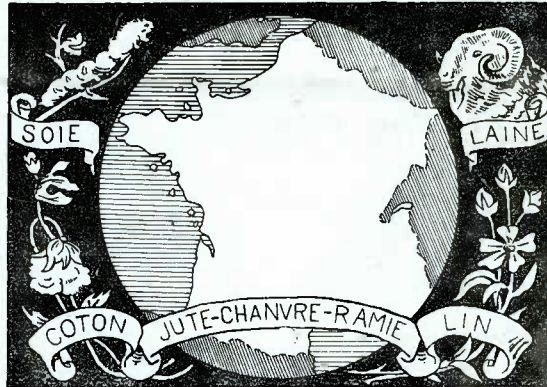


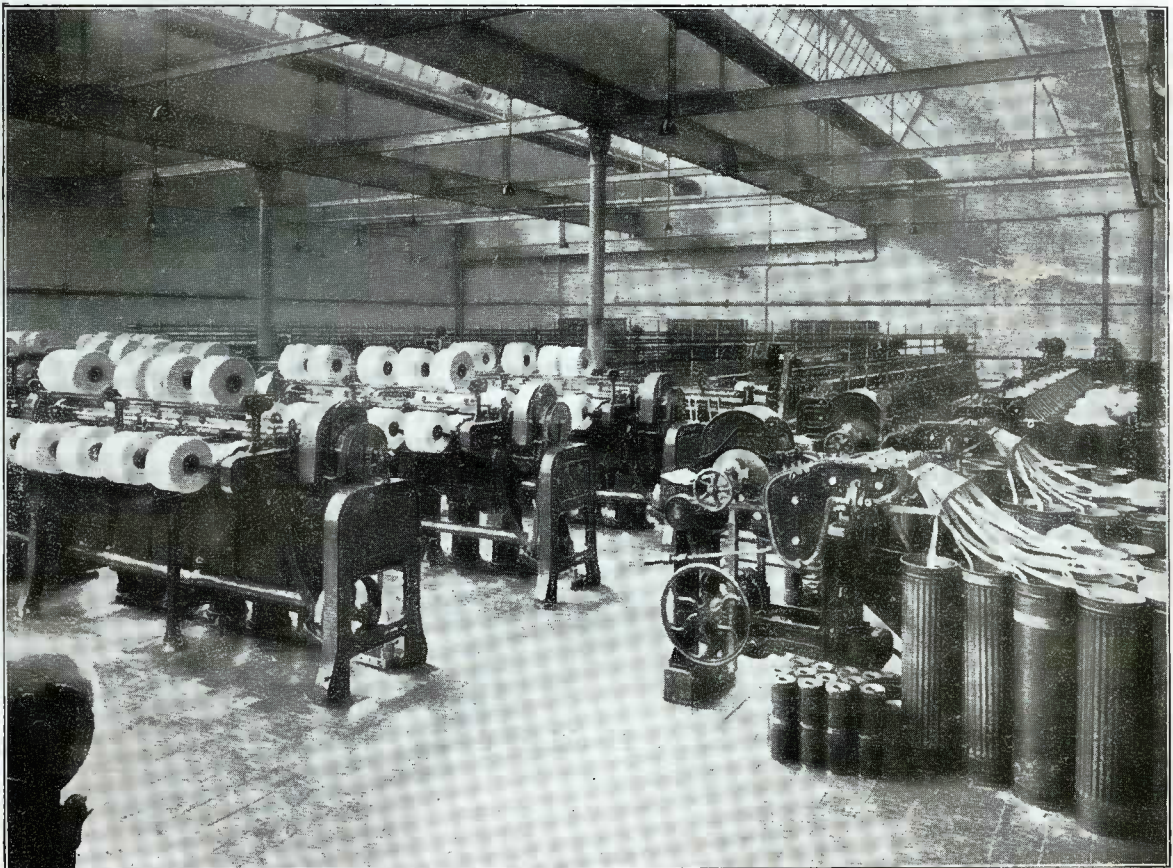
LA FRANCE TEXTILE

REVUE
DES
L'INDUSTRIE
ET DU
COMMERCE



DES
TEXTILES
PARAISSANT
TOUS les MOIS

LE SYSTÈME DE FILATURE ÉCONOMIQUE L. B. R.



