

Echelle: 1/190 et

1/150

12 DMC 182 a 194

D.M.C

— Teinturerie I

Machines à teindre - Cuves à teindre

Teinturerie de la soie artificielle

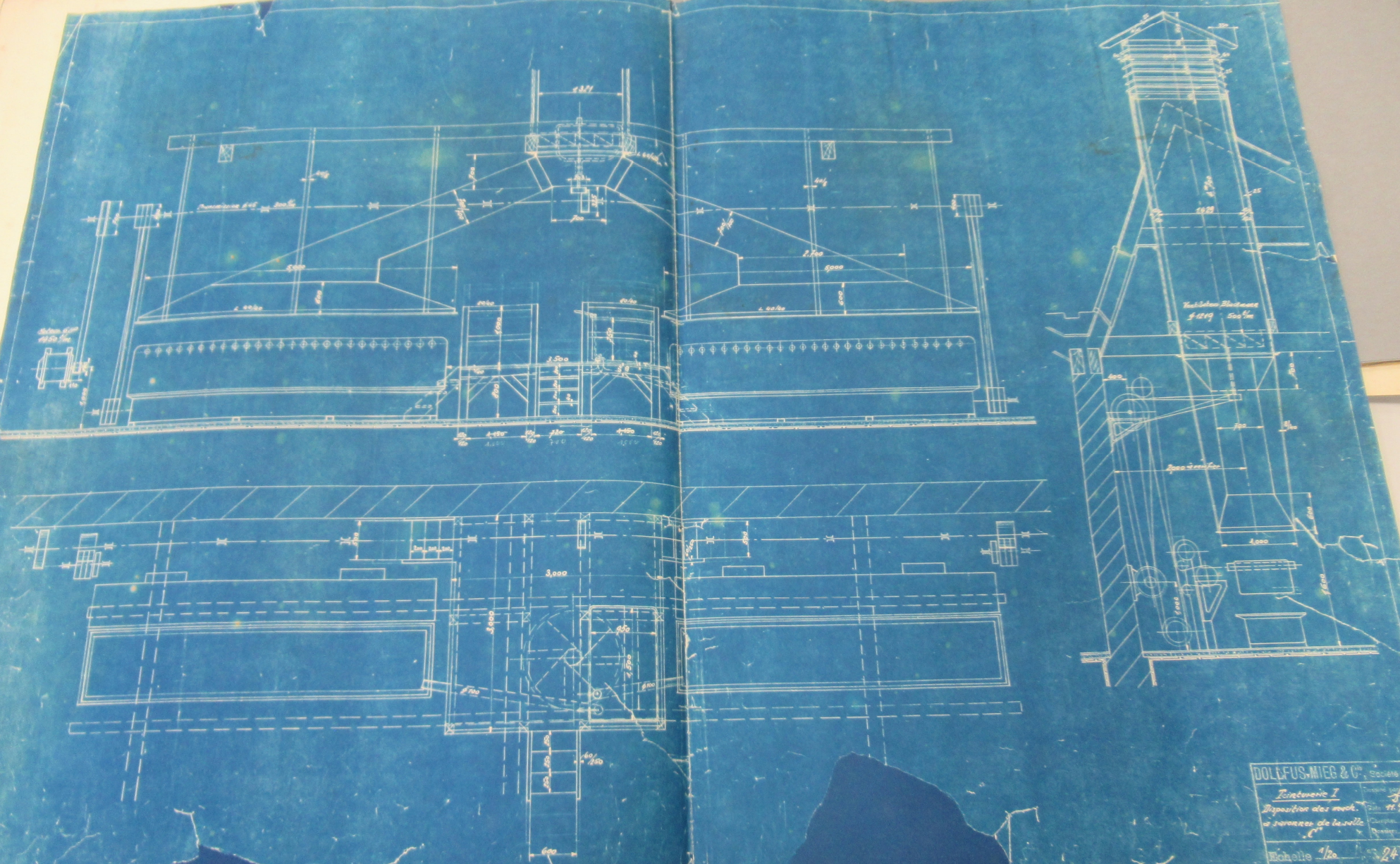
Réception du fil

Désignation des plan contenus dans ce dossier -

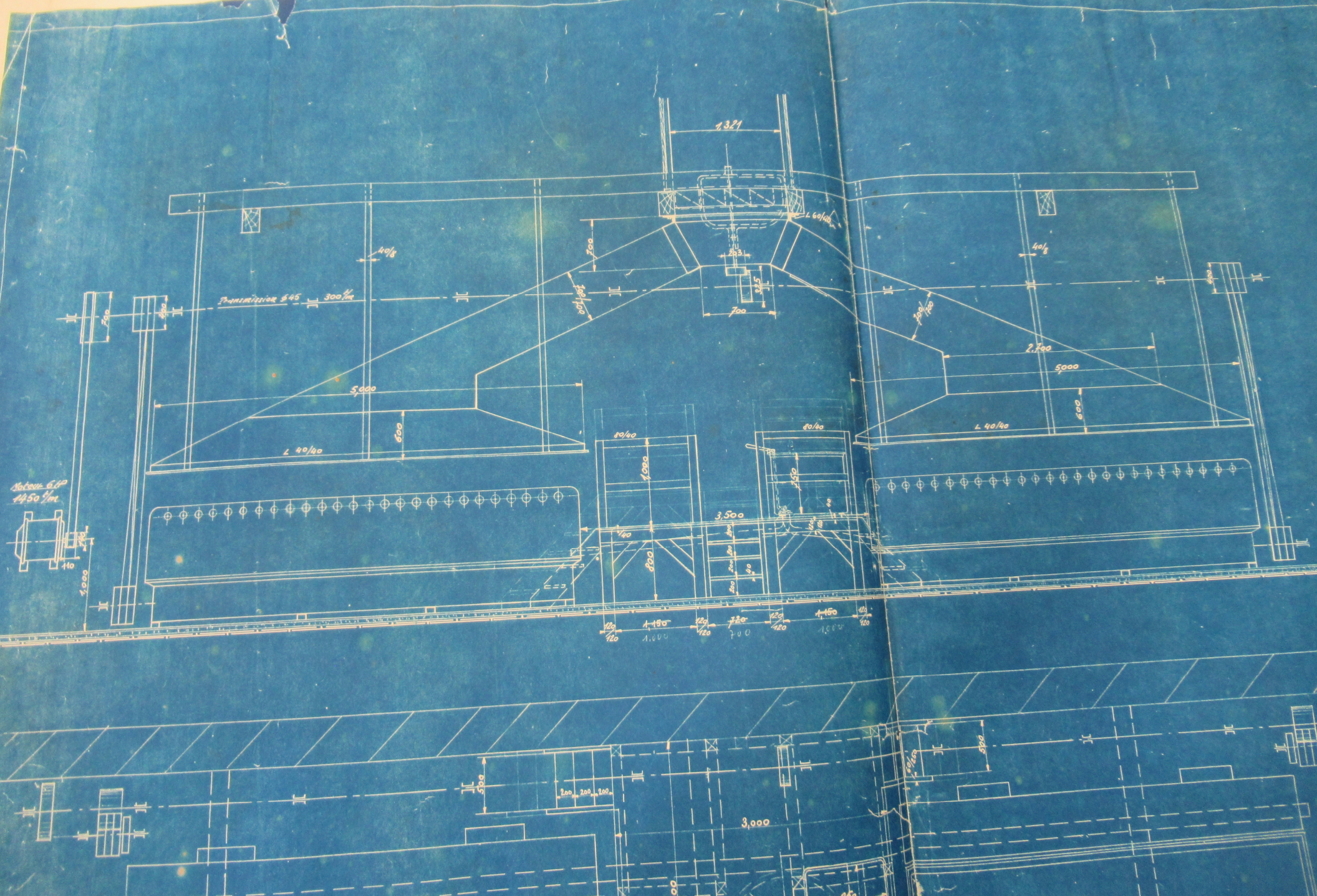
Numeros d'ordre	Numeros des plans	Désignation	Date d'exécution
1	24779	Installation d'une machine à teindre	Sept. 1930
2	25.284	Machine à teindre à levage hydraulique	Mai 1931
3	22.845	Machine à teindre à levage à main	Aout 1928
4	24.990	Dispositif de levage du fil, dans Les cuves à teindre (1000 litres), par pont-roulant	Décem. 1930
5	13.294	Dispositif de levage du fil, dans Les cuves à teindre (400 litres), par pont-roulant	Mars 1917
6	13.011	Dispositif de levage du fil, dans Les cuves à teindre, par Erevil à main	Sept. 1916
7	12.915	Disposition des conduites de cuve à teindre	Mai 1916
8	24.765	Teinturerie de soie artificielle - Ensemble -	Sept. 1930
9		Réception du fil - Ensemble.	
10	24734	Armoire pour glace	Aout. 1930
11	25284	Changement de vitesse pour mach à teindre	sept. 1931
12	25248	Séchoir pour soie artificielle	Avril 1931

