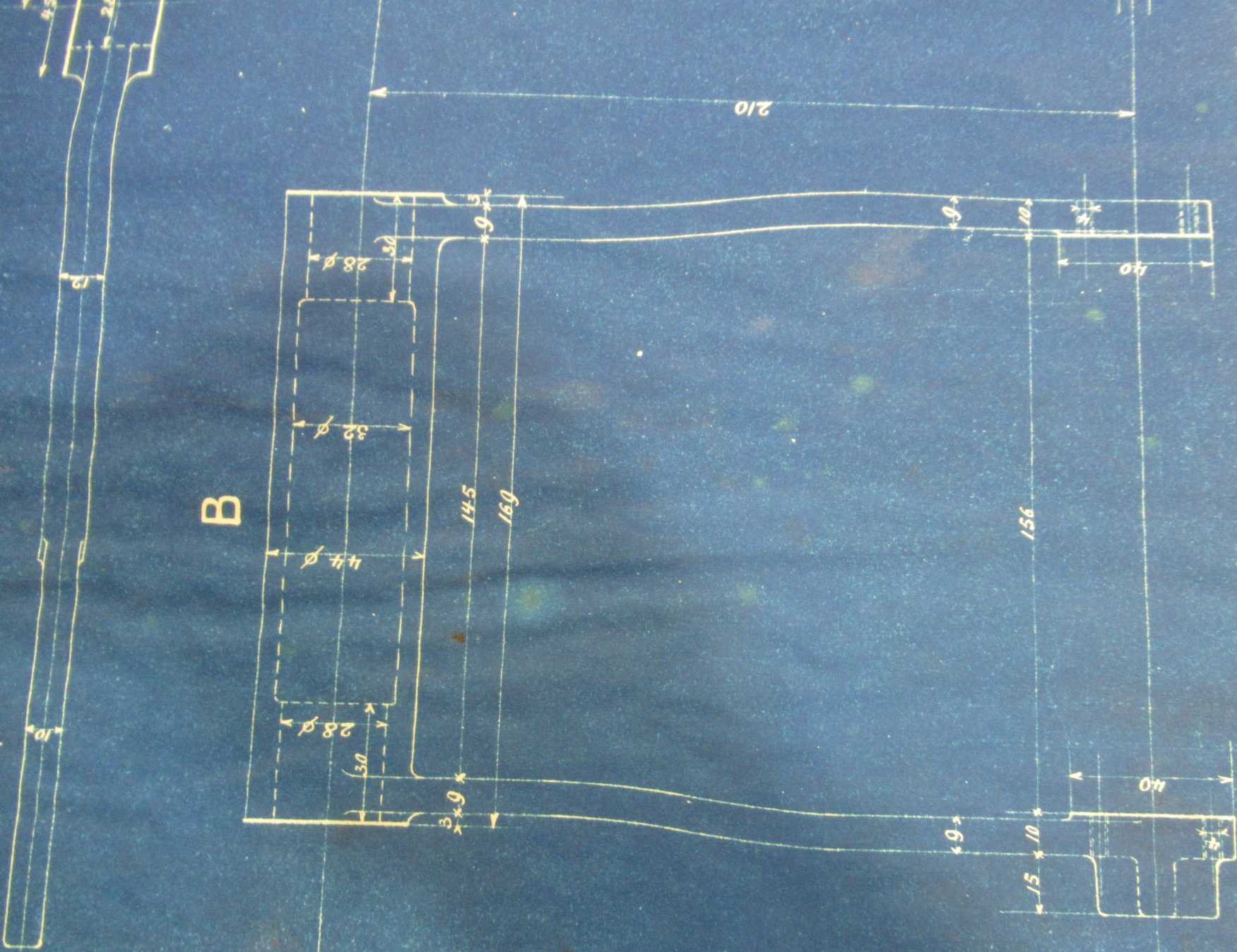
