

« Uster »
et dans le
opération de

cannetières
maintenant
automatiques

les tissages.
si présenté
marquable,

res suisses,
élevée ont
ce matériel.

ment auto-
Northrop,
e construc-

aspiration
rangé des
luzaines de

années. Le
é, après un
irabilité de

ne variante
t déposées
chaque tête.

nement des
machines
es pour un

garnissage.
EV, c'est le
dispositif

nettes par-
ui des exi-
ne doivent
e rayonne,

mais aussi les divers filés synthétiques avec leurs propriétés entièrement différentes. Une machine répondant à ces multiples exigences est la cannetière automatique « SNS Non Stop », qui se distingue par sa construction simple et solide, sa haute précision, sa grande production et son absolue sûreté de fonctionnement.

Le même constructeur présente, comme grande nouveauté, un bobinoir à enroulement croisé pour produire des cônes « pine-apples ». Cette machine permet de produire simultanément, lors du réglage correspondant d'un nouveau mécanisme de mouvement, de petits et de grands cônes de nylon monofil 15 den. de conicité égale ou différente. Le nettoyage du petit bac de paraffinage ou encollage a été résolu de façon très heureuse.

Une ancienne maison bien connue de la rive gauche du lac de Zurich a muni sa cannetière automatique MS (avec magasin multicellule pour lin, coton, laine et fibranne) du dispositif automatique de remplissage du système « Packer », étonnamment simple et sûr. De cette machine fut développée la cannetière automatique ultra-rapide MSL (fig. 8) avec amenée automatique des tubes vides. Sur le dernier modèle de ce type, chaque bobine de dévidage est entourée d'une boîte fermée en matière genre celluloïd, avec aspiration de la poussière, ce qui empêche le dépôt de duvet sur la machine. Une autre innovation est le compensateur de tension, qui ne compense pas seulement les fluctuations de tension du fil, mais aussi diminue sensiblement le nombre de ruptures de fil, à tel point que même des filés à faible résistance peuvent être cannetés à une vitesse de 10 000 tours de broche à la minute. La production de cette machine est énorme. Avec des bobines coniques de 2 kg (coton Nm 34), une ouvrière peut par exemple canneter sur deux machines à 60 broches chacune, à une vitesse de 8000 t.p.m., 800 kg de trame par journée de 8 h., le poids net de chaque cannette étant de 35 g.

Une nouvelle construction intéressante est en outre constituée par la cannetière automatique MT pour cocons à dévidage intérieur, avec barillet triple et amenée automatique des cops. Les cocons terminés sont amenés par une chaîne de transport à un automate

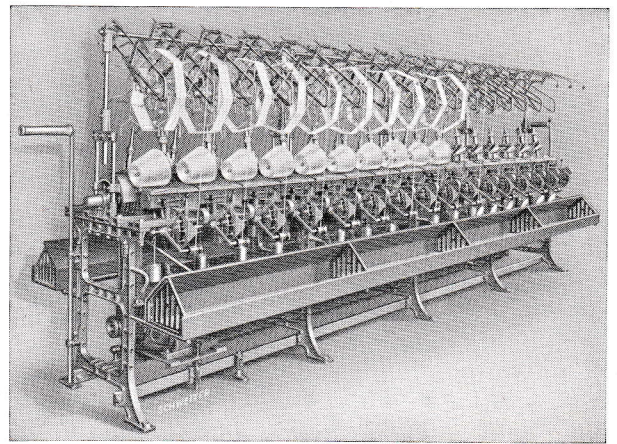


Fig. 9. « Vario-Coner », type KM, à double face, avec 32 appareils.
(Ateliers de Construction Schweiter S. A., Horgen-Zch.)

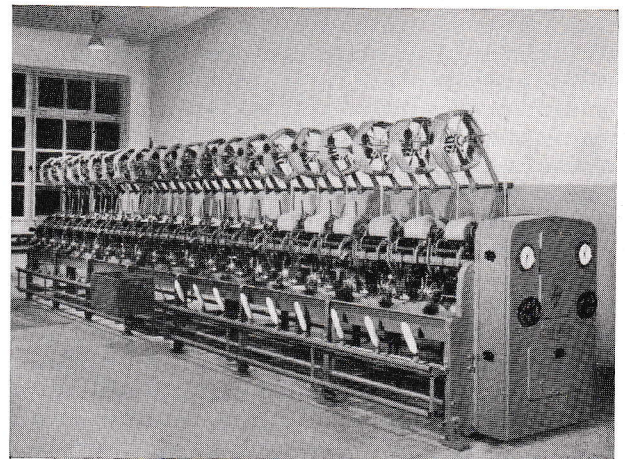


Fig. 10. Bobinoir pour enroulement croisé.
(S. A. Mettler Fils, Arth.)

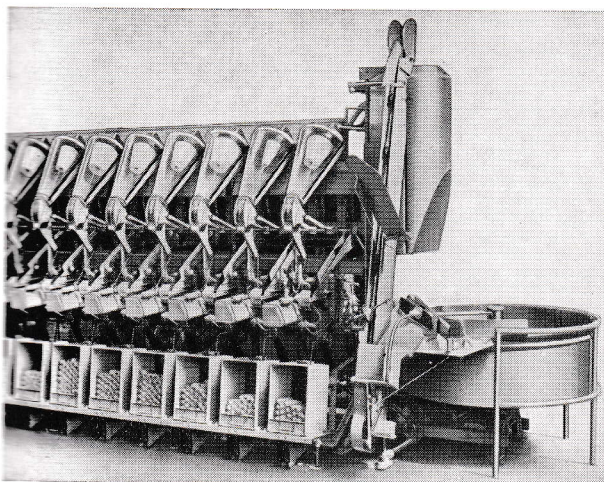


Fig. 8. Cannetièrre automatique à haut rendement, type MSL, avec dispositif Packer.
(Ateliers de Construction Schweiter S. A., Horgen-Zch.)