

12DMC 678-691

D.M.C

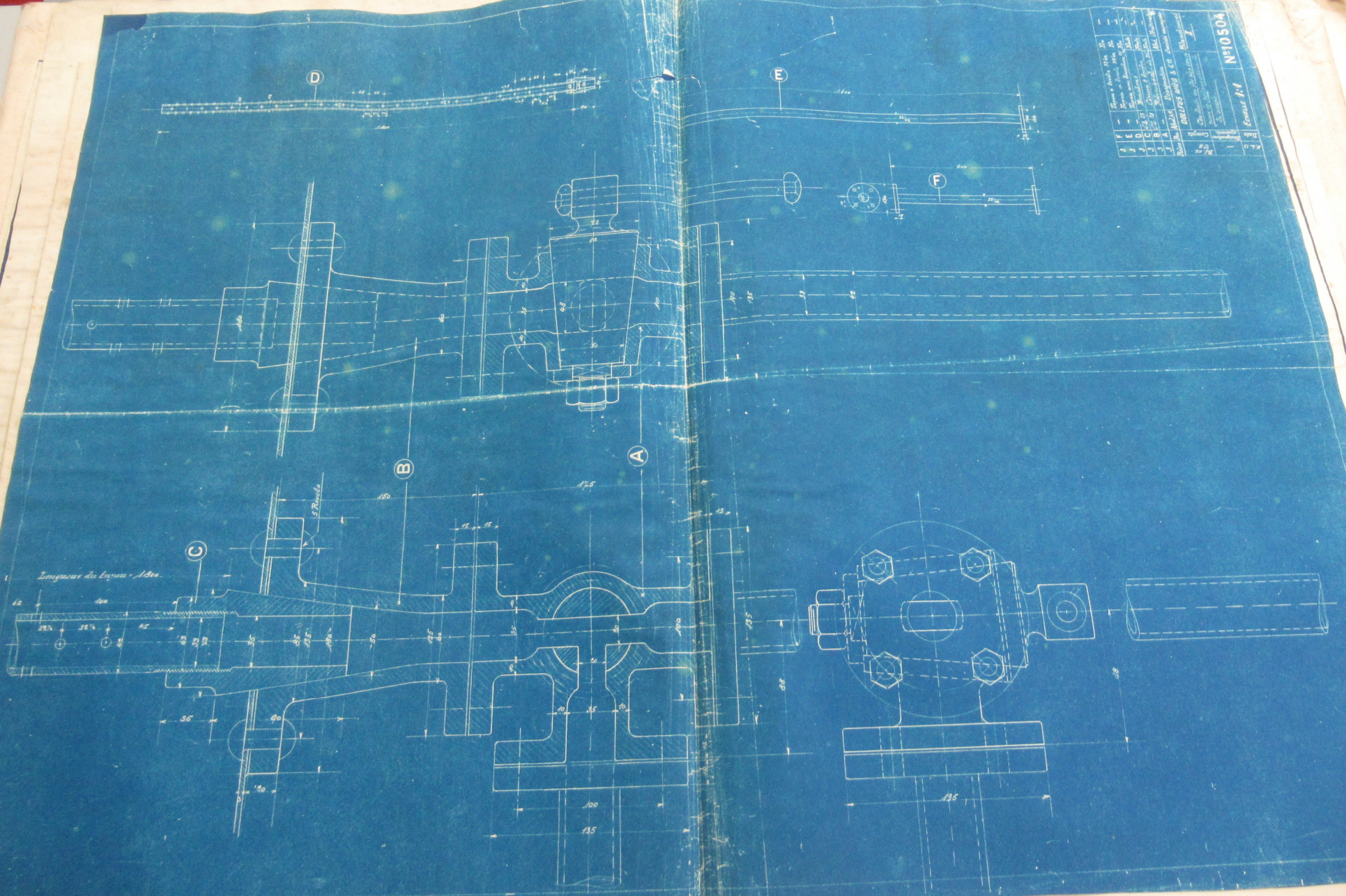
Blanchiment II

Evaporation. Chlorage. Savonnage de l'écru. Réservoir à
tremper les chiffons. Machine à acider. Fabrication du savon.
Peinture à air comprimé.