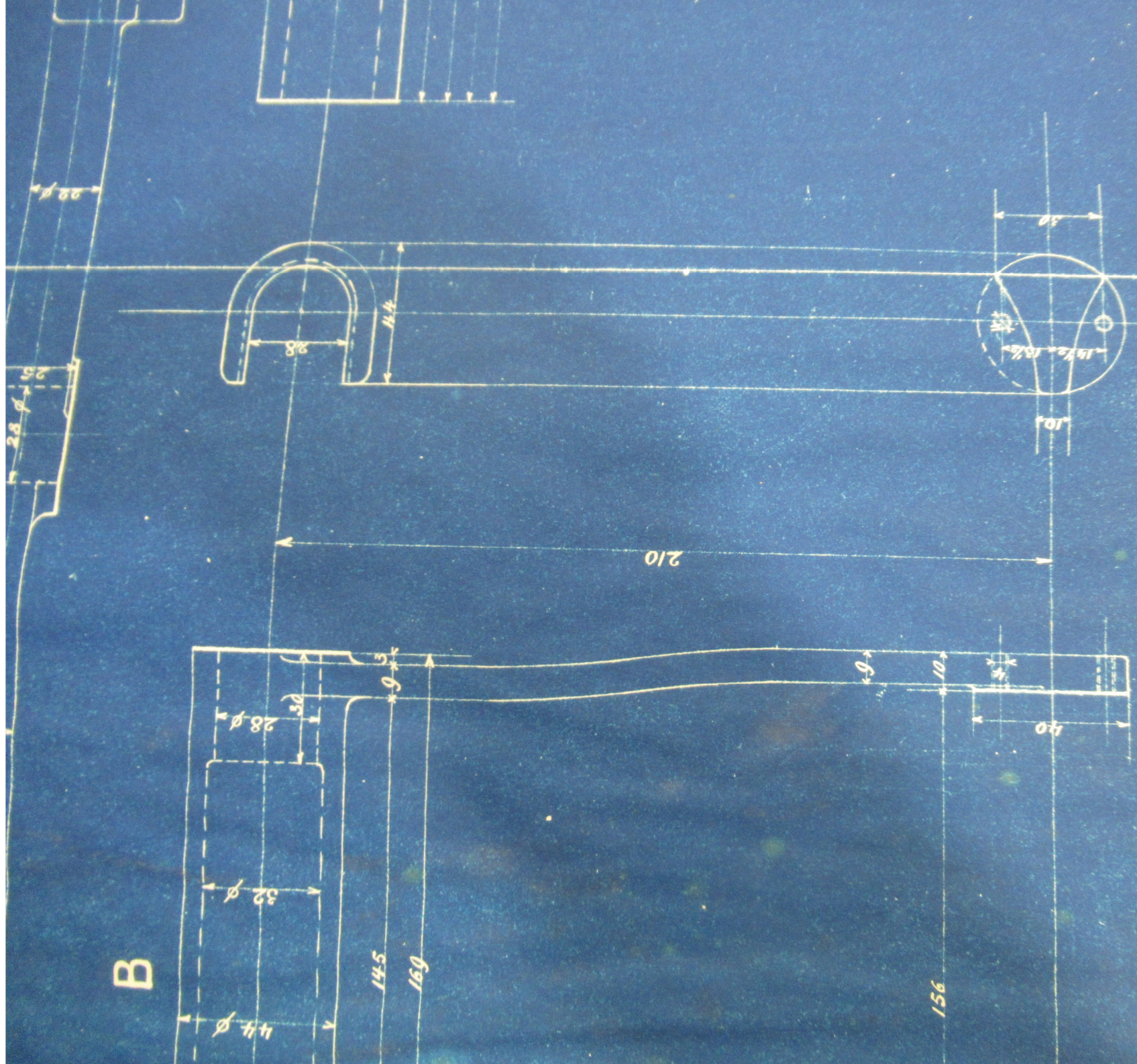