RÉDUIT : } Toute main-d'œuvre de préparation de 60 0/0.
La force motrice de 60 0/0.
Les frais d'entretien de 70 0/0.
La quantité des pots de 80 0/0.
La place occupée de 72 0/0.

Renseignements et devis
sur demande.

Etabl^s WECO
THANN (H¹-Rhin)

Aussitôt après la récolte, soumettre les feuilles fraîches à une pression énergique, de manière à en expulser la sève ou pulpe qui représente 80% du poids total. Les lanières ainsi desséchées pourraient être traitées sur place à une époque indéterminée ou transportées en France pour y subir un traitement industriel dans des usines hydro-électriques.

La dessiccation mécanique des plantes coloniales textiles évite la fermentation rapide que subissent les plantes vertes dans les contrées chaudes et humides, fermentation qui altère profondément les qualités de la fibre. Les opérations sur fibres desséchées sont un peu plus longues que sur les feuilles vertes, mais nécessitent une plus petite quantité de produits chimiques. Les fibres textiles, ainsi que la pâte obtenue, sont de valeur sensiblement égale aux produits qui sont extraits des feuilles vertes.

Brevets étrangers publiés pendant le 1^{er} semestre 1930

366 286. Brevet belge du 24 décembre 1930. H. Paret 30, rue Traversière à Bruges. Nouveau système de machines automatiques à teiller le lin ou toute autre plante fibreuse.

367 476. Brevet belge du 4 décembre 1930. Scelleman H. A. à Neustadt. Allem. Dent de cardes pour garnitures de cardes de tous genres.

367 491. Brevet belge du 5 février 1930. Cotton Harvester Corporation of America. 541 Wood street à Pittsburg. E.-U. Perfectionnements dans les machines à broches pour effilocheur le coton.

367 521. Brevet belge du 4 février 1930. Nau-Touorn, A. Avenue Maurice Bertheaux. Le Vesinet. Dispositif de filage ou de retordage de toutes matières textiles naturelles ou artificielles ou analogues.

367 552. Brevet belge du 7 février 1930. Brunner A-G. 27 Weststrasse à Plauen. All. Support pour bobines employées dans les métiers à filer, les mèches de préparation et les fils de numéros fins.

367 678. Brevet belge du 11 février 1930. Sächsische Maschinenfabrik. Rich. Hardtmann. à Chemnitz. Cardeuse en fin pour fibres de coco et autres filasses composée de plusieurs paires de cylindres travailleurs et déboureur.

367 685. Brevet belge du 12 février 1930. Exers N. Hufengasse à Eupen. Dispositif détacheur pour appareil d'alimentation automatique des lousps, des cardes et des machines analogues.

367 696. Brevet belge du 12 février 1930. Gminder E. 26, Wernerstrasse à Reullingen. Procédé d'éclairage pour l'obtention de grands allongements.

367 717. Brevet belge du 10 février 1930. Abott. E. J. à Wilton. E.-U. Appa-

reil pour la préparation de mèches textiles.

368 013. Brevet belge du 24 février 1930. The Twitchell Process Co. June et Longs street à Cincinnati. Perfectionnements au traitement des fibres végétales.

368 042. Brevet belge du 25 février 1930. Weinbrenner J. 14, rue du cimetière à Thann. Perfectionnements aux étirages des métiers à filer et des machines de préparation.

368 105. Brevet belge du 26 février 1930. Wilt. L. C. J. rue de Turenne à Lille. Epurateur de fil.

368 142. Brevet belge du 27 février 1930. John Héthrington et sons Ltd. et Henseley L. Vulcan Works. Pollard street à Manchester. Procédé et appareil pour peigner les fibres de Laine et autres fibres textiles.

368 374. Brevet belge du 7 mars 1930. M. Dassonville. 8, rue d'Aboukir à Paris. Perfectionnements aux bobinoirs finisseurs en vue de leur utilisation en préparation de filature des mèches de textiles quelconques à fibres continues.

