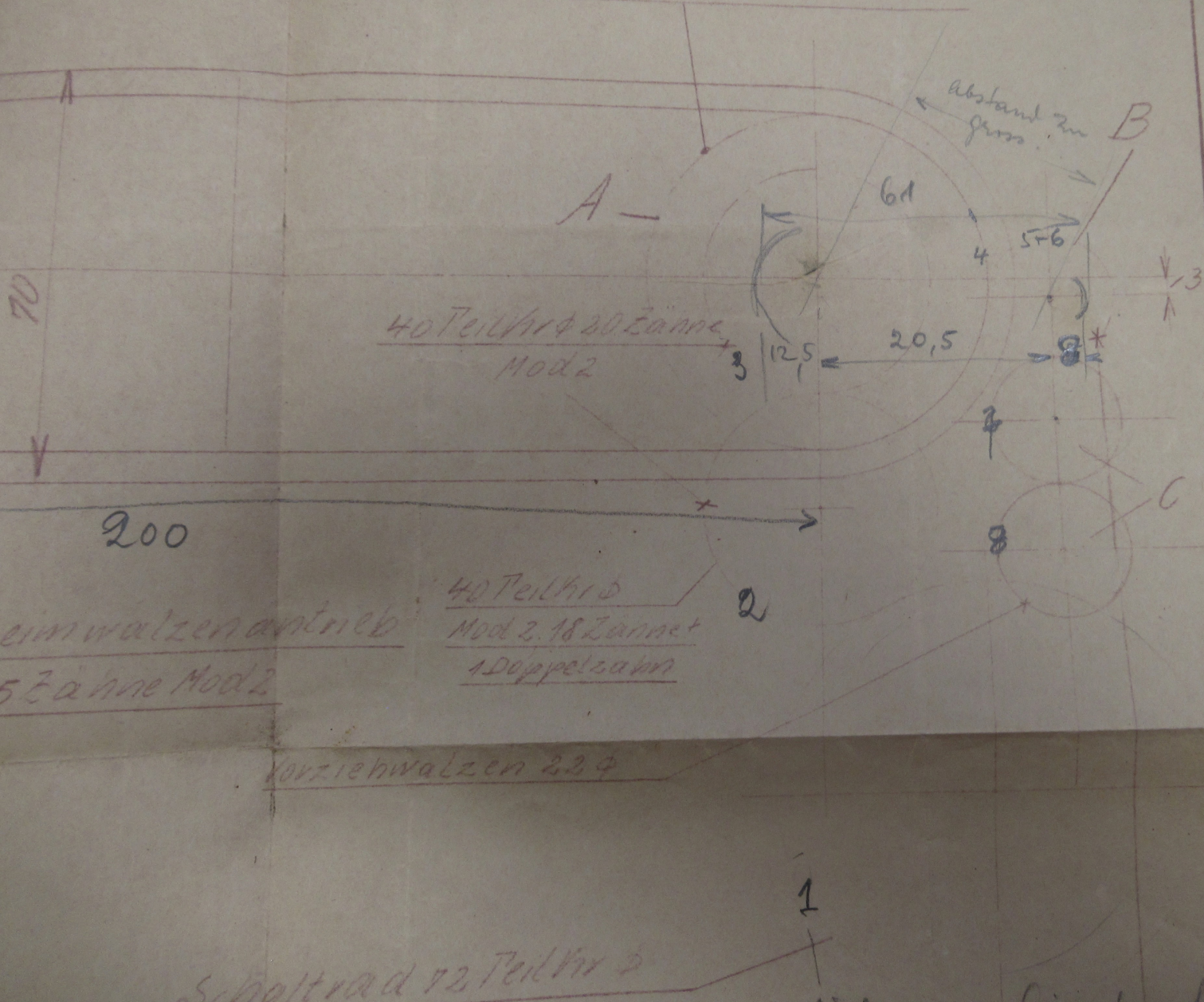
70 Teil ϕ 35 Zähne Mod 2

40 Teil
 Mod
 1,50

Forziewalze

Zahnrad zum Antrieb der Vorziehwalzen.