12 DMC 135-180

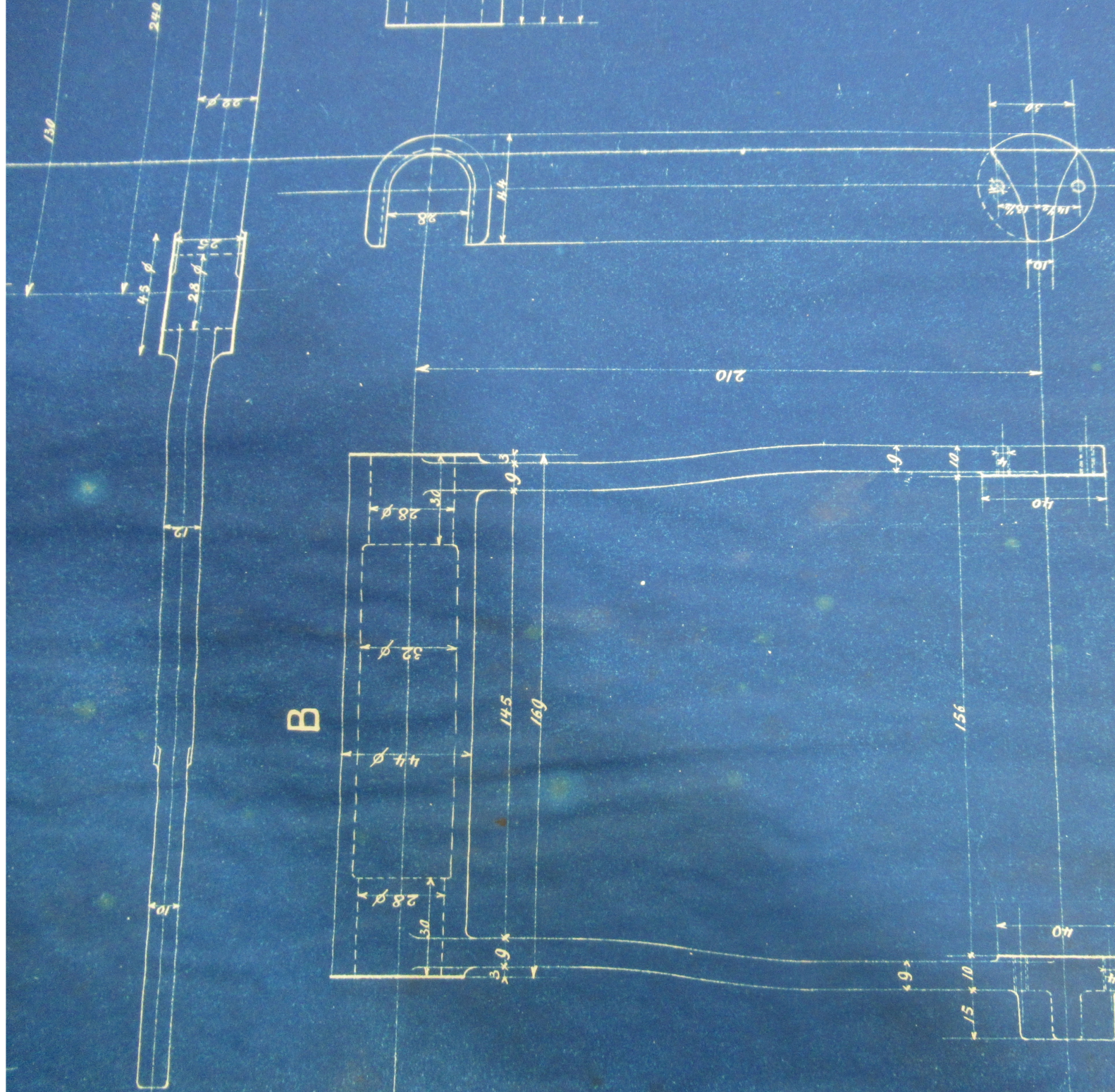
12 DME 150



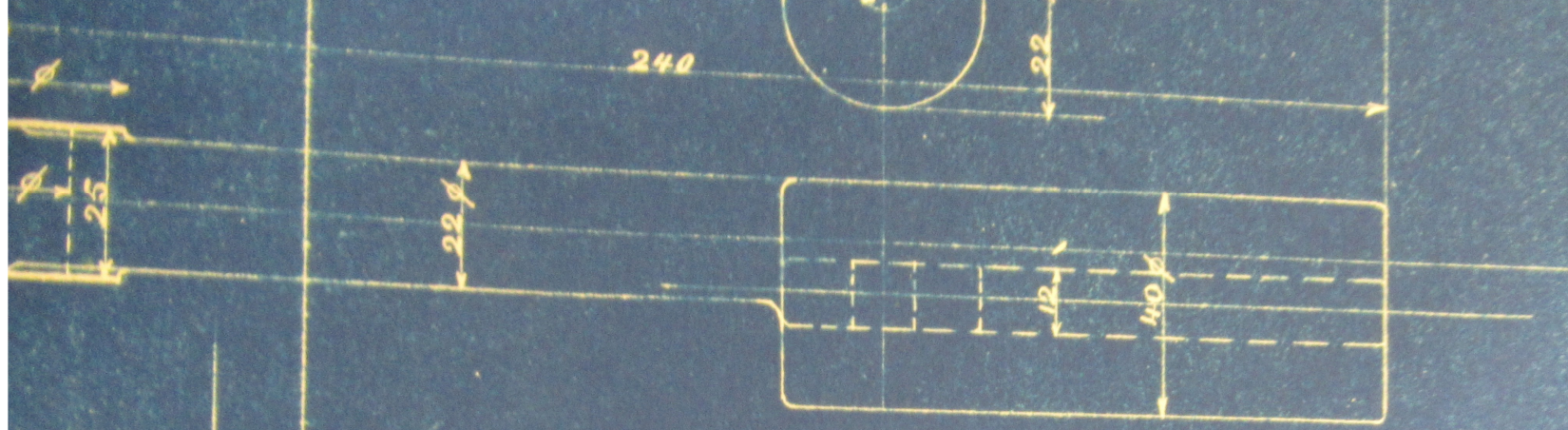
Les parties indiquées par un trait fort sont hachurées