368 494. Brevet belge du 12 mars 1930. Pawlik F. et Stauffeneger R. C. respect. Löwenstrasse à Rorschach (Suisse) et Spugenstrasse à Saint-Gall. Procédé et dispositif permettant le service sans broches des bobines sur les bobineuses ordinaires établies pour le service des broches.

368 528. Brevet belge du 13 mars 1930. Gmindar 2. 26 Giust. Wernerstrasse à Reullingen. All. Etireuse-peigneuse.

368 545. Brevet belge du 13 mars 1930. Société Bianchini-Ferrier. 4, rue Vaucanson à Lyon. Nouvelle broche de moulinage.

368 580. Brevet belge du 14 mars 1930. S. Koiransky et Société d'études des textiles coloniaux resp. 38, rue J.-B. Clément à Boulogne-sur-Seine et 4, Jules Lefebvre à Paris. Machine à défibrer la ramie et autres plantes textiles.

368 697. Brevet belge du 18 mars 1930. M. Faul à Waidhofen sur l'Ybbs. Autriche. Frein de bobine pour métier à filer et à retordre.

368 707. Brevet belge du 19 mars 1930. A. Green. Rose Mount Works à Sutton près de Keighley. Angl. Perfectionnements à la fabrication des filés ou fils de substances fibreuses.

368 728. Brevet belge du 19 mars 1930. Siemens-Schuckert A-G. 28, Mainzerlandstrasse à Francfort. All. Portebobine, notamment pour broches à vitesse.

368 768. Brevet belge du 20 mars 1930. Gessner A.-G. à Aue, Erzgebirge, All. Tube à filer à pointe tournante pour métiers à filer à anneaux.

368 790. Brevet belge du 21 mars 1930. The British Cotton industry research et Platt Bros resp. à Shirley Institute Didsbourg et Harford Works à Oldham. Procédé et appareil pour la filature de matières fibreuses.

368 816. Brevet belge du 22 mars 1930. Hispanico Inversion Fibres textiles. S. A. 179, rue Pedro IV à Barcelone. Procédé pour la transformation du chanvre en fibres textiles identiques en tous points au coton.

368 829. Brevet belge du 22 mars 1930. Siemens-Schuckert A-G. à Berlin Siemens-Stadt. Commande électrique individuelle pour cardeuses et machines de filature analogues.

368 884. Brevet belge du 25 mars 1930. Sächsische Maschinenfabrik vorm. Rich. Hardmann A-G. à Chemnitz. Banc d'étirage à passage pour textiles à fibres moyennes et longues et en particulier pour la laine peignée, la schappe de soie, la soie artificielle, la ramie.

368 941. Brevet belge du 26 mars 1930. Acéta. G. m. b. H. à Berlin-Lichtenberg. Retordage de fils artificiels.

369 033. Brevet belge du 29 mars 1930. Société Alsacienne de Construction mécaniques à Mulhouse. Dispositif de raccourcissement automatique de la chaîne de dépointage pour renvideurs à mouvement.

369 053. Brevet belge du 31 mars 1930. Farbenindustrie A-G. à Francfort. Procédé pour l'amélioration des qualités de matières fibreuses.

369 064. Brevet belge du 31 mars 1931. Siemens-Schuckert A-G. à Berlin-Siemens-Stadt. Broche de retordage à commande électrique individuelle.

369 080. Brevet belge du 31 mars 1930. P. Follin. 23, Bld. Pasteur à Lisieux. France. Procédé de construction applicable à la connexion dans les machines opératoires, ou délivreur de matière brute et du cylindre qui doit la transformer.

369 929. Brevet belge du 29 avril 1930. G. Gégauff et M. Pflimlin. resp. 78, rue de Verdun et 7, rue Gay-Lussac à Mulhouse. Carde à chapelet retravaillant les débouffures des chapeaux et les assimilant au produit cardé.

368 112. Brevet belge du 1^{er} mars 1930. Sté. An. Jacob Rieter et Co. à Winterthur. Métier continu à filer à anneaux et à retordre avec bancs portebroches mobile.

Brevets français publiés pendant le 1^{er} trimestre 1930

672 685. 17 juillet 1928. E. Fiévet. Dispositif de freinage du fil pour les métiers à filer et à retordre.