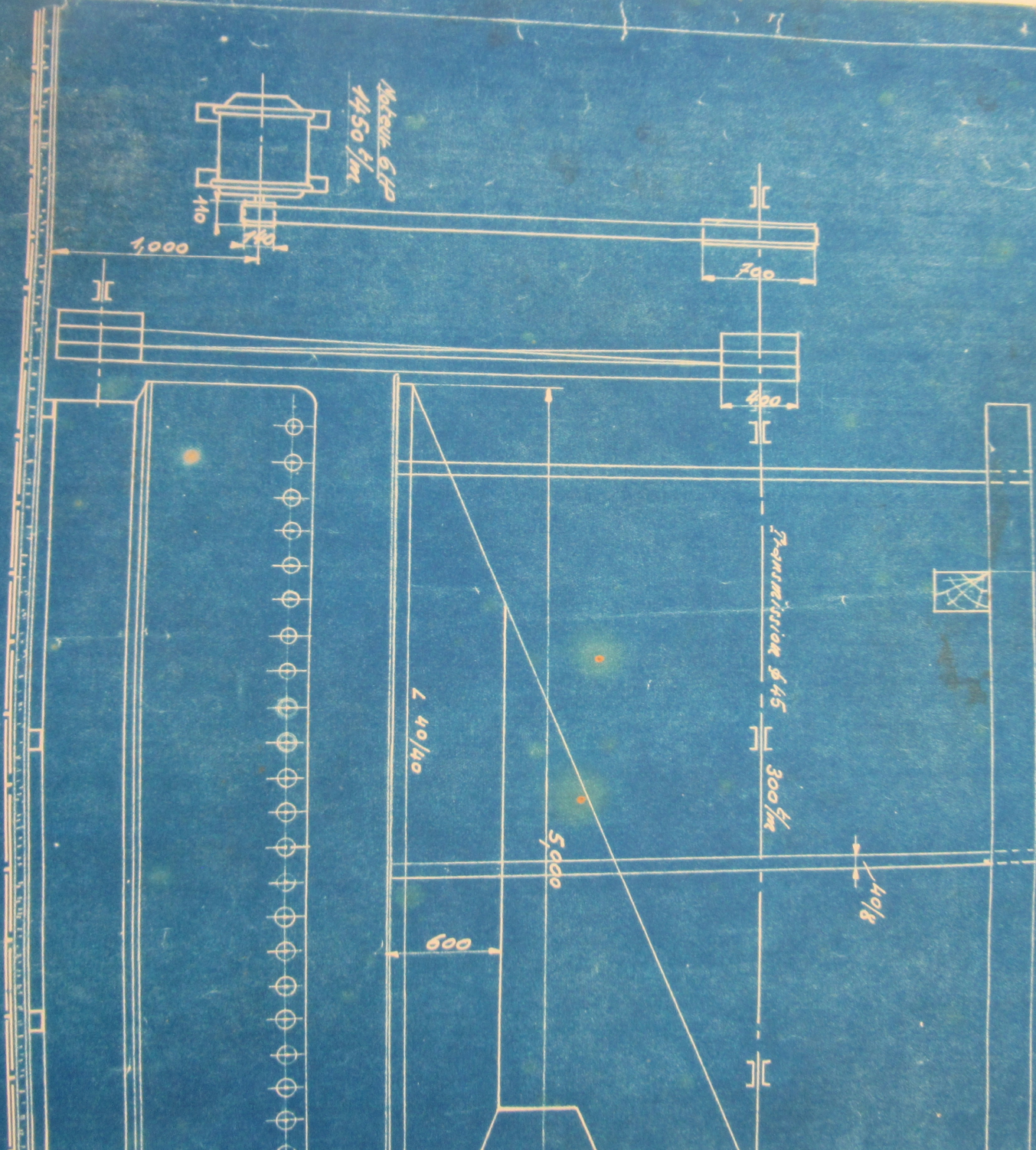
12 DMC

182



DOLFFUS, MIEG & C^{ie} Société Anonyme
 Bâtonnier I
 Disposition des mach.
 et appareils de la ville
 de
 Echelle 1/50 24779