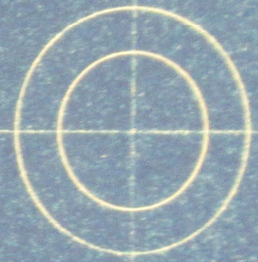
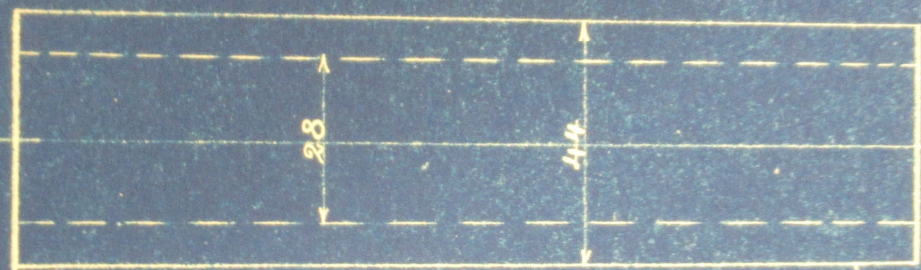
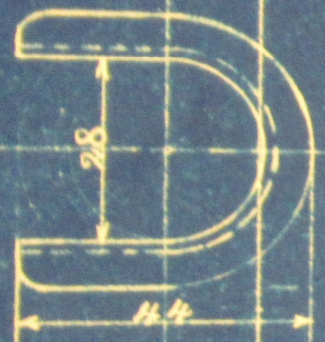
Parties indiquées par un trait fort sont hachurées.