672 840. 9 avril 1929. Acary et Constantin. Dispositif pour le dévidage des soies et cotens assurant le débrayage automatique de la broche en cas de tenue du fil.

672 841. 9 avril 1929. Manufacture de velours et de peluches. Dispositif d'entraînement des bobines dans les dévidoirs à broche verticale et d'arrêt automatique en cas de tension anormale du fil.

672 860. 9 avril 1929. F. Baumann. Débouffeur de soie.

672 950. 11 avril 1929. L. Boistay. Perfectionnements aux effilocheuses.

672 957. 11 avril 1929. R. Thomas. Perfectionnements aux machines de laminage pour la préparation des fibres avant filage.

672 967. 11 avril 1929. Farbenindustrie A-G. Machine pour le déulpape des plantes fibreuses à feuilles.

35 577/611 684. 29 mai 1928. J. Pflimlin. Perfectionnements aux étirages de métiers à filer et de machines de préparation.

673 202. 26 mars 1929. W. Grimm. Procédé pour la production d'une matière textile pure sur machines à carder.

673 237. 6 avril 1929. M. J. Scheikin. Méthode simplifiée permettant d'obtenir du lin cotonisé.

673 410. 8 août 1928. L. Berlioz. Dispositif de débouillage continu par le vide des cardes à coton.

673 523. 18 avril 1929. C. Hahen et P. Chevallier. Procédé de triage des fibres.

673 743. 30 août 1928. Muller et Waibler. Dispositif de décharge pour les écheveaux de filés à la presse.

673 758. 3 septembre 1928. Textiles artificiels de Reims. Changement de vitesse progressif, positif et indicateur de marche correspondant.

673 777. 7 septembre 1928. J. Rollet. Pièce de retordage pour soie et moyens pour l'entraîner.

673 882. 23 avril 1929. Farbenindustrie A-G. Procédé et appareil pour le dépulpage de plantes à feuilles fibreuses.

673 996. 25 avril 1929. Farbenindustrie A-G. Bobine pour fils textiles.

674 021. 25 avril 1929. E. Bneitschneider. Rague à filer et à retordre.

674 033. 22 avril 1929. Société Wilhelm Taschner Maschinenfabrik A-G. Machine batteuse et démêleuse de toisons de fils.

674 064. 26 avril 1929. M. Saurel. Perfectionnements aux machines à efiler les tissus.

674 153. 26 avril 1929. Ateliers de constructions Schweiter. Poulie guide-fil pour enrouleur de bobines et autres applications.

674 207. 29 avril 1929. P. Malard. Nouveau mode de circulation de l'air dans les machines à sécher la laine et autres matières.

674 297. 30 avril 1929. Caregaro-Negrin. Procédé pour l'application de revêtement en caoutchouc sur les cylindres étireurs pour machines à filer.

674 524. 3 mai 1929. Société Delta. Machine pour l'obtention mécanique de filasse à partir de tiges de ramie-jute, malvacées ou plantes analogues.

674 576. 4 mai 1929. H. Dreyfus. Perfectionnements aux appareils servant à couper les filés, fils ou filaments.

674 577. Même date et même breveté. Perfectionnement à la fabrication des matières textiles.

674 578. Même date et même breveté. Procédé et appareil de manipulation de matières textiles.

Sole artificielle

672 805. 9 avril 1929. C. Lilienfeld. Procédé de fabrication de viscose.

672 962. 11 avril 1929. Société Acéta. Procédé de fabrication de fils artificiels au moyen d'éthers ou d'esters cellulosiques d'après le procédé de filage par voie humide.

673 010. 12 avril 1929. Ateliers de construction Oerlikon. Machines rotatives centrifugeuses de filature, en particulier.

673 483. 17 avril 1929. C. Dreyfus. Perfectionnements à la fabrication des fils artificiels, films, etc.

673 586. 19 avril 1929. Société Courtauld's. Perfectionnements apportés à la fabrication des fils et produits filés analogues à partir de la viscose et aux appareils destinés à cette fabrication.

674 268. 30 avril 1929. Farbenindustrie A-G. Fils et tissus artificiels et procédé pour leur production.