- Désignation des plans contenus dans ce dossier -

Numéro d'ordre	Numéros des plans	Désignation	Date d'exécution
1	3.058	Evaporation Plan & Coupes	Mai 1911
2	3.117	Evaporation - Installation. Vue en plan	
3	"	Suite	
4	"	Coupe longitudinale	
5	"	Suite	
6	"	Coupe transversale.	
7	11.173	Suspension des conduites au Chlorage II.	Nov. 1913
8	24.327	Installation pour l'évacuation des dépôts de chlore	Mars 1930
9	10.504	Conduites en fer pour la préparation de la soude. Bl. II -	
10	24.560	Savonnage de l'écrû mat.	Mai 1930
11	25234	Réservoirs à tremper les chiffons.	Avril 1931
12		Installation de machines à acider.	Juin 1930.
13	24580	Fabrication du savon.	Juin 1930
14	24033	Install. de peinture à l'air comprimé	Nov. 1929

12 DMC 686



№ 1	С. П. П.	1950	1
№ 2	С. П. П.	1950	1
№ 3	С. П. П.	1950	1
№ 4	С. П. П.	1950	1
№ 5	С. П. П.	1950	1
№ 6	С. П. П.	1950	1
№ 7	С. П. П.	1950	1
№ 8	С. П. П.	1950	1
№ 9	С. П. П.	1950	1
№ 10	С. П. П.	1950	1
№ 11	С. П. П.	1950	1
№ 12	С. П. П.	1950	1
№ 13	С. П. П.	1950	1
№ 14	С. П. П.	1950	1
№ 15	С. П. П.	1950	1
№ 16	С. П. П.	1950	1
№ 17	С. П. П.	1950	1
№ 18	С. П. П.	1950	1
№ 19	С. П. П.	1950	1
№ 20	С. П. П.	1950	1
№ 21	С. П. П.	1950	1
№ 22	С. П. П.	1950	1
№ 23	С. П. П.	1950	1
№ 24	С. П. П.	1950	1
№ 25	С. П. П.	1950	1
№ 26	С. П. П.	1950	1
№ 27	С. П. П.	1950	1
№ 28	С. П. П.	1950	1
№ 29	С. П. П.	1950	1
№ 30	С. П. П.	1950	1
№ 31	С. П. П.	1950	1
№ 32	С. П. П.	1950	1
№ 33	С. П. П.	1950	1
№ 34	С. П. П.	1950	1
№ 35	С. П. П.	1950	1
№ 36	С. П. П.	1950	1
№ 37	С. П. П.	1950	1
№ 38	С. П. П.	1950	1
№ 39	С. П. П.	1950	1
№ 40	С. П. П.	1950	1
№ 41	С. П. П.	1950	1
№ 42	С. П. П.	1950	1
№ 43	С. П. П.	1950	1
№ 44	С. П. П.	1950	1
№ 45	С. П. П.	1950	1
№ 46	С. П. П.	1950	1
№ 47	С. П. П.	1950	1
№ 48	С. П. П.	1950	1
№ 49	С. П. П.	1950	1
№ 50	С. П. П.	1950	1
№ 51	С. П. П.	1950	1
№ 52	С. П. П.	1950	1
№ 53	С. П. П.	1950	1
№ 54	С. П. П.	1950	1
№ 55	С. П. П.	1950	1
№ 56	С. П. П.	1950	1
№ 57	С. П. П.	1950	1
№ 58	С. П. П.	1950	1
№ 59	С. П. П.	1950	1
№ 60	С. П. П.	1950	1
№ 61	С. П. П.	1950	1
№ 62	С. П. П.	1950	1
№ 63	С. П. П.	1950	1
№ 64	С. П. П.	1950	1
№ 65	С. П. П.	1950	1
№ 66	С. П. П.	1950	1
№ 67	С. П. П.	1950	1
№ 68	С. П. П.	1950	1
№ 69	С. П. П.	1950	1
№ 70	С. П. П.	1950	1
№ 71	С. П. П.	1950	1
№ 72	С. П. П.	1950	1
№ 73	С. П. П.	1950	1
№ 74	С. П. П.	1950	1
№ 75	С. П. П.	1950	1
№ 76	С. П. П.	1950	1
№ 77	С. П. П.	1950	1
№ 78	С. П. П.	1950	1
№ 79	С. П. П.	1950	1
№ 80	С. П. П.	1950	1
№ 81	С. П. П.	1950	1
№ 82	С. П. П.	1950	1
№ 83	С. П. П.	1950	1
№ 84	С. П. П.	1950	1
№ 85	С. П. П.	1950	1
№ 86	С. П. П.	1950	1
№ 87	С. П. П.	1950	1
№ 88	С. П. П.	1950	1
№ 89	С. П. П.	1950	1
№ 90	С. П. П.	1950	1
№ 91	С. П. П.	1950	1
№ 92	С. П. П.	1950	1
№ 93	С. П. П.	1950	1
№ 94	С. П. П.	1950	1
№ 95	С. П. П.	1950	1
№ 96	С. П. П.	1950	1
№ 97	С. П. П.	1950	1
№ 98	С. П. П.	1950	1
№ 99	С. П. П.	1950	1
№ 100	С. П. П.	1950	1