nach unserer Zeichnung: 60 Teilkr ϕ 30 Zähne Mod 2.
 nacheingesandter Zeichnung: 59,5 " 39 " Mod 1,5



DRUM
 OWA
Chr. Mayer
 Maschinenbau
 TUBINGEN
 Spezialfabrik für Maschinen- und Werkzeug-
 der Nahrungsmittel- und Holzindustrie

Blatt Nr. 3397

Gezeichnet	Tag	Type:	PHS
Konstruiert	22.11.37	Name	
Geprüft			Antrieb von Guernmiquit
Maßstab:			Leimwalzenantrieb

Sipoltrud 72 Teilkr 2

Vorziehwalzenantrieb
5 Zähne Mod 2

40 Teil Nr 2
Mod 2 18 Zähne
1 Doppelzahn

2

Vorziehwalzen 22 4

Schaltrad 12 Teil Nr 2
Mod 2 18 Zähne 36

1

links von Leitkarsten
rechts " "

Zahnrad für Vorziehwalzen
nach unserer Zeichn 22 Teil Nr 4 11 Zähne
" einges. " 21,5 " " 14 "

Gezeichnet	Name
Konstruiert	Tag
Geprüft	Maßstab:

22.11.21
1:1

Bedienungsvorschrift zur PS I für Runde Mägen.

165

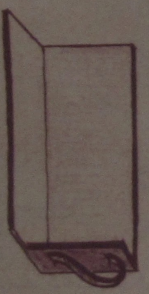
TO:
FO:
SE:
318

93 2.

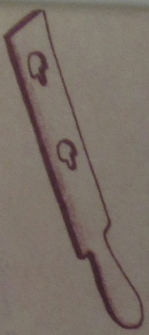
Manch à faire les étanette

Abnahme der Verpackung ist die Maschine von dem, durch Transport und
 abnutzmittel entstandenen Schmutz gründlich zu reinigen. Sämtliche
 Vorstellen sind neu durchzuschmieren.
 Die Maschine sind sämtliche Excenter eingestellt, und zum Teil vor-
 gestellt. Alle Organe sind justiert, sodass für die Inbetriebnahme kein
 Nachstellen mehr erforderlich ist.
 Die Maschine ist mit einem Doppelstapel ausgebildet, der während des Be-
 triebes nachgefüllt werden kann.
 Man nehme die Maschine eintrückt, fülle man den Stapel mit Zuschneiden und
 einseitig des beigefügten Mülkkastens. Man nehme eine der beiden
 Mülkplatten und schlebe den Mülkkasten darauf. Bevor man die beid-
 eiten durch fächerartiges Verschieben zwischen den Pinzern von
 oben in den Mülkkasten hinein. Sodann führe man Zuschneide, Mülk-
 kasten und Stapelplatte gemeinsam in den geöffneten Stapel ein. Jetzt
 lässt man die linke Stapelklappe und ziehe unter Zurückhaltung letz-
 ter den Mülkkasten heraus.
 Man erst wird die Maschine eingerückt, lässt aber das endlose Gummiband,
 dieses zur Belassung, zur Abnahme und zum Einführen der Zuschneide dient,
 festgelegt. Während dieser Zeit schafft sich der Zuschneidestapel automa-
 tisch auf seine Abnahmehöhe und das Gummiband erhält von der oberhalb an-
 gebunden Leinscheibe den Leim. Der Leim soll mittelmächtig stark aufge-
 tragen sein, bevor die Verriegelung gelöst wird. - Durch das Entriegeln
 ist nun die Maschine in volle Tätigkeit. Während des Betriebes achtet man
 auf, dass der Leim gleichbleibend mittelmächtig stark auf dem Gummi-
 band aufgetragen bleibt, man bediene sich dazu der Regulierverschrauben
 Leimkastens. Hat die Maschine 2/3 der Zuschneide verschafft, so kann
 mittels Mülkkasten und der zweiten Stapelplatte während des Betriebes
 innerhalb des nach oben geschafften Stapels nachfüllen. Die Stapelvorrich-
 tung holt sich automatisch die Nachfüllung nach oben. -
 Man achtet allem auf, dass die Zuschneide eine lückenlose Strei-
 chung erhalte, da nur durch unregelmässigen Leimantrag, Störungen
 der Maschine entstehen können.