674 269. 30 avril 1929. Même breveté. Procédé pour la fabrication de fils artificiels.

674 588. 4 mars 1929. Société de construction Oerlikon. Centrifuge de filature à commande électrique.

Analyses de brevets

Dispositif de freinage du fil

Brevet français 672 685

L'invention consiste à munir les organes à freiner d'une pluralité d'éléments circulaires groupés entre eux, affectant la forme de collerettes ou de nervures, éléments coopérant avec une pluralité d'éléments semblables disposés sur les parties fixes du mélier, chacun des éléments d'un groupe étant engagé entre les éléments de l'autre groupe.

Dispositif pour le dévidage des soies

Brevet français 672 840

Ce dispositif est caractérisé en ce que, en cas de retenue du fil sur la tavelle

ou en un autre point de son parcours, il permet d'assurer automatiquement le débrayage de la broche, par conséquent d'arrêter la rotation de la bobine ou du roquet et d'éviter ainsi la rupture du fil.

Dispositif d'entraînement des bobines dans les dévidoirs à broches verticales

Brevet français 672 848

Ce dispositif consiste à intercaler entre la bobine et le plateau-circuit un disque de forme et de matière quelconque qui se trouve ainsi serré entre ces deux pièces par suite même du poids de la bobine prenant appui sur lui par l'une de ses joues.

Déboureur de fil

Brevet français 672 860

Ce déboureur comprend un bâti en forme d'U et dont les extrémités sont de longueurs inégales, une de ces extrémités comportant une ouverture, un bouchon se vissant dans l'extrémité opposée, une tige en métal trempé montée à une extrémité dans le dit bouchon, et, à l'extrémité opposée, dans l'ouverture ménagée dans l'extrémité du bâti, une plaque en métal trempé dont un bord est disposé en un point adjacent à la tige et comportant une partie extrême recourbée et placée contre le côté interne de la longue extrémité du bâti et des moyens pour fixer la dite plaque au bâti.

Perfectionnements aux effilocheuses

Brevet français 672 950

D'après cette invention la caisse de triage comprend un transporteur inférieur pour la sorbe en nappes des fibres et un chariot supérieur de position réglable comportant un transporteur trieur d'inclinaison réglable et un transporteur d'évacuation pour les matières incomplètement traitées et auquel fait suite un dernier transporteur ramenant ces matières à l'entrée de la machine.

Perfectionnements aux étirages

Brevet français 672 957

D'après cette invention, on substitue au cylindre supérieur du couple intermédiaire un équipage de 2 ou 3 cylindres se combinant avec un cylindre nettoyeur, les axes de ces cylindres étant portés par un châssis amovible qui se pose dans les glissières du bâti de la machine au lieu et place du tourillon éliminé.

Cardage de matières fibreuses

Brevet français 673 203

L'invention est caractérisée par un passage rapide des aiguilles du cylindre de décharge entre les aiguilles du cylindre détacheur, de telle sorte que les déchets se trouvant dans ce cylindre sont projetés par les aiguilles du cylindre de décharge hors des deux cylindres, en vue de maintenir les cylindres continuellement propres et de produire un aiguillage automatique des aiguilles.

Cotonisation du lin

Brevet français 673 237

Les fibres de lin, sous forme de toile écrue, sont passées sans cuisson à travers un appareil spécial qui consiste en

un réservoir avec de l'eau chauffée à 60° C et contenant plusieurs paires de cylindres cannelés. On imprime à chaque paire de cylindres une vitesse rotative supérieure à celle de la paire précédente. On peut ajouter à l'eau un léger pourcentage de savon, de chlorure de zinc, ou un autre réactif qui a pour effet d'amollir les matières gommeuses.

Dispositif déboureur des cardes par le vide

Brevet français 673 410

Cette invention est caractérisée en ce que l'aspiration est exercée sur la garniture du grand tambour par une grille aspiratrice fixe occupant, entre le briseur et le chapelet, toute la largeur de la cardé et munie d'une ou plusieurs rangées de perforations. Cette grille est constituée soit par la tôle arrière de la cardé, soit fixée dans cette tôle, soit constituée par un organe particulier.