№10504

Лист 1/1

Изготовитель: А. С. С.

D



1.800

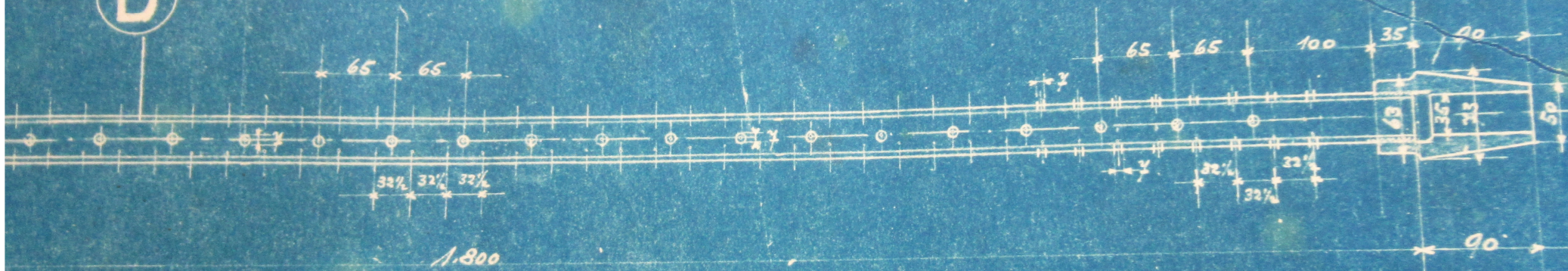
65 65

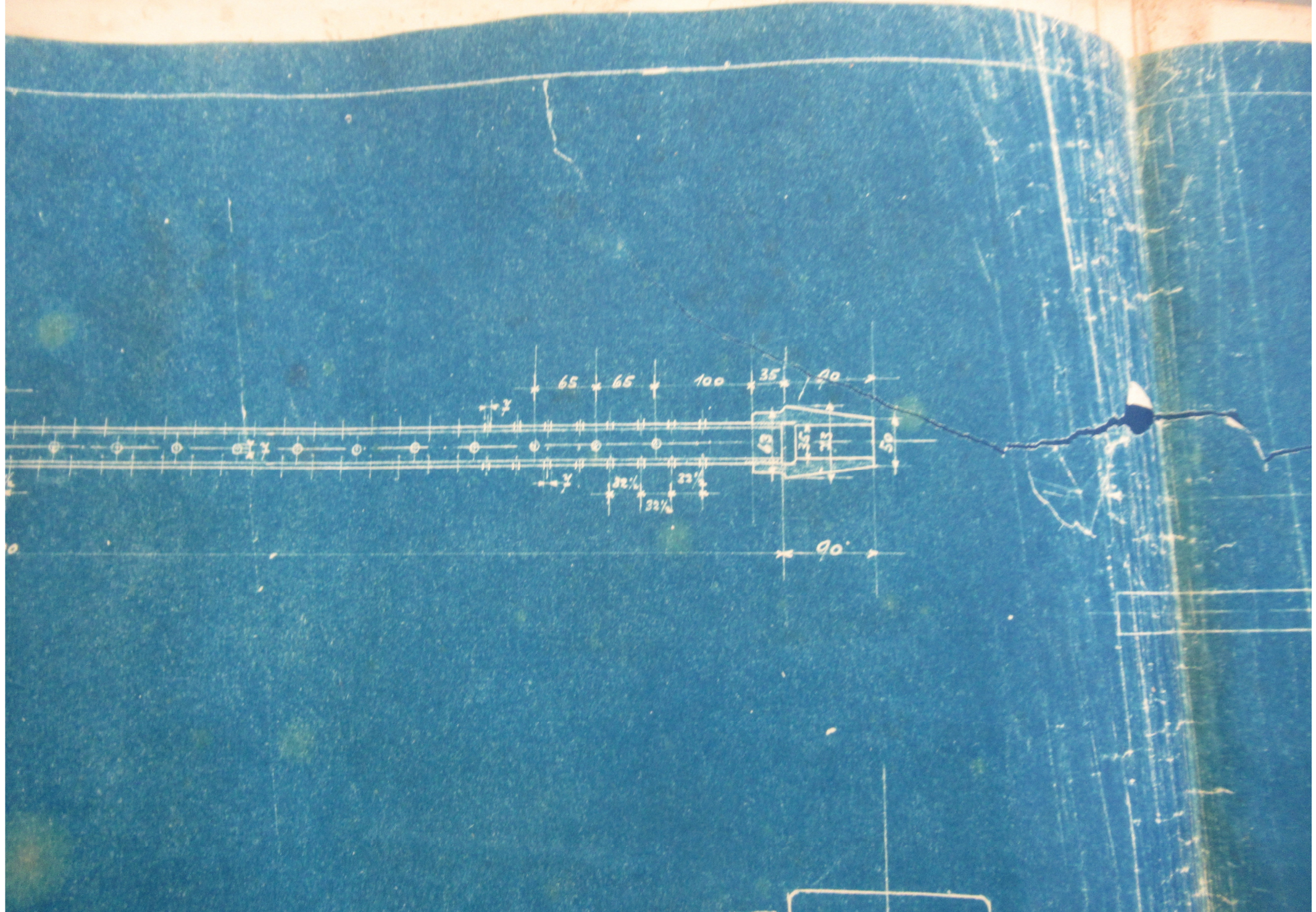