Moteur G.P.P.
1450 rpm

Transmission 6/45
300 mm

L 40/40

5000

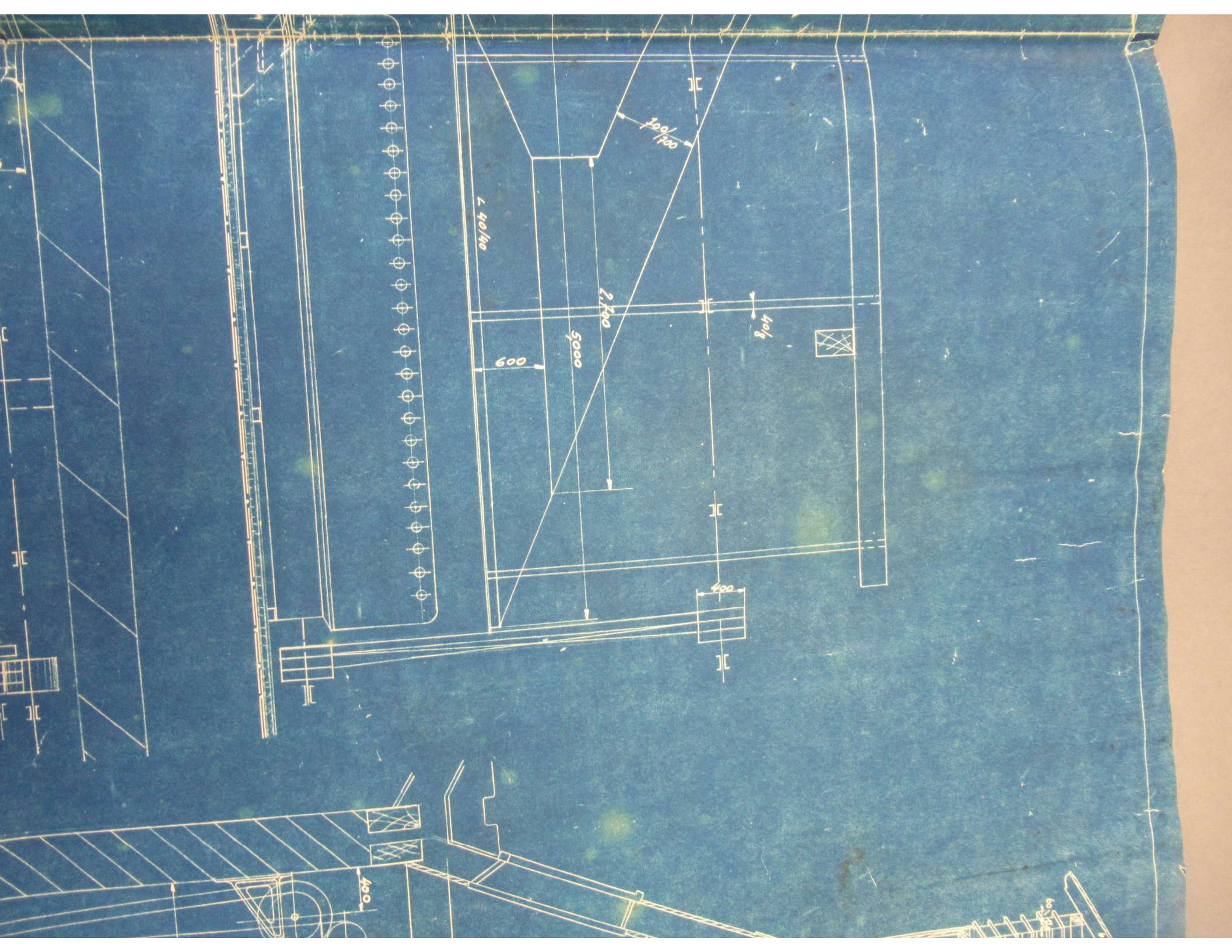
600

40/8

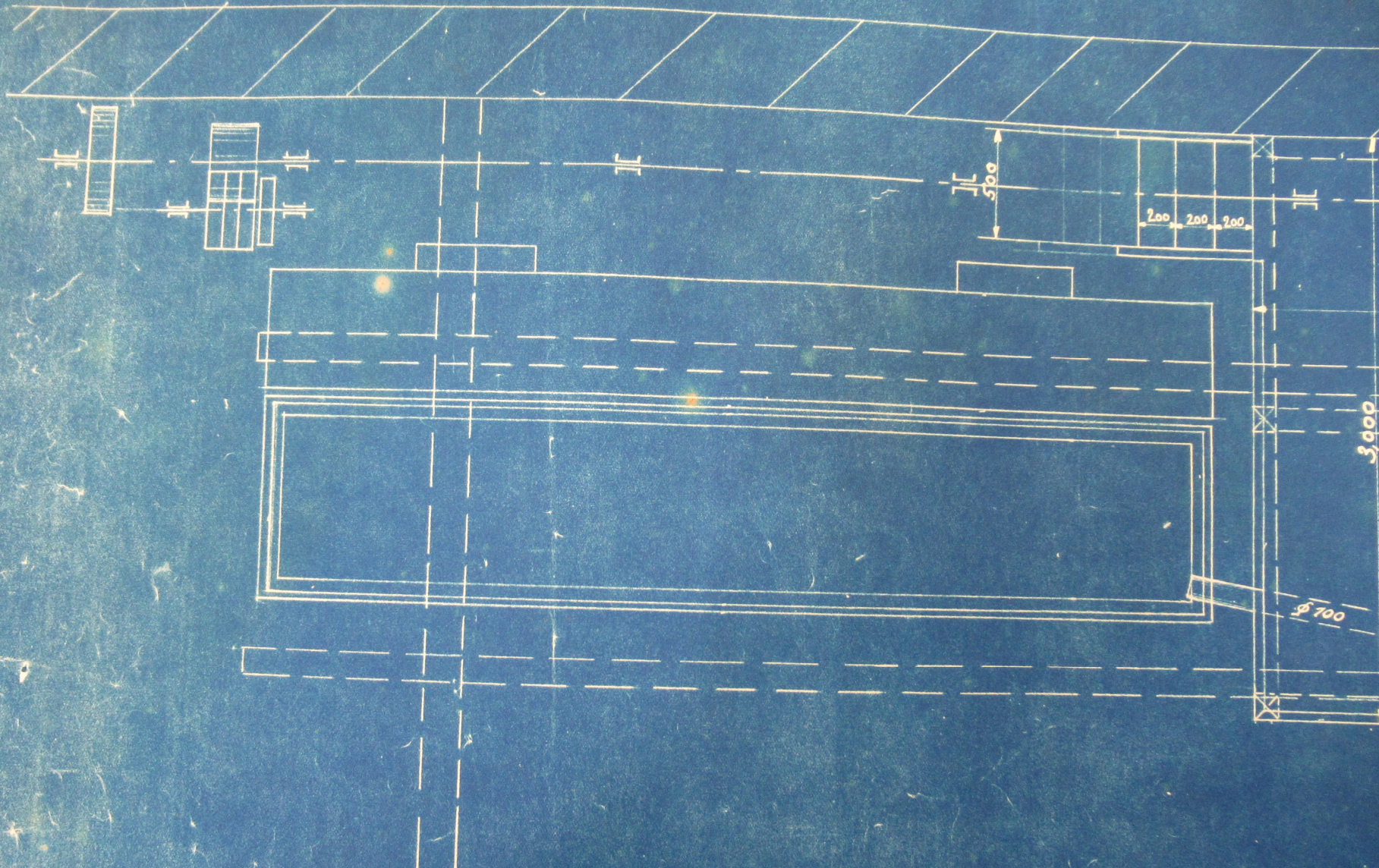
1000

700

400



1/20
1/20
1:150
1:1000





500
200 200 200

3,000

3,000

5,700

950

1,500

600

250

250

250

600

60/250