Procédé de triage des fibres

Brevet français 673 523

Cette invention est caractérisée par le fait que l'on présente les fibres en bout à la périphérie du tambour tournant, cette périphérie étant garnie d'ouvertures de largeurs convenables, de telle sorte que les fibres sont saisies dans les dites ouvertures et entraînées.

Presse pour écheveaux de fils

Brevet français 673 743

Cette presse comporte un dispositif d'écartement pour les écheveaux de fils et un système de barres-support pour ces derniers encastrés sur les saillies des bras saillants munis en outre d'encoches. Les bras saillants sont montés sur un coulisseau qui peut s'élever et s'abaisser.

Changement de vitesse pour broches

Brevet français 673 758

Le dispositif, plus spécialement applicable à la soie artificielle, consiste en principe dans la combinaison nouvelle avec deux rouleaux qui sont alternativement l'un menant l'autre mené, d'une part, d'un fil ou d'une bande souple de liaison qui s'enroule sur le tambour menant animé d'une vitesse angulaire constante et qui se déroule du rouleau mené en entraînant celui-ci à une vitesse angulaire variable, fonction du mode d'enroulement et de la forme des rouleaux, et, d'autre part, d'un dispositif approprié permettant d'inverser le sens de

rotation des rouleaux en permutant les fonctions de ceux-ci.



Fuseau pour moulin de retordage de soie

Brevet français 673 477

Cette invention est caractérisée en ce que le fuseau tourne sur un grain ou sur une bille reposant élastiquement au fond d'une cuvette pleine d'huile et est maintenu dans sa partie médiane à la sortie de la dite cuvette par un roulement à billes.



Bobine de filature

Brevet français 673 996

Cette bobine est pourvue d'un revêtement composé principalement de dérivés cellulosiques des acides gras supérieurs. Sous ce revêtement est appliquée une couche composée de résine naturelle ou artificielle.



Bague à filet et à retordre

Brevet français 674 021

Cette bague est confectionnée en verre durci ou en porcelaine colorée de couleurs différentes de celles du fil. Elle est munie d'un bord saillant intérieur. Son pied est également en verre ou en porcelaine supprimant ainsi la tôle.



Machine déchiqueteuse et démêleuse de torons de fils

Brevet français 674 033

Cette machine est caractérisée en ce que son cylindre enrouleur de torons de fils, qui agit en coopération avec son cylindre batteur placé en excentration, est adapté à un levier de manœuvre qui peut être réglé et est équilibré par un contre-poids.



Nouveau séchoir pour laine

Brevet français 674 207

Ce séchoir est divisé par des cloisons inférieures en compartiments ne

contenant chacun qu'une portion de table ou que deux portions de table, donc supportant des quantités de matières ayant des états hygrométriques très voisins. La circulation hélicoïdale de l'air de séchage est assurée par des passages convenablement agencés joignant les compartiments 2 à 2 et obligeant l'air à un déplacement longitudinal, en plus de son mouvement giratoire.



Machine à effiler les tissus

Brevet français 674 064

Le dispositif de cette machine à effiler les tissus par disques effileur comporte une toile sans fin, deux cylindres de retenue à cannelures hélicoïdales de section rectangulaire et un cylindre alimentaire agissant en coopération avec auge dont le nez est disposé aussi près que possible des disques effileurs.



Poulie guide-fil pour enrouleuses, bobinoirs, etc.

Brevet français 674 153

Cette poulie est caractérisée en ce qu'elle est faite de deux pièces entre lesquelles est inséré un anneau en porcelaine.



Cylindre étireur pour métier à filer

Brevet français 674 297

Ce cylindre est caractérisé par un revêtement en caoutchouc appliqué sur le métal de manière à ne pouvoir ni glisser ni tourner par rapport à l'âme métallique.



Décortiqueuse pour ramie, jute, etc.

Brevet français 674 524

Cette invention est caractérisée par l'obtention d'un guidage irréprochable vers l'endroit du décortilage et, d'autre part, par des outils de décortige disposés de telle manière qu'il ne touchent pas la filasse. Le mécanisme d'avancement est solidaire du dispositif d'entraînement.