32 32 32

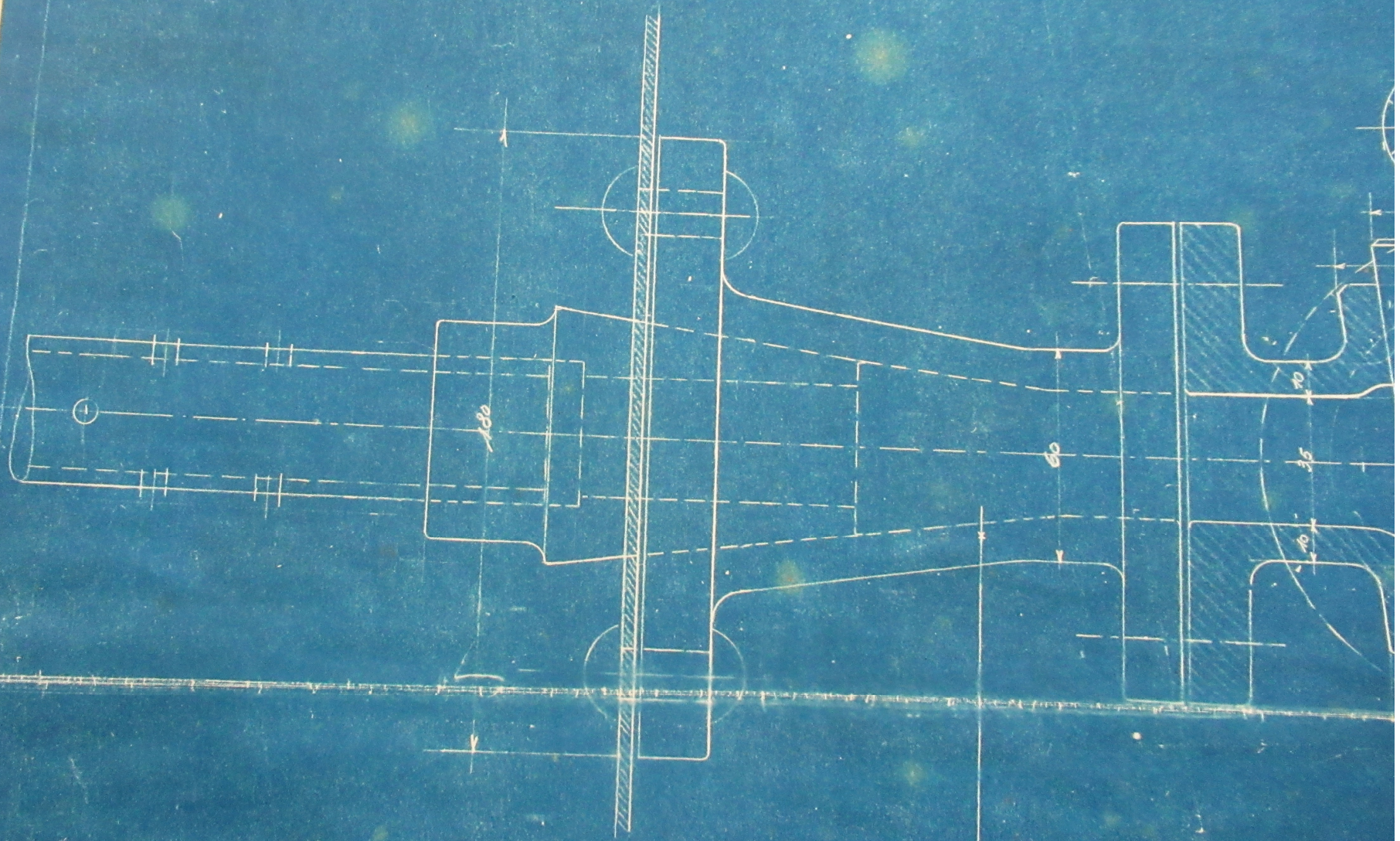
33

42

D





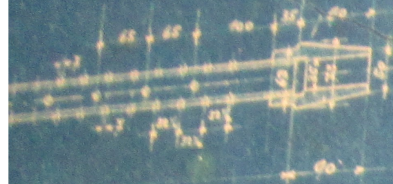


1.000

(B)