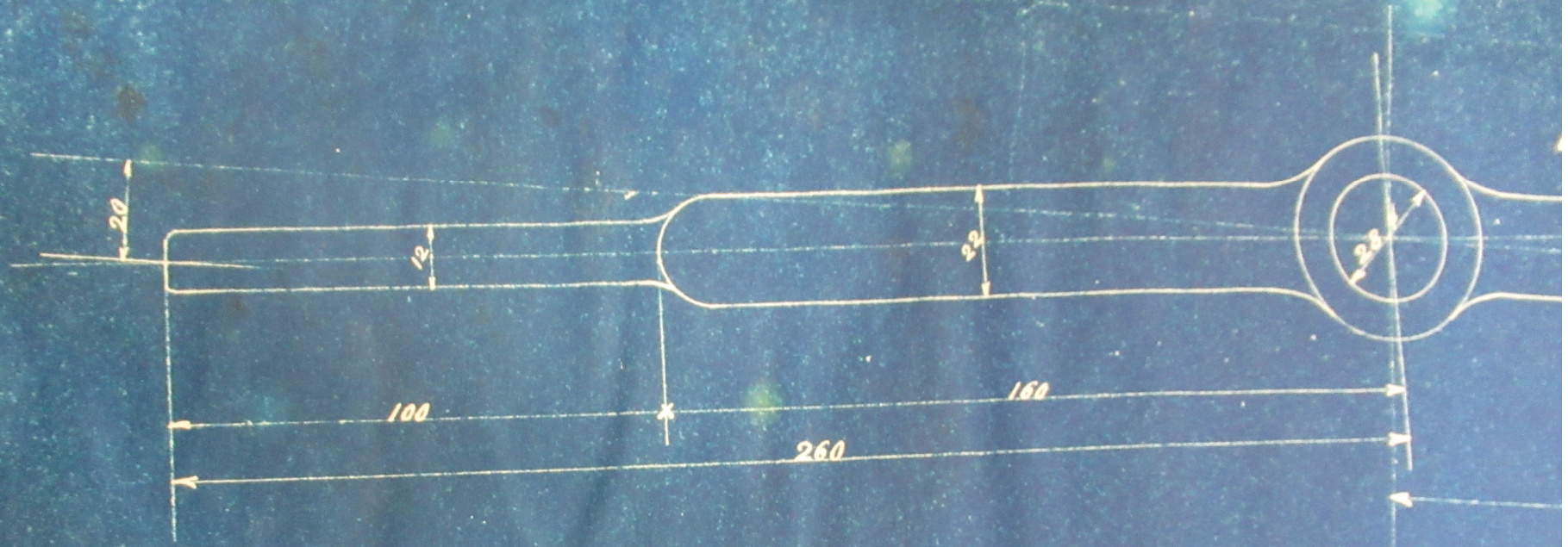
Les parties indiquées par un trait fort sont hachurées.