Skizze zum Mülkkasten:



Skizze zur Stapelplatte:



28.5.12.7



BANK-KONTO: DEUTSCH. BANK UND DISKONTO-GESELLSCHAFT Tübingen / Postcheck-Konto: STUTTGART Nr. 19092 / ELK/FRAMM-ADRESSE: MAIER MASCHINENBAU / TÜBINGEN 319 SA. 2313

TÜBINGEN, den
Schwarzloderstr. 8-12

1932.

Rechnung

134
133
Dollfus Meß & Cie.

Ko/Df.

1935 Ihre Bestellung vom 5. Dezember 1930.

Kulbomsg.

1. Sandte Ihnen auf Grund meiner Verkaufsbedingungen auf Ihre Rechnung und Gefahr per Nachtrag, direkt an Ihre vorige Adresse nach Kulbomsg.-Nord. Versteuert mit RM 8.000.- gegen Bruch.
(Rücksendung der Verpackung Tübingen-Westbahnhof)

automatische Hilfsantriebsmaschine
in Spezialanfertigung zur vollautomatischen
Herstellung der Baumstärken Mülser vom 83-
schmitzen und zuvor beliebigen Tornatblatt,
einschl. 1 kompl. Satz Werkzeuge zur Anfertigung
einer Hilfsengrose

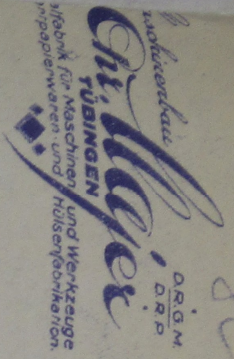
Verpackung: 1 Kiste

Brutto kg. 330 Netto kg. 237 Tara 93

7.845.--	
45.--	
7.800.--	
47070	
78545	

Zahlbar sofort nach fester Übernahme der Maschine, jedoch spätestens innerhalb 4 Wochen nach Rechnungsdatum in bar ohne Abzug.
1 RM = 1 Goldmark = 1/2790 Kr. Belg. Gold bezw. RM 4.20 = 1 USA\$

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Tübingen. / Reklamationen finden nur innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Ware Berücksichtigung.



Rechnung

118 Dollfus Mes & Cie. ¹³⁴ ₃₃

No/Df.

1935 Ihre Bestellung vom 5. Dezember 1930.

BANK-KONTO: DEUTSCHE BANK UND DISKONTO-GESELLSCHAFT TUBINGEN / KÜSTISCHECK-KONTO: STUTTGART Nr. 19092 / FÜR RAMM-ADRESSE: MALER MASCHINENBAU / TUBINGEN 313 SA. 2313

TUBINGEN, den 1932.
Schwarzlocherstr. 8-12

Mülhausen.

Sandte Ihnen auf Grund meiner Verkaufsbedingungen auf Ihre Rechnung und Gefahr per Nachtrag, direkt an Ihre vorherige Adresse nach Mülhausen-Nord. Versicherung mit RM 6.000.-- gegen Bruch.
(Rücksendung der Verpackung Tübingen-Westbahnhof)

automatische Hülsewindmaschine PHS I
in Spezialausführung zur vollautomatischen
Herstellung der bahmstärken Rollen vom 88-
Schmitzenden und zuvor belagerten Formsticht,
einschl. 1 kompl. Satz werkzeuge zur Anfertigung
einer Hülsegrösse

Verpackung: 1 Kiste

Brutto kg. 330 Netto kg. 237 Tara 93

7.300.--	
42.--	
7.845.--	
7845.--	
47070	
78545	

Zahlbar sofort nach fester Uebernahme der Maschine, jedoch spätestens innerhalb 4 Wochen nach Rechnungsdatum in bar ohne Abzug.
1 RM = 1 Goldmark = 1/2790 kg. Feingold bzw. RM 4.20 = 1 USA\$

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Tübingen. / Reklamationen finden nur innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Ware Berücksichtigung.