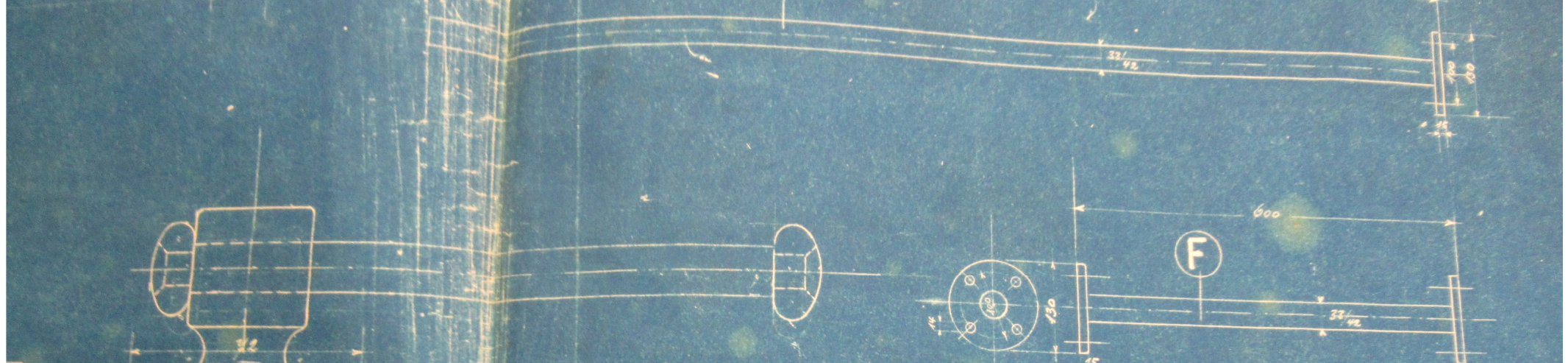
parts

150



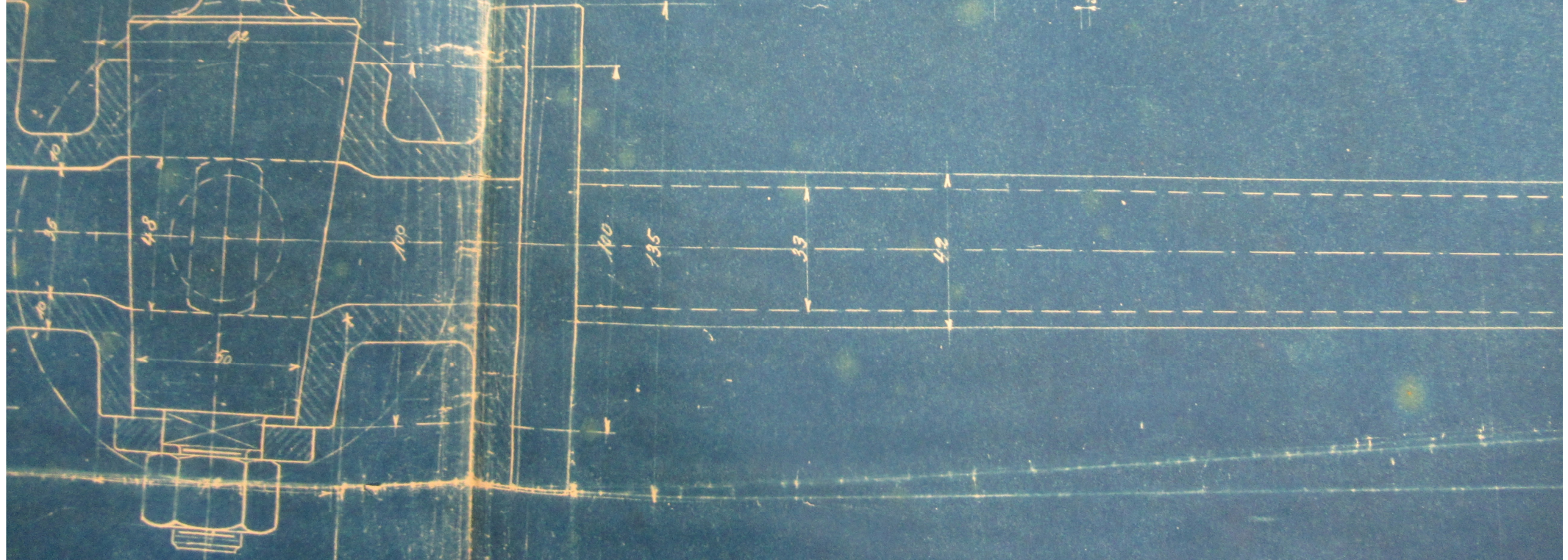
E

1.600



F

600



100

135

33

42

48

100

50

70

32

16

130

15

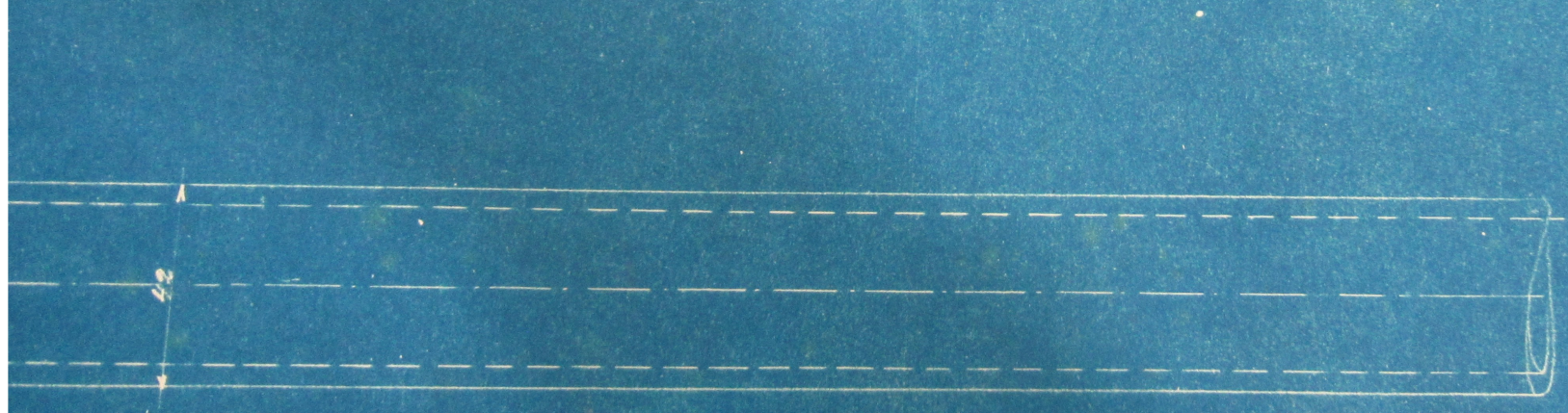
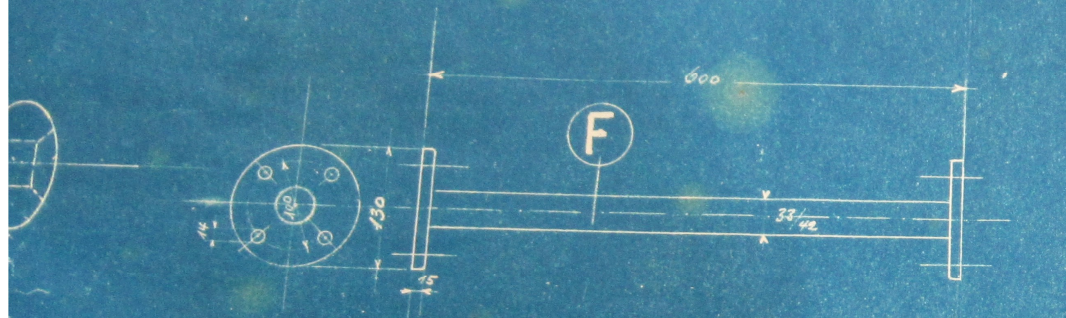
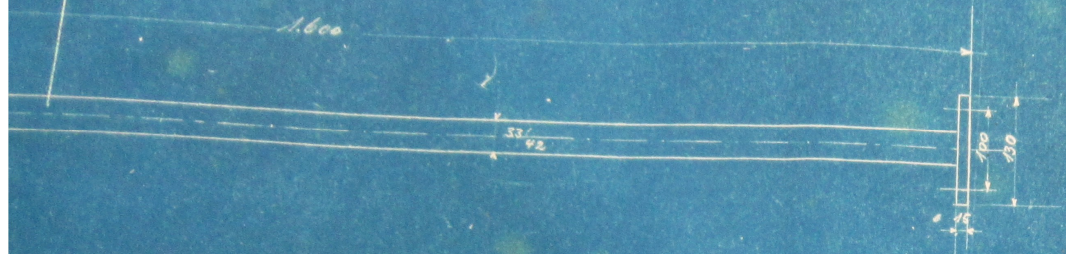
32

100

100

15

E



3	F	3	Traverse à brides 33/42	Fer	—
3	E	3	Traverse à brides 33/42	Fer	—
3	D	3	Traverse avec brachon 33/42	Fer	—
3	C	CL 37	Bressons	Acier	—
3	B	CL 28	Correa à brides	Acier	—
3	A	—	Rapporteur cl. 1 de 36 Bule	—	—
Pièces		Ps.	Mod. 112	Designation	Mat. Observations
B. 02		DOLLFUS MIEG & C ^{ie}		Société anonyme	
C. 11		Complet		Blanchiment	
—		Designation		avec la désignation	
—		Spéciale		La source	
—		I		I	
N. L. 13		Date		Echelle 1:1	
—		—		N°10504	

N°10504

Echelle 1:1

Date		Designation speciale		Compte	
4.6.13		—		Bf. ex CII	
Condante en fer des crues		pour la fabrication		DOLLFUS MIEB & C ^{ie} Société anonyme.	
la soude		Blanchiment		Mat. Observation	
Pieces	Pos.	Mod. N°	Designation		
3	A	—	Robins à cyl. de 35. Fonte	—	—
3	B	CL. 28	Conces 2 brides. Fonte	—	—
3	C	CL. 27	Boucheons	—	—
3	D	—	Tuyaux avec boucheon 33/42 Fer	—	—
3	E	—	Tuyaux à brides 33/42 Fer	—	—
3	F	—	Tuyaux à brides 33/42 Fer	—	—