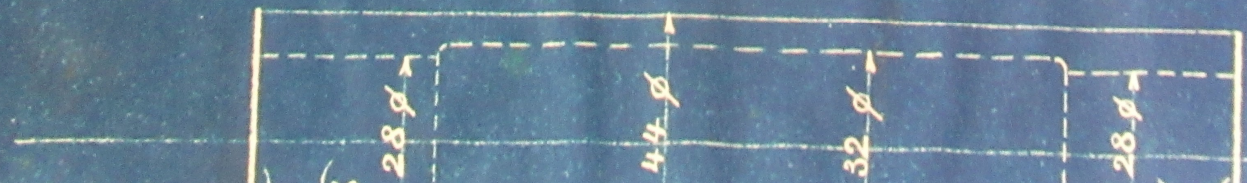
C

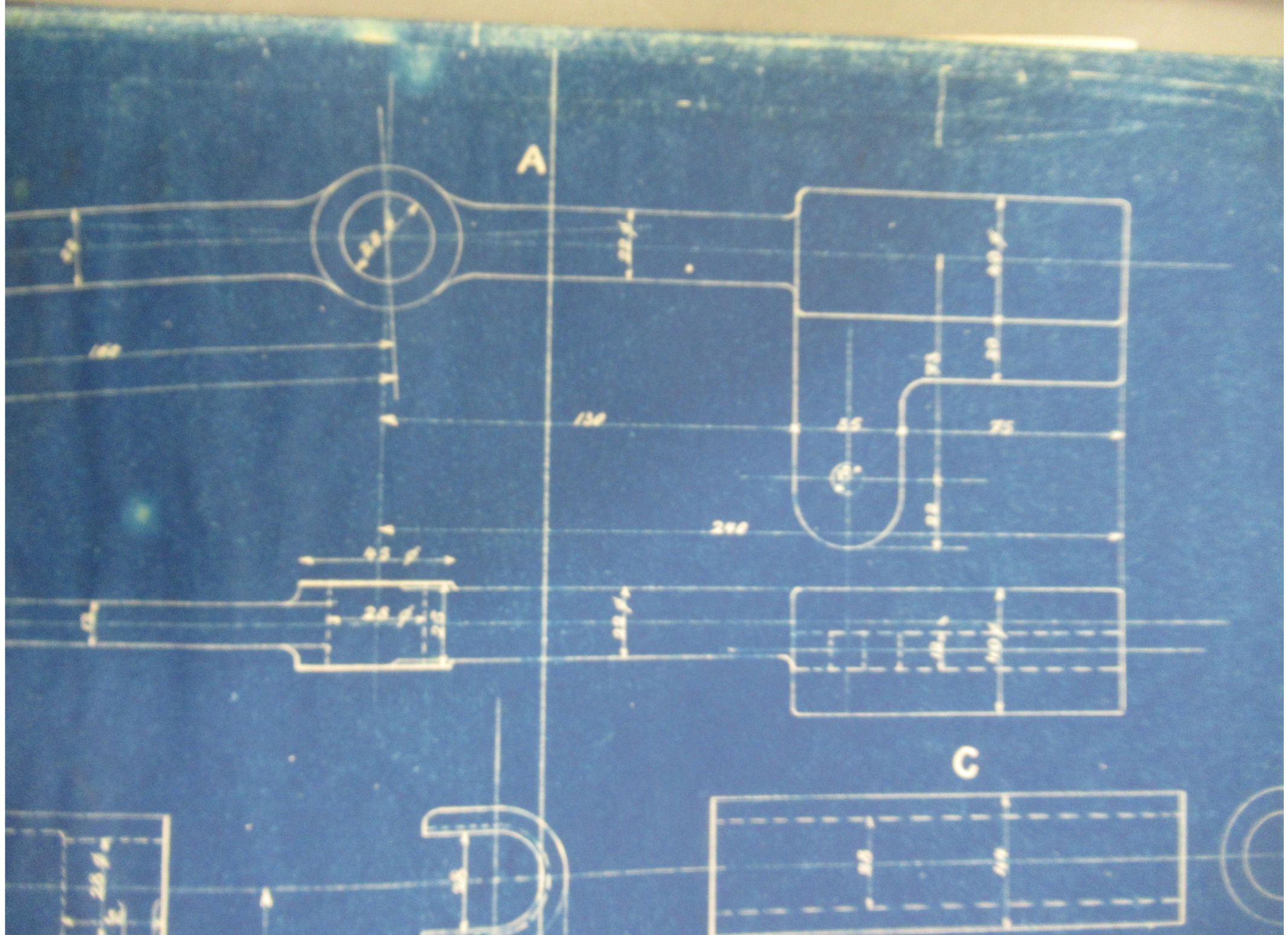


- 1 Piece = 93
- 1 " = 118
- 1 " = 130
- 1 " = 155

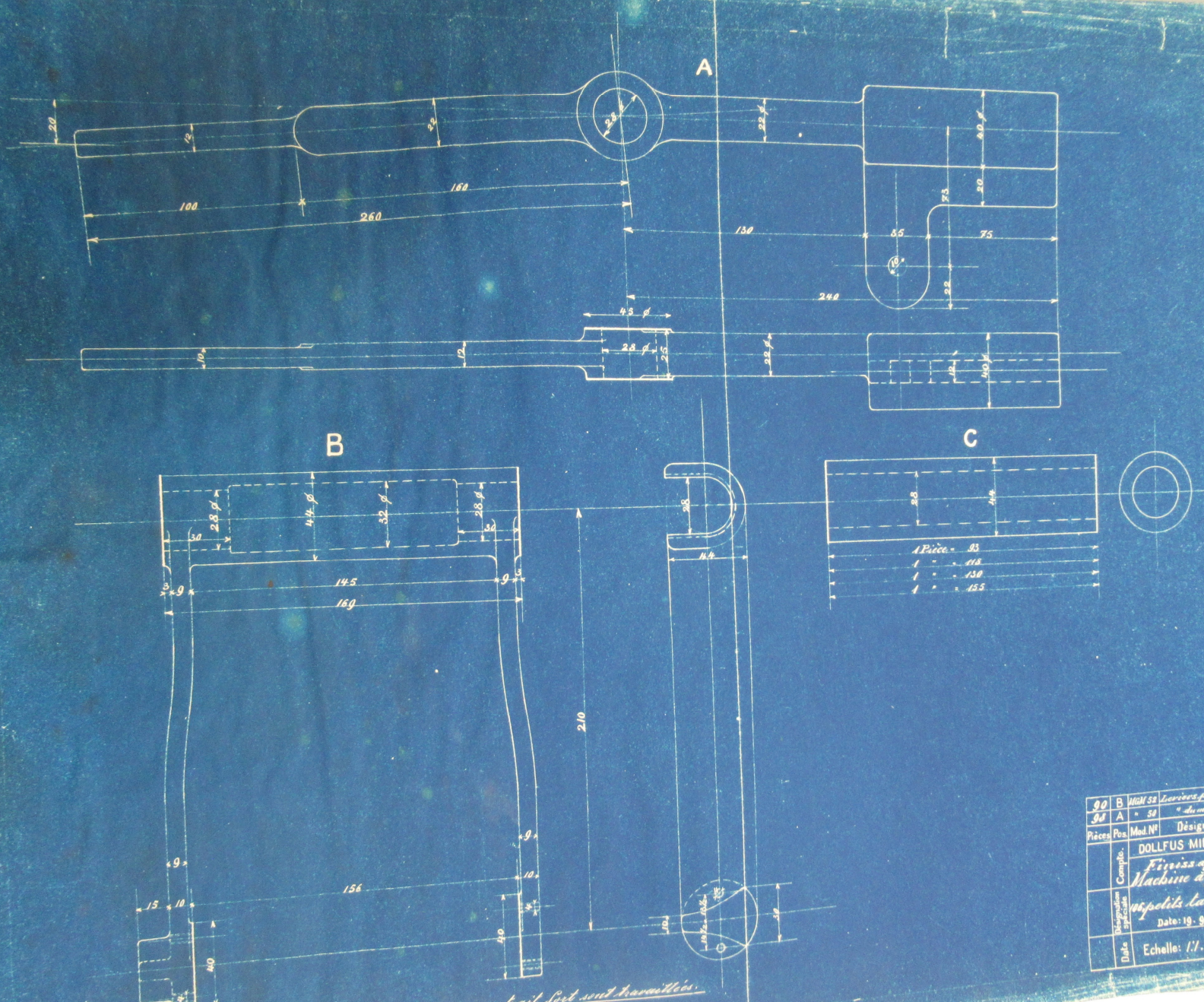


B





90	B	MGM 52	Leveris porte-bobinas	Fonte	
98	A	" 50	" du mouf. des bascules."		
Pièces	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat.	Observation
	Compte.	DOLLFUS MIEG & C ^{ie} Société anonyme			
	Désignation spéciale	Finition III. Machine à gazes à 106 petits tambours.		Dessiné par: G. Roy.	
	Date	Echelle: 1/1.		N° 13232.	
		Date: 19. 9. 14.			



Les parties indiquées par un trait fort sont travaillées.

- 1 Pièce = 33
 1 " = 118
 1 " = 150
 1 " = 155

90	B	Mil 52	Carrière porte bobines 2nd	
91	A	50	" du modèle précédent "	
Pièces	Pos.	Mod. N°	Désignation	Mat. Observation
			DOLLFUS MIEG & C ^{ie}	Société anonyme
Compl.			Finitions II.	
			Machine à gazes à	
			petites tambours.	
Dessiné par			G. Rey.	
Date			Date: 19. 9. 14.	
Echelle: 1/1.			N° 13232.	